

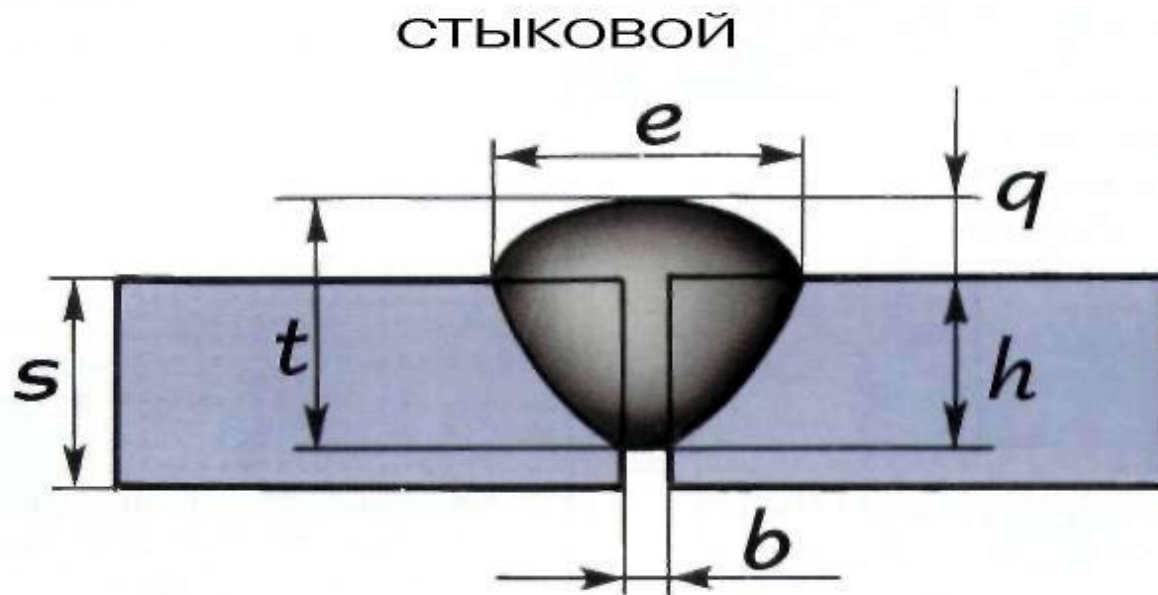
Геометрические параметры

Геометрические параметры
сварного шва

КОЭФФИЦИЕНТ ВЫПУКЛОСТИ ШВА

$$K_y = \frac{e}{q}$$

K_y не должно превышать 7 - 10



S - толщина свариваемого металла

e - ширина шва

q - выпуклость шва

h - глубина провара

t - толщина шва ($t = q + k$)

o - зазор

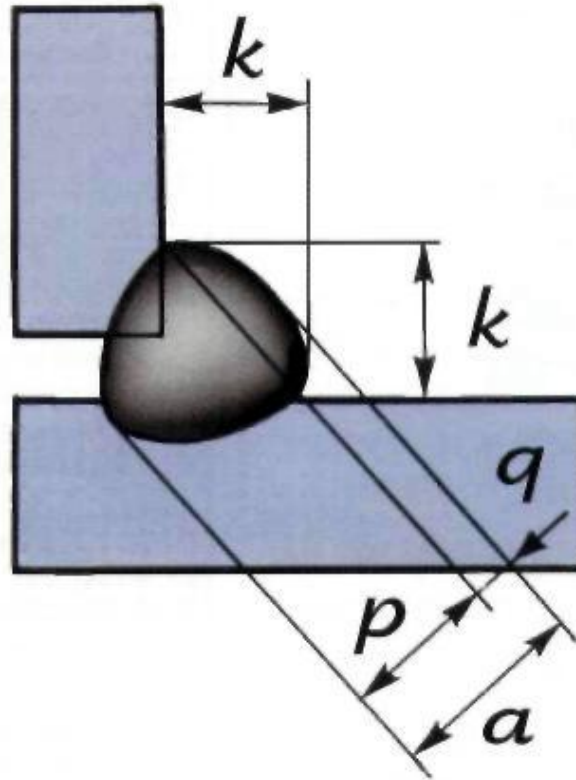
КОЭФФИЦИЕНТ ФОРМЫ ШВА

$$K_n = \frac{e}{t}$$

Оптимальный $K_n = 1,2 - 2$

(бывает в пределах 0,5 - 4)

УГЛОВОЙ



КОЭФФИЦИЕНТ ВЫПУКЛОСТИ ШВА

$$K_y = \frac{e}{q}$$

K_y не должно превышать 7 - 10

S - толщина свариваемого металла

e - ширина шва

q - выпуклость шва

h - глубина провара

t - толщина шва ($t = q + k$)

o - зазор

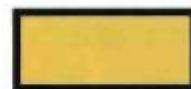
КОЭФФИЦИЕНТ ФОРМЫ ШВА

$$K_n = \frac{e}{t}$$

Оптимальный $K_n = 1,2 - 2$
(бывает в пределах 0,5 - 4)

