

# «Обработка металла»

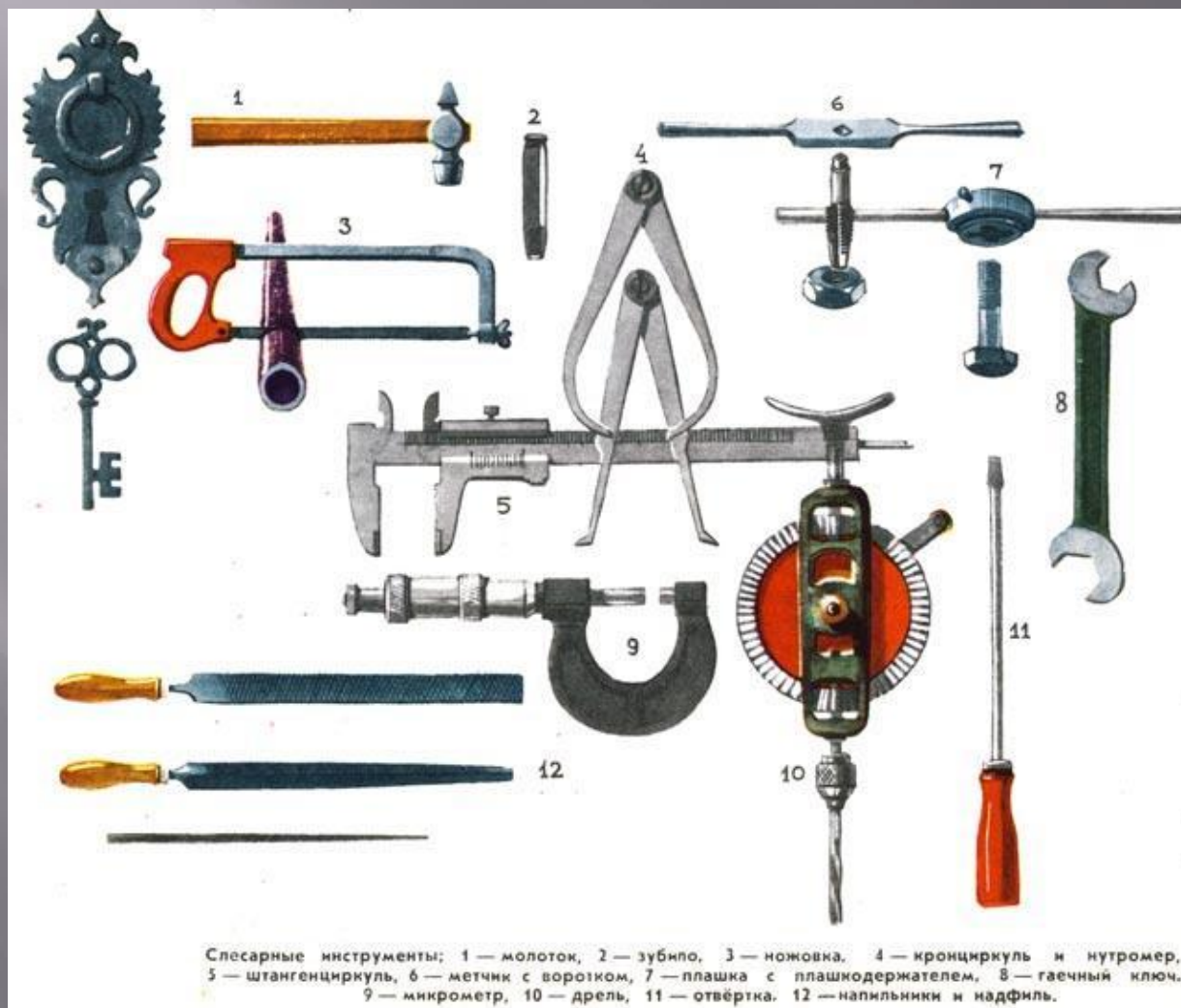
# Слесарный верстак – основная часть рабочего места в мастерской



