

A couple is seen from behind, looking out a large window. The man is on the left, and the woman is on the right, holding a smartphone. The window shows a lush green landscape with a waterfall and mountains. The room has blue walls and a dark console table with a mirror and some decorative items.

**ЕВРО  
ПРОФИЛЬ**

**Анализ качества  
продукции  
На примере ООО  
«Европрофиль»**

**Санакоев А.В.  
Управление качеством  
271 гр.**

# ПРОДУКТ

- Окна ПВХ;
- Оконные блоки;
- Входные группы и балконные двери;
- Внутренние перегородки и наружные витражи и др.

## Партнеры



TECHNIK DIE BEWEGT



**REHAU**<sup>®</sup>

Unlimited Polymer Solutions

# ВИДЫ БРАКА:

По результатам анализа были выявлены следующие итоги, отражающие количество бракованных изделий. Рассмотрим выявленные дефекты:

- **Отклонение от номинальных наружных размеров створок размеров**
- **Провисание створок**
- **Образование дефектов на откосах**
- **Возникновение царапин, трещин и др.**
- **Поломка москитных сеток**
- **Дефекты элементов фурнитуры**
- **Появление трещин на стеклопакете.**



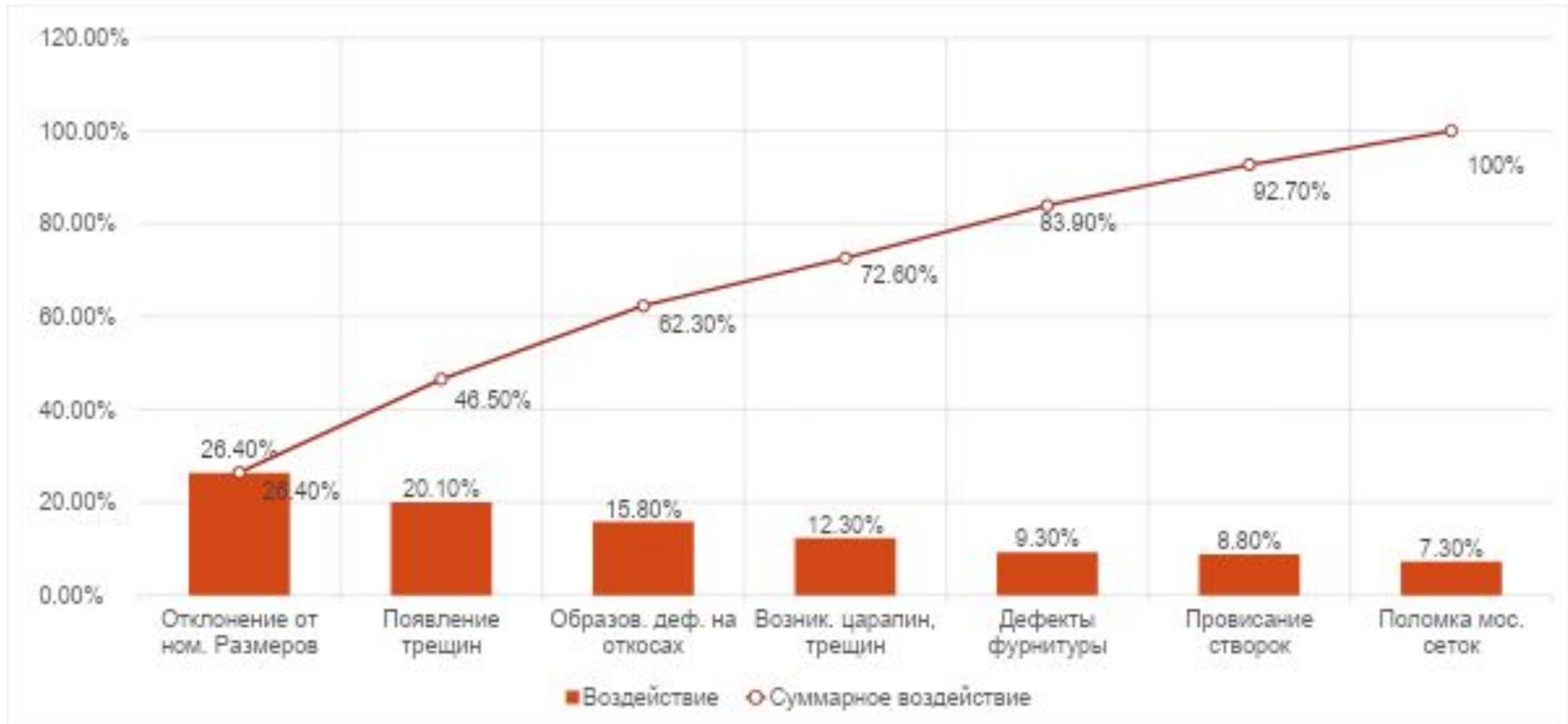
# ПОТЕРИ ОТ БРАКА:

Виды брака	Потери от брака тыс. руб.	Потери от брака, %
Отклонение от номинальных наружных размеров створок размеров	105	26,4
Провисание створок	35	8,8
Образование дефектов на откосах	63	15,8
Возникновение царапин, трещин и др.	49	12,3
Подомка москитных сеток	28	7,3
Дефекты элементов фурнитуры	37	9,3
Появление трещин на стеклопакете	80	20,1
<b>Итого</b>	<b>397</b>	<b>100</b>

