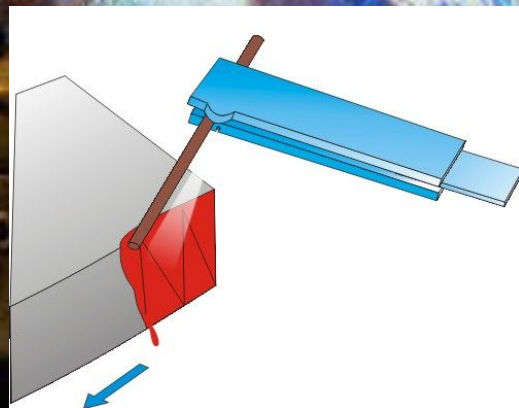


Электродуговая резка металлов



Электродуговая резка металла основана на расплавлении металла с удалением его из места реза за счет механического давления сварочной дуги и собственного веса расплавленного металла

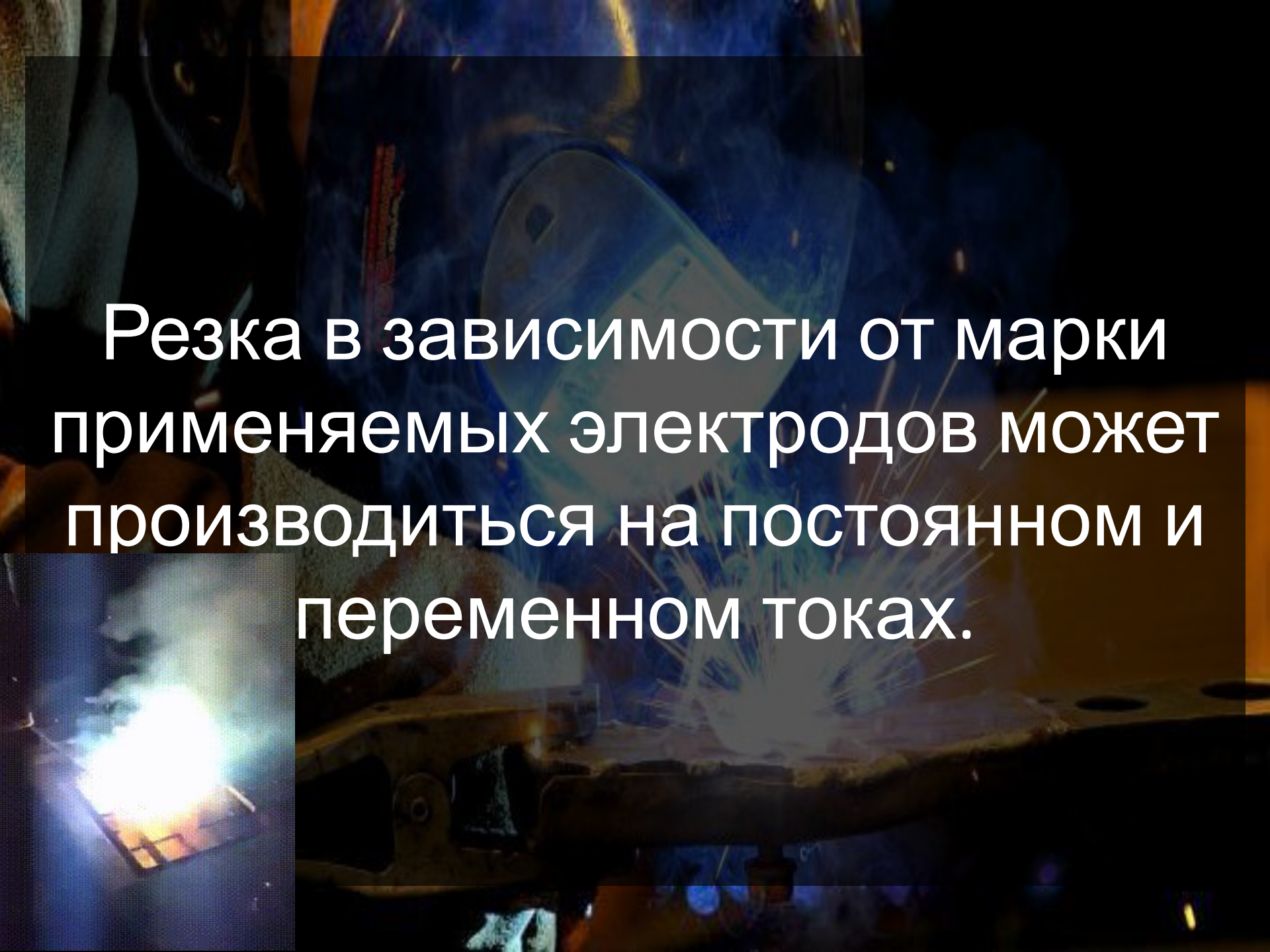


Указанными методами можно резать сталь, чугун и цветные металлы с использованием угольных или толстопокрытых металлических электродов. Резка угольными электродами производится только постоянным током при прямой полярности. Ток для резки угольным электродом подбирают в зависимости от теплофизических свойств и толщины разрезаемого металла.



Качество реза, как правило, низкое (имеются неровные кромки, покрытые оплавившимся металлом и шлаком). Таким образом, для дальнейшего применения сварочного оборудования обязательно требуется механическая обработка.





Резка в зависимости от марки применяемых электродов может производиться на постоянном и переменном токах.