# Современный слесарный верстак



# Слесарные инструменты для обработки металла



# Правка металлической заготовки

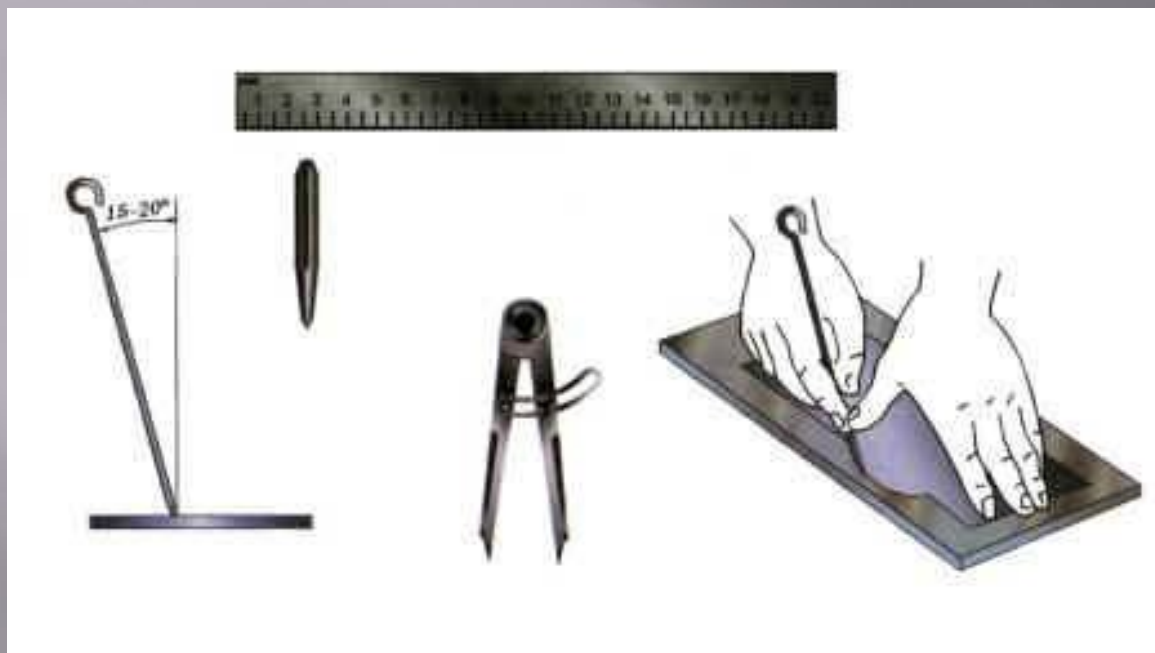


Рис. 63. Правка заготовок из тонколистового металла:  
а — деревянным бруском; б — киянкой

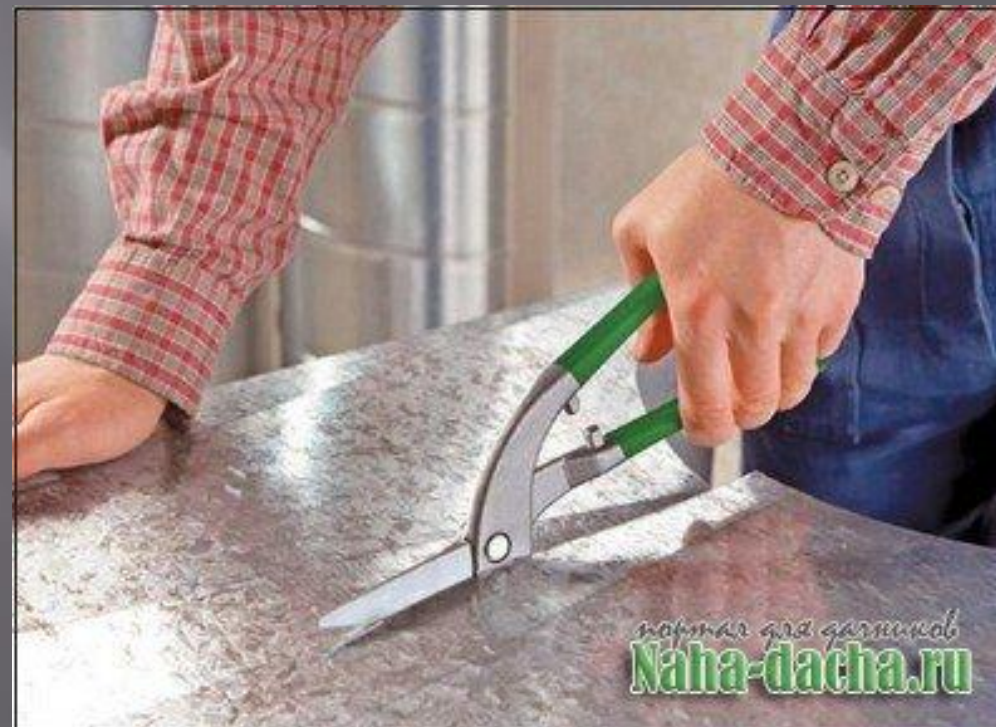
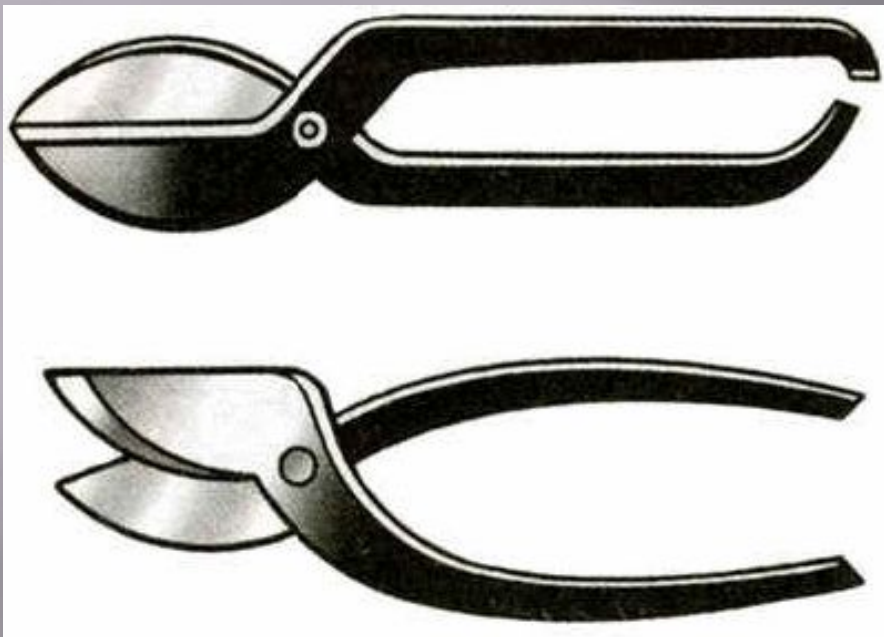


