

# *Стеклянная тара и упаковка*



## *ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ НА СТЕКЛЯННУЮ ТАРУ И МЕТОДЫ ЕЕ ИСПЫТАНИЙ*

- *ГОСТ 10117-91 - Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Технические условия.*
- *ГОСТ 26586-85 - Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей, поставляемых для экспорта. Технические условия*
- *ГОСТ 15844-92 - Бутылки стеклянные для молока и молочных продуктов. Технические условия*
- *ГОСТ 57 17-91 - Банки стеклянные для консервов. Технические условия*
- *ГОСТ 10782-85 - Бутылки стеклянные для крови, трансфузионных и инфузионных препаратов. Технические условия*
- *ГОСТ 13903-93 - Тара стеклянная. Методы определения термической стойкости*
- *ГОСТ 13904-93 - Тара стеклянная. Методы определения сопротивления внутреннему давлению*
- *ГОСТ 13905-78 - Тара стеклянная. Метод определения водостойкости внутренней поверхности*
- *ГОСТ 24980-92 - Тара стеклянная. Методы определения параметров*
- *ГОСТ 30288-95 - Тара стеклянная. Общие положения по безопасности, маркировке и ресурсосбережению*
- *ГОСТ 30005-93 - Тара стеклянная. Термины и определения дефектов*
- *ГОСТ 19808-86 - Стекло медицинское.*
- *ОСТ 21-51-82 - Тара стеклянная для пищевых продуктов. Марки стекол.*
- *ОСТ 21-67.0-91 ОСТ 2 1-67. 12-91 - Стекло натрий-кальций силикатное строительное, техническое, светотехническое, тарное и специальное бытовое. Методы определения содержания основных химических компонентов стекла.*

# Классификация и ассортимент стеклянной тары

Стеклянную тару различают по размерам горла, цвету стекла, типу венчика, назначению и конфигурации.

**1. По размеру горла** подразделяют на узкогорлую (с внутренним диаметром горла до 30 мм) и широкогорлую (с внутренним диаметром горла свыше 30 мм) тару.

**1.1. Узкогорлая тара** (бутылки) используется, как правило, для разлива, хранения и транспортировки вина, водки, коньяка, пива, безалкогольных напитков, минеральных вод, ликеров, настоек, соков, шампанских вин и растительных масел.





Выпускают узкогорлую тару вместимостью 50, 200, 250, 330, 500, 700 и 1000 мл. Вырабатывают ее из бесцветного, полубелого, темно-зеленого и оранжевого стекла в соответствии с ГОСТ 13906-91 и ГОСТ 10117-91. В бутылках из бесцветного стекла допускаются слабые цветные оттенки: зеленоватый, голубоватый, желтоватый и сероватый. В бутылках из полубелого стекла допускаются зеленоватые, голубоватые и желтоватые оттенки.



## Узкогорлая тара

- Из бесцветного стекла: бутылки для разлива высших сортов водки и коньяка, а также для разлива водки номинальной емкостью 100 мл;
- Бутылки фигурные: № 1 для разлива ликеров, № 2 для разлива наливок и настоек; «Охотничья» - для разлива горьких настоек и «Вишневая» - для разлива наливок и настоек.
- Из бесцветного или полубелого стекла: бутылки для жидких консервированных продуктов; бутылки для разлива водки и водочных изделий, безалкогольных продуктов, растительных масел.
- Из темно-зеленого стекла: бутылки для разлива виноградных, плодово-ягодных и шампанских вин.
- Из оранжевого или темно-зеленого стекла: бутылки для разлива пива и минеральных вод.



Использование этого изображения законно только после его покупки  
[www.pressfoto.ru](http://www.pressfoto.ru) · #574046



Использование этого изображения законно только после его покупки  
[www.pressfoto.ru](http://www.pressfoto.ru) · #38425



1.2. Широкогорлая тара (банки и бутылки) предназначена для розлива молока и молочных продуктов, расфасовки консервированных продуктов, подлежащих герметичной упаковке, хранению и транспортировке. Вырабатывают широкогорлую тару в соответствии с ГОСТ 5717-81 вместимостью от 100 до 10 000 мл из прозрачного и полубелого стекла.



ОО «Эдельвейс»



board.com.ua



FREETORG  
www.freetorg.com



SS.ua  
сервис объявлений

## Широкогорлая тара

Из бесцветного или полубелого стекла:

- бутылки для разлива пастеризованного молока и молочных продуктов;
- банки для разлива простокваши;
- бутылки широкогорлые для консервов;
- банки, бутылки и стаканы для консервов





## 2. По своему назначению тара разделяется на:

- банки, бутылки и бутыли для герметичной укупорки консервированных продуктов;
- банки, склянки, бутылки, трубки и ампулы для хранения и отпуска медикаментов;
- бутыли и банки для химической продукции;
- бутылки для пищевых жидкостей, а также для винно-водочных изделий;
- флаконы для парфюмерной продукции: духов, одеколонов и т.п.



Ампулы с лекарственными препаратами  
© Владимир Мансуров / Фотобанк Лори





3. По цвету, форме, основным размерам, емкости, весу и допускаемым отклонениям стеклянная тара должна изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ, ОСТ, ТУ на каждый отдельный вид тары.

4. Качество стеклянной тары находится в прямой зависимости от качества стекла, его выработки, термической и механической обработки. Стекло должно быть хорошо проваренным, однородным и не иметь пороков, быть химически стойким, не переходить в содержимое тары и не портить его качества, быть достаточно прозрачным для возможности просмотра содержимого тары.



