Основные приемы влажно-тепловой обработки швейных изделий



Влажно-тепловая обработка (ВТО) — это процесс воздействия на ткань тепла, влаги и давления. От ВТО зависит качество выполнения и внешний вид изделия.

Процесс пошива





Окончательная отделка швейного изделия



Утюг с терморегулятором

(регулятор температуры нагрева подошвы утюга)



Утюг с пароувлажнителем



Утюг без пароувлажнителя



Проутюжильник — это кусок белого льняного или хлопчатобумажного полотна.





Требования к выполнению влажно-тепловой обработки

Выполнить влажно-тепловую обработку необходимо после выполнения каждой машинной работы и по окончании шитья.

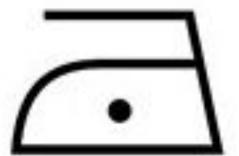
Для предотвращения усадки швейного изделия из натуральных волокон перед раскроем ткань декатируют – повергают обработке влажным паром или утюжат

через проутюжильник

Установить терморегулятор утюга с учётом волокнистого состава ткани.

Синтетические ткани – температура не выше 100 C

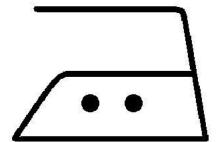




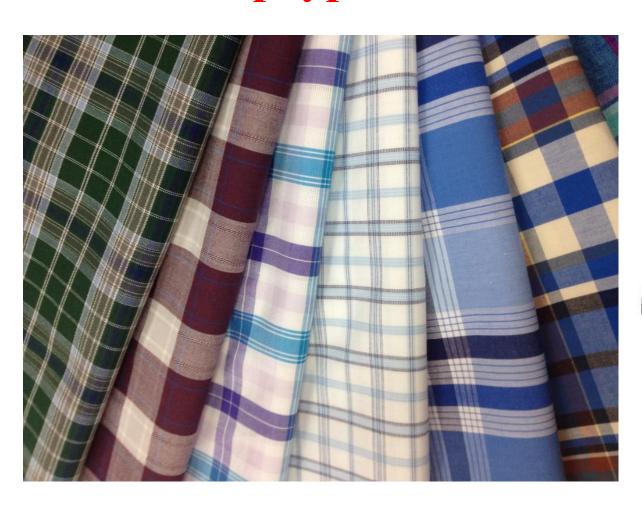
Шерстяные, шелковые ткани – температура не выше 150С

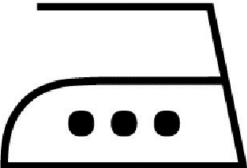






Хлопчатобумажная и льняная ткань – темпертура не выше 200С



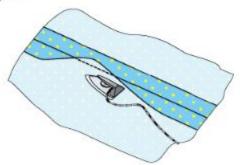


Правила безопасной работы с утюгом

- Перед началом работы нужно проверить исправность утюга, шнура, корпуса вилки.
- 2. Включать и выключать утюг сухими руками, держа за корпус вилки.
- 3. Выполнять влажно-тепловую обработку изделия следует стоя на резиновом коврике.
- 4. Необходимо следить, чтобы подошва утюга не касалась шнура.
- 5. Не оставляйте включённый утюг без внимания!
- 6. По окончании работы выключить утюг и поставить его на специальную подставку.

Требования к выполнению влажно-тепловой обработки (ВТО)

- 1. Перед влажно-тепловой обработкой ткани или изделия поставьте положение терморегулятора в соответствии с видом ткани.
- 2. С лицевой стороны детали или изделия ВТО выполняют через влажный проутюжильник, с изнаночной стороны без проутюжильника. Если ВТО производят с помощью утюга с отпаривателем, то проутюжильник не нужен.
- 3. Линии, нанесённые портновским мелом, перед окончательной влажно-тепловой обработкой детали или изделия удаляют, иначе могут остаться невыводимые следы.
- 4. Перед влажно-тепловой обработкой из деталей изделия обязательно вынимают все булавки.
- 5. Во избежание пролегания (отпечатывания) швов с лицевой стороны изделия после влажно-тепловой обработки припуски швов приподнимают и проутножсивают участки под ними (рис. 5.14).
- 6. Изделия утюжат по направлению долевой нити, начиная с мелких деталей.



Puc. 5.14. Проутюживание участков под припусками швов

Таблица 5.4. Терминология влажно-тепловых работ

Термин и изображение	Технология выполнения	Применение
Приутюжить	Уменьшить толщину шва или сгиба, а также края детали с помощью утюга	Приутюживание низа швейного изделия, края кармана
Заутюжить	Отогнуть припуски шва, складки или край детали в одну сторону и закрепить их в этом положении с помощью утюга	Заутюживание припуска на швы
Разутюжить	Разложить припуски шва или складки в разные стороны и закрепить их в этом положении с помощью утюга	Разутюживание припусков шва стачивания деталей
Отутюжить	Удалить все замины в готовом изделии с помощью утюга	Отутюживание готового изделия