

«Обработка металла»

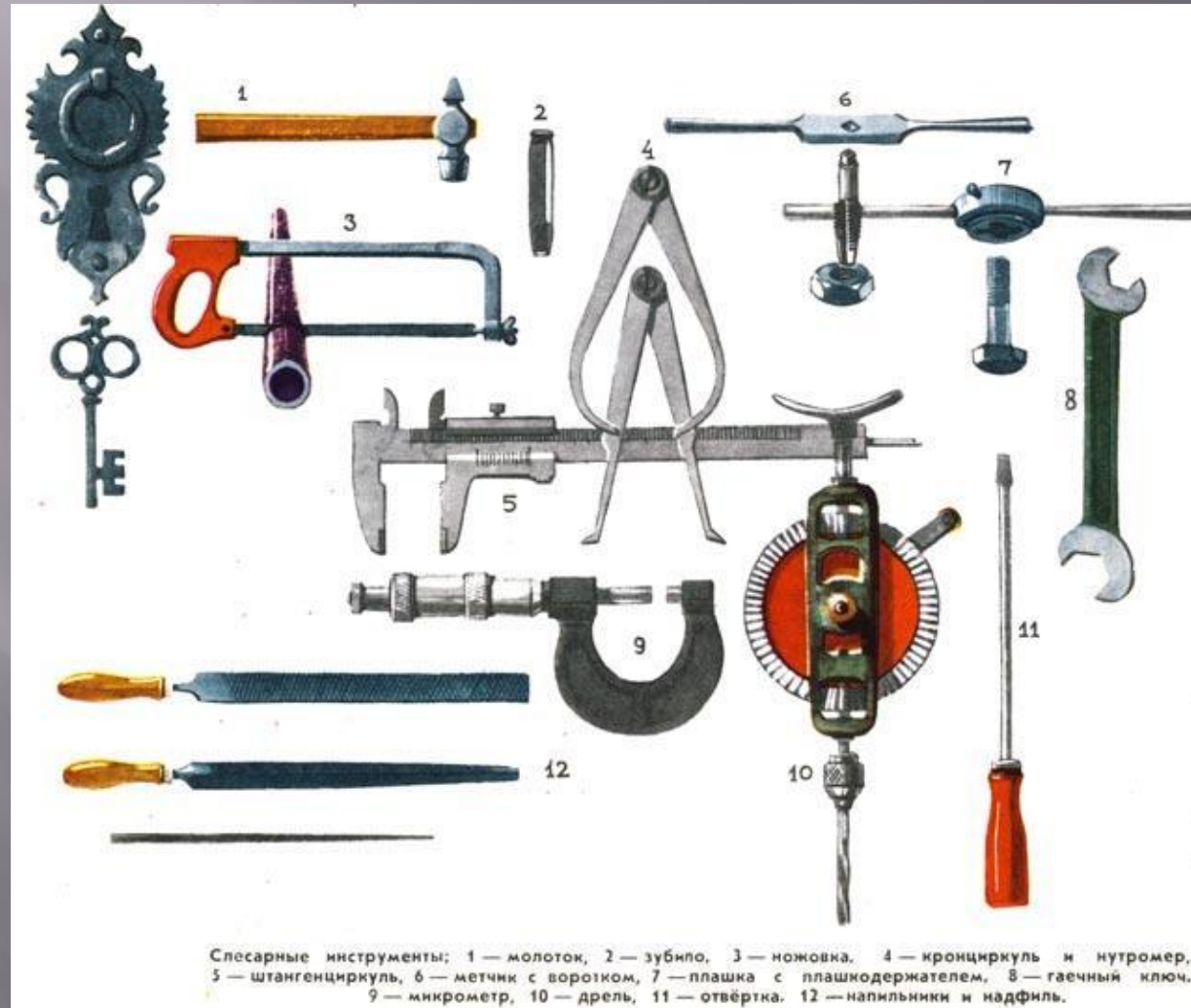
Слесарный верстак – основная часть рабочего места в мастерской