КИЯНКА

# Разметка на металлической заготовке



# Резка выполняется ножницами по металлу



Для пиления используют пилу по металлу



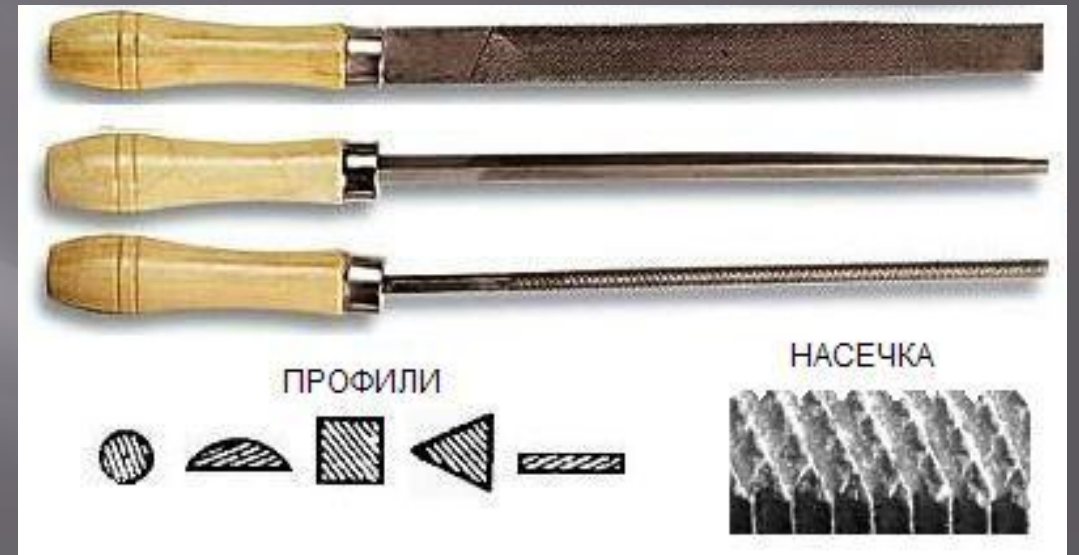
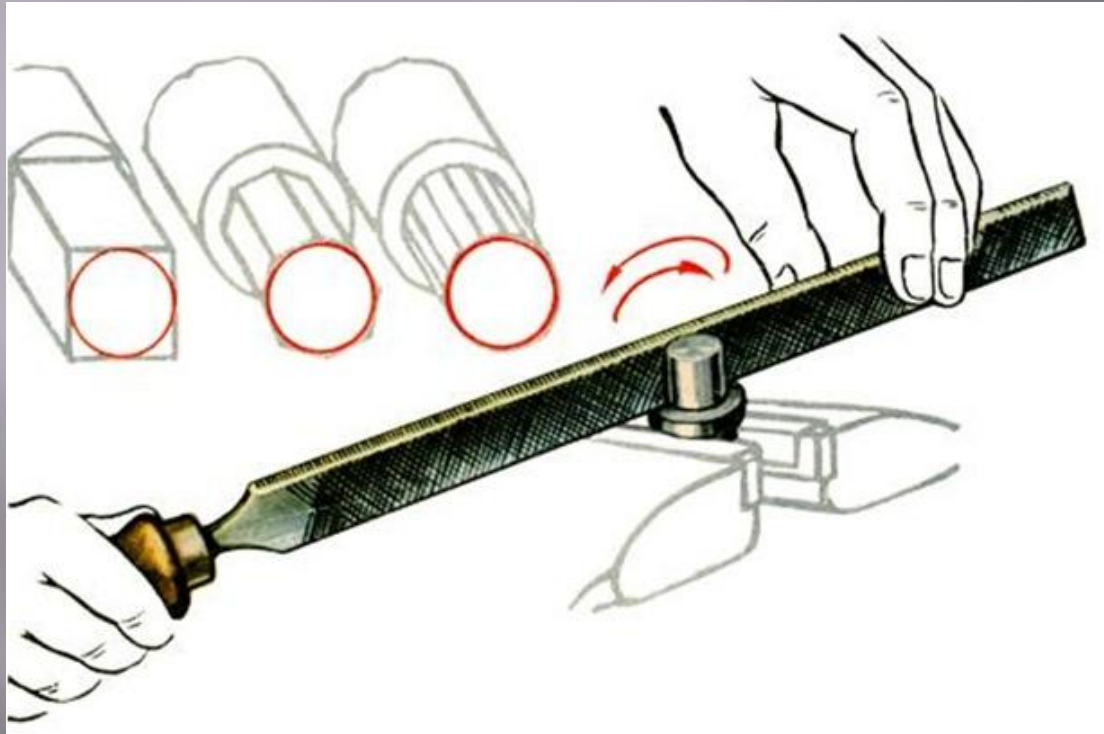


