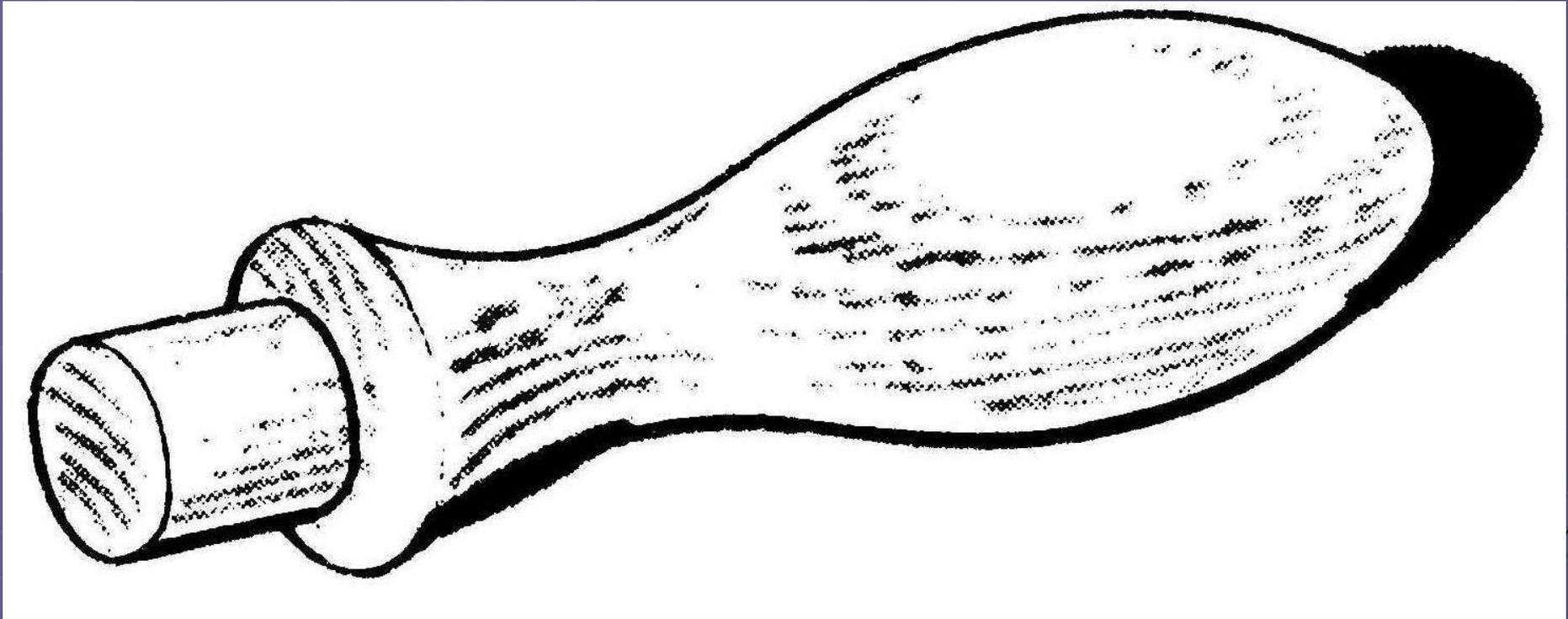


# ТОКАРНЫЕ РАБОТЫ

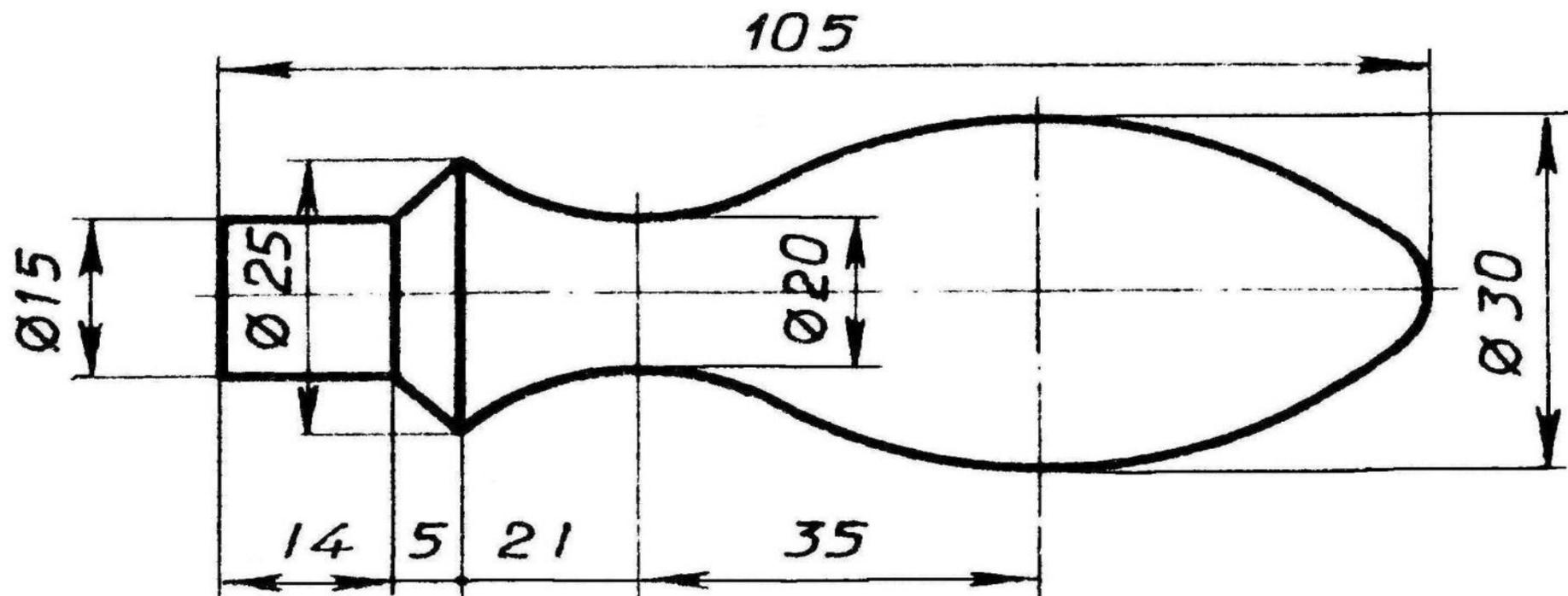
Тема: ИЗГОТОВЛЕНИЕ  
РУЧКИ ДЛЯ НАПИЛЬНИКА

# ОБЩИЙ ВИД ИЗДЕЛИЯ



РУЧКА ДЛЯ НАПИЛЬНИКА  
ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ БЕРЕЗЫ

# ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ



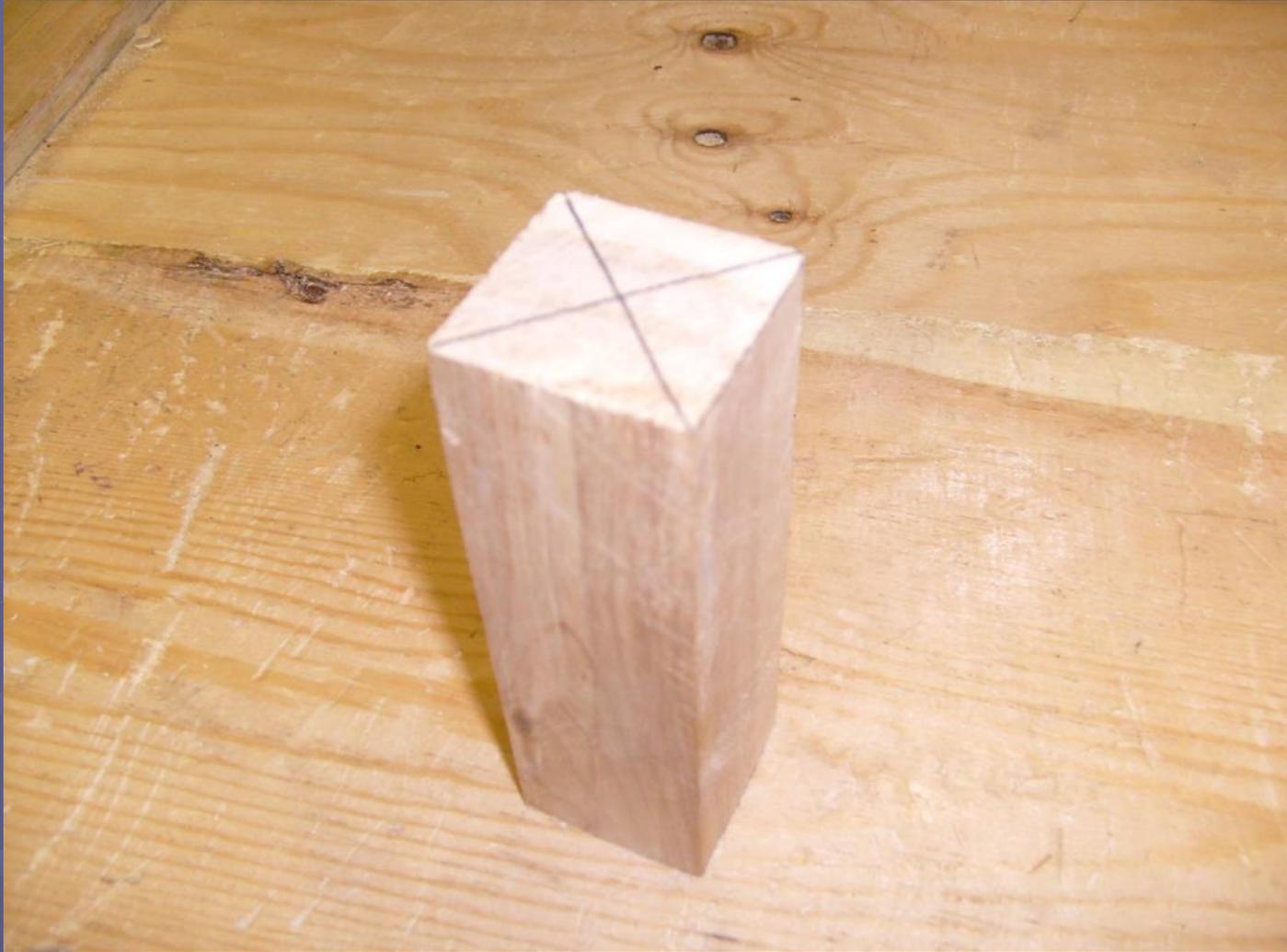
- РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