Современный слесарный верстак



Слесарные инструменты для обработки металла



Правка металлической заготовки

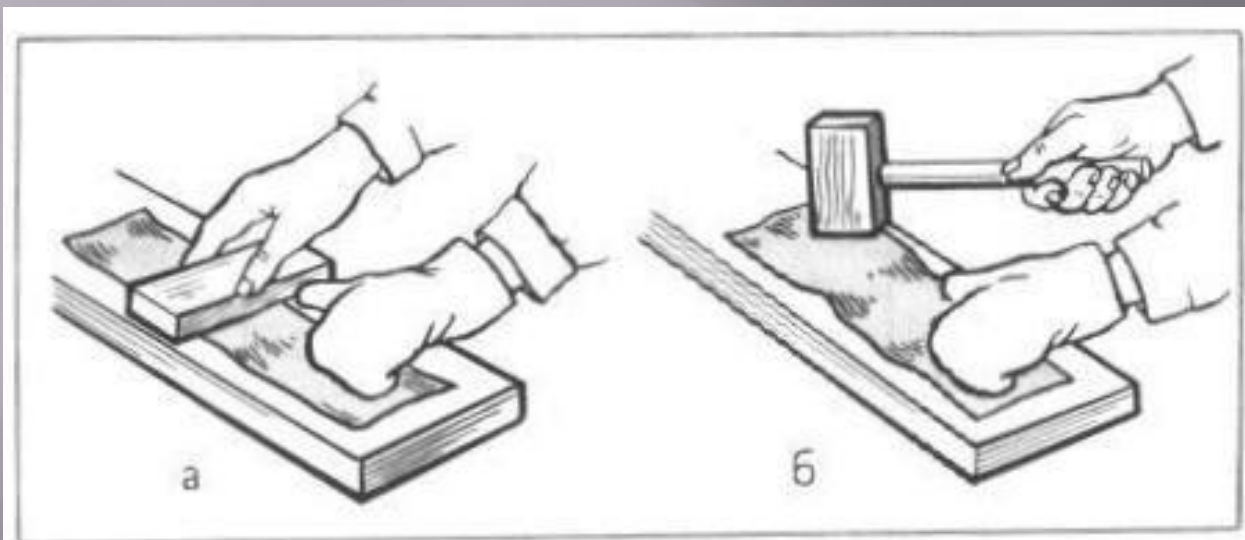
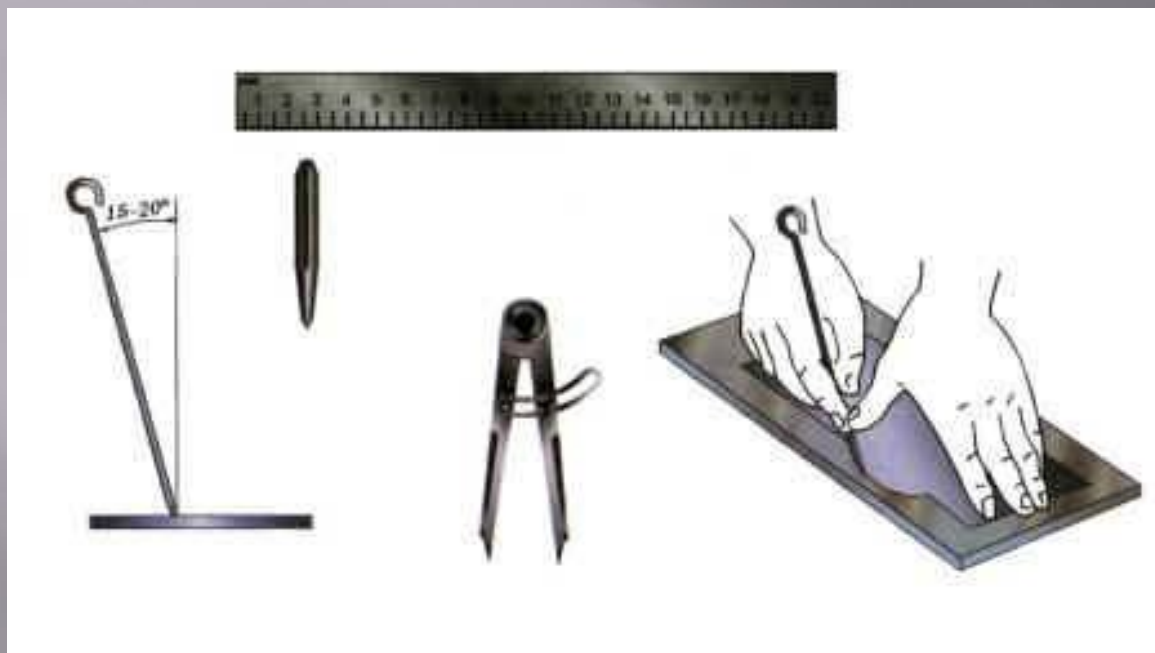


