



БУРИНТЕХ

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Переводник П 171/147
Заводской номер изделия: 9
Дата изготовления: 24.04.2017



6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

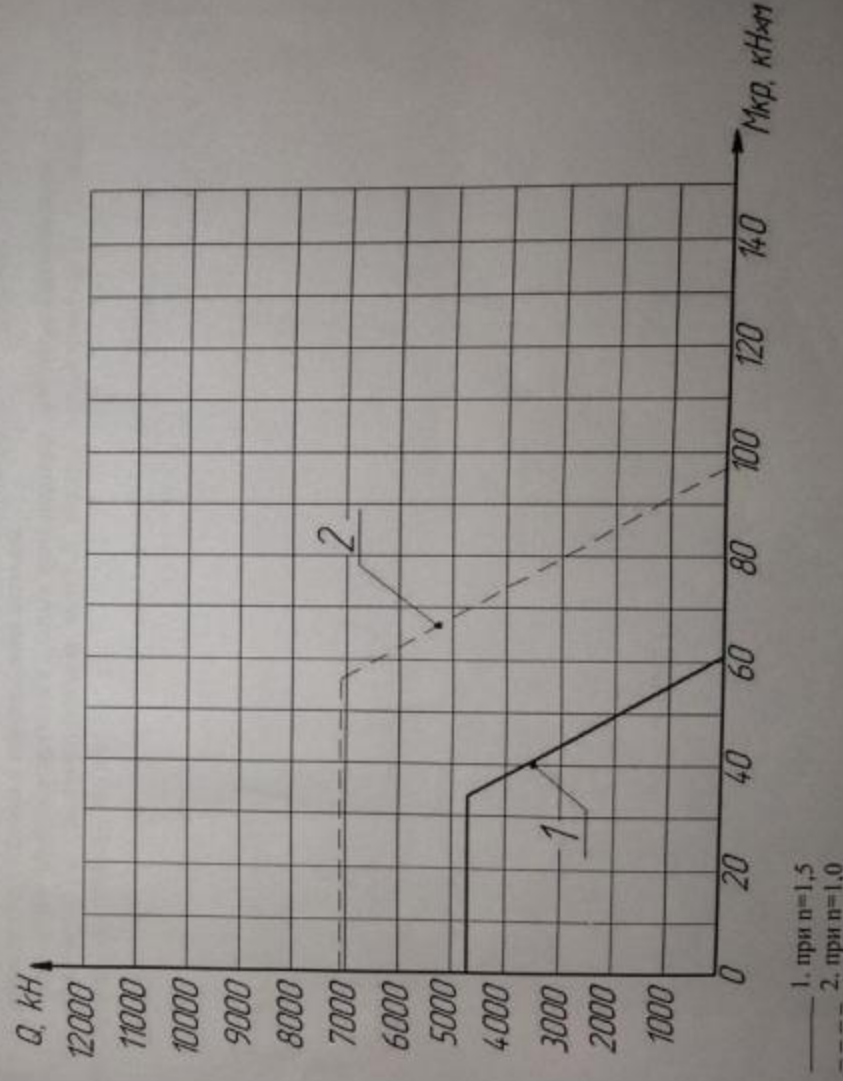
6.1. Диаметр упорного уступа ниппельного конца переводника должен соответствовать диаметру упорного торца муфтового конца сопрягаемого изделия.

6.2. Предельные и допустимые нагрузки на переводник, а также рекомендуемые моменты свинчивания при монтаже переводника в колонну приведены в таблице 2.

Таблица 2 Расчетные данные переводника П 171/147, внутренний диаметр, мм: Ø101

Наименование параметра	Значение
Предельная растягивающая нагрузка Q^* пред., соответствующая достигнутому пределу текучести Q_t , при крутящем моменте $M_{кр}=0$ и коэффициенте запаса прочности $n=1,0$ Кн, на резьбу Н 3-147 переводника.	7086
Предельный момент кручения $M_{кр}$ пред., соответствующий достигнутому пределу текучести, при $Q=0$ и коэффициенте запаса прочности $n=1,0$ кН×м, на резьбу Н 3-147 переводника.	97
Наибольшая допустимая растягивающая нагрузка Q , при крутящем моменте $M_{кр}=0$ и коэффициенте запаса прочности $n=1,5$ Кн, на резьбу Н 3-147 переводника.	4724
Наибольший допустимый момент кручения $M_{кр}$, при $Q=0$ и коэффициенте запаса прочности $n=1,5$ кН×м, на резьбу Н 3-147 переводника.	64
Рекомендуемые моменты свинчивания резьб, кН×м - Муфта резьба 3-171 - Ниппель резьба 3-147	40 ... 60 32 ... 48
*Работа с нагрузками при коэффициенте запаса прочности $n=1,0$ допускается только по специальному плану, согласованном с Ростехнадзором.	

Диаграмма нагрузок на резьбовые соединения переводника П 171/147



7. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Смазка и осмотр состояния оборудования в процессе эксплуатации производится перед установкой в КНБК.

7.2. Определение скрытых дефектов производится с помощью дефектоскопии. Периодичность ее проведения – 1 раз в полгода. Результаты дефектоскопии заносятся в таблицу 3.

