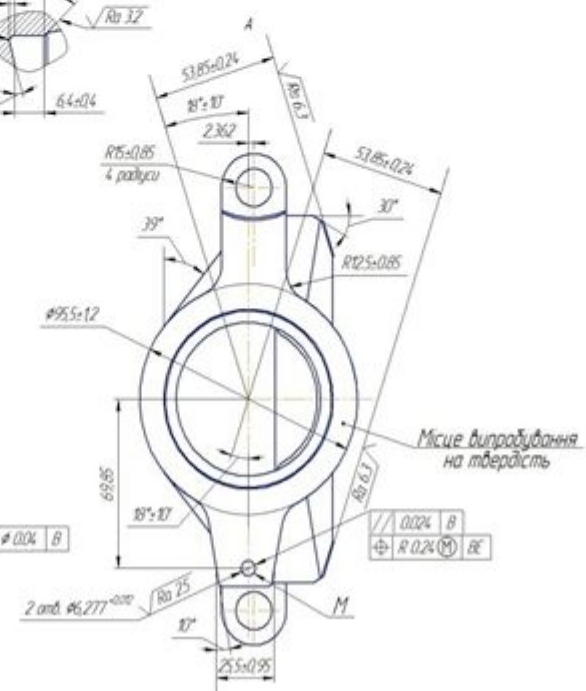
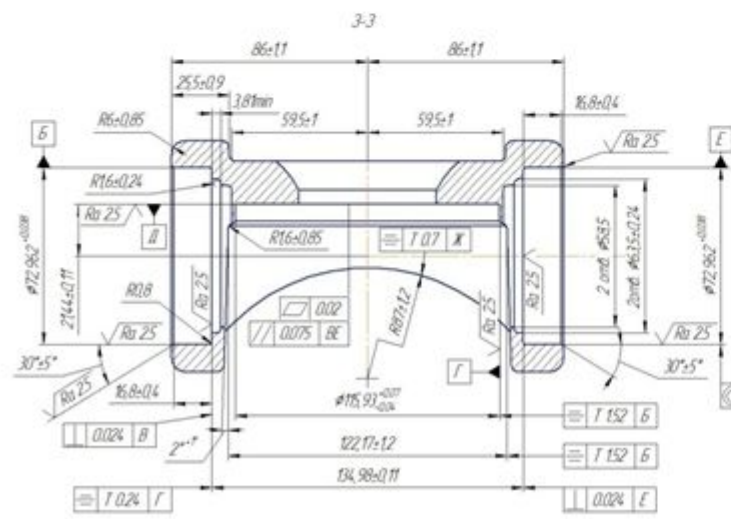
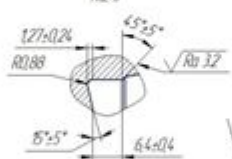
