

Технология

Рабочее место для ручной
обработки металла

Ручную обработку металлов называют **слесарной**. Рабочим местом для ручной обработки металлов в школьной мастерской является **слесарный верстак**

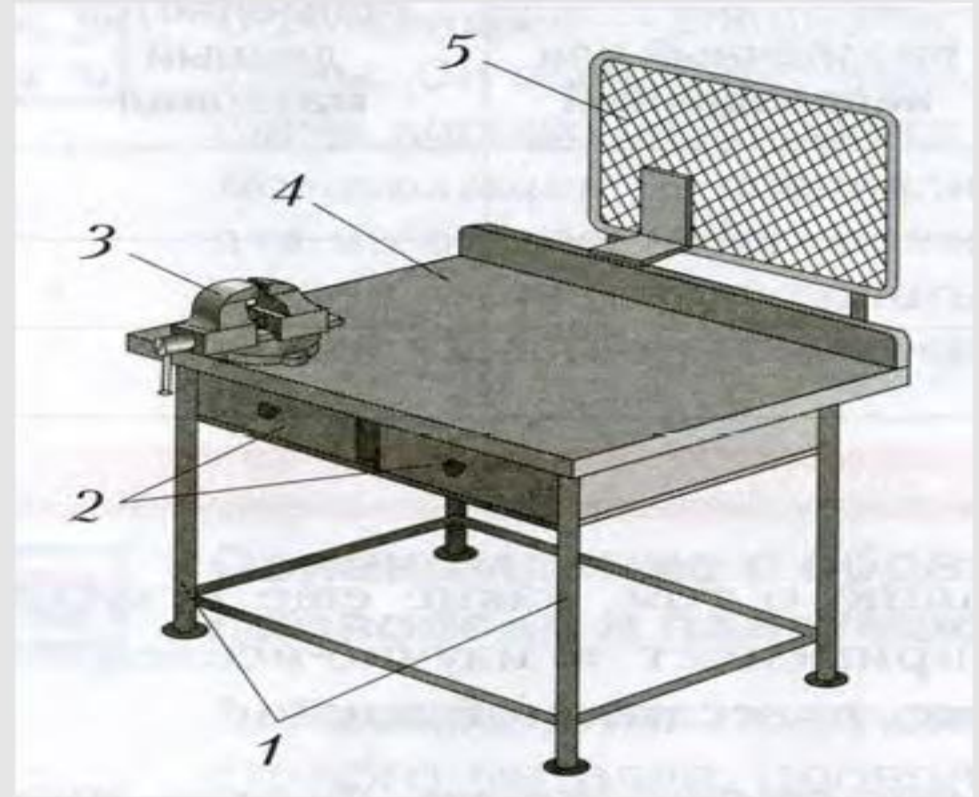
Слесарный верстак

*Это рабочее место
слесаря. Служит для
выполнения ручных
работ по обработке
металлов*



