

Виды и причины несчастных случаев на производстве

К основным видам происшествий, приведших к несчастному случаю на производстве, следует относить:

- дорожно-транспортное происшествие (ДТП);
- падение с высоты;
- падение, обрушения, обвалы предметов, материалов, земли и т.п.;
- воздействие движущихся, разлетающихся, вращающихся предметов и деталей;
- поражение электрическим током;
- воздействие экстремальных температур;
- воздействие вредных веществ;
- воздействие ионизирующих излучений;
- физические перегрузки;
- повреждения в результате контакта с животными, насекомыми и пресмыкающимися;
- утопление;
- убийство;
- повреждение при стихийных бедствиях и пр.

Основные термины

- **Несчастный случай на производстве** – внезапное влияние на работника опасного производственного фактора или среды, вследствие которых причинен вред здоровью или наступила смерть.
- **Профессиональное заболевание** – паталогическое состояние человека, обусловленное работой и связанное с чрезмерным напряжением организма или длительным воздействием вредных и опасных производственных факторов (хронические пылевые бронхиты, вибрационная болезнь, отравления токсичными веществами и др.).
- **Профессиональное отравление** – одноразовое воздействие на организм человека больших доз вредных веществ остронаправленного характера.
- **Производственная травма** - нарушение анатомической целостности организма человека или его функций в результате влияния производственных факторов.
 - ***Производственные травмы классифицируют:***
 - - по виду агента, который привел к травме: - механические, термические, химические, лучевые, электрические, комбинированные и другие;
 - - по производственным материальным причинам (носителям) травмы - движущиеся части оборудования, готовая продукция, отходы производства и другие;
 - - по локализации травм - травмы глаз, головы, рук, ног, туловища;
 - - по степени тяжести повреждений - легкие, тяжелые, смертельные;
 - - по технологическим операциям - фрезерование, сверление, погрузочно-разгрузочные работы, перевозки грузов и другие.
- **Авария**— разрушение сооружений, оборудования, технических устройств, неконтролируемые взрыв и (или) выброс опасных веществ, создающие угрозу жизни и здоровью людей.

Основные причины производственного травматизма и заболеваний

1. Организационные причины целиком зависят от уровня организации труда на рабочем месте и на предприятии в целом:

- -отсутствие или некачественное проведение обучения по вопросам охраны труда;
- -отсутствие контроля за состоянием охраны труда;
- слабый технический надзор за опасными работами;
- -нарушение требований инструкций, правил, норм, стандартов по охране труда;
- -неприменение средств индивидуальной защиты;
- - нарушение технологических регламентов;
- - нарушение правил эксплуатации оборудования;
- - использование оборудования не по назначению и т. д.

2. Технические причины.

Эти причины еще называют конструкторскими или инженерными:

- -неисправность производственного оборудования, механизмов, машин
- - несовершенство технологических процессов
- недостаточная механизации тяжелых работ
- -конструктивные недостатки оборудования (наличие прочностных дефектов материалов и износа конструкций)
- -отсутствие защитных ограждений, предохранительных устройств, средств сигнализации и т.д.

3. Санитарно-гигиенические причины.

Это причины связанные с влиянием на работника вредных веществ и вредных производственных факторов:

- -повышенное (выше ПДК) содержание в воздухе рабочих зон вредных веществ;
- -недостаточное или нерациональное освещение;
- - повышенные уровни вибрации и шума;
- -неудовлетворительные микроклиматические условия;
- -наличие различных излучений выше допустимых значений;
- -нарушение правил личной гигиены.

4. Психофизиологические причины.

В основном это физические и нервно-психические перегрузки работника, приводящие к его ошибочным действиям:

- -ошибочные действия вследствие усталости работника (утомления, вызванные большими физическими (статическими - монотонность труда и динамическими) перегрузками;
- -умственное перенапряжение, перенапряжение анализаторов (зрительного, слухового, тактильного);
- -болезненное состояние работника;
- -неосторожность;
- -стрессовые ситуации;
- -несоответствие психофизиологических данных работника используемой технике или выполняемой работе.

Общие принципы профилактики производственного травматизма

- **1. Организационные мероприятия:**

- -правильная организация работ;
- -обучение по охране труда работников и контроль за состоянием охраны труда;
- -правильный подбор кадров;
- -соблюдение трудового законодательства;
- -научная организация труда.

- **2. Технические мероприятия**

- ***2.1. Мероприятия по производственной санитарии (направленные на предотвращение воздействия на рабочих вредных производственных факторов):***

- -создание комфортных микроклиматических условий;
- -вентиляция и кондиционирование воздуха;
- -замена вредных веществ безвредными;
- -снижение уровня шума и вибрации;
- -рациональное освещение рабочих мест;
- -рациональный режим труда и отдыха, санитарно-бытовое обслуживание.

- ***2.1. Мероприятия по технике безопасности (направленные на предотвращение воздействия на рабочих опасных производственных факторов):***

- -внедрение безопасного оборудования;
- -механизация и автоматизация производственных процессов;
- -использование технических средств защиты (предохранительные и блокирующие устройства, защитные ограждения, средства сигнализации и др.);
- -удобное расположение органов управления и оборудования.