ТЕХНОЛОГИЯ МУКОМОЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Лекция 14

Тема 3. Структура, характеристика и режимы сортовых помолов пшеницы и ржи

3.3. Макаронный помол

3.3.1. Особенности структуры макаронных помолов

3.3.2. Режимы и техническая характеристика систем

3.3.3. Базисный выход и показатели качества готовой продукции

Число этапов	Число систем
1. Первичное измельчение	м. – первого качества, Vкр., м. – второго
2. Сортирование	С1-С4 – первого качества, С5 – второго качества
3. Обогащение на ситовейках	24-е системы первого и второго качества
4. Шлифовочный процесс	качества, 2 (шл.6,7) – второго качества, 15 ситовеечных систем
5. Тонкое измельчение	1р. – 1-го качества, 2р. – вымола
6. Контроль муки	Одна система контроль на рассеве, Две системы контроля итов

Техническая характеристика систем измельчения

Техническая характеристика	Системы					
	I	II	III	IV	V	VI
Число рифлей R	3,5	4,5	6	7	8	9
Уклон рифлей У, %	4	6	8	10	10	12
Взаиморасположение рифлей	ос/ос	ос/ос	ос/ос	ос/сп	сп/сп	сп/сп
Микрошероховатость, мкм	—					
Vб, м/с	4-4,5					
К	2,5					

Техническая характеристика систем измельчения

Техническая характеристика	Системы								
	1шл.	2шл.	3шл.	4шл.	5шл.	6шл.	7шл.	1р.	2р.
Число рифлей R	8-9					9-10		10	11
Уклон рифлей У, %	10							8	8
Взаиморасположение рифлей	ос/ос					сп/сп		сп/сп	
Микрошероховатость, мкм	—								
Vб, м/с	4,0-4,5							4,5	
К	2,0-2,5							1,5-2,0	

Режимы систем измельчения

I др. с. – проход сита №1,0 – 7-10 %

II др. с. – проход сита №1,0 – 35-45 %

III др. с. – проход сита №080 – 35-45 %

IV др. с. – проход сита №056 – 30-40 %

1-7 шл.с. – проход сита №27 – 2-5 %

1-2р.с. – проход сита №27 – 15-20 %

Базисный выход при макаронном помоле

Выход, %	Пшеничный
Макаронная мука в/с	30
Макаронная мука 1/с	25
Мука 2/с	20
Отруби	22,1
Кормовые отходы	2,2
Некормовые отходы	0,7

q_f – [illegible] кг/м² сут

q_f – 3500-4000 кг/м² сут

Показатели качества муки макаронной

Показатель качества	в/с	1/с
Влажность, % не более	15,0	15,0
Зольность, % не более	0,75	1,10
Белизна, ед.		
Количество клейковины, % не менее	30	32
Качество клейковины, ед.ИДК	I (45-75)	I (45-75)
Число падения, с не менее		
Остаток на сите № % не более	15 3,0	20 3,0
Проход сита № % не более	27 12	43 40