



БУРИНТЕХ

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Переводник П 171/147
Заводской номер изделия: 9
Дата изготовления: 24.04.2017



ПАСПОРТ НА ПЕРЕВОДНИК

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Наименование изделия: Переводник П 171/147
1.2. Заводской номер изделия № 9
1.3. Дата изготовления « 24 » 09 / 2017 г.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1. Габаритные размеры: диаметр наружный = длина, мм: Ø203×538,
внутренний диаметр, мм: Ø101.
2.2. Масса, кг: 61
2.3. Резьба на концах: муфта 3-171 ГОСТ Р 50864-96, ниппель 3-147 ГОСТ Р 50864-96.
2.4. Материал: Сталь 40XH2MA ГОСТ 4543-71.
2.5. Сертификат качества на прокат № 302036.
2.6. Защитные покрытия корпуса: хим. фосфатирование.
2.7. Механические характеристики изделия приведены в таблице 1.

Таблица 1

Марка стали	Механические характеристики изделия				Твердость НВ, (HRC)
	Временное сопротивление, МПа, (кгс/мм.кв.)	Предел текучести, МПа, (кгс/мм.кв.)	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, КСV, Дж/см.кв. (кгс/см.кв.)	
40XH2MA	1079	977	14	102	331

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 3.1. Ресурс до первого ремонта – не менее 750 циклов сращиваний.
3.2. Гарантийный срок хранения -12 месяцев со дня изготовления.
3.3. Гарантийный срок эксплуатации -6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев со дня отгрузки.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

- 4.1. Переводник упакован и законсервирован согласно требованиям, предусмотренным действующей нормативно-технической документацией.

Дата упаковки « 25 » 09 / 2017 г.

Ответственное лицо К.М.Д.Булик (подпись)

Воскрисенко
(подпись)

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Переводник изготовлен и соответствует с требованиями ГОСТ 7360-82, действующей нормативно-технической и конструкторской документации, и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК Емченко Н.Н.

(подпись)

Дата « 25 » 09 / 2017 г.

ОТК
ЗЛАТНЕФТЕПРОМ

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

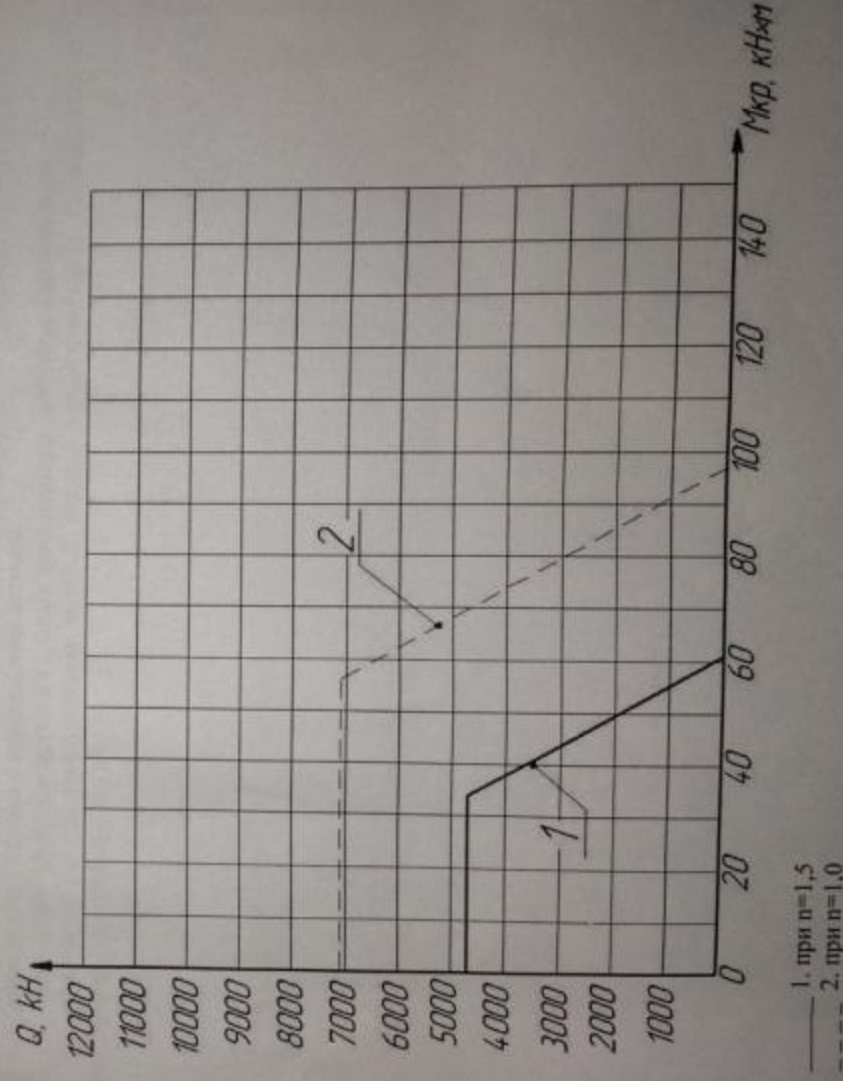
6.1. Диаметр упорного уступа ниппельного конца переводника должен соответствовать диаметру упорного торца муфтового конца сопрягаемого изделия.

