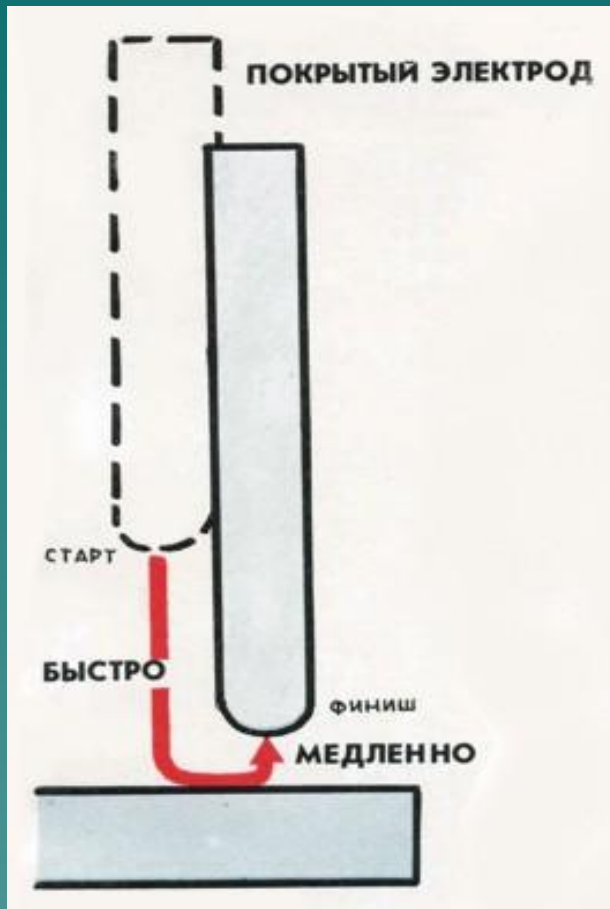
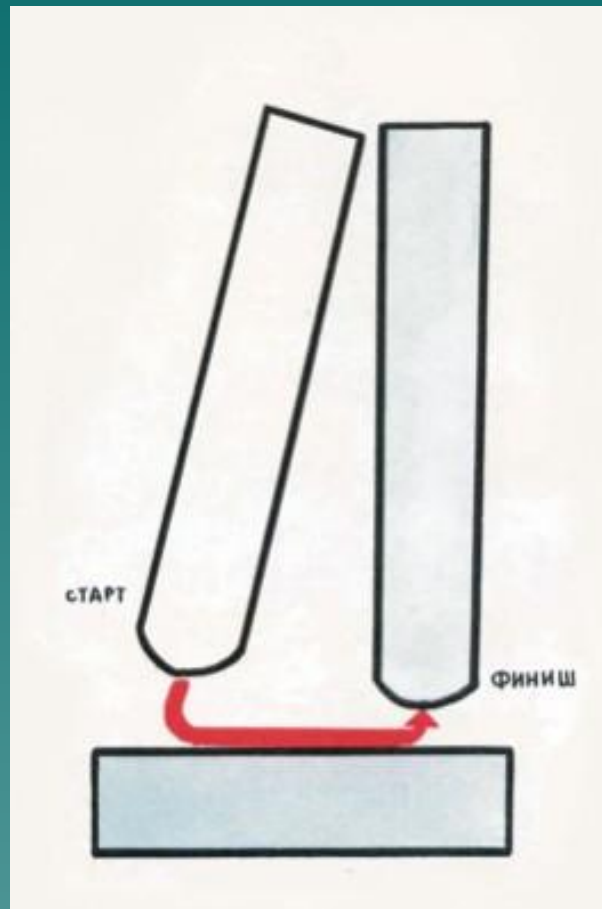


