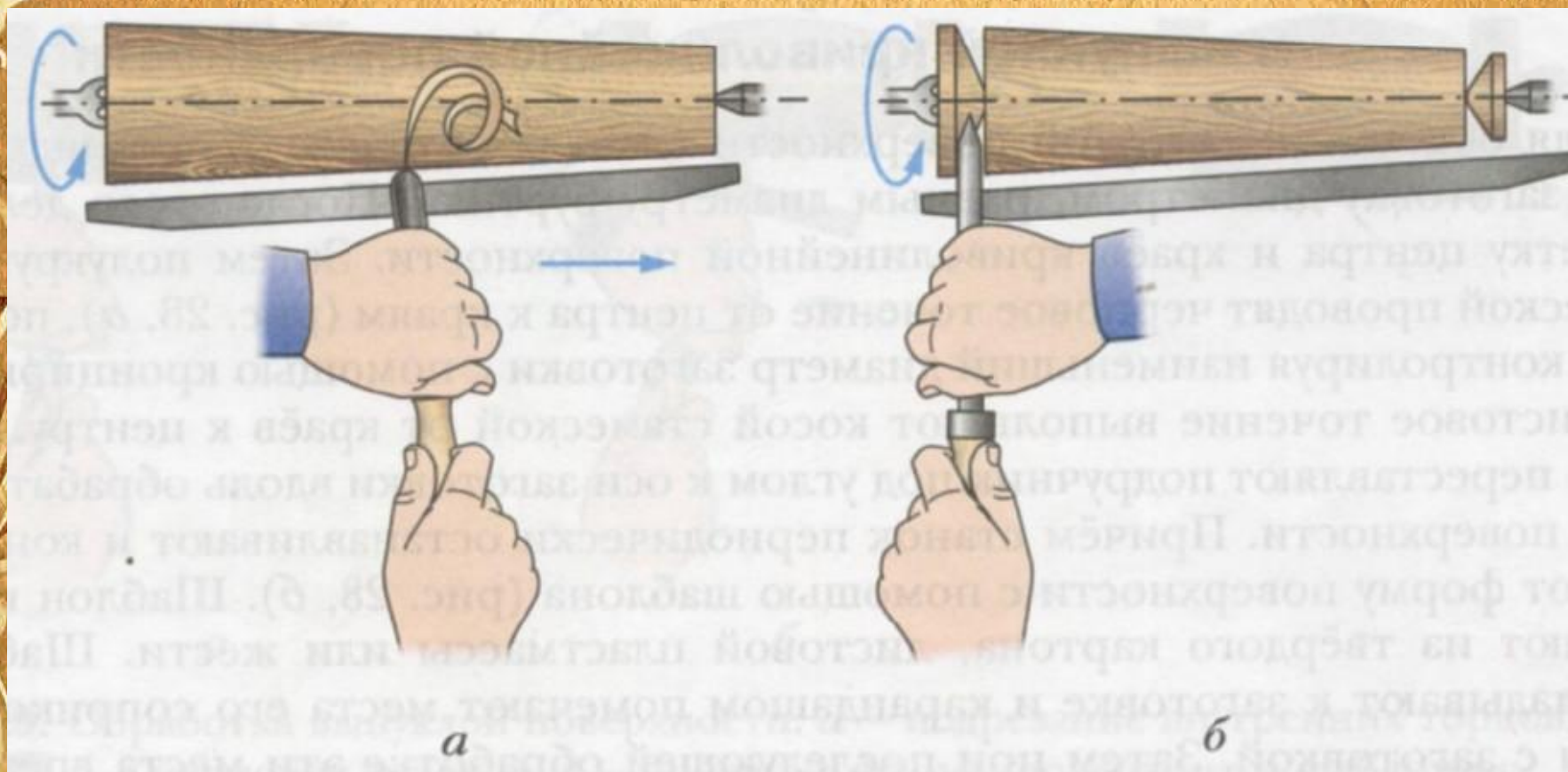




Технология обработки наружных фасонных поверхностей деталей из древесины – 7 класс

