

**СБОРКА
ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ
ИЗ ДРЕВЕСИНЫ**

Мы уже знаем

1. Эскиз детали
2. Технологическая операция
3. Разметка заготовок
4. Пиление заготовок
5. Стругание заготовок
6. Сверление заготовок

Деталь- это объект труда состоящий из одного целого куска материала

Деталь в законченном виде может сама быть готовым **изделием**, или входить в состав **изделия** из нескольких деталей.

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ГВОЗДЯХ

Многие изделия из древесины, которые вы будете делать в учебных мастерских, содержат несколько деталей. Их соединяют между собой различными способами. Процесс соединения деталей в целое изделие называется сборкой.

Соединение на гвоздях

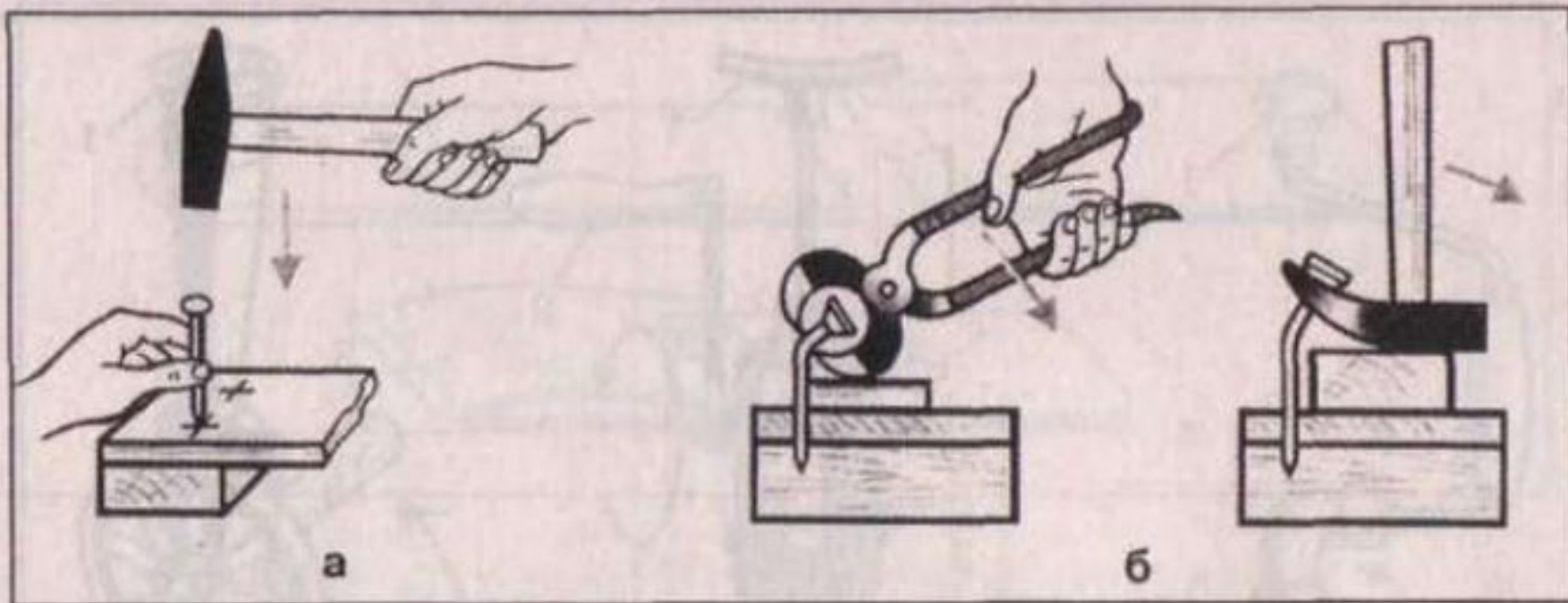
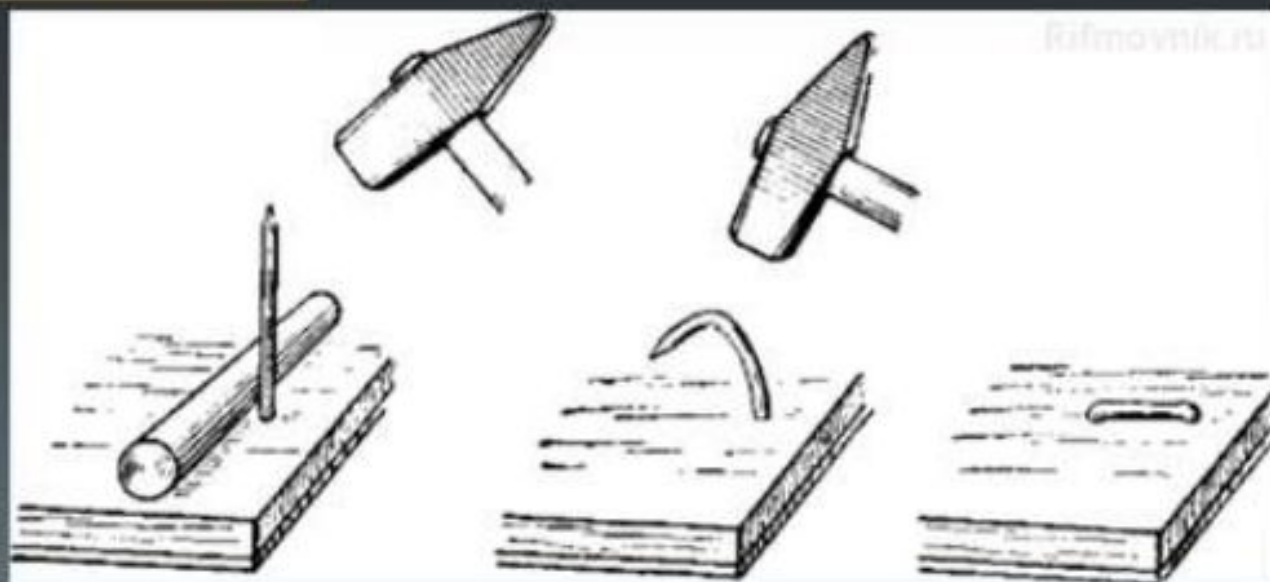
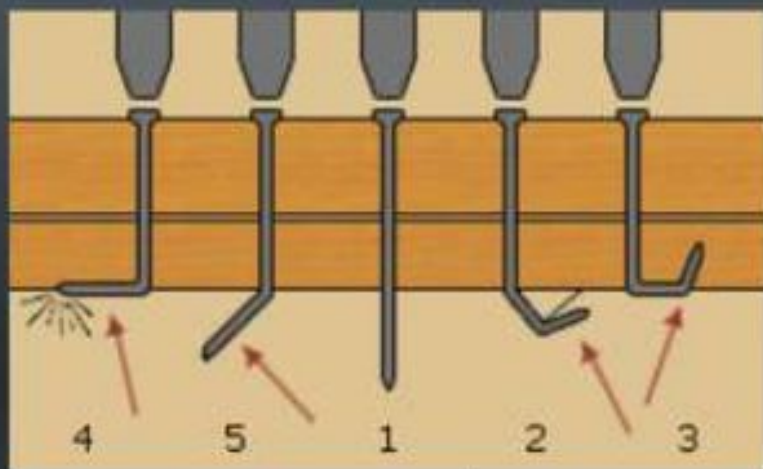


