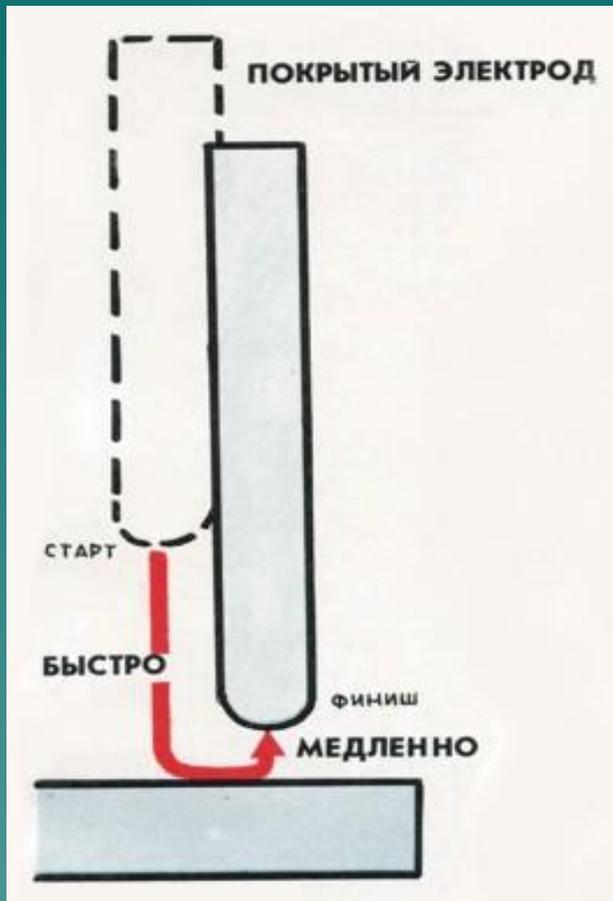
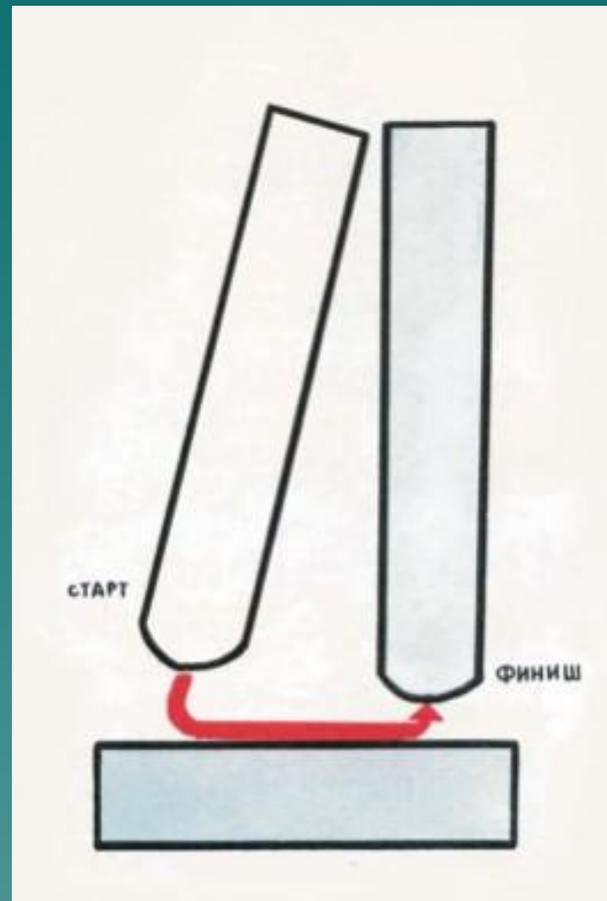


