

▣ Казахстанское оборудование/Еженедельный отчёт по объекту

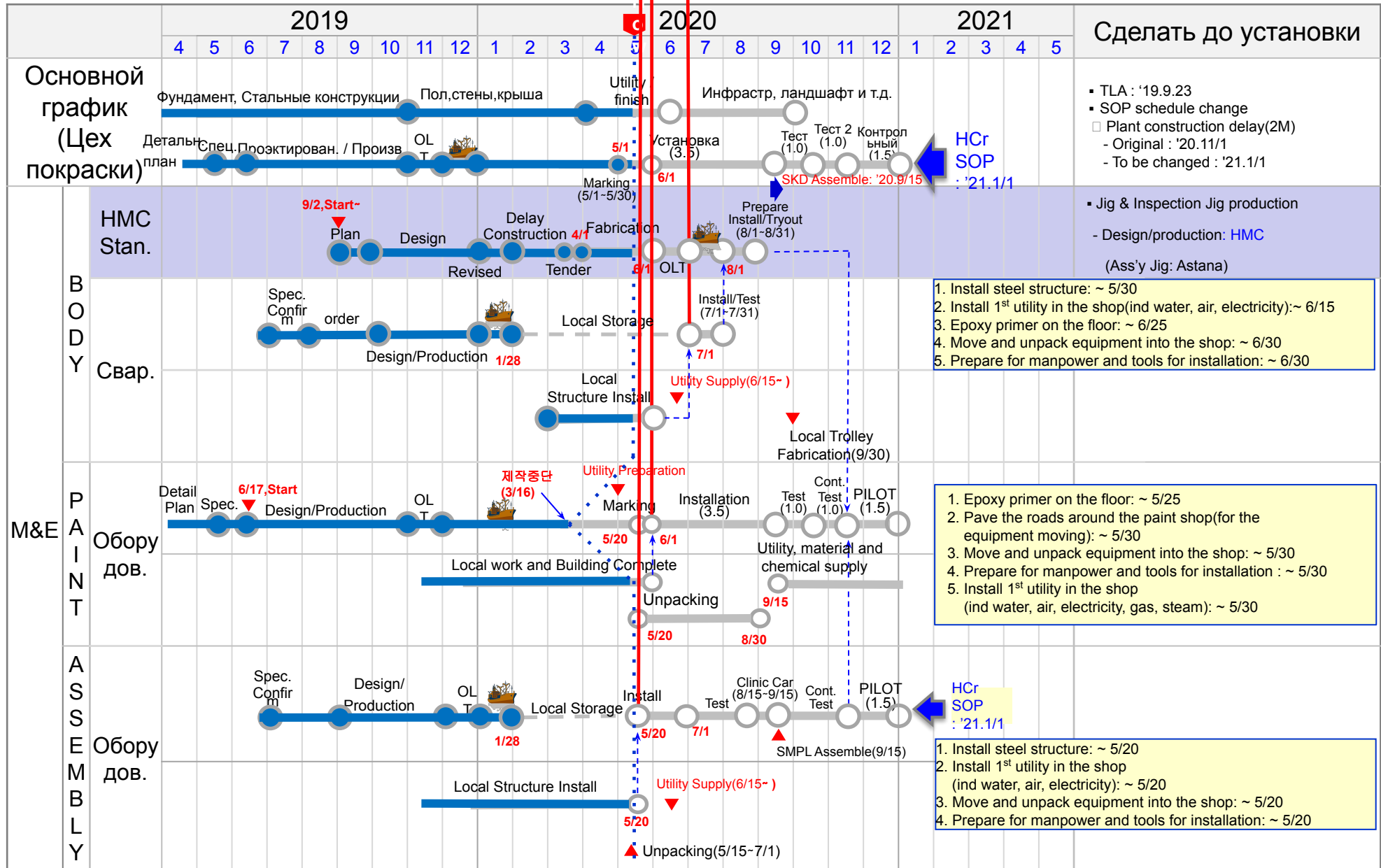
Эта неделя: 2020.5.11~5.15

Следующая: 2020.5.18~5.22

Компания	Состояние рабочего процесса(текущая неделя) & План на следующую	День	Ответственный
<p>ANT (Сварка)</p>	<p>▣ Текущая неделя - Стенд по установке сварочного оборудования (День :7/1~)</p> <p>■ Следующая неделя</p>	-	Myunghak Yoon
<p>Pailant (Покраска)</p>	<p>▣ Текущая неделя</p> <p>■ Следующая неделя</p> <p>1) Стенд цеха покраски (Исключение PT/ED (PT - предварительная обработка , ED - Электроосаждение, День :6/1 ~)</p> <p>2) Производство покрасочного оборудования (День: 4/22 → 6/18)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ПО / ЭО : Предмонтаж (В процессе 85%) - Печь : Корпус (В процессе 95%) - Канал (В процессе 95%) - Линия пластика : Панель напольной печи (В процессе 95%) <p>3) Другое</p> <ul style="list-style-type: none"> - Отложить производство из-за проблем с финансированием ↳ Это будет зависеть от графика установки 	<p>3/27</p> <p>3/20</p> <p>3/20</p> <p>3/20</p>	Namwook Woo
<p>VRK (Установка)</p>	<p>▣ Текущая неделя - Установка оборудования (CKD) Стенд по установке: (День:5/20~)</p> <p>■ Следующая неделя</p>	-	Heekyung Kang

График установки(1/2)

Дата: 15 Мая 2020



▣ Список вещей для установки (2/2)

Цех	Список вещей для выполнения	График
Сварки кузовов	<ol style="list-style-type: none"> 1. Установить стальную конструкцию 2. Установить первоочередные ком. услуги в цеху (независим. водоснабжение, вентиляцию, электричество) 3. Эпоксидную грунтовку на пол 4. Переместить и распаковать оборудование в цех 5. Подготовить рабочую силу и инструменты для установки 6. Изготовить тележку 7. Эпоксидная краска и отвердитель 	<p>~ 5/30 ~ 6/15 ~ 6/25 ~ 6/30 ~ 6/30 ~ 9/15 ~ 9/15</p>