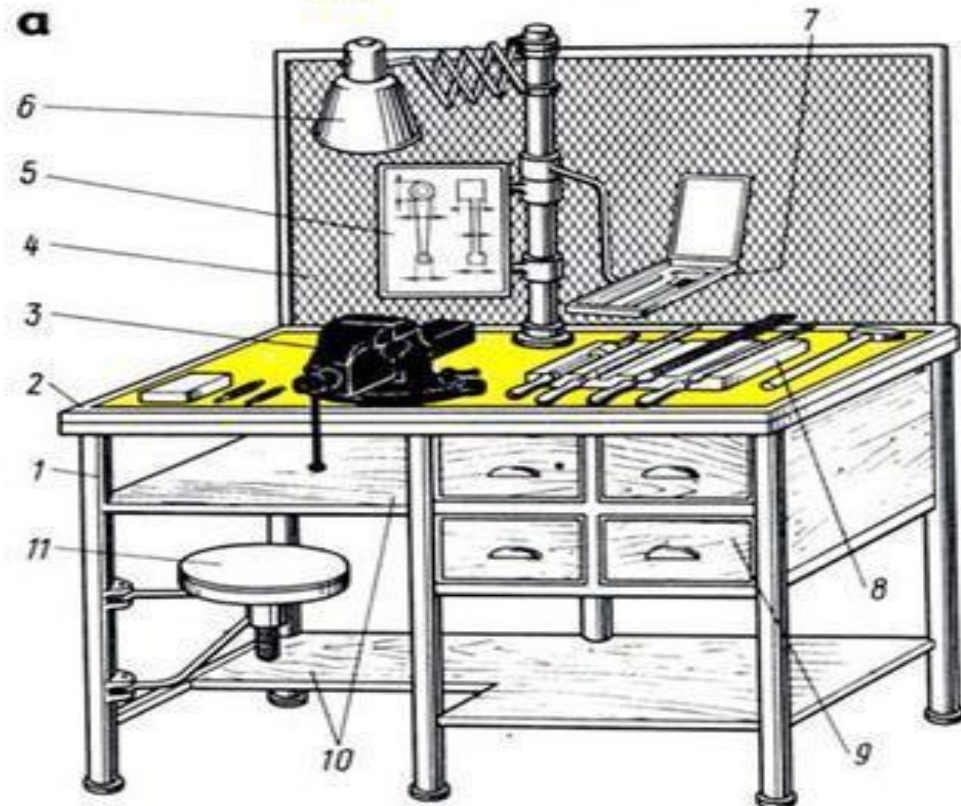
Слесарный верстак

- 1 – основание;
- 2 – ящики для инструментов;
- 3 – тиски;
- 4 – крышка;
- 5 – защитная сетка

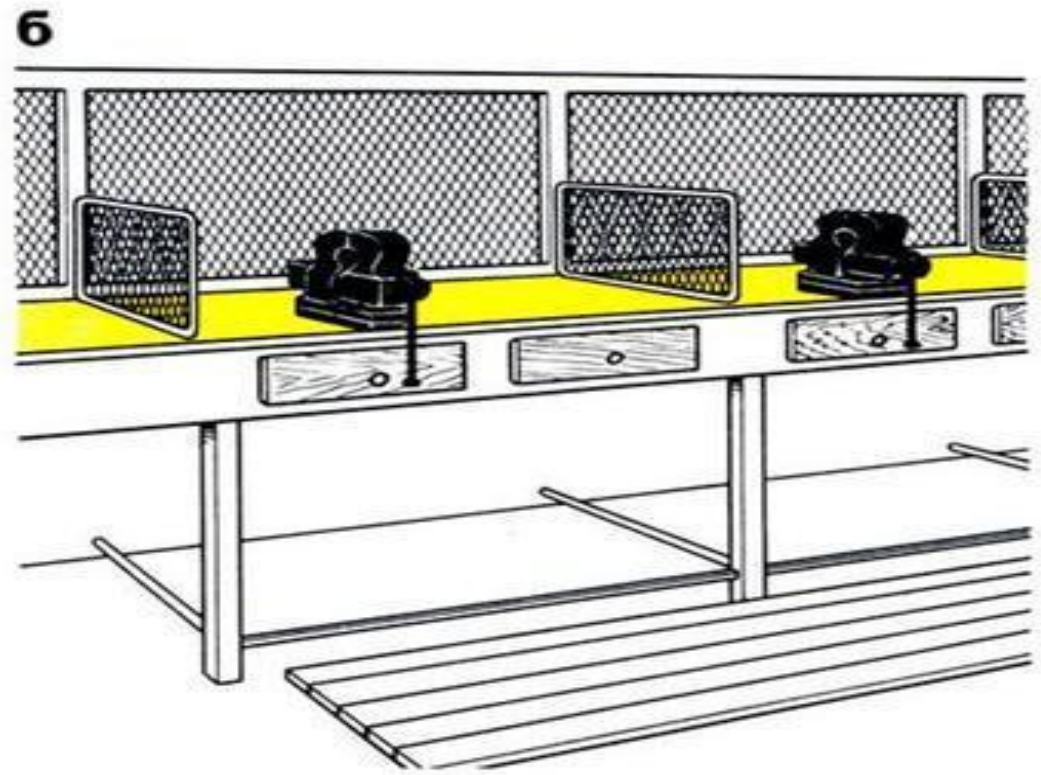


Слесарный верстак

Одноместный



Многоместный



1 – каркас, 2 – столешница, 3 – тиски, 4 – защитный экран, 5 – планшет для чертежей, 6 – светильник, 7 – полочка для инструмента, 8 – планшет для рабочего инструмента, 9 – ящики, 10 – полочки, 11 – сиденье

Организация работы около слесарного верстака

- ❖ Для удобной работы высота верстака должна соответствовать росту работающего.
- ❖ Предусмотрено и специальное положение рук и ног для рациональной работы на верстаке.