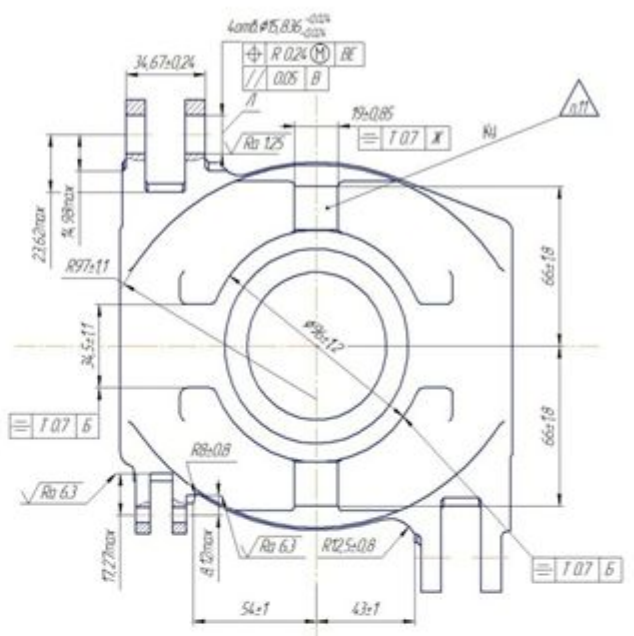
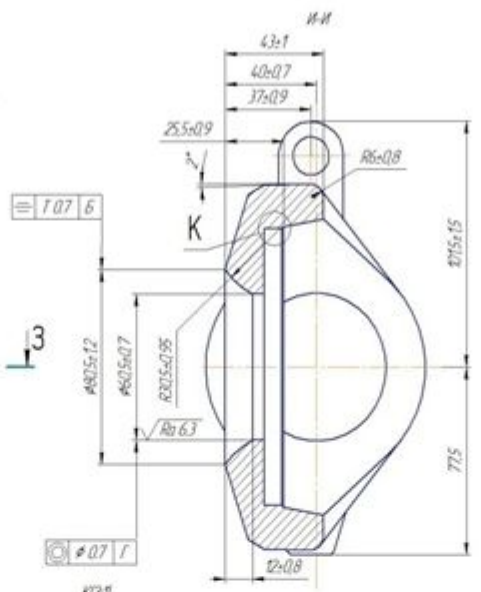
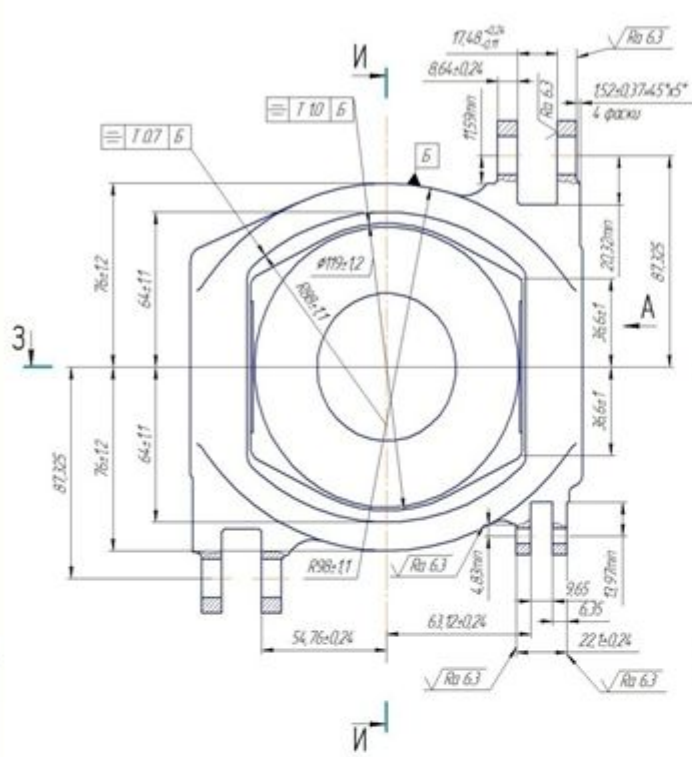