Рис. 63. Правка заготовок из тонколистового металла:
а — деревянным бруском; б — киянкой

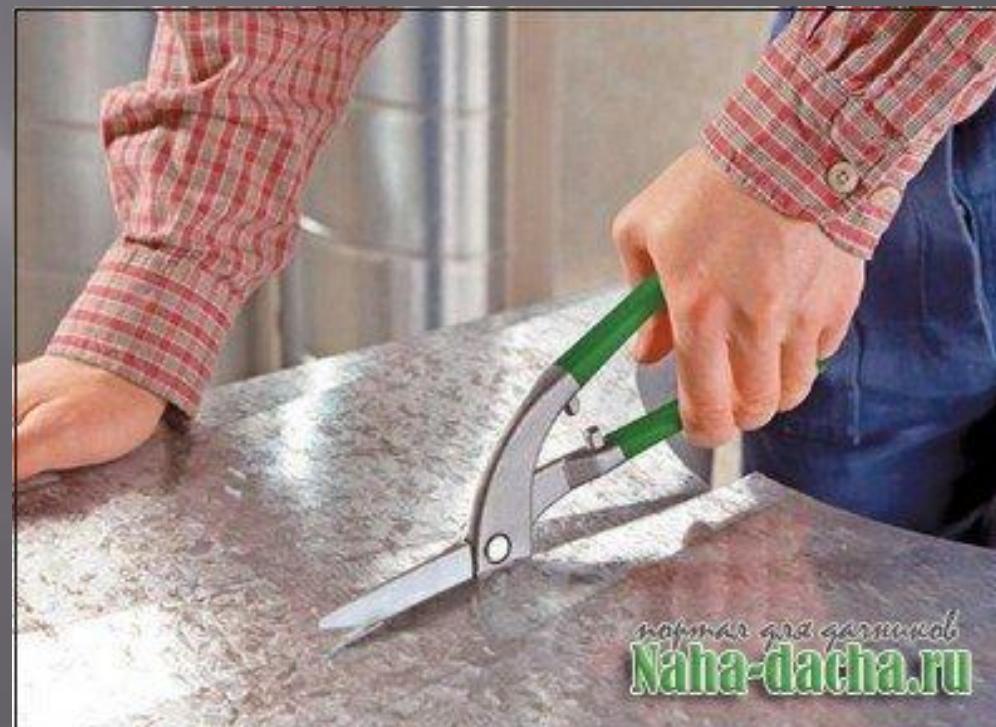
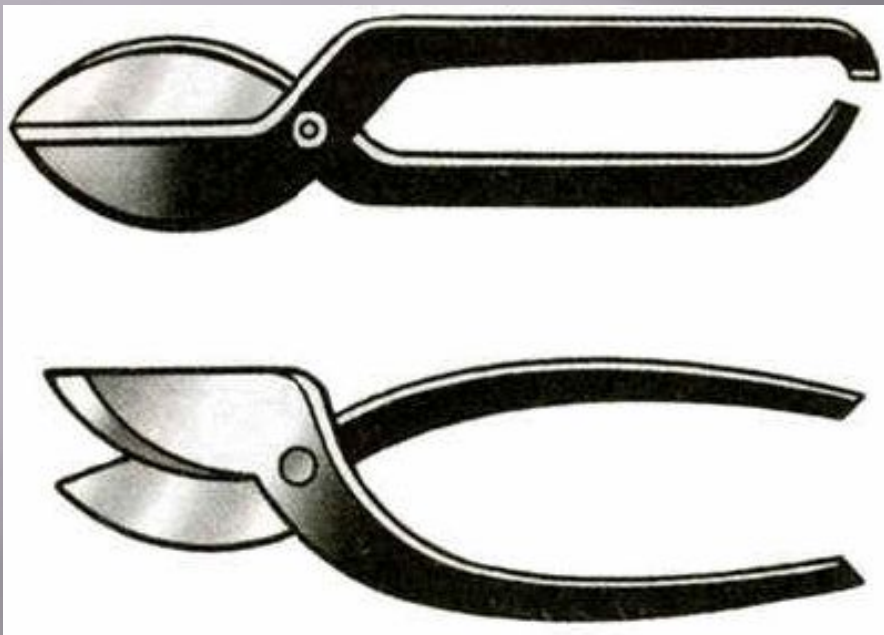