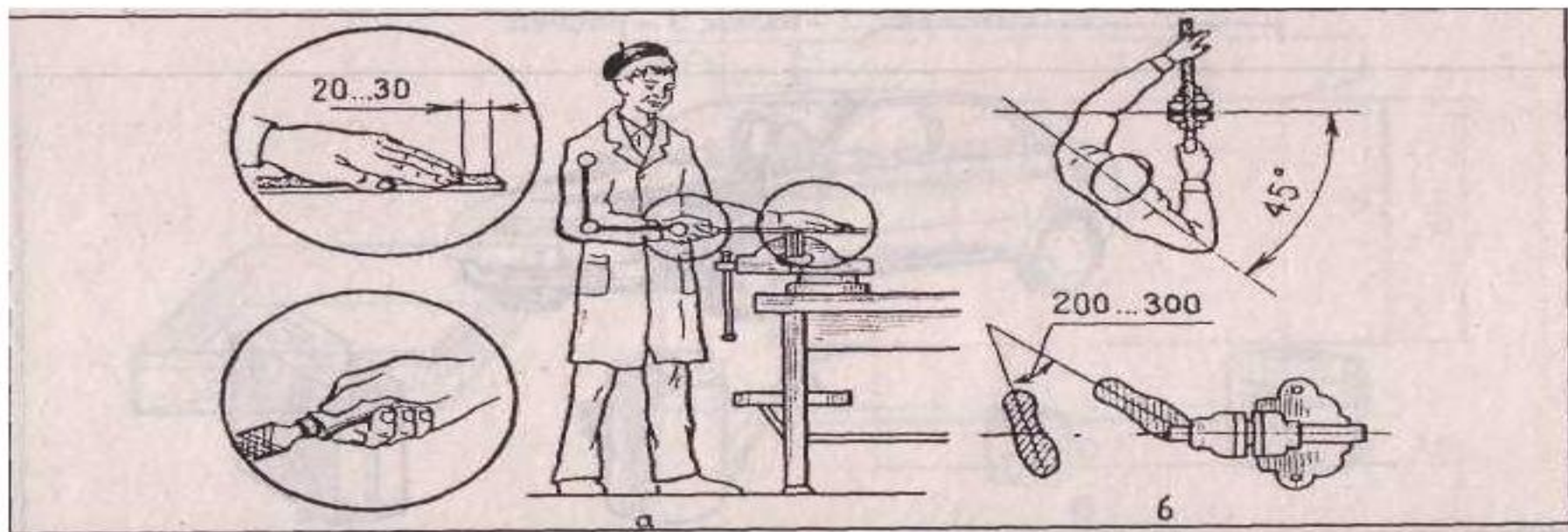
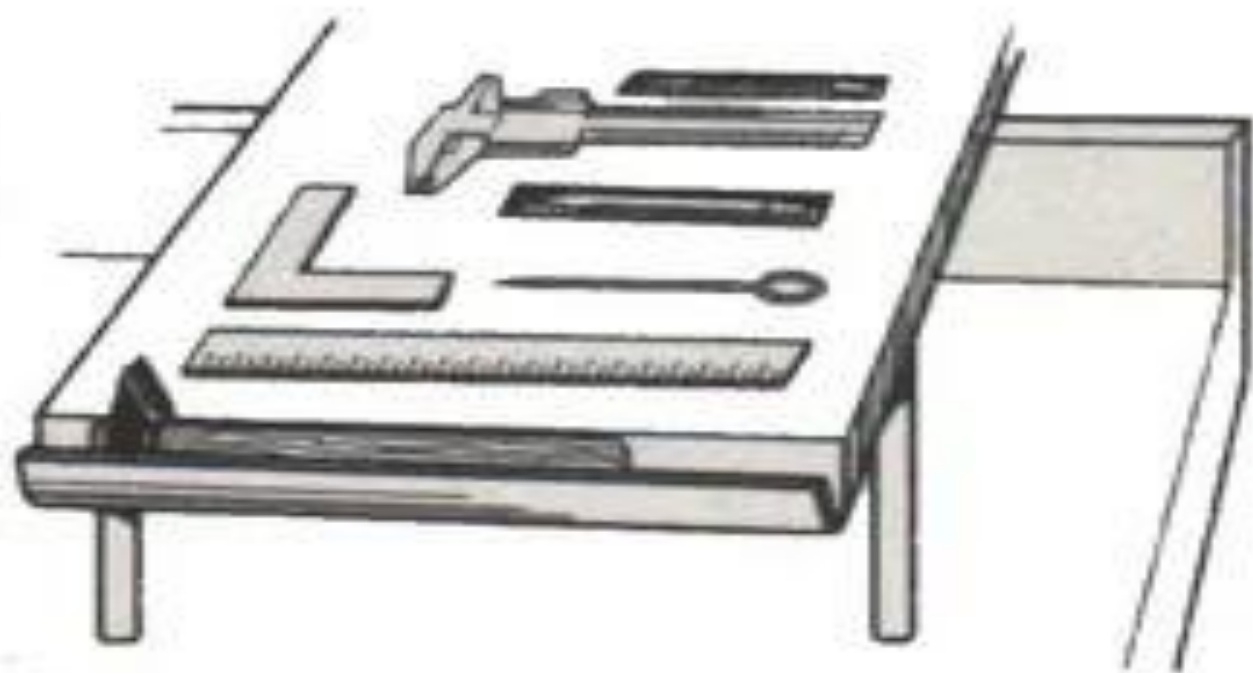