# ТЕХНИКА РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ

# Возбуждение (возникновение) и горение дуги

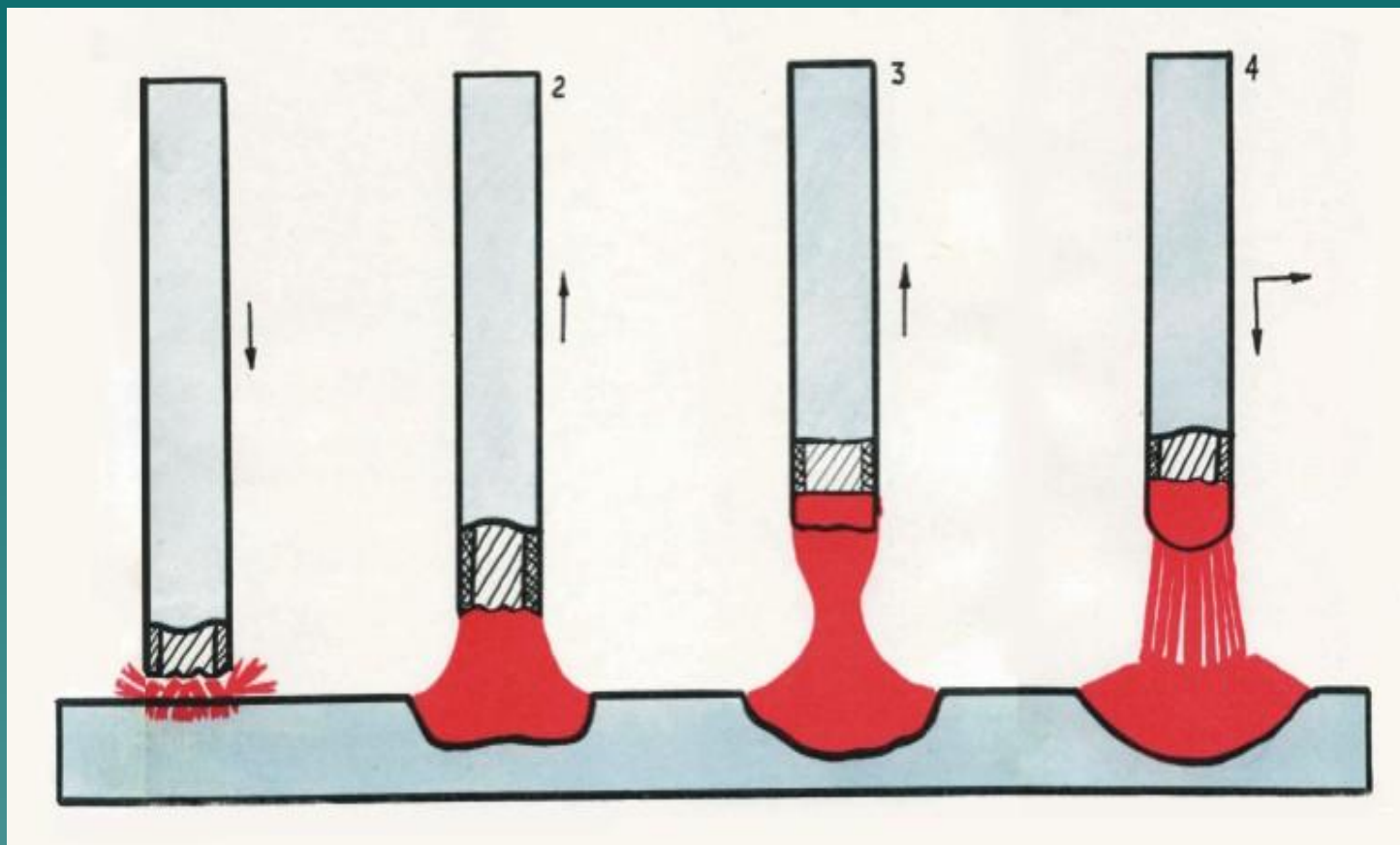


**ВПРИТЫК**



**ЧИРКАНЬЕМ**

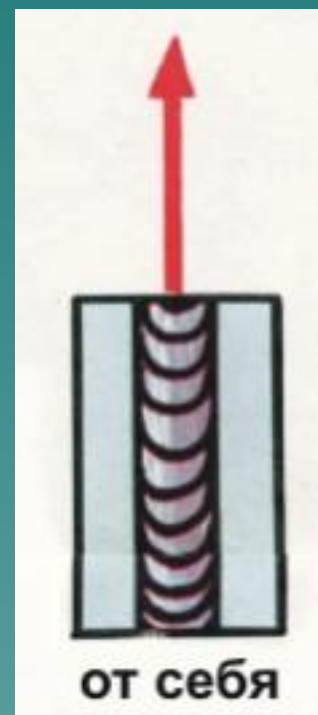
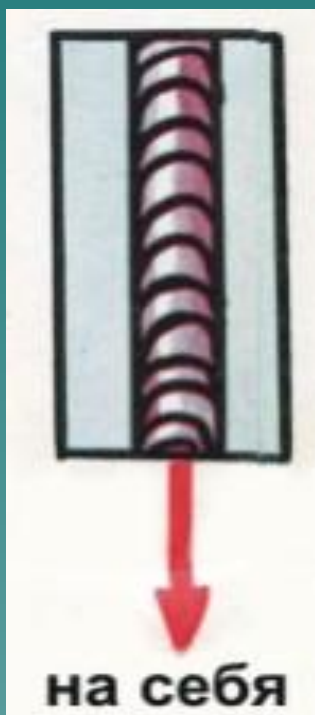
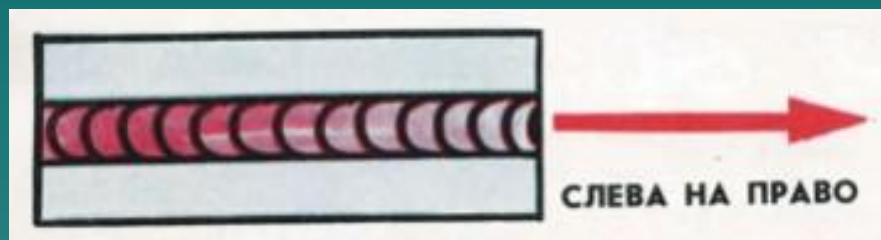