ТЕХНИКА РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ

Возбуждение (возникновение) и горение дуги

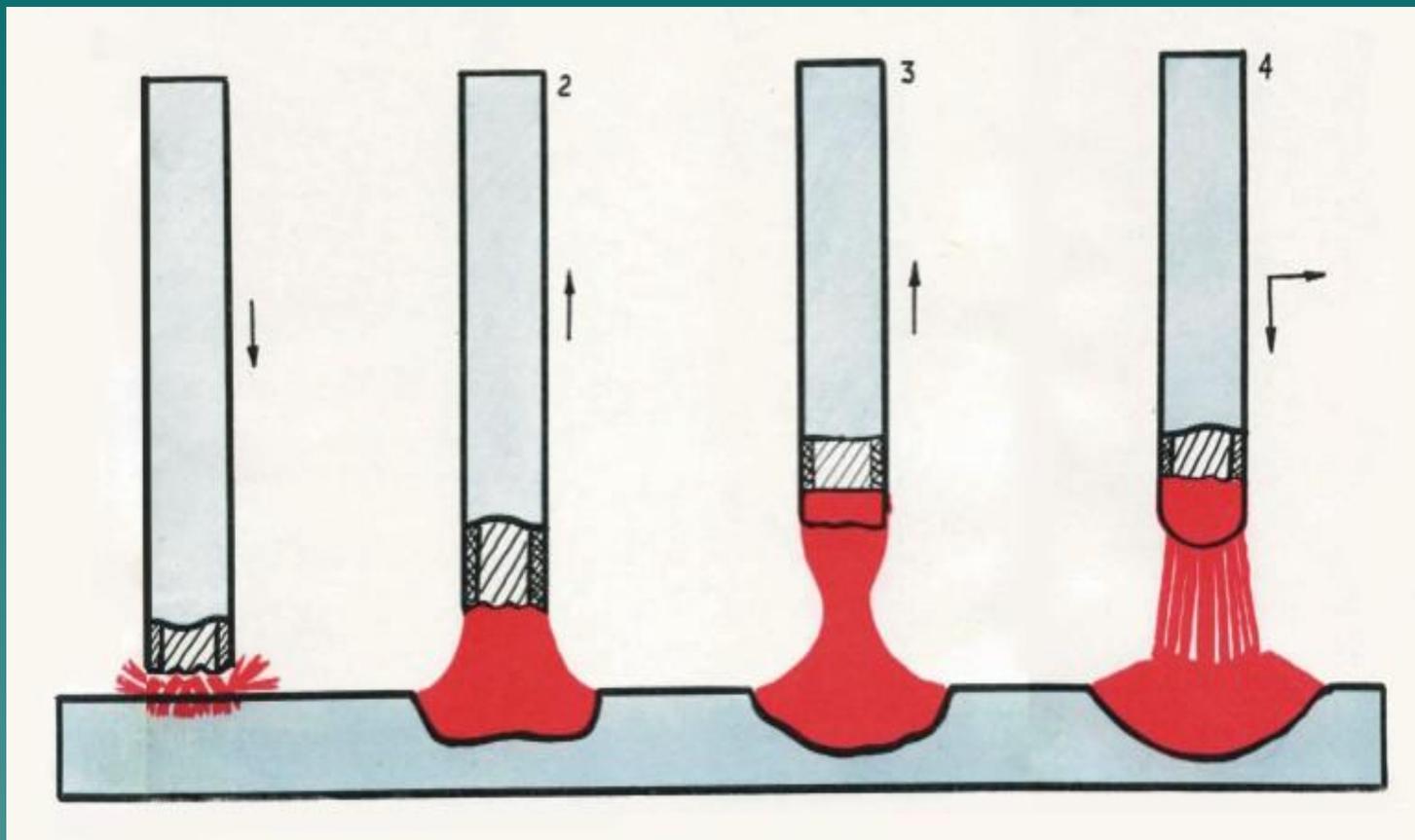


ВПРИТЫК



ЧИРКАНЬЕМ

Возбуждение (возникновение) и горение дуги



- 1** 1. КОРОТКОЕ ЗАМЫКАНИЕ