6.2. Предельные и допустимые нагрузки на переводник, а также рекомендуемые моменты свинчивания при монтаже переводника в колонну приведены в таблице 2.

Таблица 2 Расчетные данные переводника П 171/147, внутренний диаметр, мм: Ø101

Наименование параметра	Значение
Предельная растягивающая нагрузка Q^* пред., соответствующая достигнутому пределу текучести Q_t , при крутящем моменте $M_{кр}=0$ и коэффициенте запаса прочности $n=1,0$ Кн, на резьбу Н 3-147 переводника.	7086
Предельный момент кручения $M_{кр}$ пред., соответствующий достигнутому пределу текучести, при $Q=0$ и коэффициенте запаса прочности $n=1,0$ кН×м, на резьбу Н 3-147 переводника.	97
Наибольшая допустимая растягивающая нагрузка Q , при крутящем моменте $M_{кр}=0$ и коэффициенте запаса прочности $n=1,5$ Кн, на резьбу Н 3-147 переводника.	4724
Наибольший допустимый момент кручения $M_{кр}$, при $Q=0$ и коэффициенте запаса прочности $n=1,5$ кН×м, на резьбу Н 3-147 переводника.	64
Рекомендуемые моменты свинчивания резьб, кН×м - Муфта резьба 3-171 - Ниппель резьба 3-147	40 ... 60 32 ... 48
*Работа с нагрузками при коэффициенте запаса прочности $n=1,0$ допускается только по специальному плану, согласованном с Ростехнадзором.	

Диаграмма нагрузок на резьбовые соединения переводника П 171/147



7. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Смазка и осмотр состояния оборудования в процессе эксплуатации производится перед установкой в КНБК.

7.2. Определение скрытых дефектов производится с помощью дефектоскопии. Периодичность ее проведения – 1 раз в полгода. Результаты дефектоскопии заносятся в таблицу 3.

7.3 Все случаи обнаружения дефектов, износа резьбового соединения должны оформляться актом и заноситься в паспорт, а так же сообщаться на завод-изготовитель с указанием номера переводника и выявленных дефектов.

7.4. После окончания работ переводник должен очищаться и смазываться.

Таблица 3 Учет дефектоскопии переводника П 171/147, внутренний диаметр, мм: Ø101

Дата	Вид дефектоскопии	Результат дефектоскопии	ФИО, должность	Подпись

8. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ

8.1. Обеспечить сохранность наружной резьбы предохранительными заглушками.

8.2. Запрещаются броски и перемещения волоком.

8.3. Переводник транспортируется в крытых транспортных средствах и контейнерах.

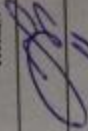


8.4. Крепление и транспортирование изделий должно осуществляться в соответствии с правилами грузоперевозки грузов.