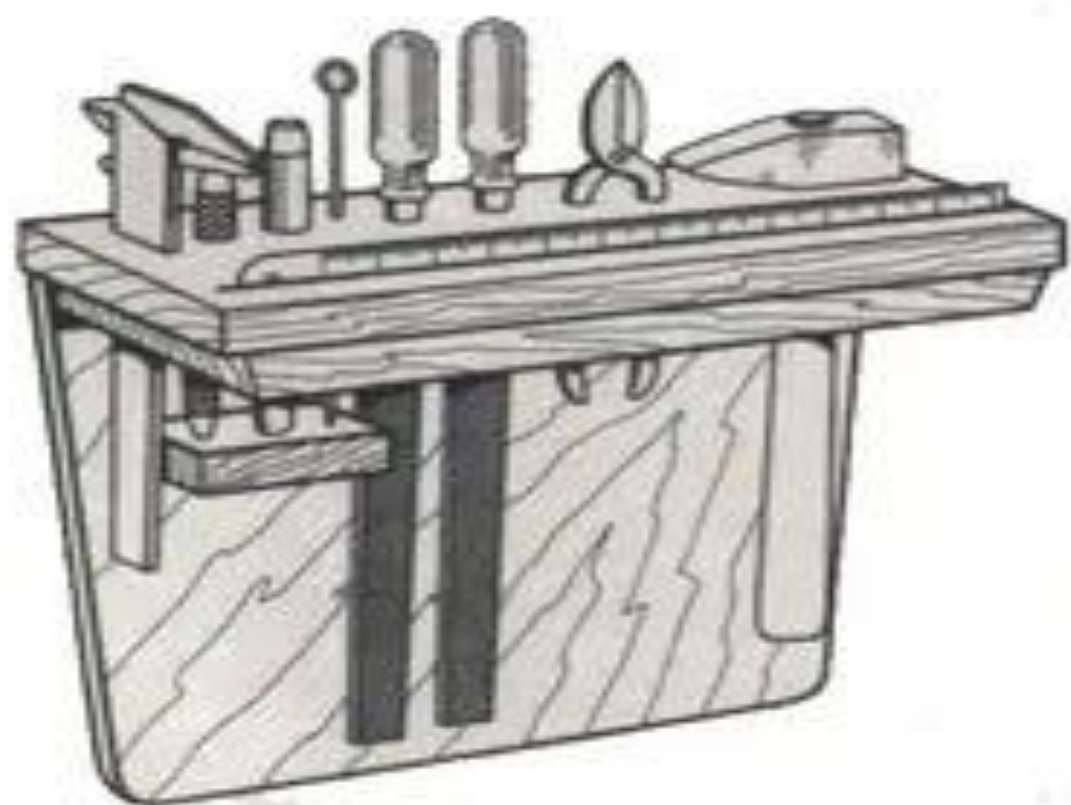
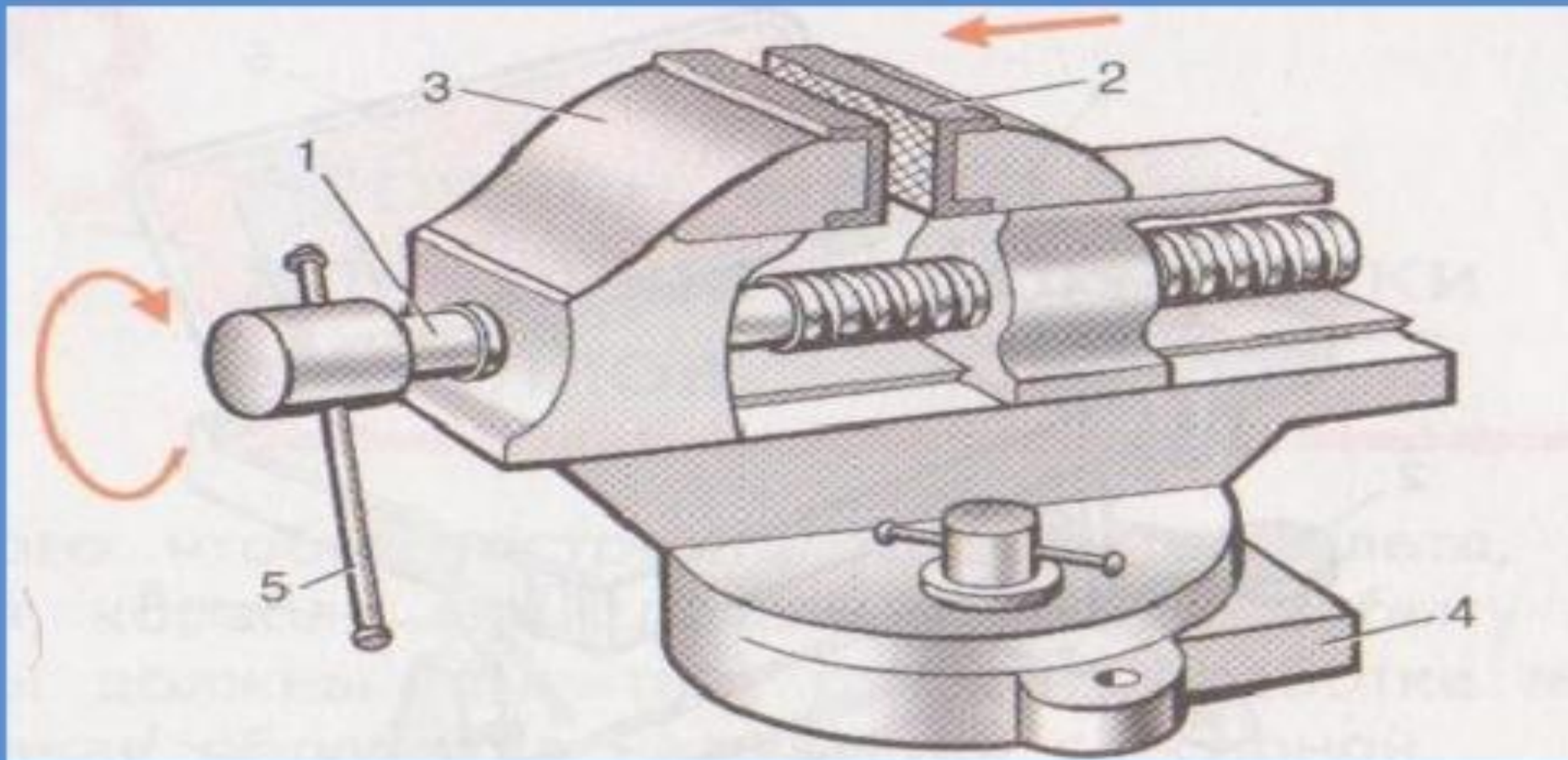