# Пиление металла электроинструментом



Шлифовальная машина

# Опиливание заготовки выполняется напильником



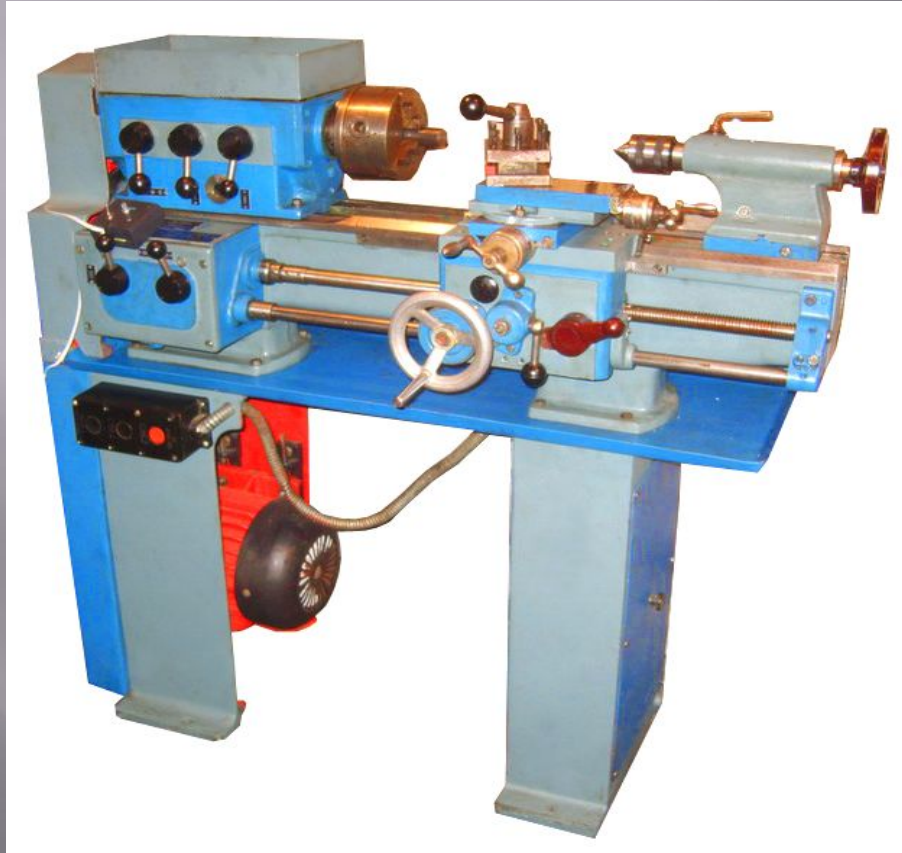
# Сверла по металлу



# Вертикально-фрезерный станок на производстве



# Токарный станок



# Работа в слесарной мастерской по обработке металла требует:

1. Особой осторожности
2. Соблюдения всех правил безопасного труда
3. Правильной организации рабочего места!