Карта учета наработки

переводник П 171/147, внутренний диаметр, мм: Ø101
(тип переводника)

заводской номер № 9

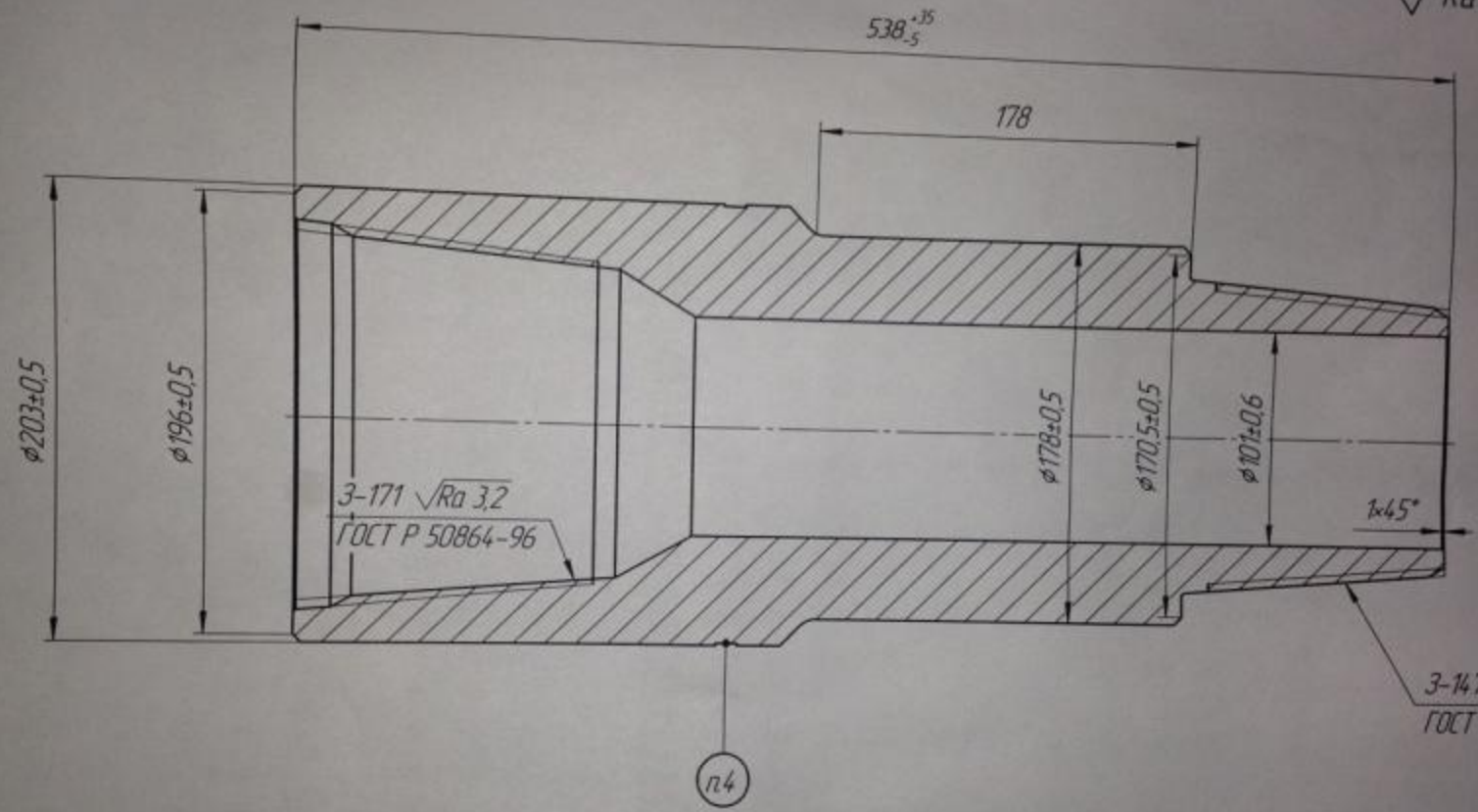
Дата ввода в эксплуатацию 30.11.2018

№ п/п	Куст №, месторождение, скважина №	Дата начала работ	Проходка, м.	Наработка, час.	Кол-во свинчиваний-развинчиваний	Дата окончания работ	Подпись ответственного лица
1	Встреч. КНС	30.11	-	4	1	1.12.18	
2	Встреч. КНС	13.12	501	15,5	1	15.12.11	
3	Встреч. КНС	26.12	501	13,3	1	27.12.14	

Мастер буровой _____ (подпись) _____ (Ф.И.О.)

П 171/147

√ Ra 6,3 (√)



1. 285...341 HB (29...36 HRC).
2. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие Хим.Фос.п.р.м. $S=0,52 \text{ м}^2$
4. Маркировать: "П-171/147", порядковый номер, товарный знак, марку материала.
5. Остальные тех. требования по ГОСТ 7360-82.