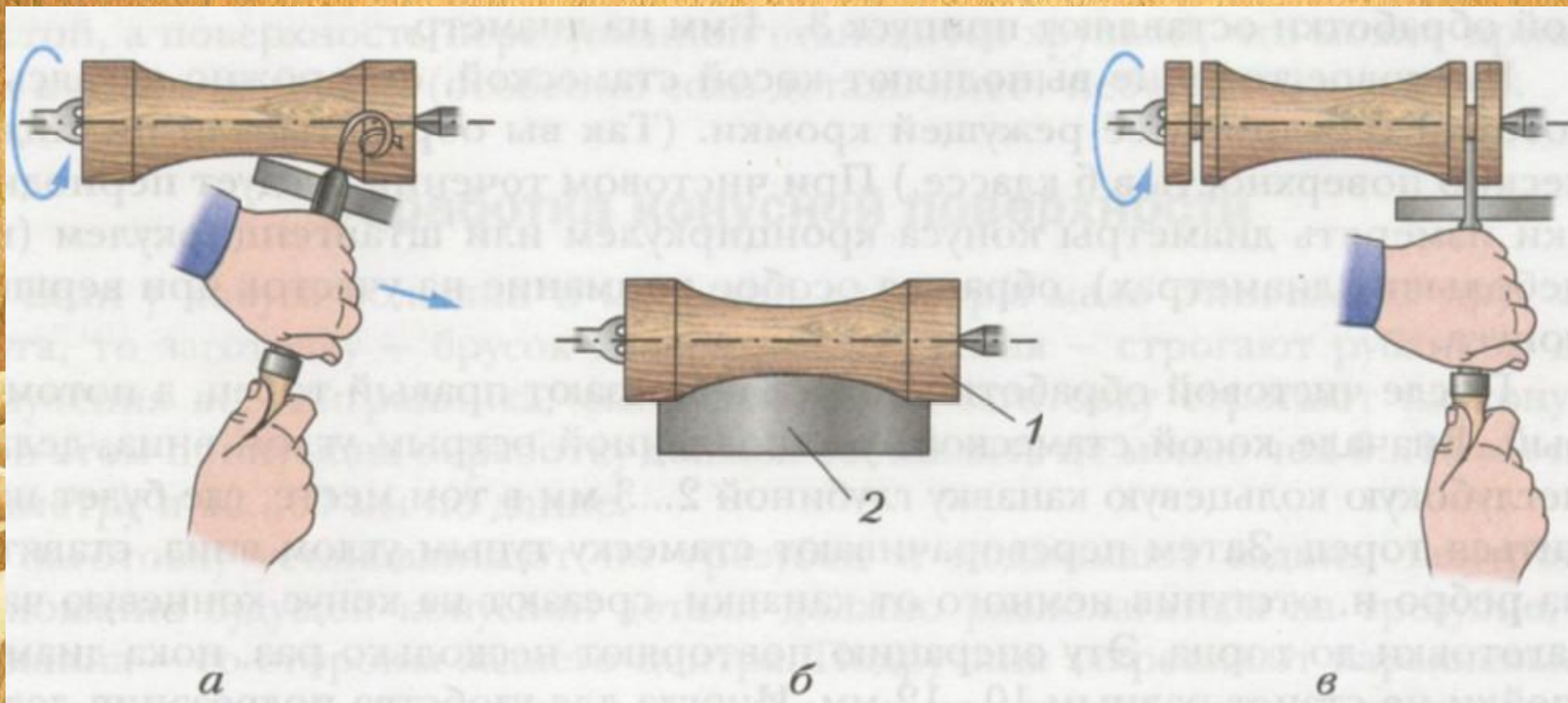


Обработка конусной поверхности



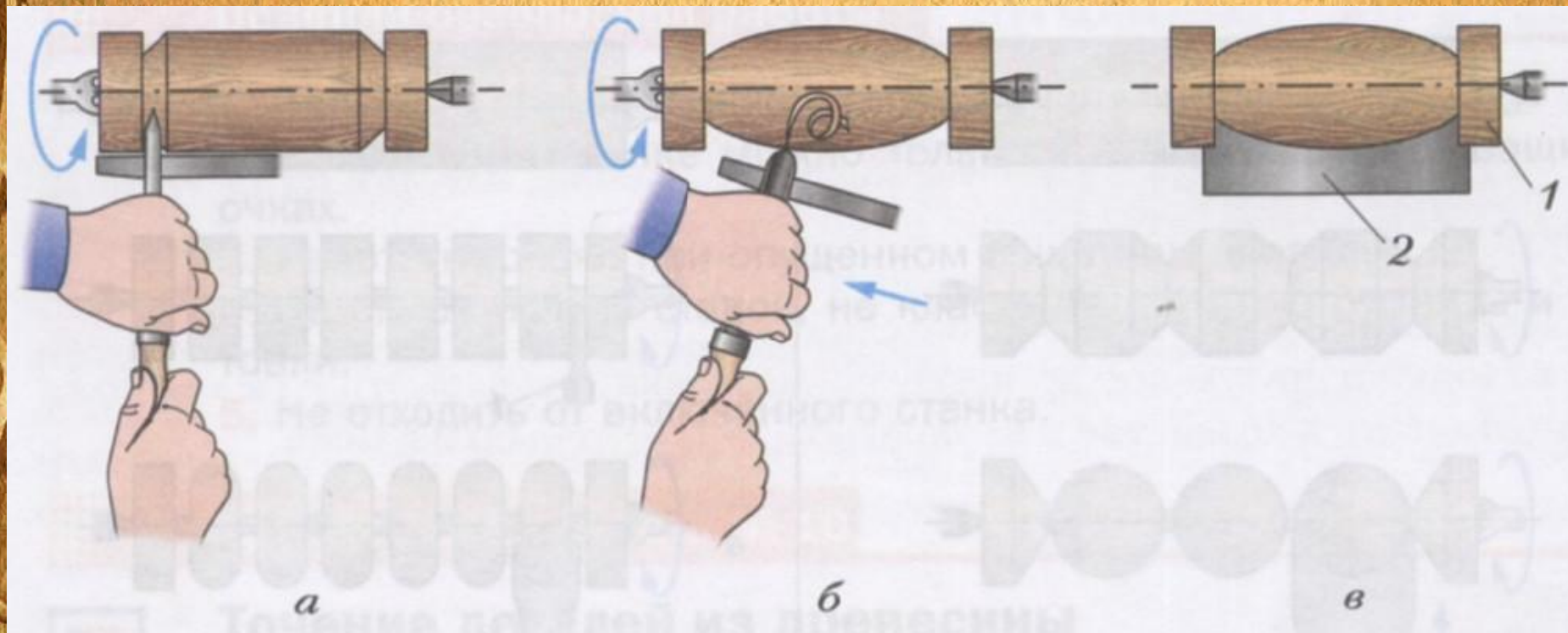
Обработка конической
поверхности: *а* — обточка
конуса; *б* — подрезка торца

Обработка вогнутой криволинейной поверхности



Обработка вогнутой поверхности: *а* — черновое точение; *б* — проверка формы поверхности шаблоном; *1* — заготовка; *2* — шаблон; *в* — проточка канавок

