

Основные приемы влажно-тепловой обработки швейных изделий



Влажно-тепловая обработка (ВТО) – это процесс воздействия на ткань **тепла, влаги и давления. От ВТО зависит качество выполнения и внешний вид изделия.**

Процесс пошива



Окончательная отделка швейного изделия



Утюг с терморегулятором

(регулятор температуры нагрева подошвы утюга)

Терморегулятор



Утюг с пароувлажнителем



Пар

Утюг без пароувлажнителя



Проутюжилник – это кусок белого
льняного или хлопчатобумажного
полотна.





Требования к выполнению влажно-тепловой обработки

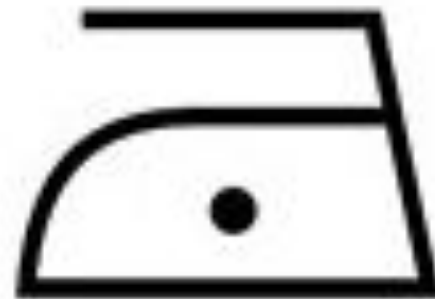
Выполнить влажно-тепловую обработку необходимо после выполнения каждой машинной работы и по окончании шитья.

Для предотвращения усадки швейного изделия из натуральных волокон перед раскроем ткань **декатируют** – подвергают обработке влажным паром или утюжат через проутюжильник

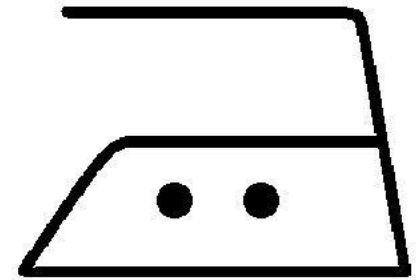


**Установить терморегулятор утюга с учётом
волокнистого состава ткани.**

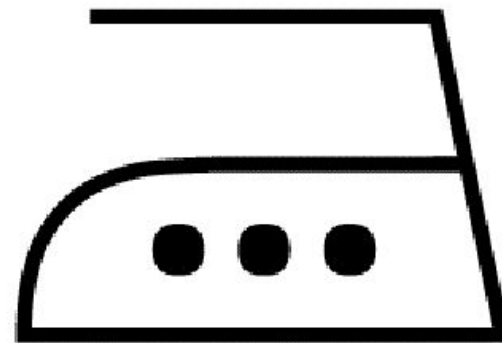
**Синтетические ткани – температура не
выше 100 С**



Шерстяные, шелковые ткани – температура не выше 150С



Хлопчатобумажная и льняная ткань – температура не выше 200С



Правила безопасной работы с утюгом

- ▶ 1. Перед началом работы нужно проверить исправность утюга, шнура, корпуса вилки.
- ▶ 2. Включать и выключать утюг сухими руками, держа за корпус вилки.
- ▶ 3. Выполнять влажно-тепловую обработку изделия следует стоя на резиновом коврике.
- ▶ 4. Необходимо следить, чтобы подошва утюга не касалась шнура.
- ▶ 5. Не оставляйте включённый утюг без внимания!
- ▶ 6. По окончании работы выключить утюг и поставить его на специальную подставку.

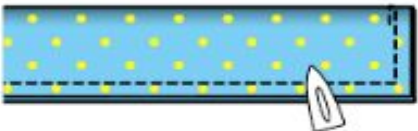
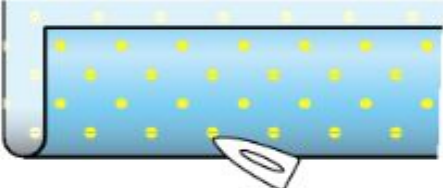
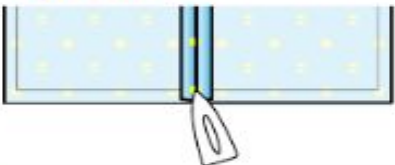
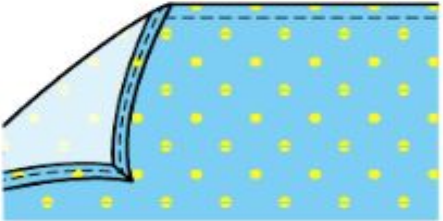
Требования к выполнению влажно-тепловой обработки (ВТО)

- ▶ 1. Перед влажно-тепловой обработкой ткани или изделия поставьте положение терморегулятора в соответствии с видом ткани.
- ▶ 2. С лицевой стороны детали или изделия ВТО выполняют через влажный **проутюжильник**, с изнаночной стороны — без проутюжильника. Если ВТО производят с помощью **утюга с отпаривателем**, то проутюжильник не нужен.
- ▶ 3. Линии, нанесённые портновским мелом, перед окончательной влажно-тепловой обработкой детали или изделия удаляют, иначе могут остаться невыводимые следы.
- ▶ 4. Перед влажно-тепловой обработкой из деталей изделия обязательно вынимают все булавки.
- ▶ 5. Во избежание пролегания (отпечатывания) швов с лицевой стороны изделия после влажно-тепловой обработки припуски швов приподнимают и *проутюживают* участки под ними (рис. 5.14).
- ▶ 6. Изделия утюжат по направлению долевой нити, начиная с мелких деталей.



Рис. 5.14. Проутюживание участков под припусками швов

Таблица 5.4. Терминология влажно-тепловых работ

Термин и изображение	Технология выполнения	Применение
<p>Приутюжить</p> 	<p>Уменьшить толщину шва или сгиба, а также края детали с помощью утюга</p>	<p>Приутюживание низа швейного изделия, края кармана</p>
<p>Заутюжить</p> 	<p>Отогнуть припуски шва, складки или край детали в одну сторону и закрепить их в этом положении с помощью утюга</p>	<p>Заутюживание припуска на швы</p>
<p>Разутюжить</p> 	<p>Разложить припуски шва или складки в разные стороны и закрепить их в этом положении с помощью утюга</p>	<p>Разутюживание припусков шва стачивания деталей</p>
<p>Отутюжить</p> 	<p>Удалить все замины в готовом изделии с помощью утюга</p>	<p>Отутюживание готового изделия</p>