- 2** 2. ОБРАЗОВАНИЕ ПРОСЛОЙКИ ИЗ ЖИДКОГО МЕТАЛЛА

- 3** 3. ОБРАЗОВАНИЕ ШЕЙКИ
- 4** 4. ВОЗНИКНОВЕНИЕ ДУГИ И СВАРОЧНОЙ ВАННЫ

Перемещение (движение) электрода

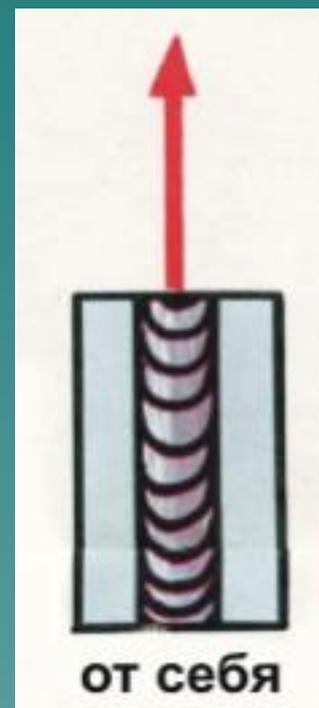
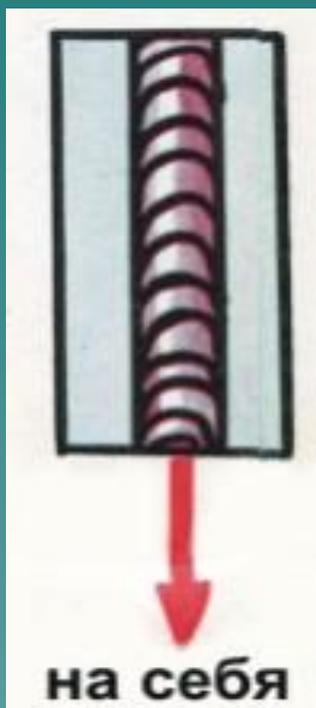