Рис. 32. Забивание (а) и выгаскивание (б) гвоздей

Прочное соединение



! ВНИМАНИЕ !

Работать можно только исправным инструментом, использовать его надо строго по назначению.

Молоток при работе надо держать на расстоянии 20—30 мм (2 — 3 пальца) от свободного конца ручки.

Нельзя оставлять столярный молоток на краю верстака.

Нельзя стоять за спиной человека, работающего молотком.

Острие шила должно быть направлено в сторону от работающего.

Виды молотков



Плотник — это специалист, который занимается обработкой древесины, изготовлением из неё различных изделий.

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ШУРУПАХ

**Со временем гвоздевое
соединение ослабевает:
гвоздь может раскачаться и
даже совсем выпасть.
Гораздо более прочно
соединение деталей на
шурупах.**

Соединение на шурупах

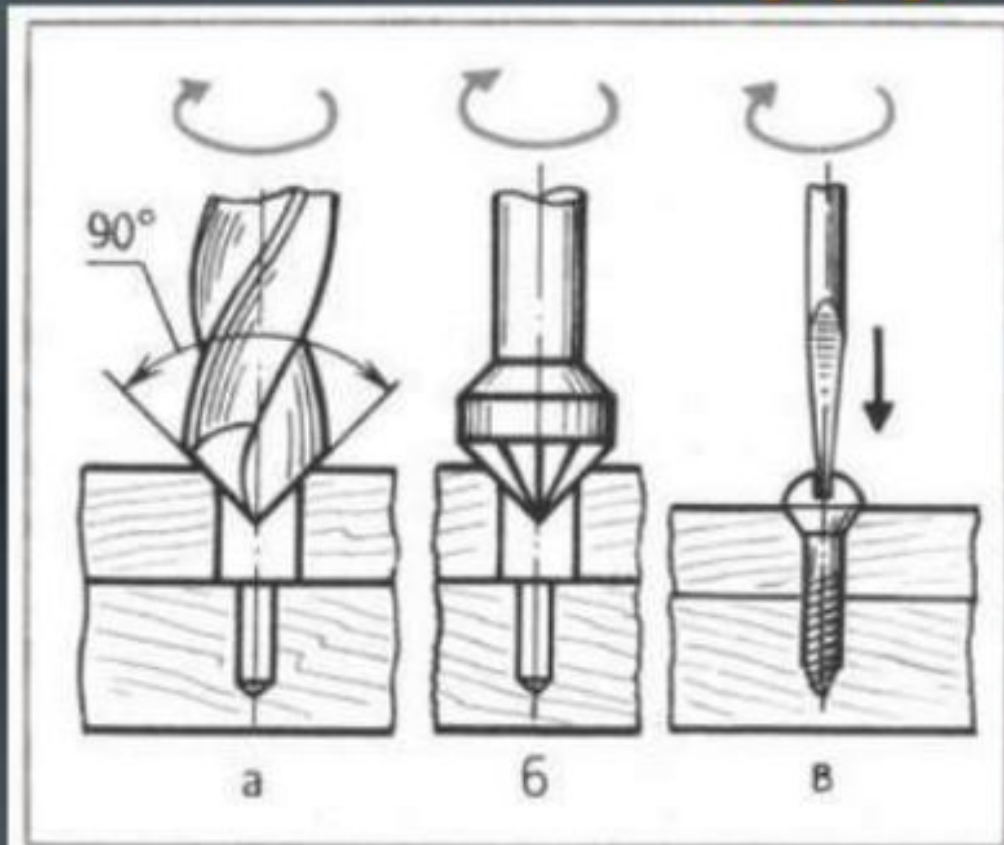


Рис. 40. Подготовка гнезда под головку шурупа сверлом (а) и зенковкой (б) и ввинчивание шурупа отверткой (в)

