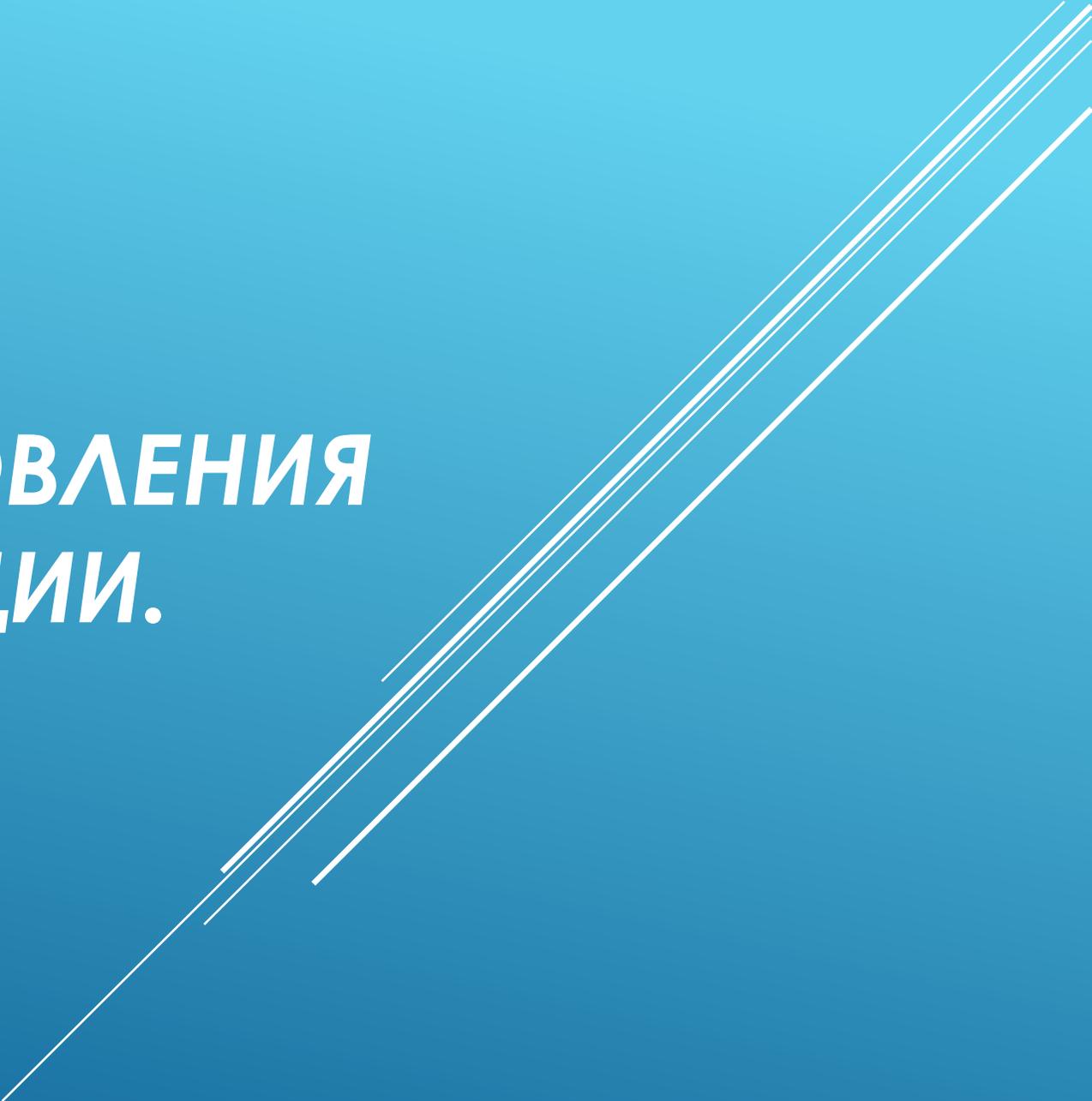


**ТИПОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ.**

A decorative graphic consisting of several parallel white lines of varying thicknesses, extending diagonally from the bottom right towards the top right of the page.

**Все технологические процессы
можно разделить на рабочие и
перспективные.**

The image features a solid blue background. In the bottom right corner, there are several white, parallel diagonal lines that create a sense of motion or a modern design element.

Перспективный технологический процесс - это технологический процесс, соответствующий современным достижениям науки и техники, методы и средства осуществления которого полностью или частично предстоит освоить на данном предприятии. Перспективный технологический процесс постоянно корректируется и обновляется в соответствии с развитием научных достижений и является наиболее прогрессивным.

Рабочий технологический процесс - это технологический процесс, который в данный момент используется на предприятии по рабочей технологической и конструкторской документации. На каждом предприятии разрабатываются свои рабочие процессы для изготовления или ремонта конкретного изделия. В свою очередь рабочий технологический процесс подразделяется на проектный, временный, стандартный и комплексный технологические процессы.

Проектный технологический процесс -

это технологический процесс, выполняемый по предварительному проекту технологической документации. Как правило, проектный технологический процесс имеет много недоработок, которые впоследствии выявляются и устраняются.

Временный технологический процесс -

это технологический процесс, применяемый на предприятии в течение ограниченного периода времени из-за отсутствия надлежащего оборудования, инструмента, материалов и т.д. или в связи с другой производственной необходимостью до замены на более совершенный.

Стандартный технологический процесс -

это технологический процесс, который узаконен государственным стандартом. Он обычно используется при производстве взаимозаменяемых деталей и на различных предприятиях выполняется при одинаковых режимах и условиях обработки на конкретном оборудовании и при соответствующей технологической оснастке.

Комплексный технологический процесс - это технологический процесс, в состав которого включаются не только технологические операции, но и операции перемещения, контроля и очистки обрабатываемых заготовок по ходу технологического процесса. Комплексный технологический процесс используется в автоматизированном производстве при проектировании автоматических линий и гибких автоматизированных производственных систем. Схема классификации технологических процессов представлена на рис.

По унификации технологических процессов

По уровню достижений науки и техники

По стадии разработки, состоянию ТПП и стандартизации ТП

По содержанию операций перемещений в технологических процессах