**Технічне обслуговування
та експлуатація верстата
HAAS
ЕС-400, який
використовується для
механічної обробки деталі
«Люлька PVS71-09.001» з
виконанням перевірного
розрахунку вузла
поперечної подачі.**



1. Маса заготовки 4.93 кг, не більше 4М не менше.
2. НВ 170-269. Зяти внутр. напруження.
3. Неодправлені поверхні повинні бути очищені від бруду приладу розчищенням суфлі аэрозолем і змивані від бруду. Якість очищення неодправлених поверхонь повинна відповідати контрольній зразку.
4. На неодправлених поверхнях допускається чиста раковина до 15 мкм діаметром до 3 мкм, що не входить на краї.
5. На одправлених поверхнях допускається чиста раковина глибиною до 0.05 мкм діаметром до 15 мкм - на відстані не менше 5 мкм від країв.
6. Шорсткості отворів 1/1 М вказані на діаметри 6.64 і 6.35.
7. Незазначені лінійні радіуси не більше 25 мкм.
8. Фартинговий уклін - по ГОСТ 3212-92.
9. На підготовлені ділянки слід карозії не допускається.
10. Незазначені граничні відхилення розмірів отворів - по НК, клас 1/2.
11. Табувати знак, що зазначає якість виробу.

Верстат HAAS EC-400

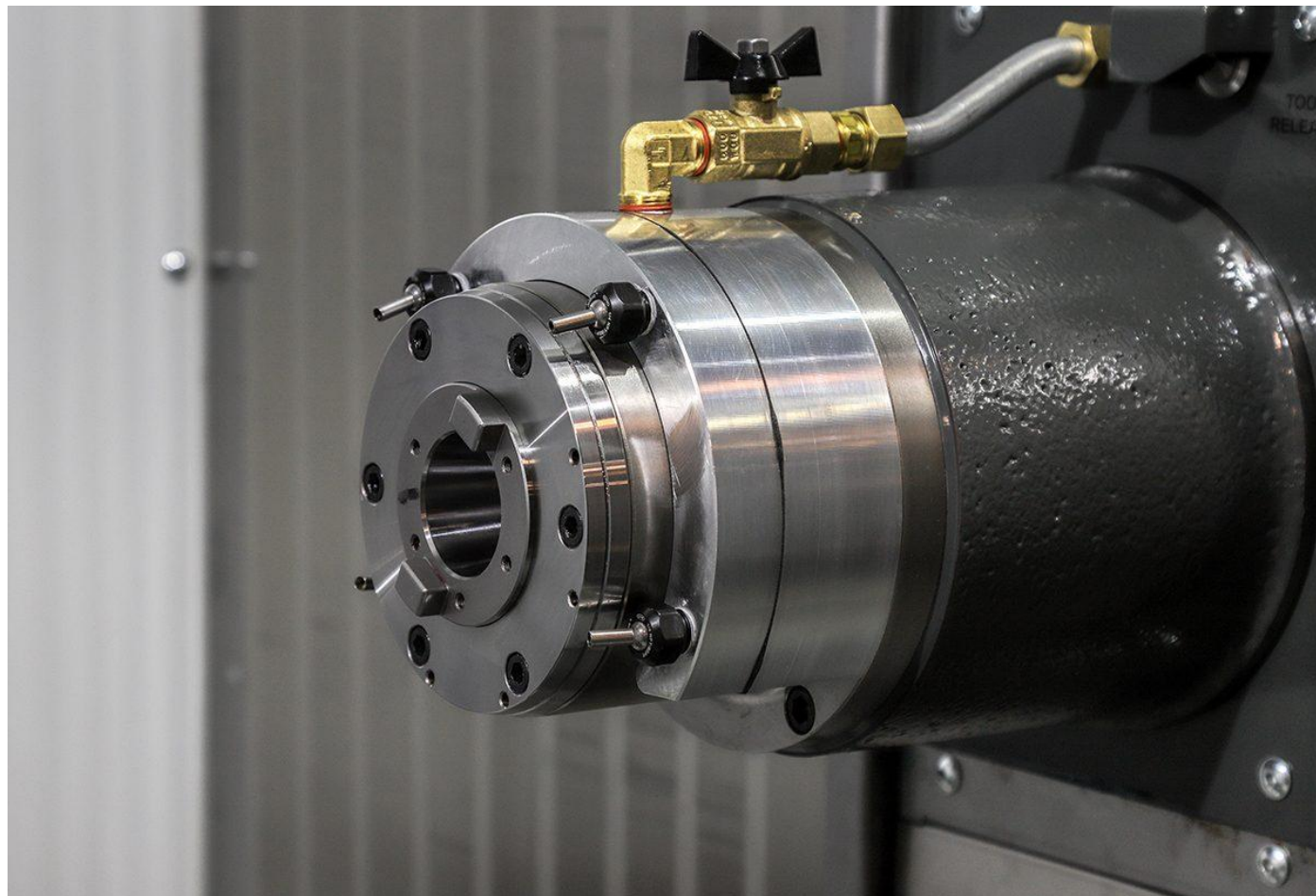


Шнек для видалення стружки





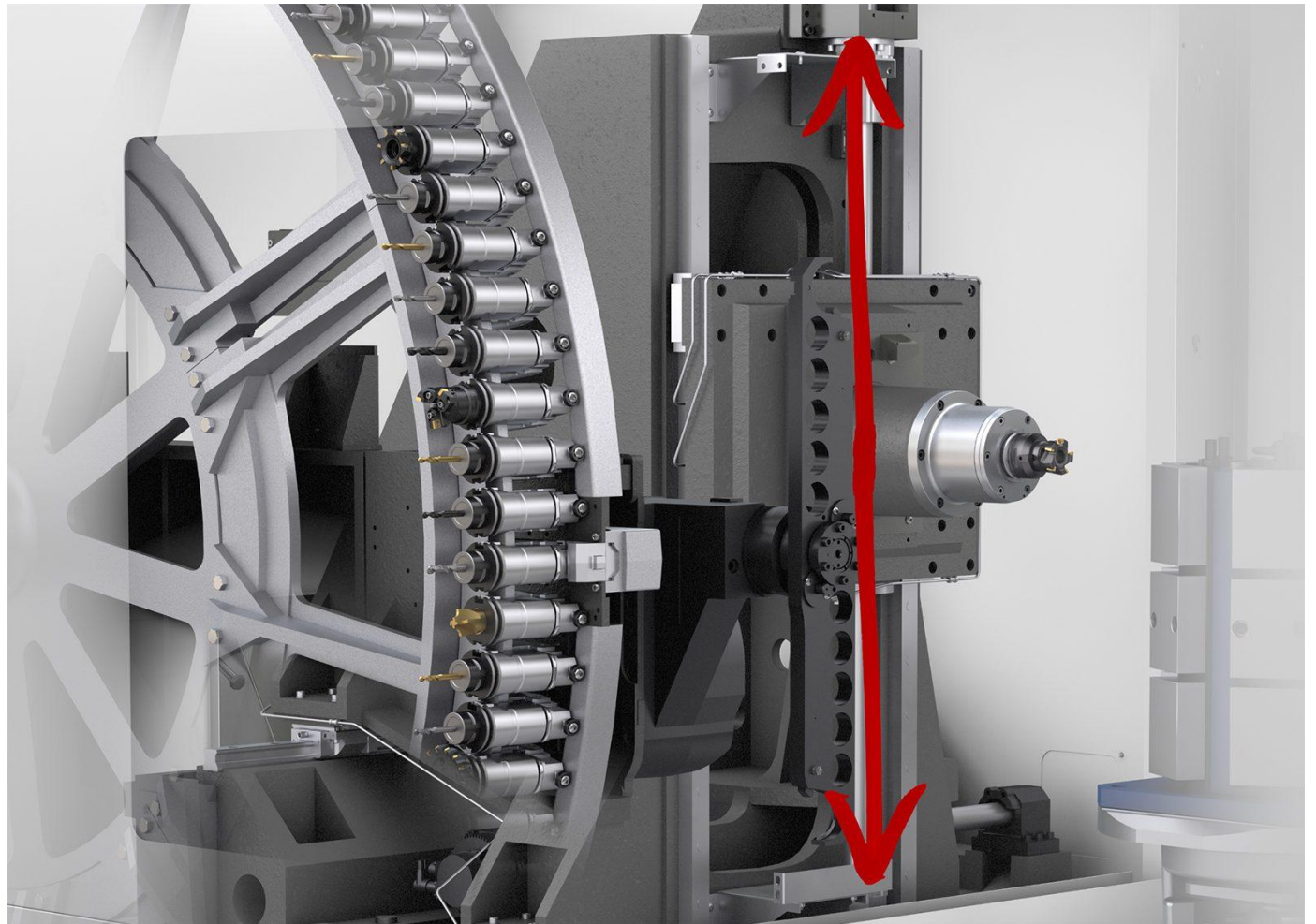
Кільце охолоджуючої рідини з 4 форсунками