*В зависимости от физико-химических свойств продукции, для которой предназначена тара, в целях предотвращения влияния света на содержимое стекло должно быть окрашено в защитные цвета - оранжевый, темно-зеленый и др.*





# Производство стеклянной тары

- Стекло для тары должно быть хорошо проваренным, однородным, химически и термически стойким. На внутренней поверхности изделий не допускаются пузыри и просечки, образующие осколки и стеклянную пыль. Горло изделий не должно иметь заусенцев, выступающих швов, острого края, просечек и т. д.

Стеклянная тара должна соответствовать установленной форме и допустимым отклонениям по массе и размерам, а также удовлетворять требованиям действующих ГОСТ и ТУ

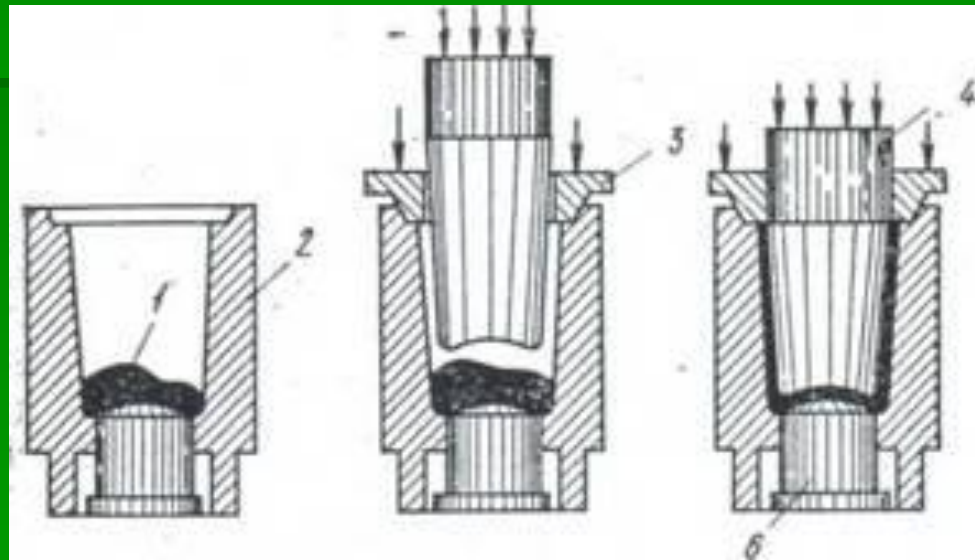


Рис. 1. Схема процесса прессования  
1 — капля стекла; 2 — пресс-форма; 3 — ограничительное кол  
4 — керн; 5 — изделие; 6 — поддон

- *Выдувание — широко распространенный способ, дающий поверхность изделий хорошего качества. При выдувании сначала получают в черновой форме заготовку (пульку, баночку), в которую вдувают воздух при помощи трубки или специальной дутьевой головки с полым керном. Выдувание производят в чистой форме, в которой изделие находится до затвердевания. После этого оно поступает на отжиг. Мелкие изделия выдувают в форме сразу, без баночки. Выдуванием вырабатываются изделия самой разнообразной конфигурации, разных размеров и с различной толщиной стенок.*

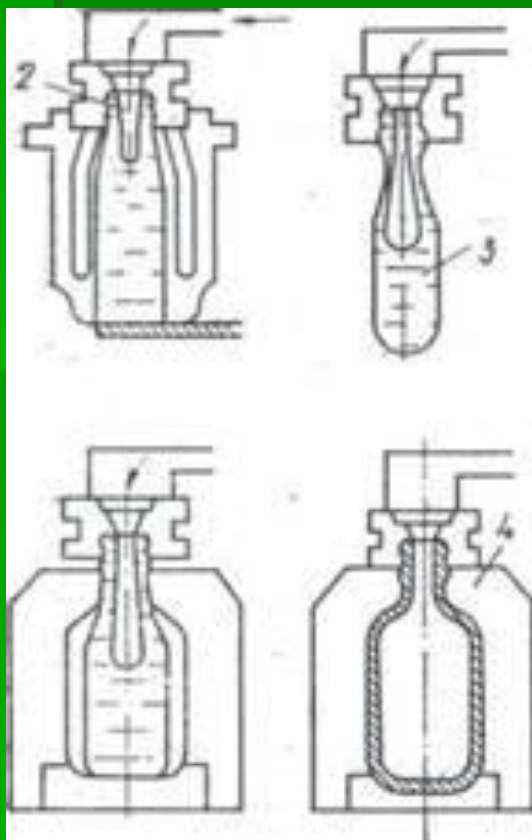


Рис. 2. Схема выдувания изделия в форме  
1 - дутьевая головка; 2 — керн; 3 — набор  
стекла; 4 — форма.

Производительность ручного выдувания составляет 400—900 изделий в смену на бригаду из 6—10 человек.

Однако при ручном способе стеклянная тара имеет не точное оформление венчика горла, отклонения по высоте.



# Заключение

Основным фактором увеличения выпуска пищевых бутылок и банок стало расширение производственных мощностей российских стекловых предприятий. Необходимо отметить, что расширение производственных мощностей и увеличение выпуска пищевой стеклянной тары является следствием увеличения спроса на стекловую тару, что привело к импортозамещению для снижения расходов на закупку тары у потребителей.