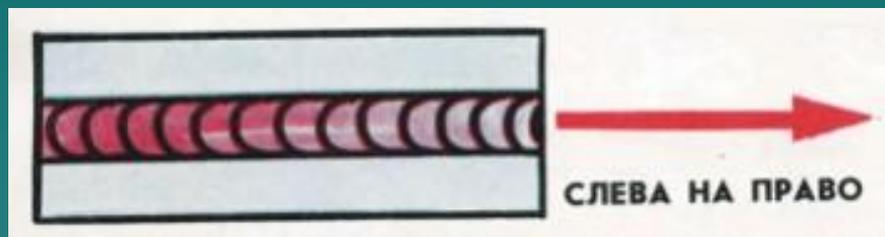
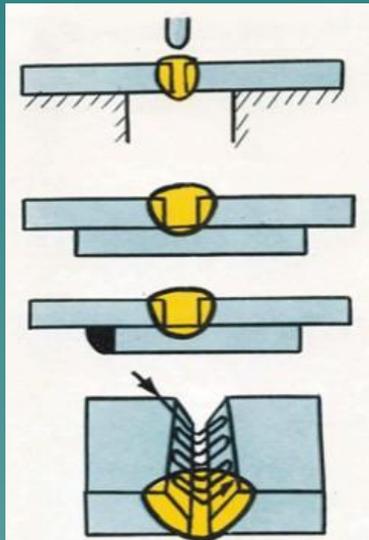
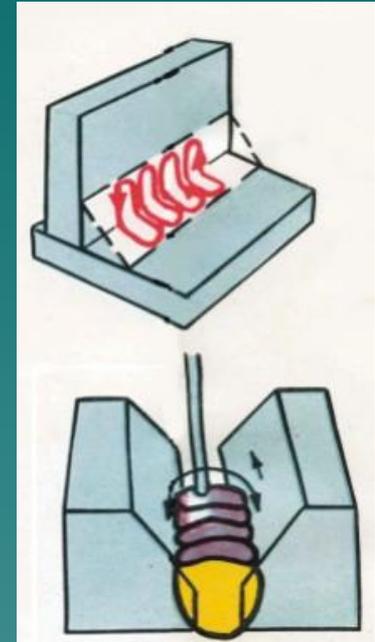
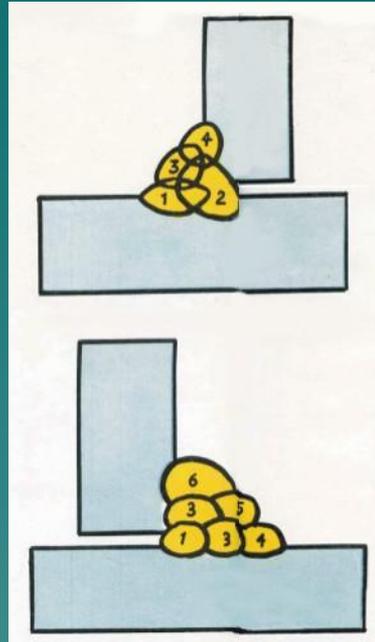
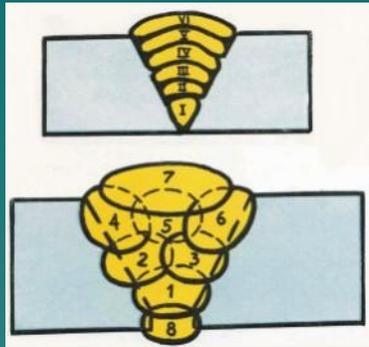
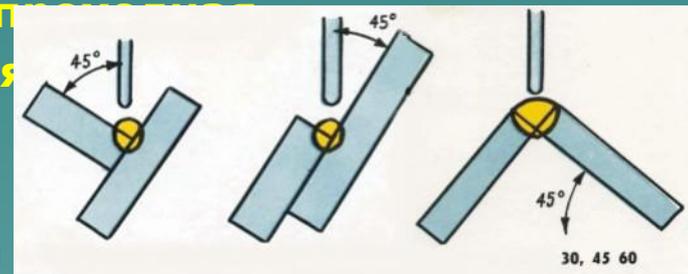