КИЯНКА

Разметка на металлической заготовке



Резка выполняется ножницами по металлу



Для пиления используют пилу по металлу

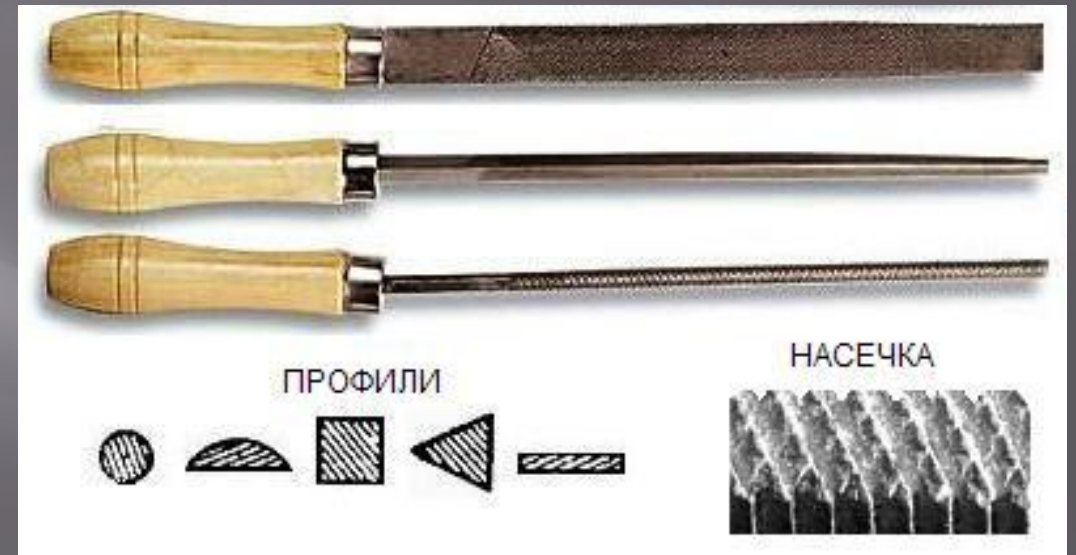
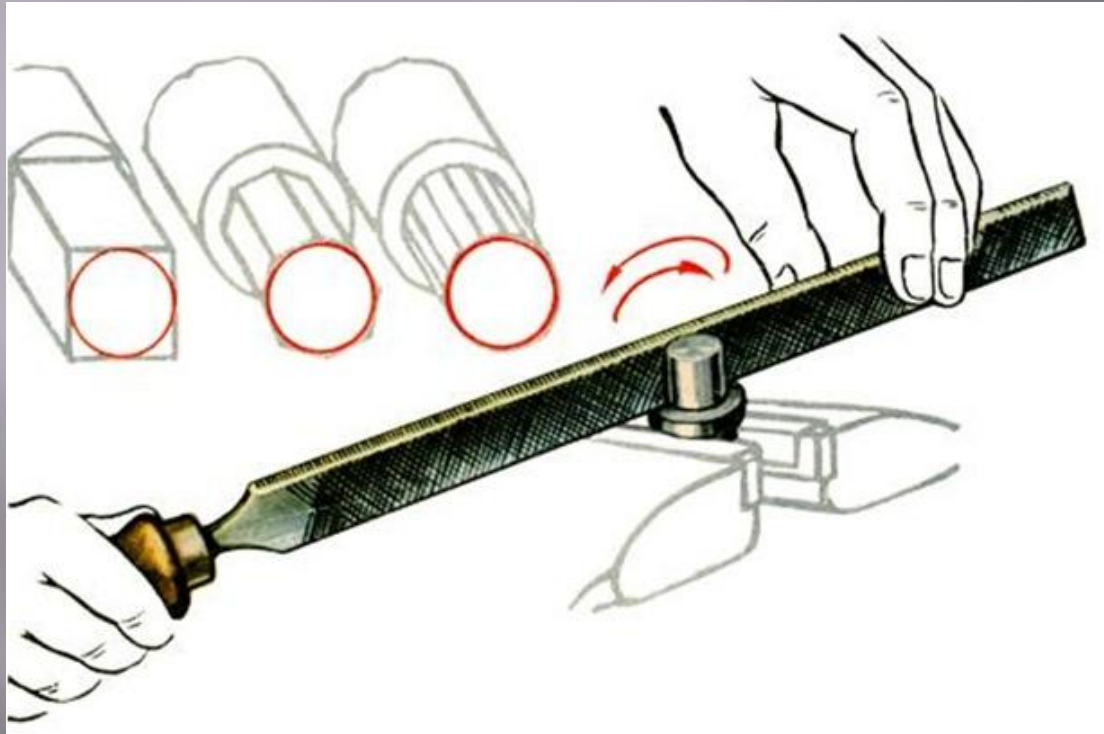