Рис. 46. Организация работы около слесарного верстака:
а – подбор высоты верстака; б – положение рук и ног при работе

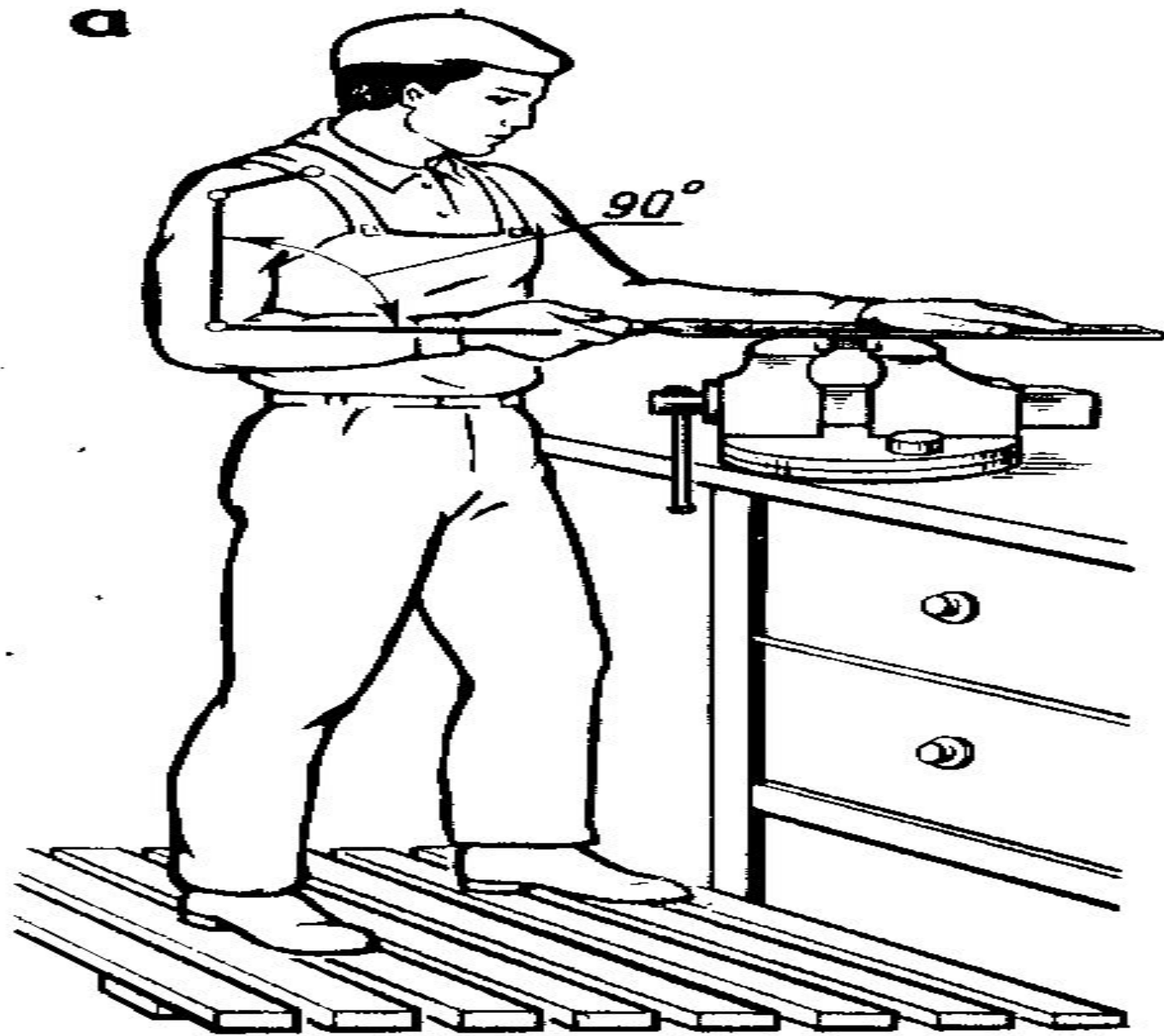
Укладки с ручными инструментами на слесарном верстаке