Покраски	<ol style="list-style-type: none"> 1. Epoxy primer on the floor 2. Pave the roads around the paint shop(for the equipment moving) 3. Move and unpack equipment into the shop 4. Prepare for manpower and tools for installation 5. Install 1st utility in the shop(ind water, air, electricity, gas, steam) 6. Supply utility to the spots(ind water, air, electricity, gas, steam) 7. Prepare for miscellaneous material(paint, thinner, chemical, tool, jig & fixture etc) 8. Epoxy paint and hardener 	<p>~ 5/25 ~ 5/30 ~ 5/30 ~ 5/30 ~ 5/30 ~ 9/15 ~ 9/15 ~ 9/30</p>
Сборки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Install steel structure 2. Install 1st utility in the shop(ind water, air, electricity) 3. Move and unpack equipment into the shop 4. Prepare for manpower and tools for installation 5. Install parts racks to the line side 6. Prepare for tools, parts, and miscellaneous material at the lineside 	<p>~ 5/20 ~ 5/20 ~ 5/20 ~ 5/20 ~ 7/5 ~ 7/5</p>

□ Состояние производства Казахстана

Дата :15 мая 2020

Кузовов - Статус заказа и производства

- ▶ Кондуктор/Установка : Производство кондукторов ХМ (Раздел ХМ) : ~'20.5.31
(Торги : До конца марта)
- ▶ Сварочное оборудование : Прибыло в Казахстан(FOB : '20.1/2)
 - 1) Сварочный (точечный пистолет) : Пистолет 12/5
 - 2) Держак : 12/20
 - 3) Тележка (Боков.Цельный.крыша,Перед. Основан.) : 12/20
 - 4) Маркировочная машина : 12/5
 - 5) Инструмент: Заказ 11/13, В наличии 12/4
 - 6) СММ измер. машина:гексагон(9/10), Производство 12/5
 - 7) Подъёмник : Заказ 9/17(ENDO), Производство 12/9
 - 8) Герметики : Заказ 9/17(SCA), Производство 12/5
 - 9) Сварка CO2 : Order 10/15(Hyosung), Production 12/4

Paint - Accessory equipment

- ▶ PCS, PLASMA ROBOT : Order (19. 10. 11)
- ▶ RO/WWT System : Order (19. 10. 4)
- ▶ Centrifugal separator, High pressure washer : Order (19. 10. 25)
- ▶ Thermal fluid boiler: Order (19. 10. 25)
- ▶ UF UNIT, 격막, 나극 : Order (19. 10. 25)