КОЭФФИЦИЕНТ ДОЛЕЙ
ОСНОВНОГО МЕТАЛЛА
В МЕТАЛЛЕ ШВА

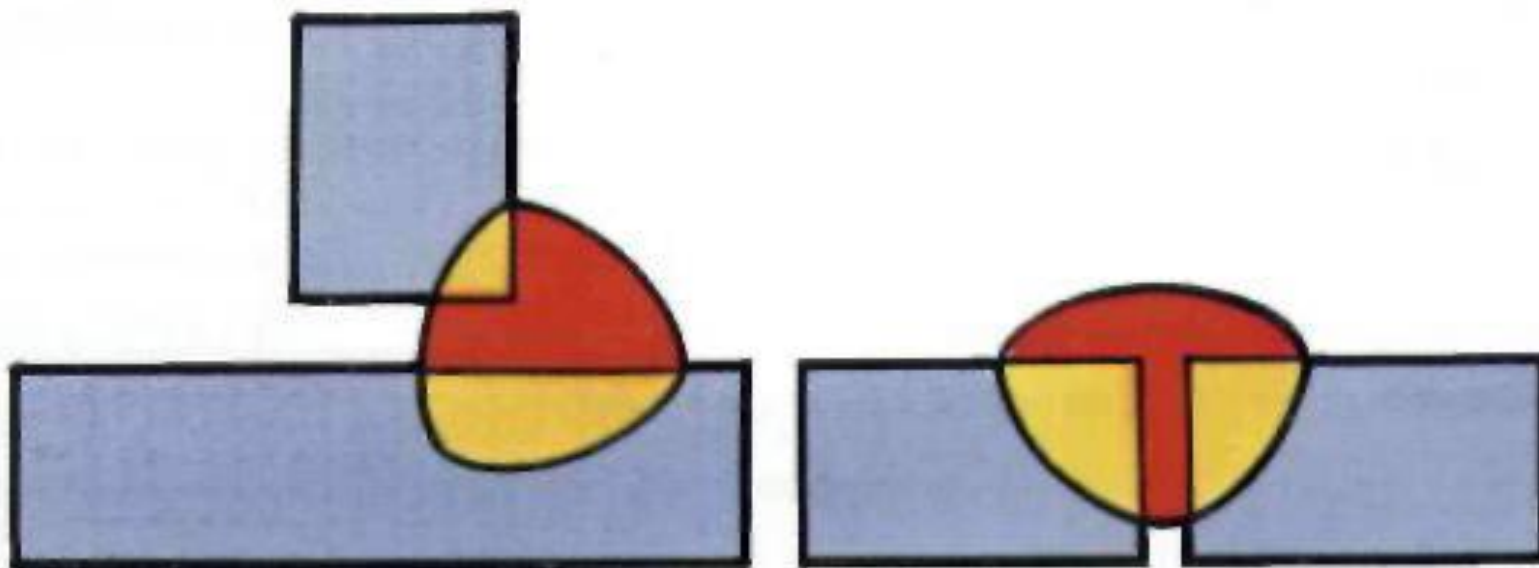
$$K_o = \frac{F_o}{F_o + F_э}$$

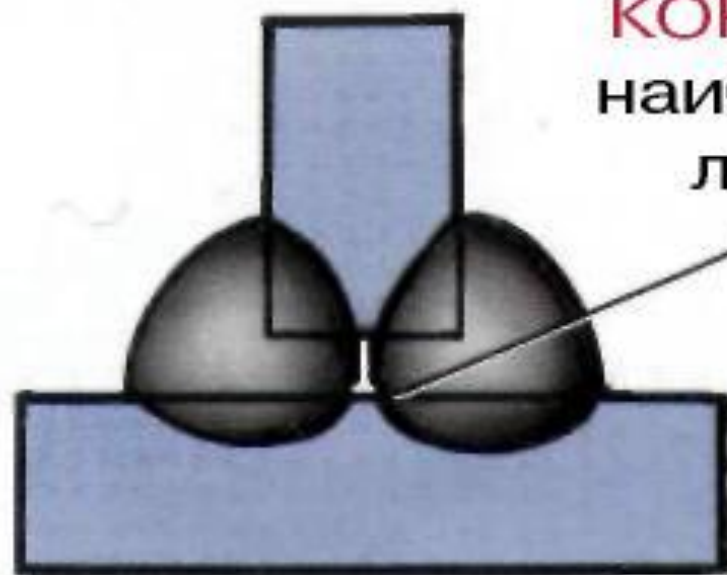


F_o - площадь сечения расплавленного основного металла



$F_э$ - площадь сечения наплавленного электродного металла





КОРЕНЬ ШВА - часть шва, наиболее удаленная от его лицевой поверхности



ПОДВАРОЧНЫЙ ШОВ - меньшая часть двустороннего шва, выполняемая предварительно для предотвращения прожогов или укладываемая в последнюю очередь в корень шва

Ответьте на вопросы

1. Назовите геометрические параметры шва
2. Как определить коэффициент выпуклости шва?
3. Что такое корень шва?
4. Как рассчитать коэффициент формы шва?
5. Какой шов называется подварочным?
6. В каких пределах должно быть значение коэффициента выпуклости шва?