# КЛАССИФИКАЦИЯ ПО ГРУППАМ А,В,С

Виды брака	Потери о брака тыс. руб	Потери от брака, %	Группы А,В,С
Отклонение от номинальных наружных размеров створок размеров	105	26,4	<b>А</b>
Появление трещин на стеклопакете	80	20,1	
Образование дефектов на откосах	63	15,8	
Возникновение царапин, трещин и др.	49	12,3	<b>В</b>
Дефекты элементов фурнитуры	37	9,3	
Провисание створок	35	8,8	
Поломка москитных сеток	28	7,3	<b>С</b> 

# ДИАГРАММА ПАРЕТО



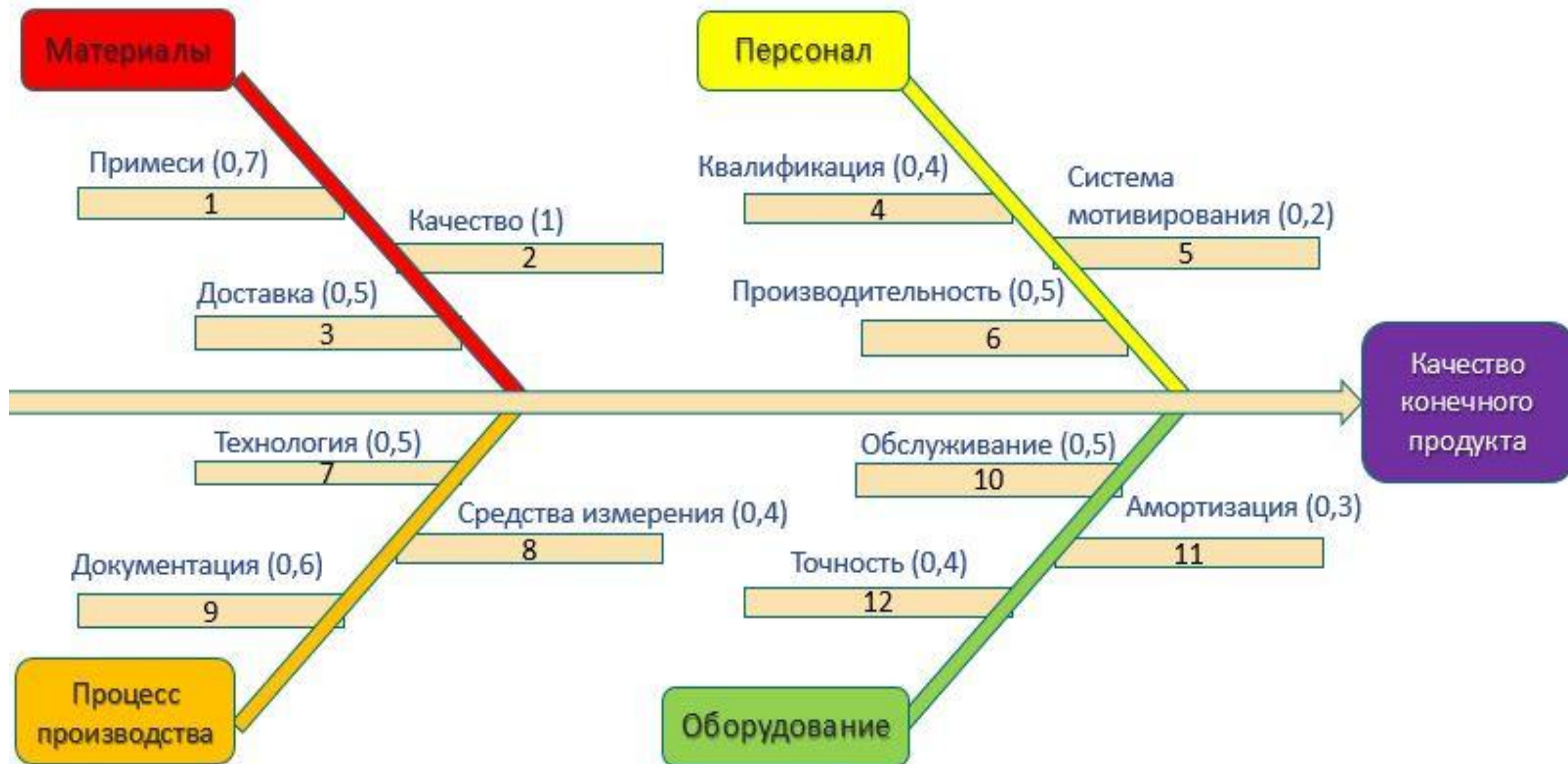
# ВЫВОД:

В общей сумме потери группы «А» составляют 62,3%.

- На первом этапе нужно обратить внимание на эту группу, так как здесь наибольший процент потерь.
- На втором этапе необходимо проанализировать каждую из операций этой группы, затем составить график мероприятий, которые позволят снизить процент брака.



# ДИАГРАММА ПРИЧИННО-СЛЕДСТВЕННЫХ СВЯЗЕЙ





# ВЫВОД:

В результате анализа было выявлено, что наименьшие коэффициенты из перечисленных процессов имеют следующие элементы:

- - Амортизация (0,3);
- - система мотивирования (0,2);
- - Средства измерения (0,4).

Именно на них нужно обратить внимание и применить необходимые решения для улучшения всего производственного процесса оконной продукции.