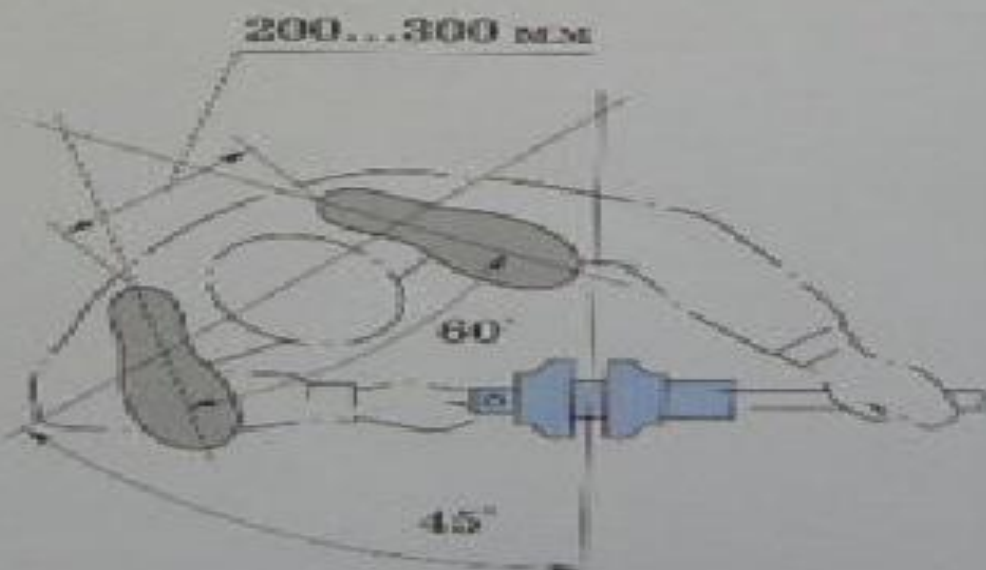
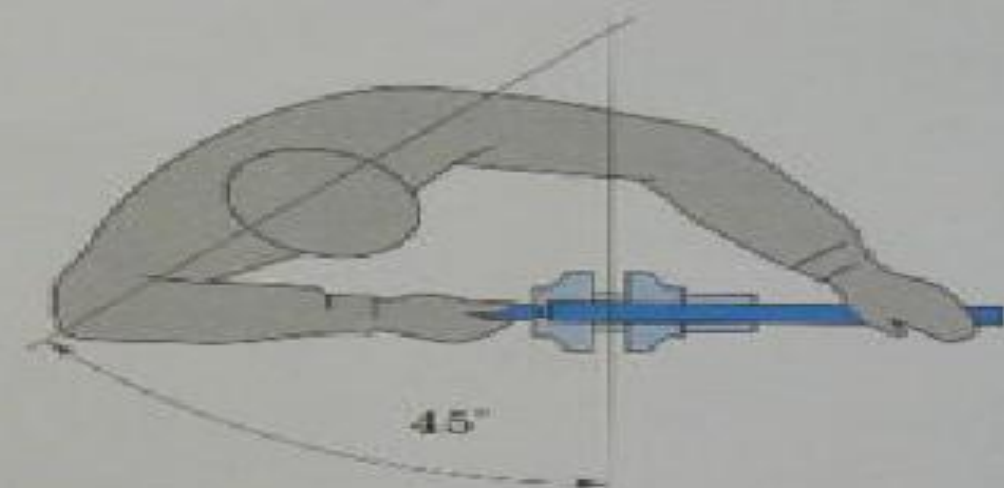
Слесарные тиски