Paint - Main facility/transportation facility

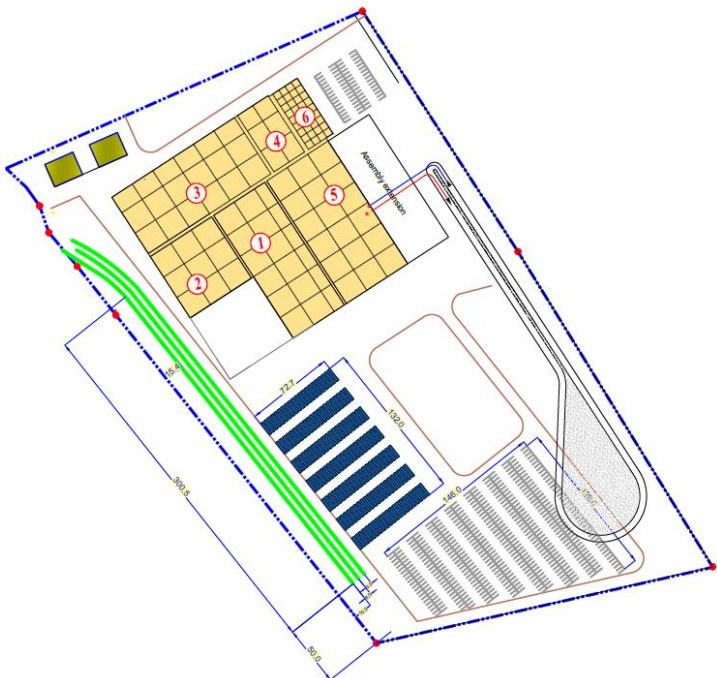
- ▶ Main facility/transportation facility: Processing paint shop lay-out
 - 1) Lay-out Completed date : 19. 10. 31
- ▶ **Status of each shop : Expected date 20. 6.18** (Processing 84.3%)
 - 1.PT : Processing 100%(PRE ASS`Y producing)
 - 2.ED : Processing 100%(PRE ASS`Y producing)
 - 3.BOOTH : Processing 100%
 - 4.OVEN : Processing 98%
 - 5.WORKING : Processing 90%
 - 6.AHU : Processing 86%
 - 7.PLASTIC : Processing 8%
 - 8.CONVEYOR : Processing 60%
- ▶ 8th shipment (3/21,From china) 40HQ 12EA FOB
- ▶ **Schedule will be changeable due to delay of production schedule from 9th shipment**

Assy - Facility specification & Facility order

- ▶ CKD Manual(Eng) : 1/10
- ▶ CKD Invoice : 1/6
- ▶ SPARE Parts : 1/16
- ▶ CKD installation schedule & Manpower Set-Up : 1/10

■ KAZAKHSTAN CKD Factory Equipment order status

Date :15 th May 2020



- 1.WARE HOUSE
- 2.BODY SHOP
- 3.PAINT SHOP
- 4.PLASTIC PAINT SHOP
- 5.ASSEMBLY SHOP
- 6.MAIN OFFICE

Shop	Equipment	Ordering company	Shop	Equipment	Ordering company	Shop	Equipment	Ordering company	
Шасси	Кондуктор	HMC	Paint	Main equipment	Pilant(Jungwol;J/V)	Assembly	Conveyer	VPK(JES;subsidiary)	
	Робот	не указан		Trolley, conveyer, etc.	Hanrim		Chassis P&F	VPK(JES;subsidiary)	
	Сверщик и т.д.	Сварщик :Обара		Сварщик :Обара Герметик : SCA	Booth, etc.		Pilant(Jungwol;J/V)	Inspection	VAMAG
		Подъёмник : -			Robot		Durim	Subline	VPK(JES;subsidiary)
	Маркировочная машина	Technifor		PCS/Demineralizer	GRACO/Geonam		Liquid injection	VPK	
	СММ (Измер. машина)	Hexagon		Air conditioning equipment	Pilant(Jungwol;J/V)		IP, Door install	United	
	Стеллаж для инстр.	Kmac		Plastic facility	Pilant(JungwolJ/V)		Showr test / T/UP Booth	Gunyoung gwagi/Jungjin	

Production facility progress status – Assembly

Date :15 th May 2020