Схема заполнения многослойных швов по уровню поперечного сечения



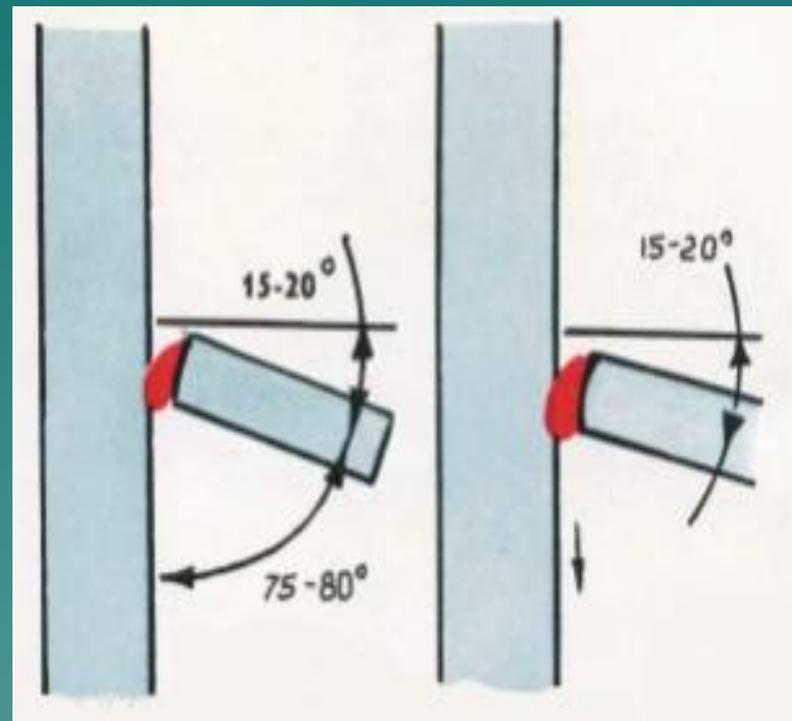
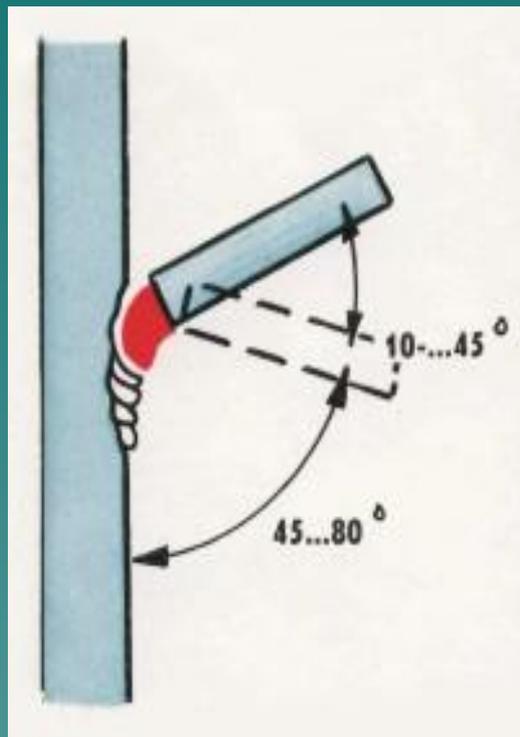
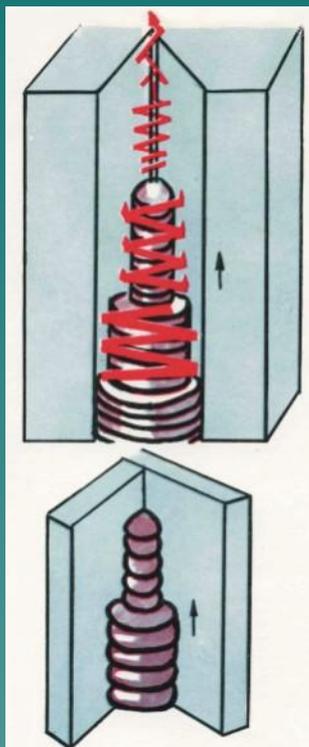
Многослойная
Многослойная многослойная
Стыковые соединения
Угловые швы