# ПЛАН РАБОТЫ



- Подобрать материал
- Отпилить заготовку

# ПЛАН РАБОТЫ



- Разметить торцы, найти центры

# ПЛАН РАБОТЫ

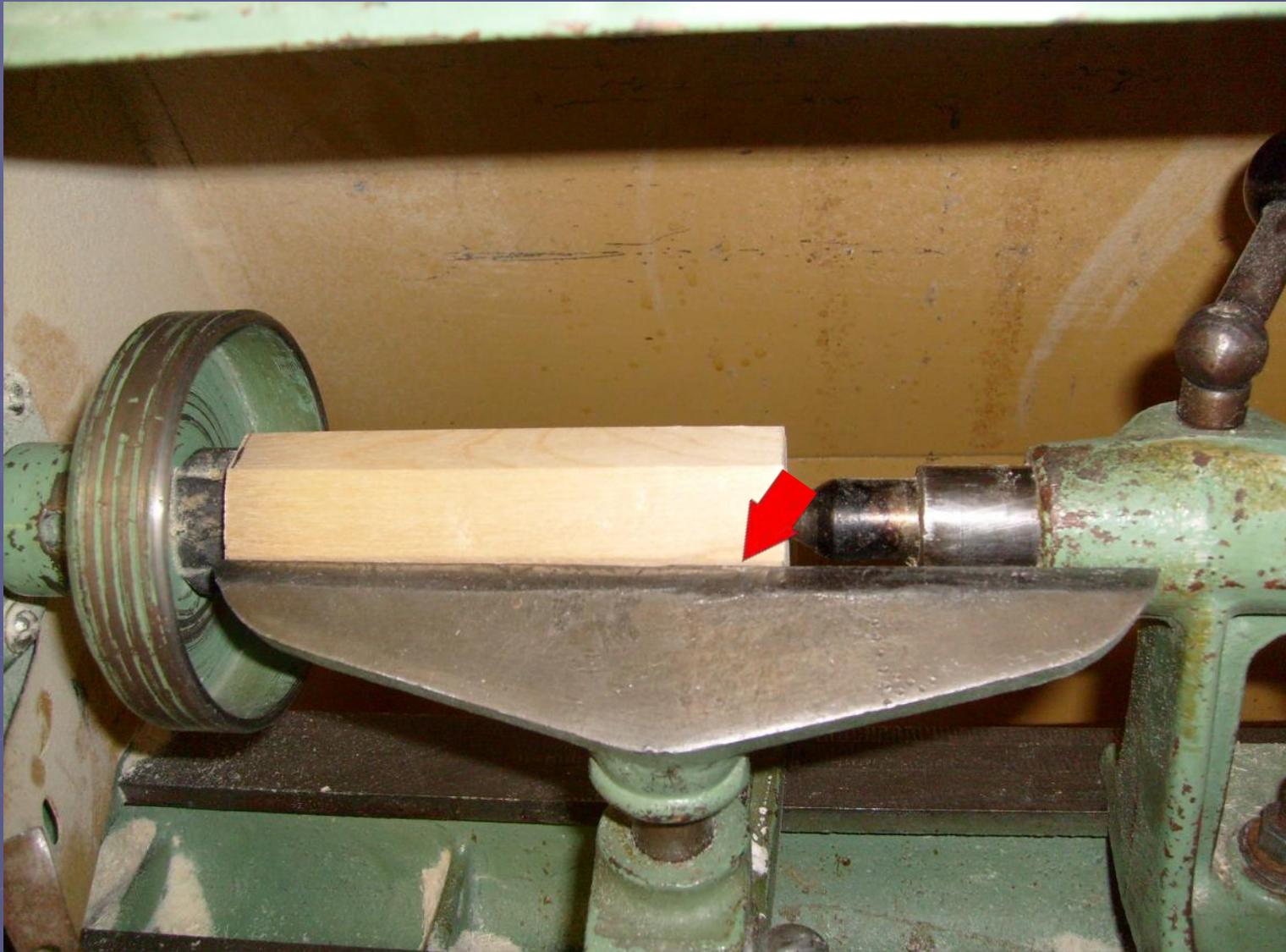


- Просверлить отверстие под хвостовик напильника сверлом диаметром 4 мм

# Правила безопасной работы на токарном станке

- **Работать на станке нужно в спецодежде, плотно прилегающей к телу и не имеющей свисающих концов.**
- **Нельзя включать станок без разрешения учителя.**
- **Перед включением необходимо проверить исправность станка.**
- **Закреплять заготовку нужно прочно, точно по центрам.**
- **Перо подручника устанавливают точно по центру заготовки, на расстоянии 2 – 3 мм от её поверхности.**
- **Нельзя измерять деталь пока она вращается, отходить от станка во время работы.**

# ПЛАН РАБОТЫ



- Установить заготовку в станок. Расстояние до подручника не более 3 мм.