- 1 – ходовой винт; 2 – подвижная губка;
- 3 – неподвижная губка;
- 4 – опорная плита; 5 – рукоятка;



ПОЛОЖЕНИЕ РАБОЧЕГО ПРИ ОПИЛИВАНИИ



Перед началом работы следует проверить соответствует ли слесарный верстак твоему росту. Для этого нужно встать рядом с верстаком, опустить руки вниз, согнуть одну руку в локте под прямым углом и положить ладонь на верхнюю часть тисков. Если при этом рука не сгибается и не вытягивается, значит высота верстака соответствует твоему росту.



Рис. 46. Организация работы около слесарного верстака:
а – подбор высоты верстака; б – положение рук и ног при работе

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

1. Перед работой необходимо проверять состояние рабочего места. При обнаружении любых недостатков сообщать учителю.
3. На рабочем месте не должно быть ничего лишнего.
4. Каждый предмет нужно класть на отведённое место.
5. Всё, чем во время работы приходится пользоваться чаще, нужно класть ближе, и наоборот.
9. Размещать предметы на рабочем месте следует так, чтобы их расположение соответствовало естественным движениям рук. Например, предметы, которые берутся правой рукой, должны лежать справа, а те, которые берутся левой – слева.
11. При закреплении заготовки запрещается стучать по рукоятке молотком.
12. Очищать тиски от металлических опилок только щёткой-смёткой.
13. Необходимо регулярно смазывать ходовой винт машинным маслом.