7.3 Все случаи обнаружения дефектов, износа резьбового соединения должны оформляться актом и заноситься в паспорт, а так же сообщаться на завод-изготовитель с указанием номера переводника и выявленных дефектов.

7.4. После окончания работ переводник должен очищаться и смазываться.

Таблица 3 Учет дефектоскопии переводника П 171/147, внутренний диаметр, мм: Ø101

Дата	Вид дефектоскопии	Результат дефектоскопии	ФИО, должность	Подпись

8. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ

8.1. Обеспечить сохранность наружной резьбы предохранительными заглушками.

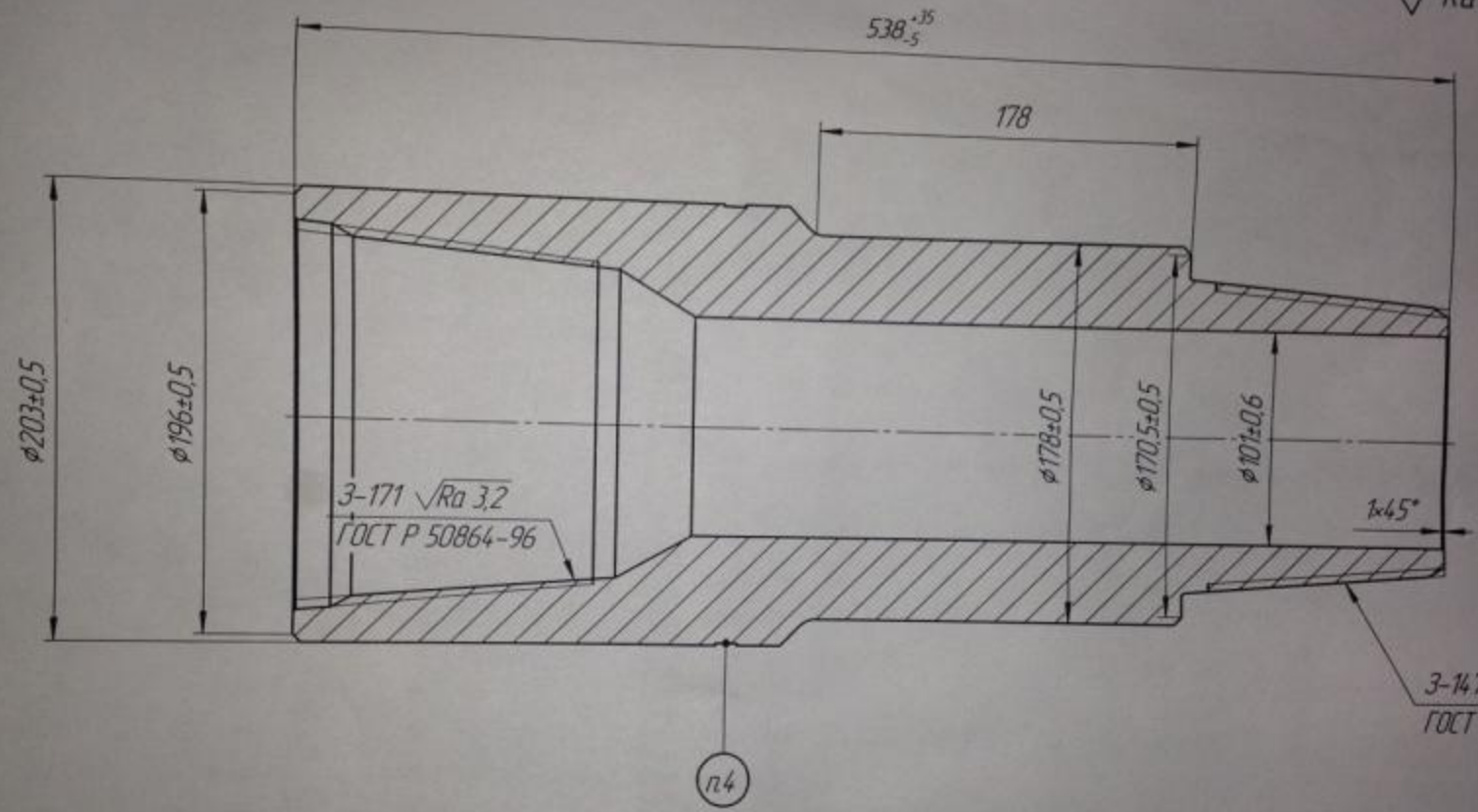
8.2. Запрещаются броски и перемещения волоком.

8.3. Переводник транспортируется в крытых транспортных средствах и контейнерах.

8.4. Крепление и транспортирование изделий должно осуществляться в соответствии с правилами грузоперевозки грузов.

П 171/147

√ Ra 6,3 (√)



1. 285...341 HB (29...36 HRC).
2. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие Хим.Фос.п.р.м. $S=0,52 \text{ м}^2$
4. Маркировать: "П-171/147", порядковый номер, товарный знак, марку материала.
5. Остальные тех. требования по ГОСТ 7360-82.

				П 171/147		
Ком. лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ			4.07.11		61	1:2
Проб				Лист	Листов	1
Технича						
Начина						
Удб						
				Переводник П-171/147		
				Сталь 40ХН2МА ГОСТ 4543-71		
				Копировал		
				Формат А3		



















150.6
241101
9.04

1/1/147 = 9 · 04 17