# Возбуждение (возникновение) и горение дуги



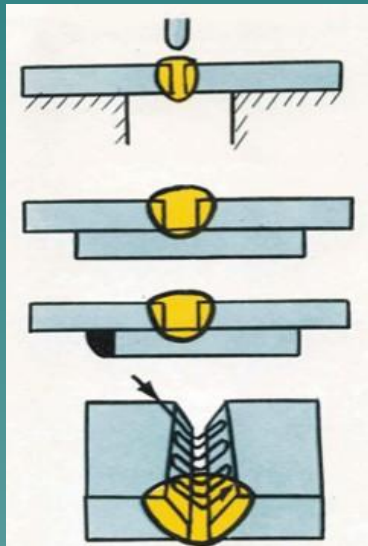
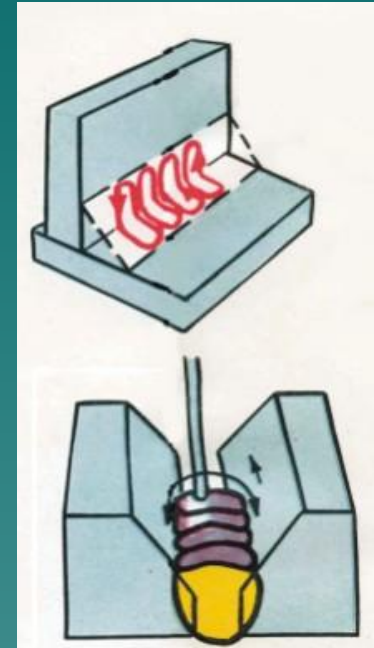
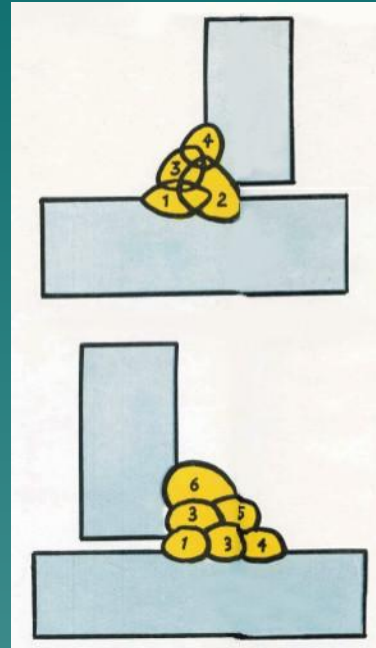
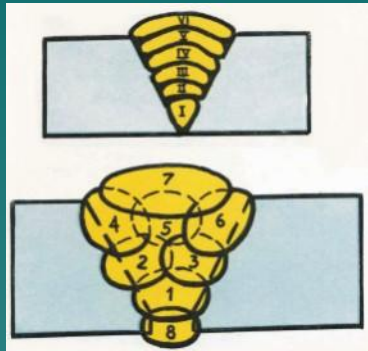
- 1** 1. КОРОТКОЕ ЗАМЫКАНИЕ
- 2** 2. ОБРАЗОВАНИЕ ПРОСЛОЙКИ ИЗ ЖИДКОГО МЕТАЛЛА