# ПЛАН РАБОТЫ



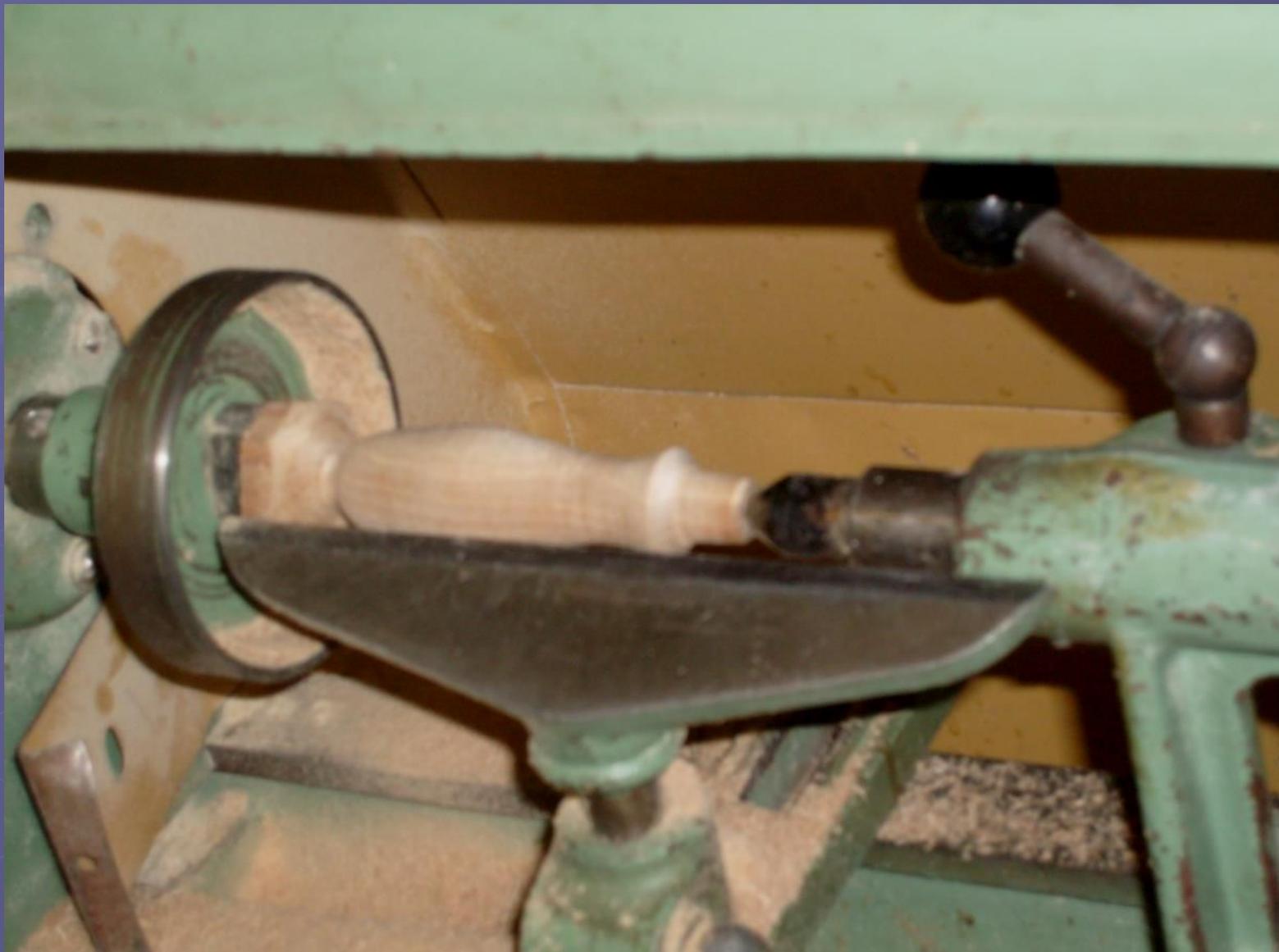
- Выточить цилиндр заданного диаметра

# ПЛАН РАБОТЫ



- Нанести разметку ручки на заготовку

# ПЛАН РАБОТЫ



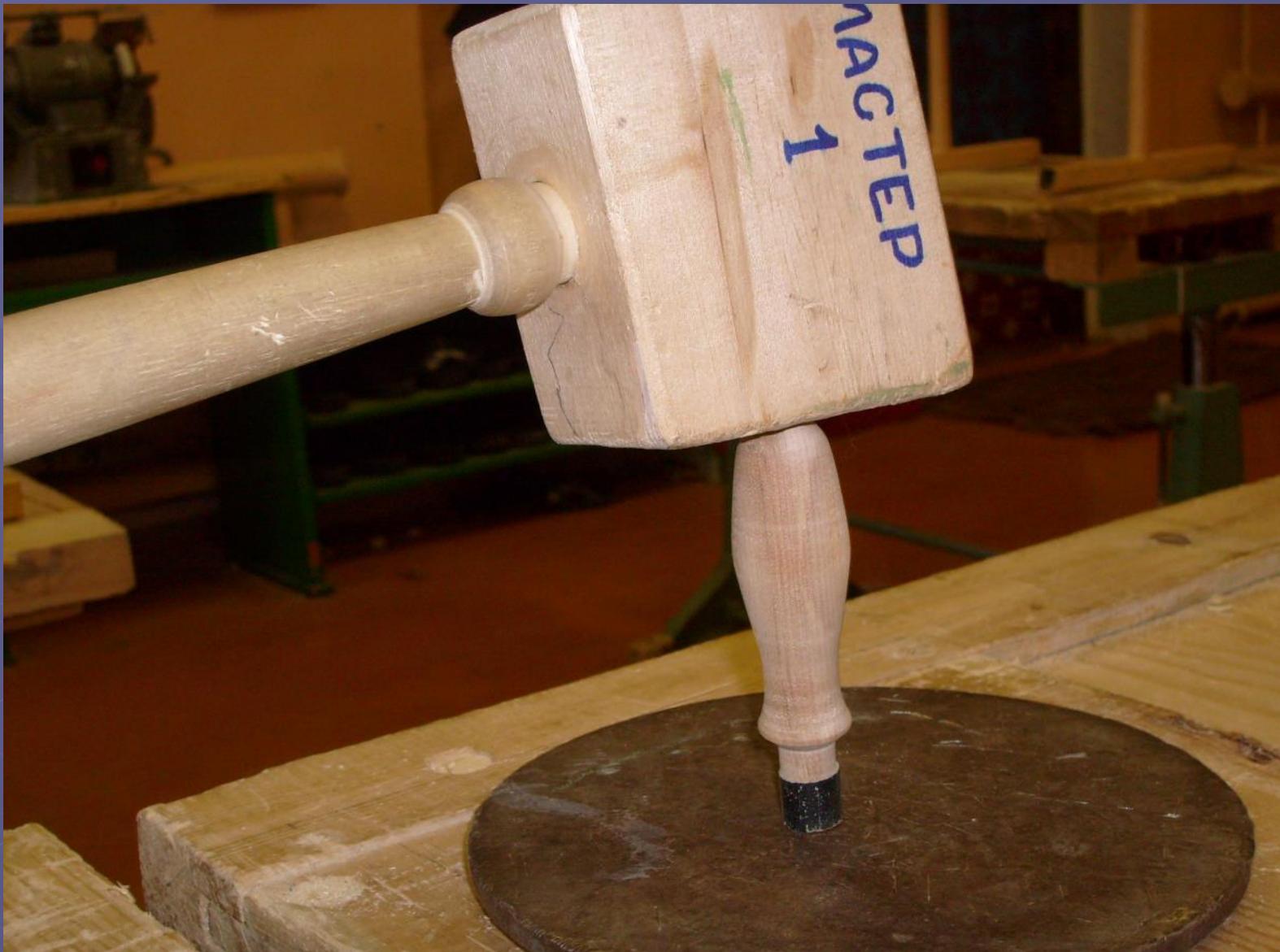
- Выточить ручку по размерам

# ПЛАН РАБОТЫ



- Зачистить ручку и отрезать торцы

# ПЛАН РАБОТЫ



- Насадить кольцо ударом киянки

# ПЛАН РАБОТЫ



- Просверлить отверстие под хвостовик

# ПЛАН РАБОТЫ



- Насадить ручку на напильник, покрыть лаком