Виды головок шурупов

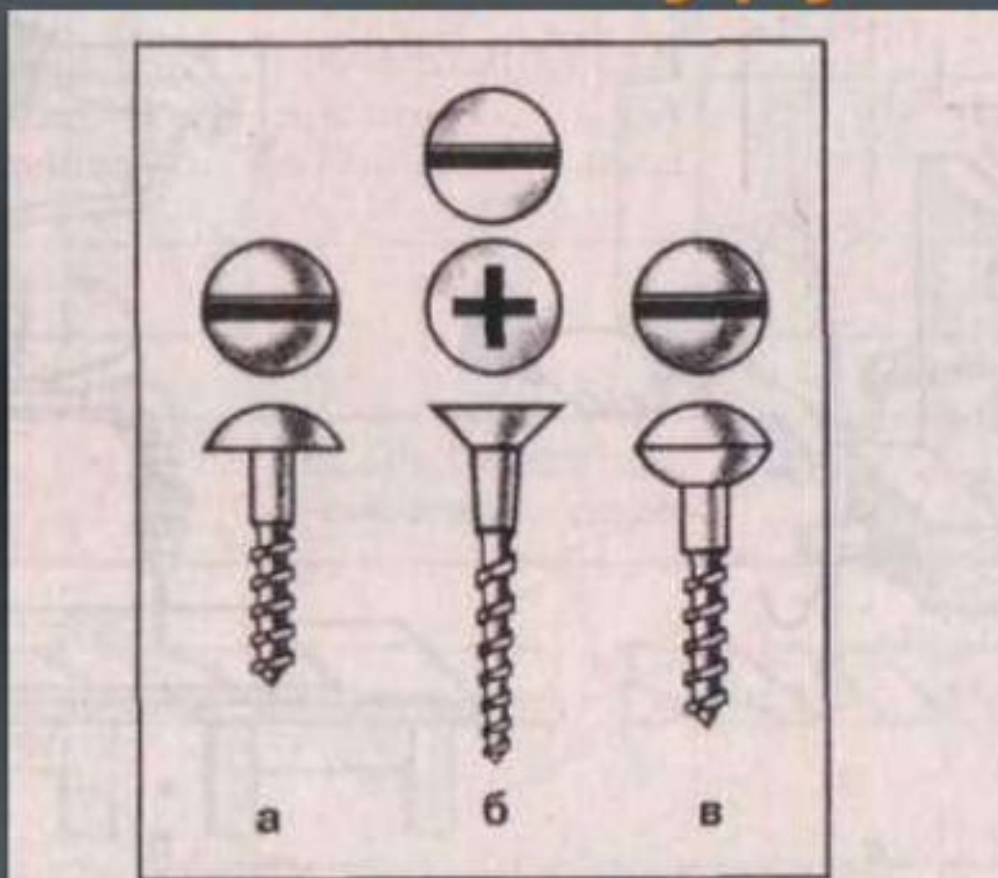


Рис. 34. Шурупы с различными головками:
а – полукруглой; *б* – потайной; *в* – полупотайной

! ВНИМАНИЕ !

Пользоваться надо только такой отверткой, которая точно подходит к шлицу головки шурупа.

Шуруп надо ввинчивать под прямым углом к деталям.

При сборке деталей нельзя пользоваться шурупами со сбитым шлицем.

Шурупы, смазанные машинным маслом или мылом, легче завинчиваются в деталь.

Заусенец на головке ввернутого шурупа надо обязательно удалить шлифовальной шкуркой.

Соединение на винтах



СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА КЛЕЮ



ВИДЫ КЛЕЕВ

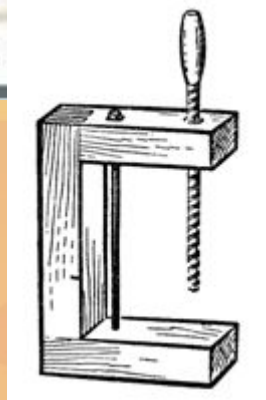
1. НАТУРАЛЬНЫЕ КЛЕИ
КОСТНЫЙ, МЕЗДРОВЫЙ, КАЗЕИНОВЫЙ

2. ИСКУССТВЕННЫЕ КЛЕИ
ПВА. МОМЕНТ, СЕКУНДА И ДРУГИЕ

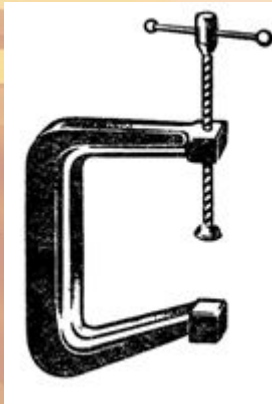


Клей тонким слоем наносят равномерно на поверхность соединяемых деталей при помощи кисти и сжимают приспособлением — струбциной.

Деревянная
струбцина



Металлическая
струбцина



! ВНИМАНИЕ !

Склеивание деталей надо проводить только на подкладной доске.

При работе надо избегать попадания клея на кожу рук.

После работы надо тщательно вымыть руки с мылом и проветрить помещение.