



ЧС техногенного характера

Промов Артем 10Б

Что представляет собой чрезвычайная ситуации техногенного характера?

Чрезвычайная ситуация техногенного характера - событие, ограниченное определенной территорией, произошедшее в связи с промышленной аварией или иным бедствием, несущее отрицательные последствия для жизнедеятельности человека.

Количество чрезвычайных ситуации возрастает ежегодно в геометрической прогрессии. Это вызвано усложнением технологии производства различных материалов и продуктов, расширением производственных мощностей, понижением или повышением требований к квалификации сотрудников индустриальных предприятий.



Классификация техногенных катастроф

По масштабу происшествия:

1. Локальные или объектовые - аварии, произошедшие на локальном производстве
2. Местные - чрезвычайные ситуации, границы распространения поражающих факторов которых представляют собой населенный пункт: поселок, город, муниципальный район
3. Территориальные - границей их распространения является субъект государства
4. Региональные - происшествия, затронувшие несколько субъектов (2-3) государства;
5. Глобальные - катастрофа выходит на мировой уровень, за пределы государства



По происхождению (виду):

1. ЧС на транспорте - аварии, произошедшие с участием различных видов транспорта
2. ЧС с пожарами и взрывами - в основе таких аварий всегда присутствует пожароопасная ситуация, взрыв или угрозы взрыва
3. ЧС с выбросами радиоактивных веществ - в этом случае под угрозу техногенной катастрофы
4. ЧС, вызванные обрушениями зданий, транспортных магистралей
5. ЧС с выбросами биологически опасных веществ - аварии на объектах производства



Причины техногенных чрезвычайных ситуации

Техногенные катастрофы сопутствуют человеческой жизнедеятельности и напрямую связаны с ней. Именно поэтому человека, его умышленные или неумышленные действия, можно назвать основной причиной их появления. Вместе с тем выделяют следующие, более объективные, причины возникновения техногенных ЧС:

1. Неудачное размещение объектов производства
2. Отсталость в технологиях, применяемых при производстве
3. Высокий износ производственного оборудования
4. Недостаток высококвалифицированных работников
5. Отсутствие внутреннего контроля на объекте

