

ЭКСКУРСИЯ НА ШВЕЙНУЮ ФАБРИКУ



ОБЪЯВЛЕНИЕ

Швейной фабрике требуются:
швеи – мотористки,
лекалисты,
утюжилъщица.

Звоните скорее!
Тел. 0721145059

Экспериментальный цех

В экспериментальном цехе работают художники - модельеры, лекалисты, портные. Руководствуясь последними тенденциями в мире моды, создаётся большое количество набросков, из которых коммерческая служба отбирает наиболее подходящие для массового прои



Рисунок дизайнера отправляется конструктору одежды.
Художник – модельер создает фасон изделия и изображает его на компьютере при помощи специальной программы.



Лекалисты изготавливают лекала на эти модели. Лекала распечатываются на плоттере и вырезаются. Из них сшивается бумажная модель костюма.



Утверждённые бумажные лекала отдают на экспериментальный участок .



По ним вручную из материала вырезаются выкройки для опытного образца новой модели костюма. Портные шьют первый экспериментальный образец модели.



Подготовительно-раскройный цех

Основной задачей раскройного цеха является раскрой материалов и подача их в швейный цех.

С помощью той же специальной программы оператор оптимально располагает лекала на формате будущего полотна ткани и отправляет задание раскройной машине.



Машина выполняет две функции: настиление слоёв ткани друг на друга и выкраивание деталей будущей одежды. Острый нож режущей головки с точностью робота вырезает из нескольких слоёв материала сразу целую пачку деталей.



За раз машина может прорезать около 30 слоёв ткани



Передвижную раскройную машину с вертикальным ножом применяет фабрика для рассекания настилов на части и вырезания деталей швейных деталей из драпа, подкладочных тканей, синтепона, ватина и т.д. На таком оборудовании вырезают детали несложной конфигурации.



Такое раскройное оборудование используют для вырезания мелких деталей и деталей сложных конфигураций из предварительно рассеченных частей настила. Здесь работница делает осноровку деталей по лекалам из картона.



Дублирование производится на дублирующих установках проходного типа «Майер». Работница-оператор укладывает клеевую прокладку на деталь и направляет её на непрерывно движущуюся транспортную ленту.



В ходе работы пресса детали кроя проходят через специальную систему плоских верхних и нижних нагревателей, после чего прижимные валы окончательно фиксируют нагретые детали кроя. Внутри такого пресса поддерживается одинаковое давление в разных точках контакта вала с тканью. Благодаря этому прессование деталей проходит максимально равномерно, и ткань с клеевым материалом соединяется исключительно прочно. Это способствует высокому качеству дублирования.

На другой стороне установки находится ещё одна работница, которая снимает детали с ленты и аккуратно складывает их по пачкам. Вот так происходит дублирование деталей кроя под действием нагрева, где температура дублирования и время выдержки регулируется в зависимости от обрабатываемого материала.



Детали кроя обязательно нумеруют, маркируют, чтобы не было разнооттеночности в цвете и комплектуют в пачки .



Швейный цех

Крой уходит в швейный цех, где он сначала проходит этап разбраковки. Если в детали будет замечен даже малейший текстильный дефект, она будет заменена на аналогичную, сделанную из того же куска ткани.



При труда массовом пошиве применяется пооперационное разделение - это когда одно изделие шьют несколько человек по очереди.



На участке изготовления кармана швея накладывает дублирующий материал на будущий клапан кармана пиджака. Дублиаж позволяет элементу одежды долго сохранять форму и предохраняет от растяжения.



Заготовка клапана поступает швее, которая с помощью специального автомата пришивает его к другой заготовке. Лазерная линейка автомата позволяет расположить клапан очень ровно. Мгновение — и клапан на месте. Другая швея прорежет под ним ткань, сформировав тем самым карман.



Мелом отмечают места для пуговиц и прорезей для них. Прорези и обмётку их краёв делает одна машина.



Сшивка подкладки воротника с дублирующим слоем для придания ему формы и жёсткости.



Так, операция за операцией, костюм начинает обретать узнаваемые формы.



Отделочный цех

Здесь готовые изделия от одной операции к другой перемещаются в подвешенном виде на передвижных лентах-кронштейнах. В этом цехе изделие приобретает окончательный товарный вид.

С помощью пуговичной машины пришиваются пуговицы на фаб



А это закрепочный и петельный автомат с глазком. Они всегда работают в паре. Внутри обмётанной петли проходит каркасная нить. Центр петли автоматически прорезается при помощи специального ножа и глазок выдавливается. Затем по концам нитей на петле нужно поставить закрепку. Так получается качественная и очень красивая петля.



Качество изделий и внешний вид во многом зависит от влажно-тепловой обработки. На предприятии есть участок влажно-тепловой обработки (ВТО). На этом участке стоят утюги и другие приспособления. Для облегчения труда работников в цехе применяют различные прессы.



Этот цех оснащён специальными утюгами для отпаривания и просушивания. Работница удаляет замины, заломы и лассы, придает изделию правильную форму.



Объектами контроля готовой продукции являются внешний вид изделия и качество обработки. Каждый костюм надевается на манекен. Таким образом оценивается силуэт, пропорции, симметричность деталей и конструктивное решение линий.



Затем изделие измеряется сантиметровой лентой — так контролируется совпадение параметров с табелем мер.



В отделочном цехе, после проверки качества обработки, упаковывается изделие в индивидуальный пакет, маркируется и оформляется документально. Дальше изделие поступает на склад готовой продукции в зависимости от вида изделия в подвешенном состоянии или в сложенном виде



- Цехи фабрики оснащены универсальными и специальными машинами, автоматами и полуавтоматами отечественного и импортного производства, а также оборудованием для влажно-тепловой обработки с парогенераторами. За работой оборудования следят механики, электрики, слесари, под руководством отдела главного механика.
- На фабрике есть коммерческий отдел, который информирует закупщиков и покупателей о продукции, акциях и новинках фабрики.

Выбери один или несколько правильных ответов.

1. На каких предприятиях изготавливают одежду?

- а) ателье
- б) швейные фабрики
- в) ткацкие фабрики

2. Пошив изделий на швейной фабрике выполняют:

- а) в раскройном цехе
- б) в швейном цехе
- в) в экспериментальном цехе

3. Чем занимаются лекалисты?

а) производят раскрой

б) изготавливают лекала

в) проверяют качество изделия

4. В каком цехе швейного предприятия используют настольные столы и настольные машины?

а) в швейном

б) в подготовительно-раскройном

в) в отделочном

Вопросы для повторения.

1. На каких предприятиях изготавливают одежду?
2. Что такое «пооперационное разделение труда»?
3. Из каких цехов состоит швейное производство? Перечислите их.
4. Чем занимаются лекальщики?
5. В каком цехе швейного предприятия используют настольные столы и настольные машины?
6. Какое оборудование используют на швейной фабрике для ВТО?

Спасибо за внимание!

Подготовила Тополюкова Валентина Васильевна,
заведующий отделом Государственного учреждения
дополнительного образования Луганской Народной
Республики «Республиканский центр научно-технического
творчества»