- 3** 3. ОБРАЗОВАНИЕ ШЕЙКИ
- 4** 4. ВОЗНИКНОВЕНИЕ ДУГИ И СВАРОЧНОЙ ВАННЫ

# Перемещение (движение) электрода

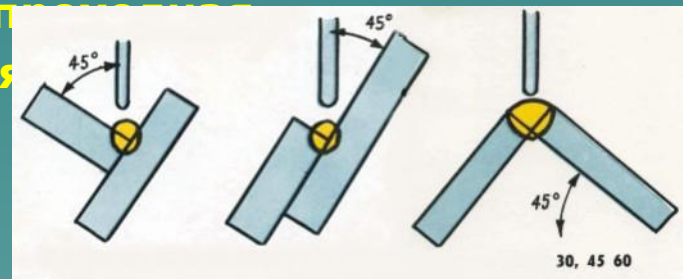


# Схема заполнения многослойных швов по уровню поперечного сечения



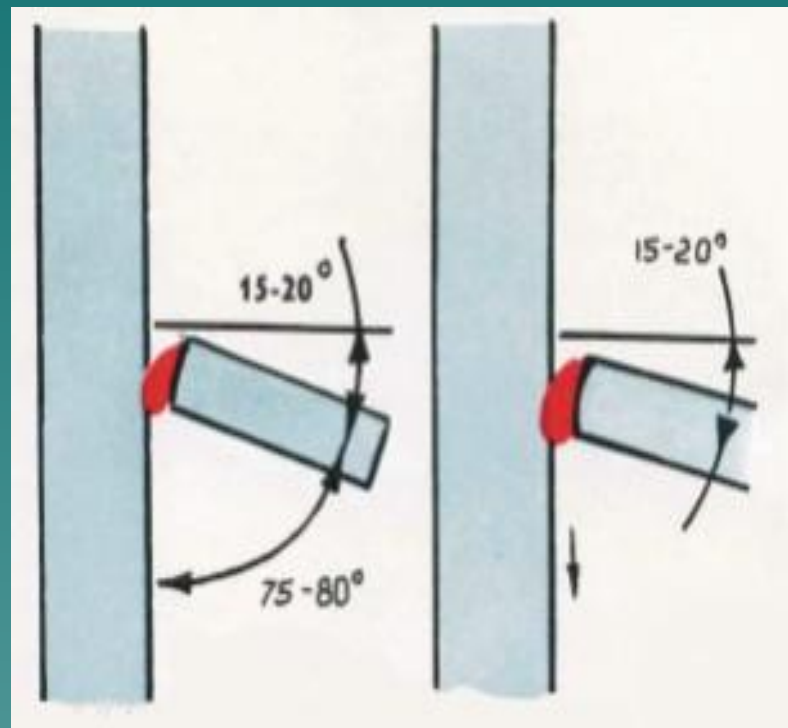
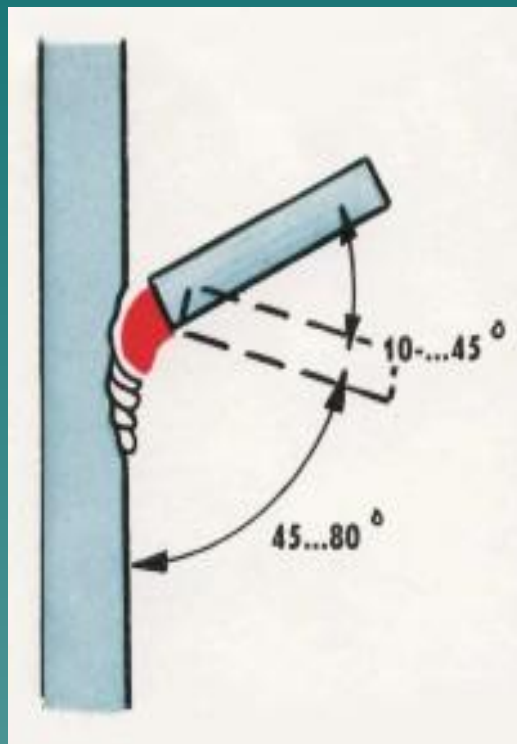
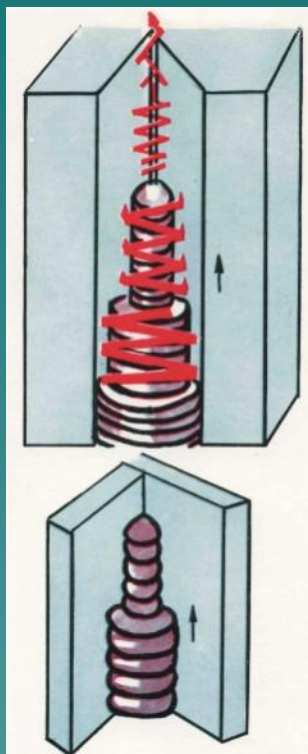
Многослойная  
Многослойная многослойная  
Стыковые соединения  
Угловые швы

