

WA480/ 470/ 400/ 380-5

Prüfen & Einstellen



WA480/ 470/ 400/ 380-5H

Prüfen & Einstellen

WA480/ 470/ 400/ 380-5

Prüfen & Einstellen

1. Getriebelearnprogramm :

Das Lernprogramm sollte bei WA380-5 bis WA480-5 in Abständen durchgeführt werden, um die Schaltzeiten zu optimieren. Es muss auf jeden Fall ausgeführt werden, wenn das Getriebe überholt, der Getriebecontroller getauscht oder ein Getriebeöl mit einer anderen Viskosität als in der Betriebsanleitung angegeben aufgefüllt wurde. Die Starten des Lernprogramms ist in der Grafik unten beschrieben.

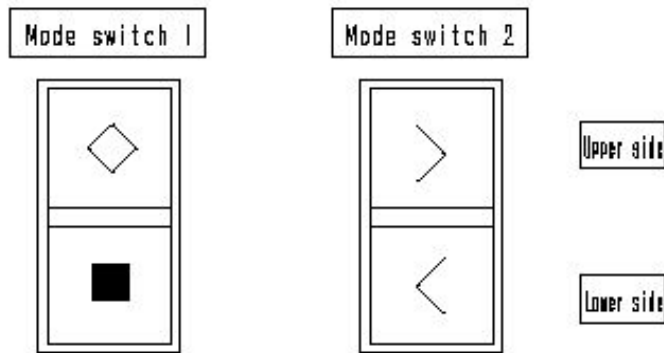


Figure 1. ID Input screen

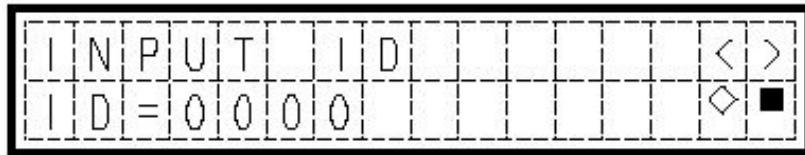


Figure 2. Sensor initial setup selection screen

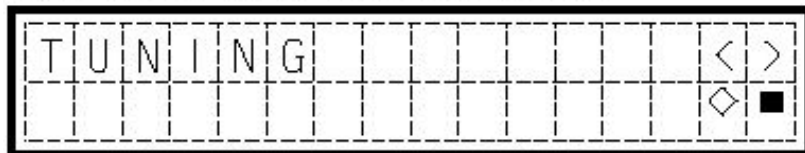


Figure 3. TM Initial learning screen



Figure 4. TM Initial learning setting screen



Before carrying out initial learning (reset)



After carrying out initial learning

Figure 5. TM Initial learning reset confirmation screen



1. Vorbereitung für das Getriebelearnprogramm :

1. Es darf kein aktiver Fehlercode vorliegen.
2. Der Motor ist gestartet und läuft im unteren Leerlauf.
3. Die Getriebeöltemperatur [ECMV OIL TEMP], Monitorcode 41500, ist über das Datendisplay angewählt und muss zwischen 55 und 70 Grad Celsius anzeigen. Ist die Temperatur zu niedrig, muss das Getriebeöl aufgewärmt werden.

HINWEIS : Es hat sich als vorteilhaft erwiesen, das erwärmte Öl über mehrfache Schaltvorgänge im gesamten Getriebe zu verteilen. Erst dann wird eine optimale Kalibration erreicht.

1. Das manuelle Schaltprogramm ist gewählt.
2. Die Getriebeabschaltung ist ausgeschaltet
3. Der Wahlschalter für Lockup ist, wenn vorhanden, ausgeschaltet.
4. Folgende Gänge werden **zur Schmierung der Kupplungen** für jeweils 2 Sekunden bei voll getretenem linken Bremspedal geschaltet :

N2 > F2 > F1 > F2 > F3 > F4 > F3 > F2 > N2 > R2 > N2

2. Getriebelernprogramm ausführen :

1. Folgende Gänge werden im unteren Leerlauf des Motors bei **getretenem linken Bremspedal** eingeschaltet :

N2 > F2 > F1 > F2 > F3 > F4 > F3 > F2 > N2 > R2 > N2

Am Anfang des Schaltzyklus wird **N2 für mindestens 5 Sekunden** geschaltet.

Während dem Schaltzyklus werden **alle Gänge für mindestens 3 Sekunden** gleichmäßig geschaltet.

Der Schaltzyklus muss solange wiederholt werden, bis im Datendisplay **TUNED** erscheint. Damit ist das Lernprogramm beendet.