Пиление металла электроинструментом



Шлифовальная машина

Опиливание заготовки выполняется напильником



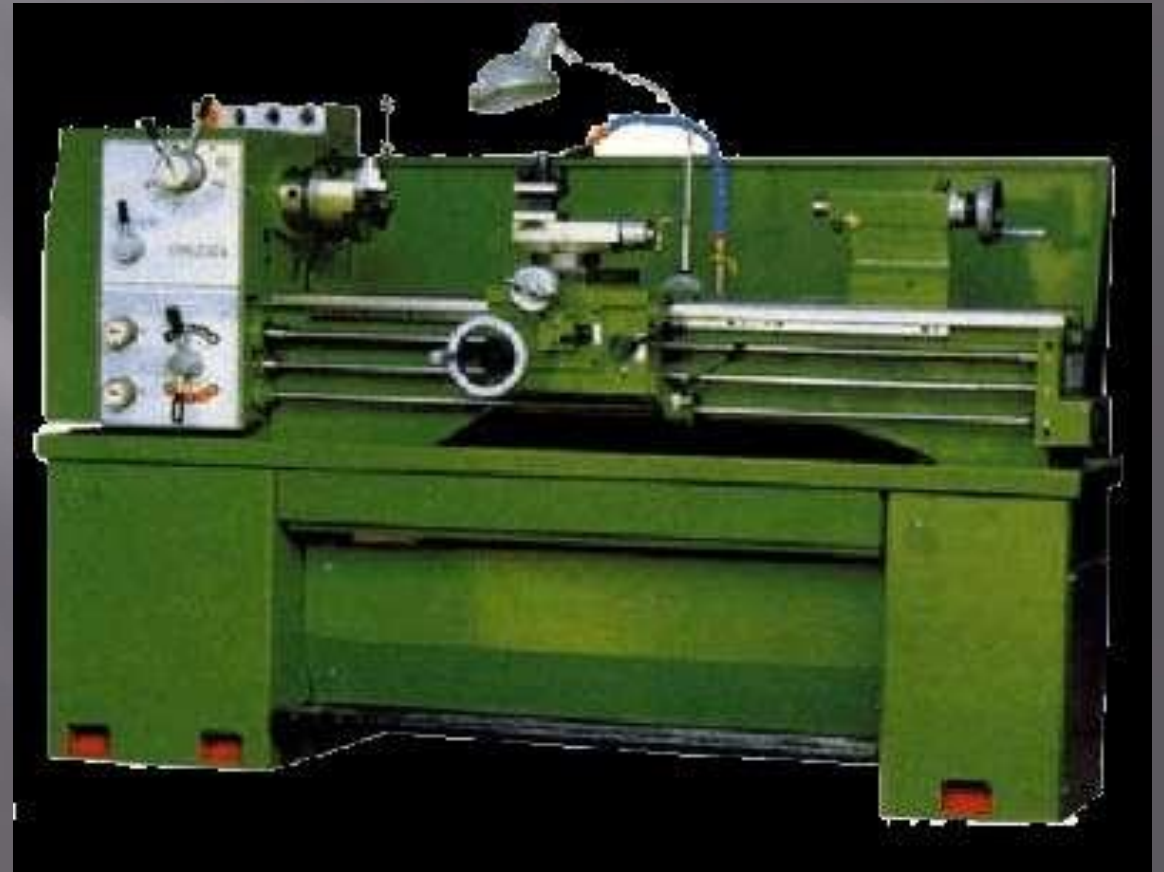
Сверла по металлу



Вертикально-фрезерный станок на производстве



Токарный станок



Работа в слесарной мастерской по обработке металла требует:

1. Особой осторожности
2. Соблюдения всех правил безопасного труда
3. Правильной организации рабочего места!