В лодочку (сварка  
углы 30, 45, 60



# Сварка в различных основных положениях

## Вертикальное

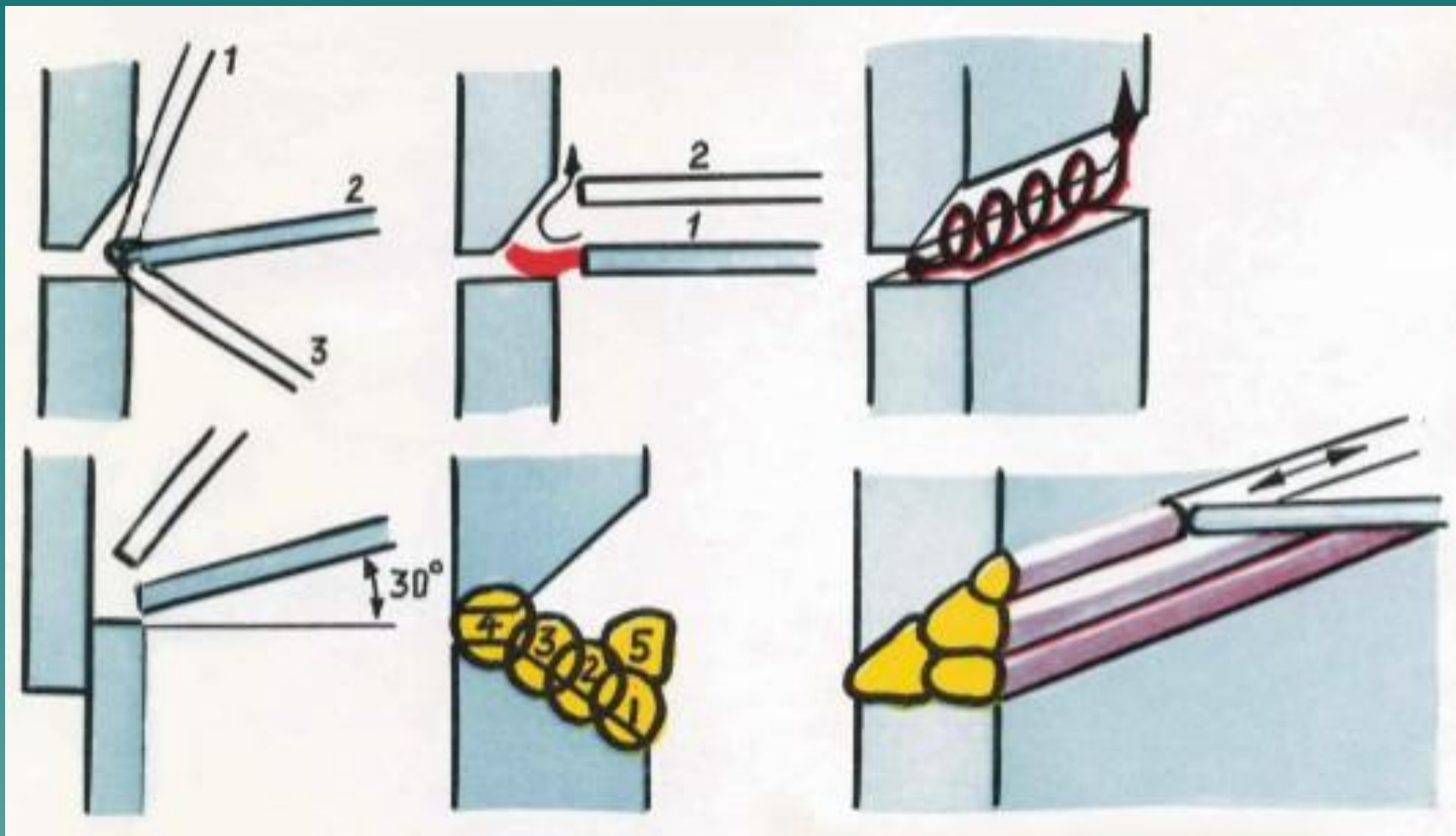


Угол наклона покрытого электрода при сварке на подъем

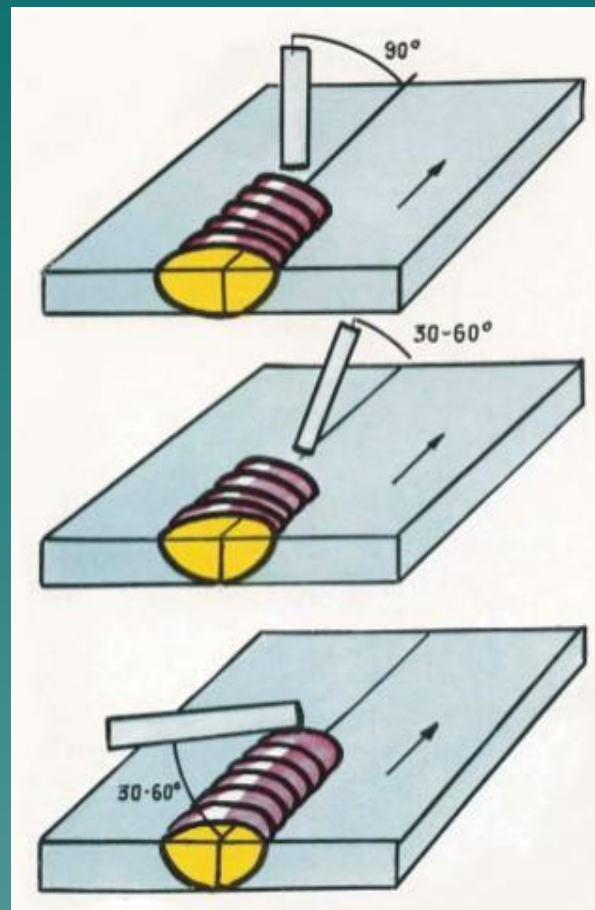
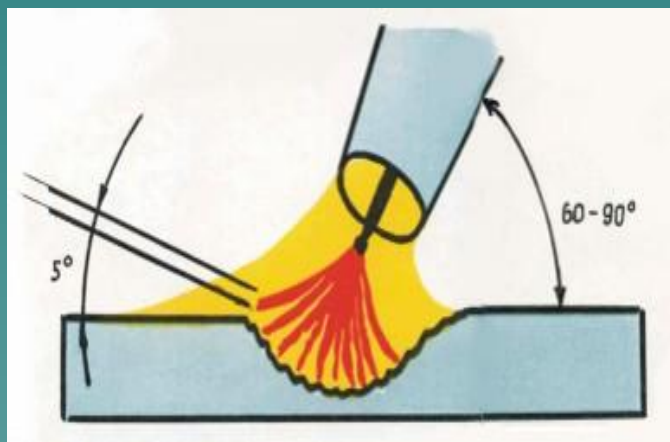