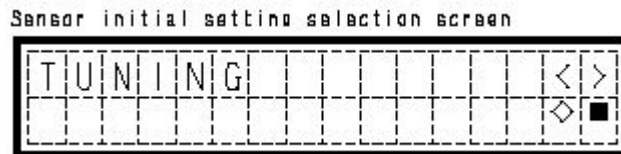
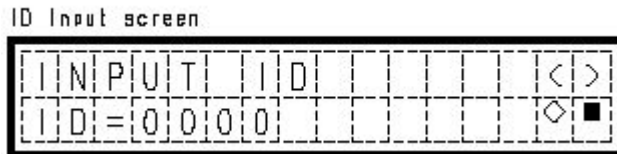
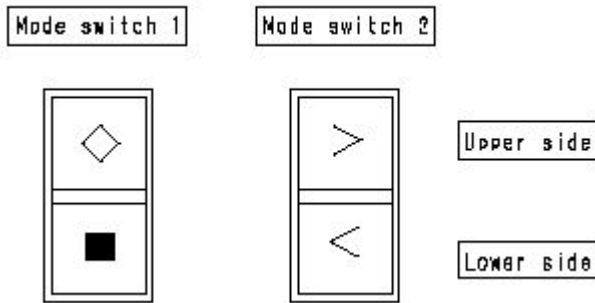
ACHTUNG : Werden die Gänge in der falschen Reihenfolge, ungleichmäßig lange eingeschaltet oder treten bei der Ausführung des Lernprogramms Fehler auf, wird der Vorgang nicht richtig beendet.

WA480/ 470/ 400/ 380-5

Prüfen & Einstellen

Auslegerpotentiometer kalibrieren :

Kalibration des Auslegerpotentiometers bei Maschinen mit **EPC Vorsteuerung** in der Maschine.



Zur einwandfreien Funktion des automatischen Schaufeleinkippen und der Endlagenabschaltung muss der Potentiometer in der Maschine kalibriert werden.

- Ausleger auf die höchste Stellung bringen.
- Taste solange gedrückt halten bis zum Doppelpiep

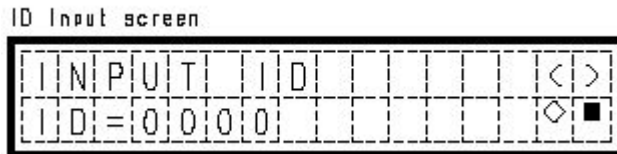
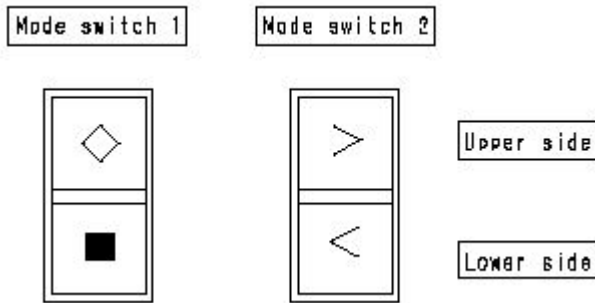
Damit ist der Potentiometer für die EPC Vorsteuerung kalibriert.

WA480/ 470/ 400/ 380-5

Prüfen & Einstellen

Auslegerpotentiometer kalibrieren :

Kalibration des Auslegerpotentiometers bei Maschinen mit **Nutzlastwaage** in der Maschine. Dazu muss der Winkel der **oberen und unteren Position** kalibriert werden.



Zur einwandfreien Funktion der Nutzlastwaage muss der Potentiometer in der Maschine kalibriert werden.

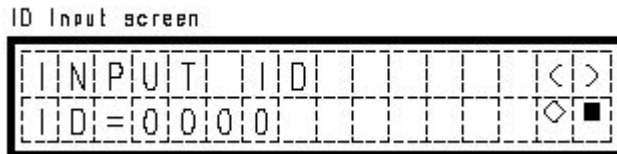
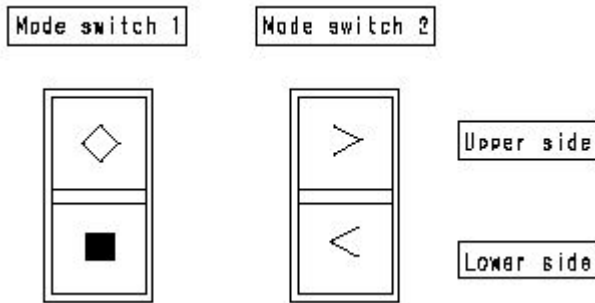
- Ausleger auf die **oberste Stellung** bringen.
- Taste solange gedrückt halten bis zum Doppelpiep

WA480/ 470/ 400/ 380-5

Prüfen & Einstellen

Auslegerpotentiometer kalibrieren :

Kalibration des Auslegerpotentiometers bei Maschinen mit **Nutzlastwaage** in der Maschine. Dazu muss der Winkel der **oberen und unteren Position** kalibriert werden.



Zur einwandfreien Funktion der Nutzlastwaage muss der Potentiometer in der Maschine kalibriert werden.

- Ausleger auf die **unterste Stellung** bringen.
- Taste solange gedrückt halten bis zum Doppelpiep

WA480/ 470/ 400/ 380-5

Prüfen & Einstellen

WA480/ 470/ 400/ 380-5

Prüfen & Einstellen

Ende