В лодочку (сварка
углы 30, 45, 60

Сварка в различных основных положениях

Вертикальное

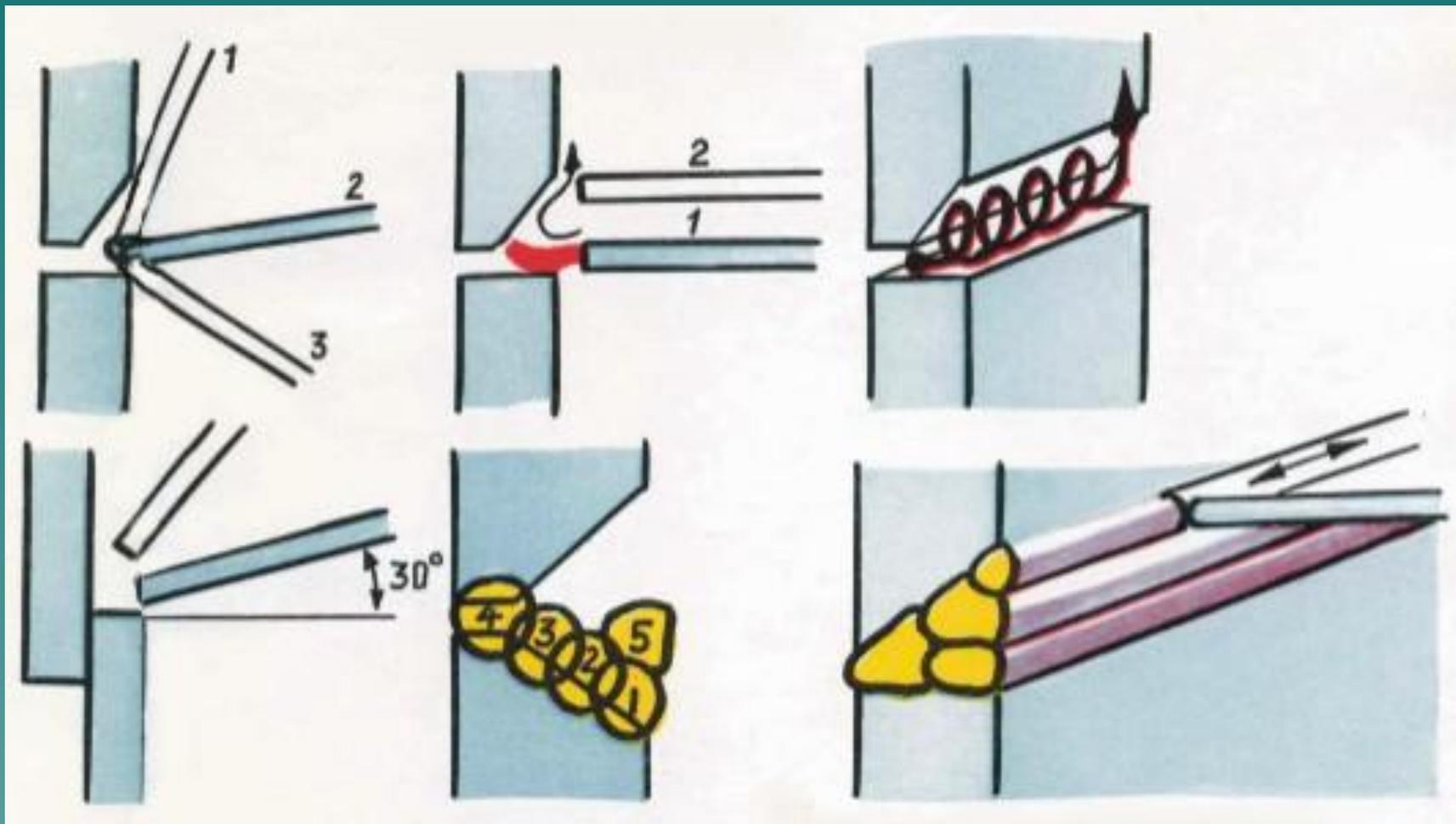


Угол наклона покрытого электрода при сварке на подъем

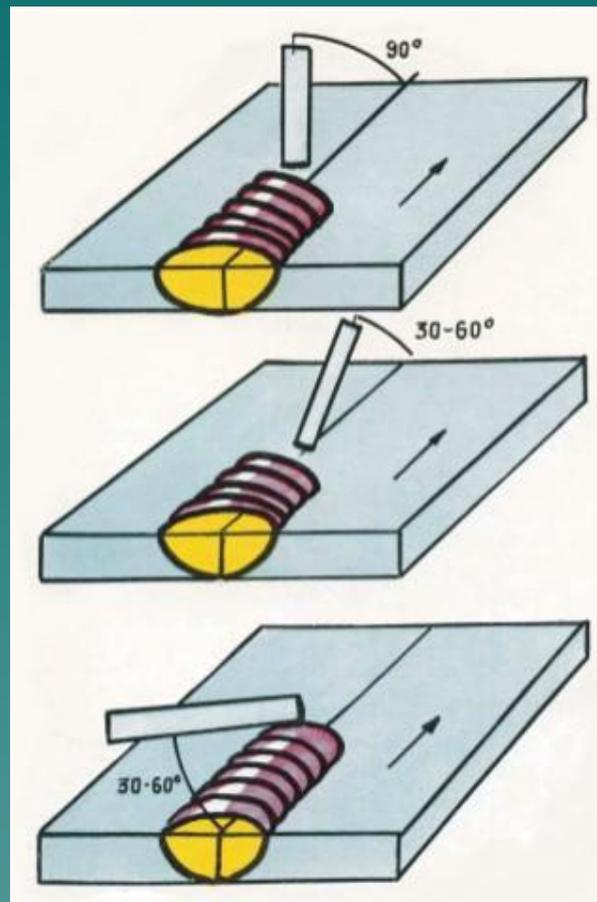
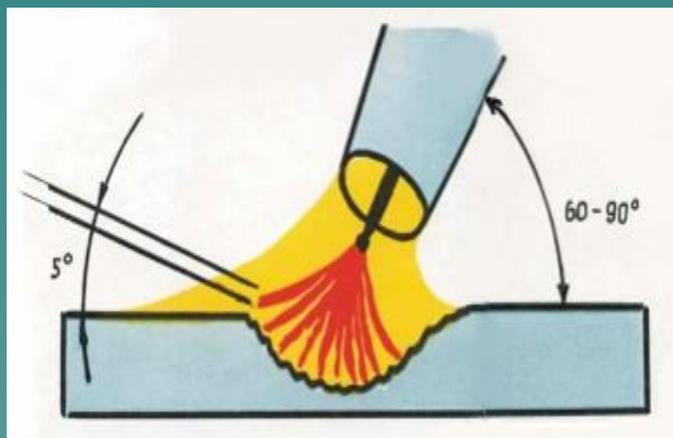
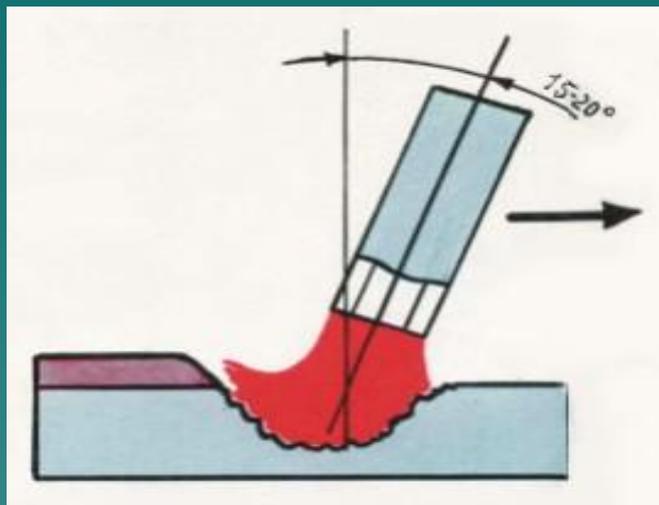
Угол наклона и колебательные движения покрытым электродом при сварке на спуск (сварка тонких деталей)