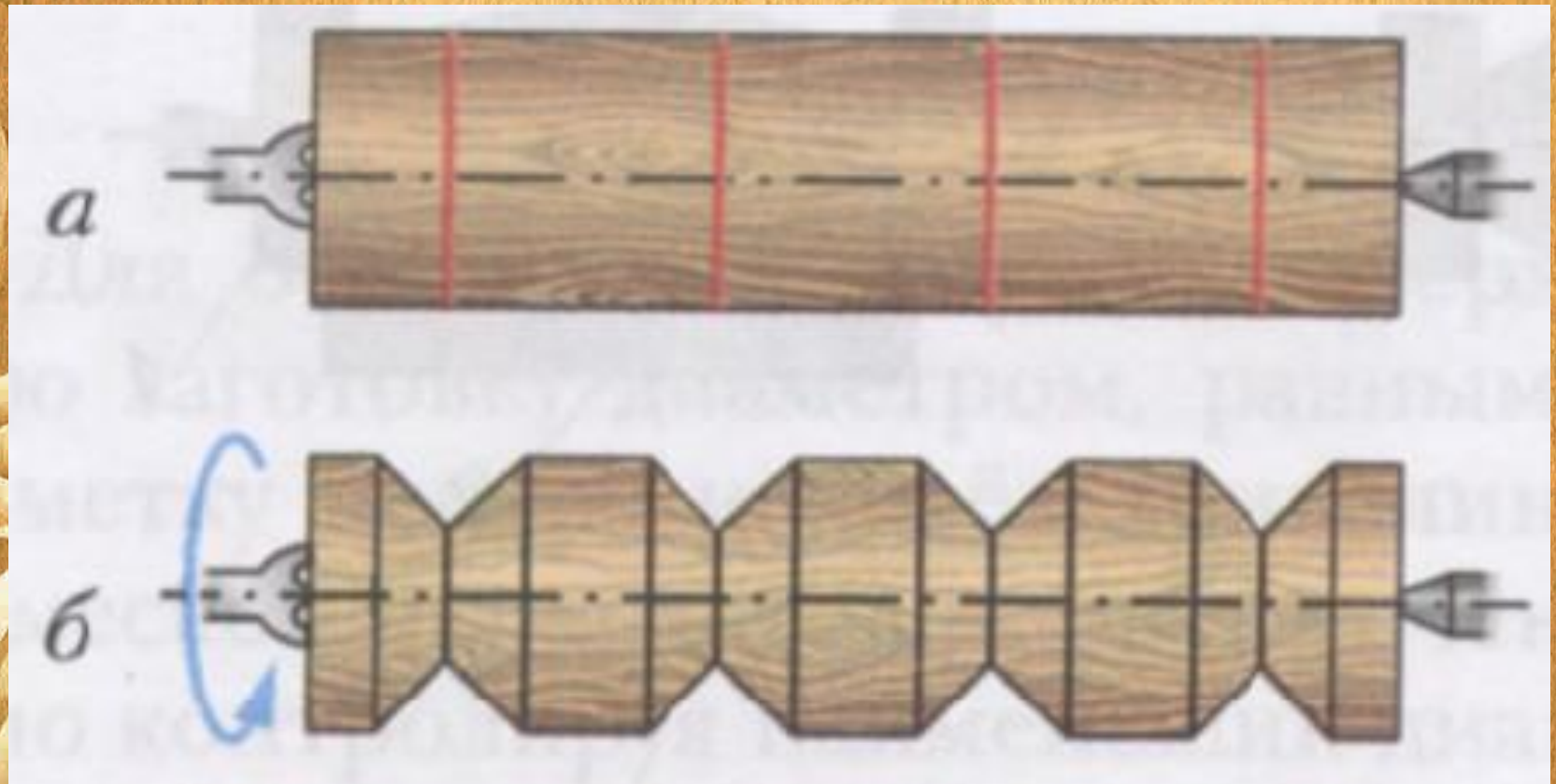
Обработка выпуклой криволинейной поверхности



Обработка выпуклой поверхности: *а* — подрезание внутренних торцов; *б* — черновое точение; *в* — проверка формы поверхности шаблоном:

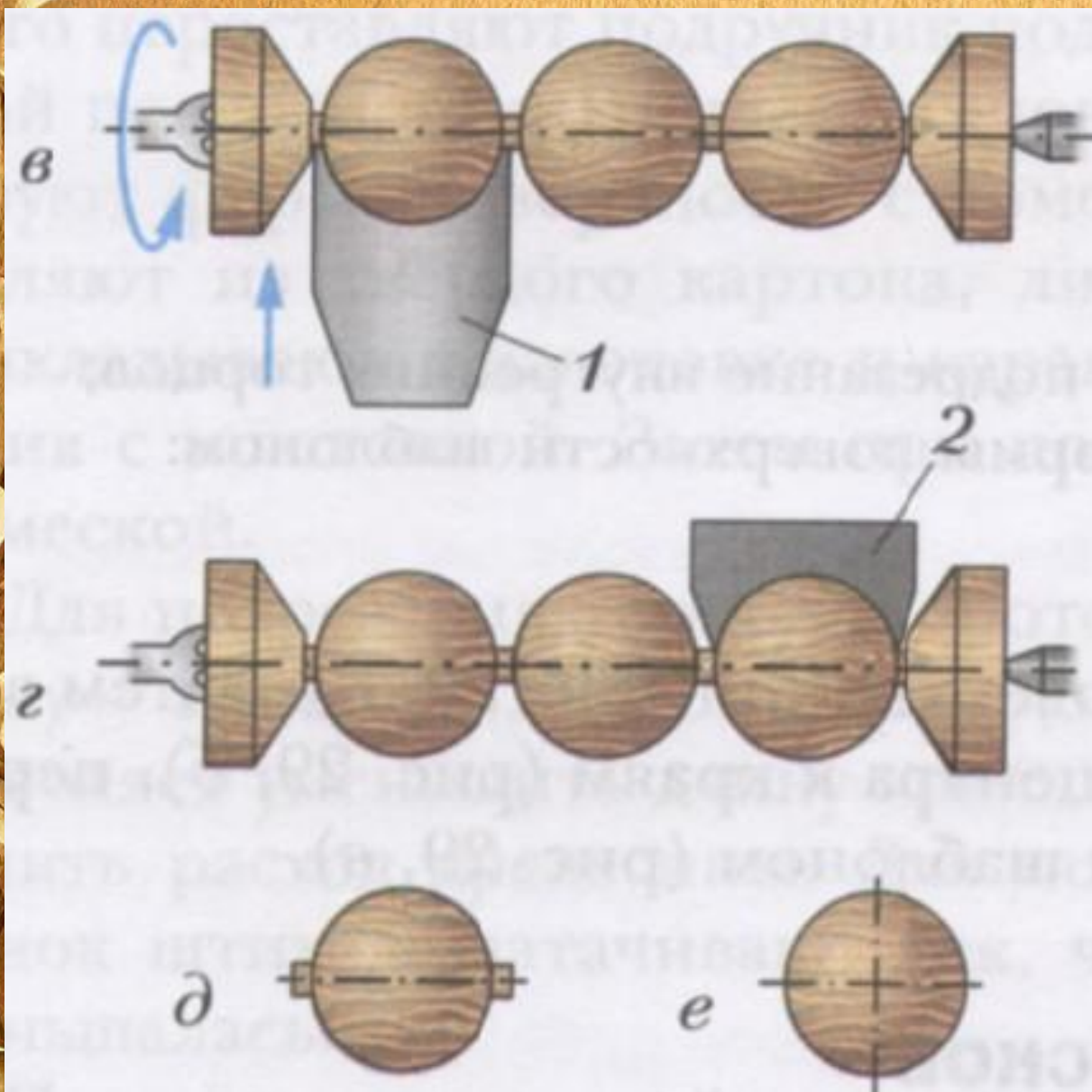
1 — заготовка; *2* — шаблон

Точение шаров



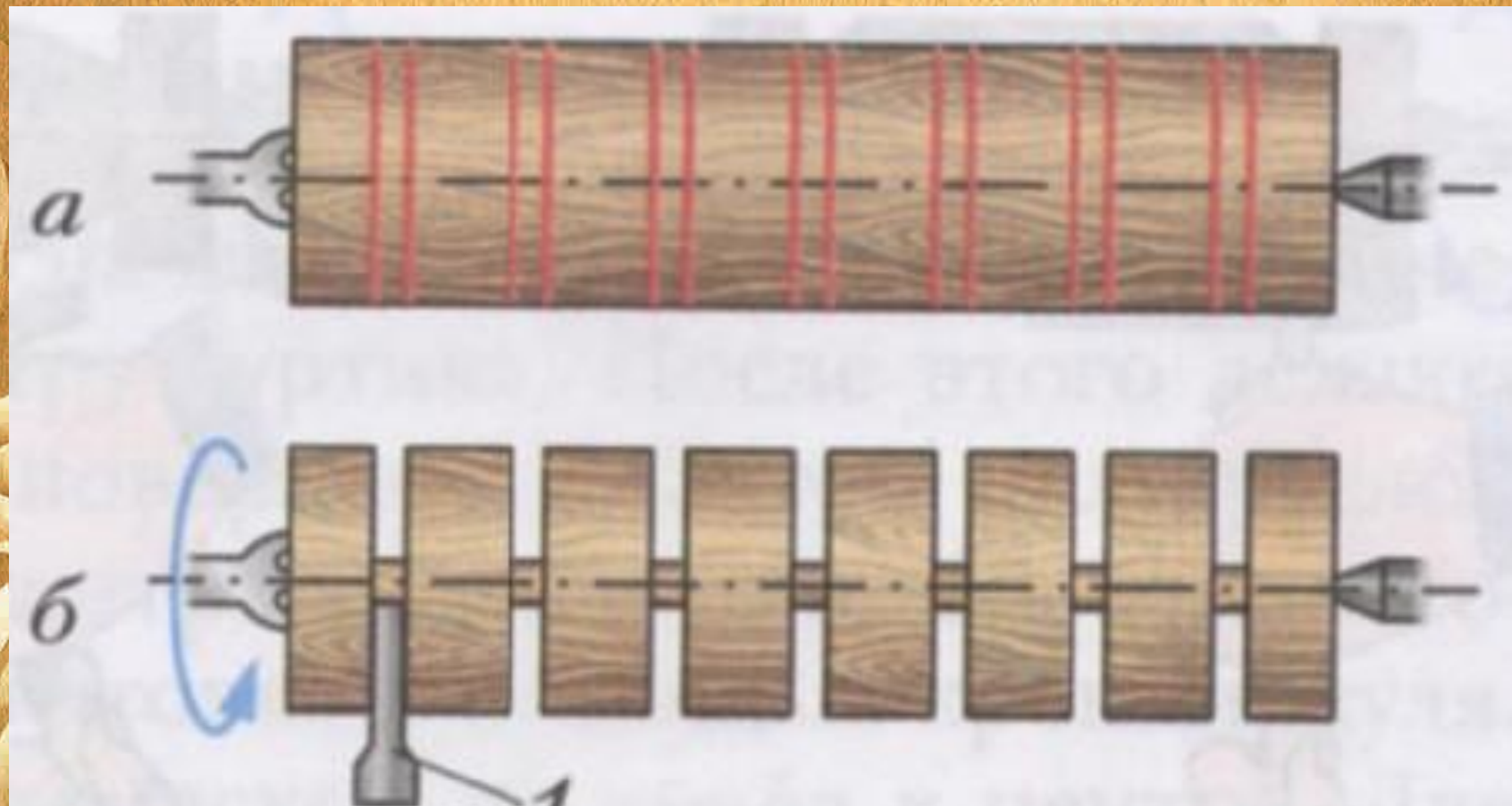
а - разметка; б — черновая обточка

Точение шаров



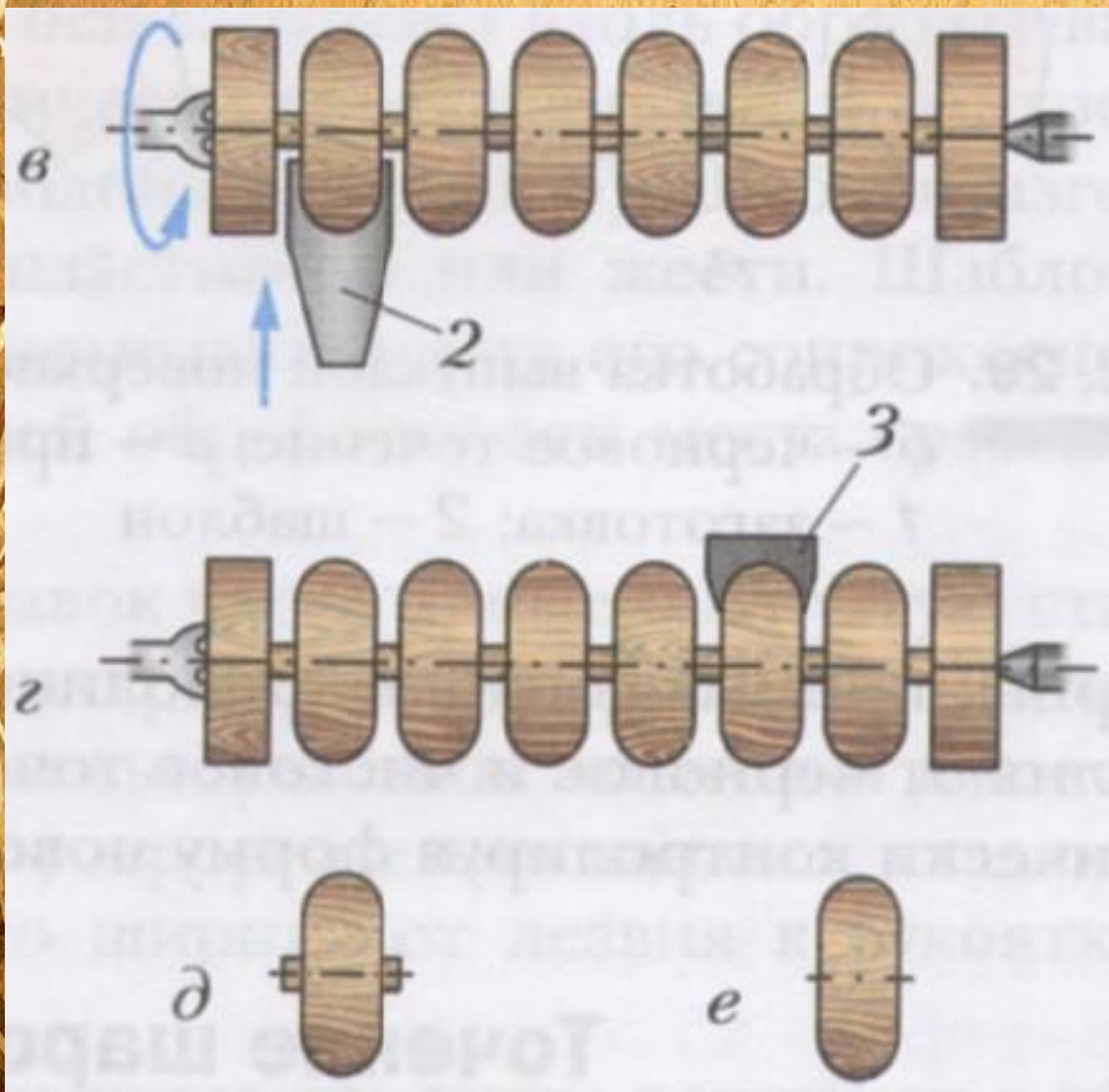
в — точение сферы;
г — контроль
шаблоном; **д** — шар,
отпиленный от
общей заготовки; **е**
— готовый шар
после зачистки;
1 — специальная
стамеска для
обточки шара; **2** —
шаблон

Точение дисков



а — разметка; б — прорезание канавок; 1 — штихель

Точение дисков



в - точение радиуса; г - контроль шаблоном; д - диск, отпиленный от общей заготовки; е - готовый диск после зачистки; 1-штихель; 2 - радиусная стамеска; 3 - шаблон

Отделка изделий

После того как изделие выточено и отполировано, выполняют его отделку.

Для изделий из древесины, имеющей красивую текстуру дуба, клёна, кедра, сосны, красного дерева - применяют прозрачное лаковое покрытие. Изделия из древесины с невыразительной текстурой - липы, берёзы, ольхи, осины - украшают выжиганием, резьбой, расписывают красками.

Правила безопасной работы

1. Включать станок только с разрешения учителя.
2. Работать на станке можно только в спецодежде и в защитных очках.
3. Работать только при опущенном защитном экране.
4. Не опираться на станок, не класть на него инструменты и заготовки.
5. Не отходить от включенного станка.