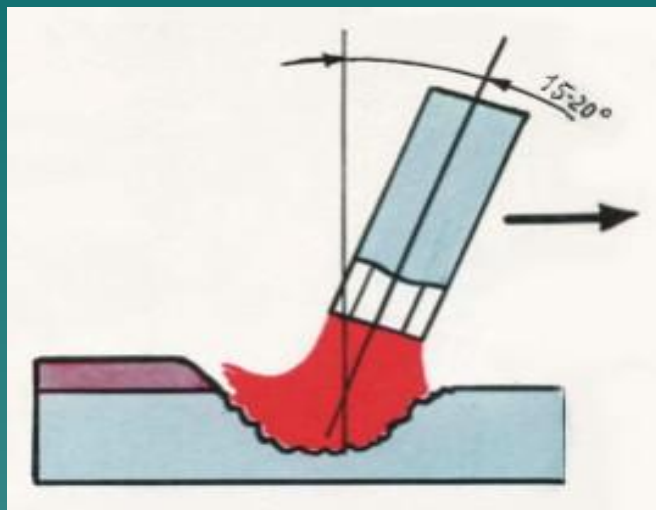
Угол наклона и колебательные движения покрытым электродом при сварке на спуск (сварка тонких деталей)

# Сварка в различных основных положениях

## Горизонтальное



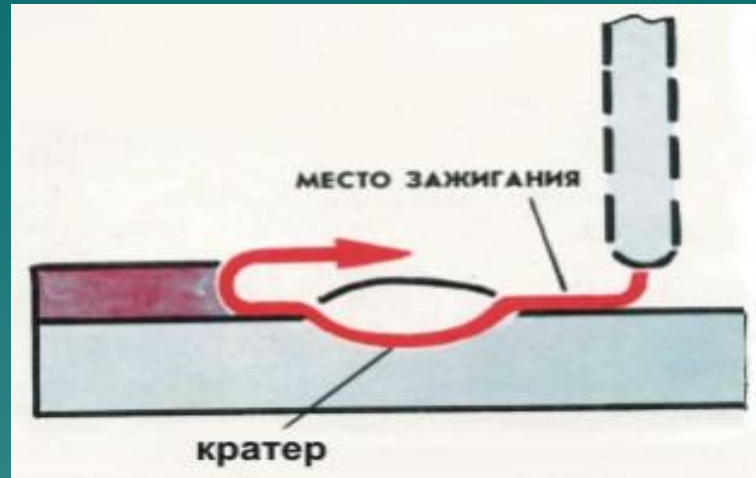
# Угол наклона покрытого электрода, горелки для дуговой сварки и присадочной проволоки



При сварке покрытым электродом  
При ручной аргонодуговой сварке правым способом  
При сварке присадочной проволокой



# Схема зажигания дуги после её обрыва



# Техника движения торцом электрода