Сварка в различных основных положениях

Горизонтальное

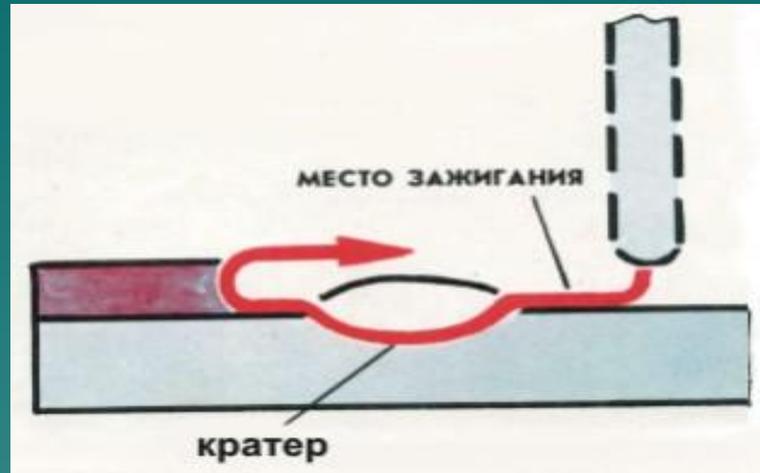


Угол наклона покрытого электрода, горелки для дуговой сварки и присадочной проволоки



При сварке покрытым электродом
При ручной аргонодуговой сварке правым способом
При сварке присадочной проволокой

Схема зажигания дуги после её обрыва



Техника движения торцом электрода