				П 171/147		
Кол. Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит	Масса	Масса
Разработ			4.07.11		61	12
Проб				Лист	Листов	1
Технича						
Начина						
Удб						
				Переводник П-171/147		
				Сталь 40ХН2МА ГОСТ 4543-71		
				Копировал		
				Формат А3		

771-28.12

"НОРДЕНАМ СЗ"

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ СМ:

ООО "НИКОСИЛ"
Булвар Г. Мухом / Россия /
Сургутский р. 583930 / Россия /
2015 год
Сургутский р-он, 23-й-СВ-СДБ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАЙОН, 4-6, 19-01, 20-СДБ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАЙОН, 7-4, 12-01-СДБ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАЙОН, Сургутский, 10-11-СДБ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАЙОН, Сургутский, 10-02-СДБ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАЙОН, Сургутский, 10-03-СДБ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАЙОН
от 22.11.05

СУРГУТСКОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКОВ

ООО "Девелопмент-И"
ИП ШИШОВСКИЕ И.А.

Дата отгрузки: 01.01.2009
В Битум
СЕРТИФИКАТ ЦОС:
1017 размер: 250-06

Table with columns: №, #, Марка цемента, Цифры, Динам. в, Кол. Тонн, Соотнош., Макс. Широк., and various weight/percentage columns (C, D, E, F, G, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z). Rows list cement types like АС205, АС206, АС207, АС208, АС209, АС210, АС211, АС212, АС213, АС214, АС215, АС216, АС217, АС218, АС219, АС220, АС221, АС222, АС223, АС224, АС225, АС226, АС227, АС228, АС229, АС230, АС231, АС232, АС233, АС234, АС235, АС236, АС237, АС238, АС239, АС240, АС241, АС242, АС243, АС244, АС245, АС246, АС247, АС248, АС249, АС250.

Empty table grid with 4 columns and 2 rows.

Закладчик
Месторо
Курт
Складчик
Тип сырья
Продукт

№	Имя	Фамилия	Дата	Возраст	Пол	Специальность	Курсовые показатели										Итого		
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11	12
1	Иванов	Иван	1945	20	М	СД	2,87	0,31	0,4	0,315	0,029	1,73	0,26	3,31	0,05	1,2	0,06	0,17	0,04
2	Петров	Петр	1947	18	М	СД	2,66	0,01	0,3	0,07	0,005	0,035	1,74	0,49	0,05	0,04	1,21	0,17	0,04
3	Сидоров	Сидор	1948	17	М	СД	1,62												
Итого:							24	56,334	7	56,094									

№	Индивидуальные показатели				М	Среднеобработанный	Индивидуальные показатели										Итого	Среднеобработанный	
	1	2	3	4			5	6	7	8	9	10	11	12	13	14			15
1	3,1050-20, место	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	0,200-14, в-к																		
3	3,1050-20, место	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	0,200-14, в-к																		
5	3,1050-20, место	0,5	0,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	3,1020-60, место	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	0,350-14, в-к																		
8	3,1020-60, место	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	0,350-14, в-к																		
10	3,850-40, место	1,5	1,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	0,620-40, в-к																		
12	3,850-40, место	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
13	0,620-40, в-к																		
14	3,850-40, место	1,5	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
15	0,780-30, в-к																		
16	3,100-34, в-к																		
17	3,850-40, место	1,5	1,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
18	0,620-40, в-к																		
19	3,850-40, место	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
20	0,620-40, в-к																		
21	3,1020-60, место	0,5	0,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
22	0,350-14, в-к																		
23	3,1020-60, место	0,5	0,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
24	0,350-14, в-к																		
25	3,1020-60, место	0,5	0,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
26	0,350-14, в-к																		
27	3,1020-60, место	1,5	1,5	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
28	0,200-14, в-к																		
29	3,1050-20, место	1,5	1,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30	0,200-14, в-к																		
31	3,1050-20, место	1,5	1,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
32	0,200-14, в-к																		
33	3,1050-20, место	0,5	0,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
34	0,200-14, в-к																		



















БУ



150.6
241101
9.04

1/1/147 = 9 · 04 17