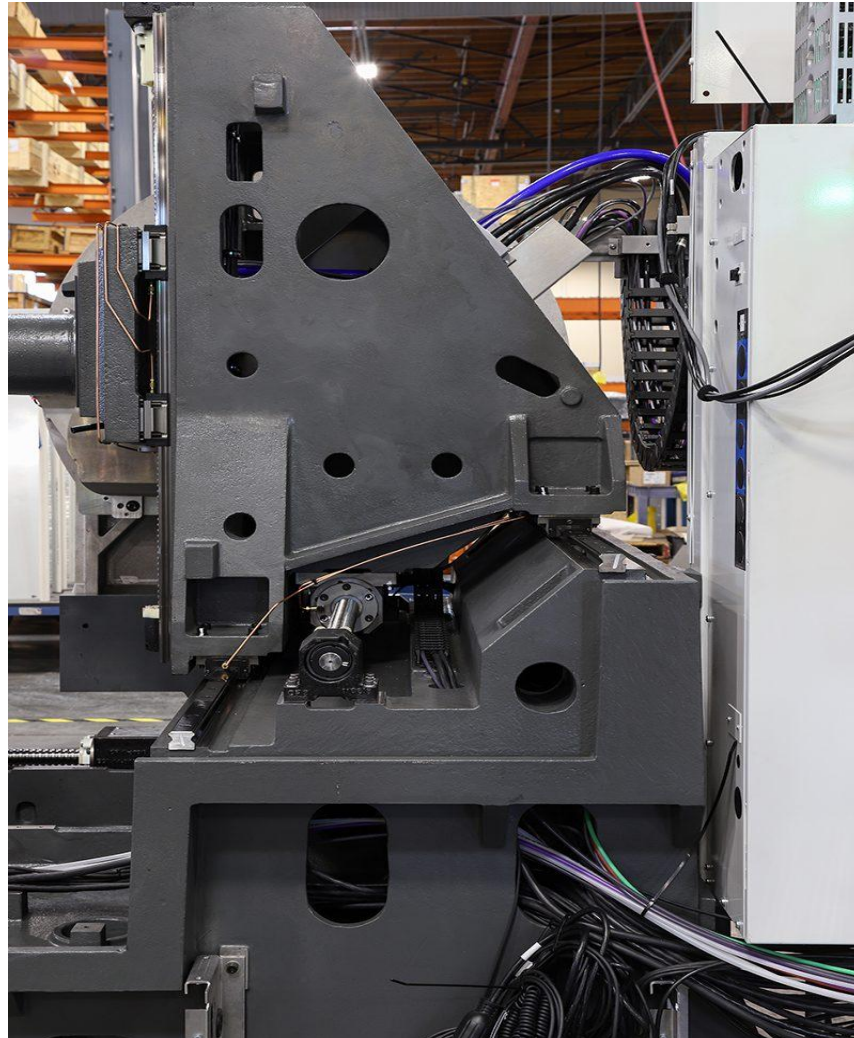
Циклоїдальна система поворотного приводу



Збільшений хід по вісям

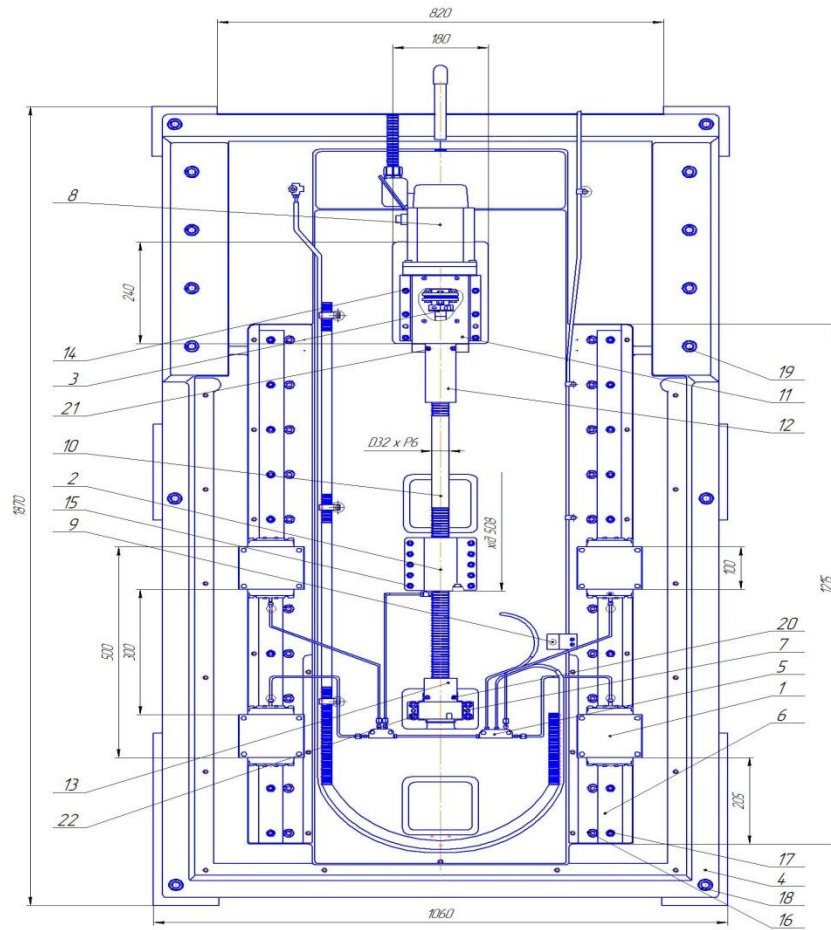


Ступінчаста основа і колона



Система ЧПУ HAAS EC-400





1. Максимальна величина переміщення – 1016 мм.
2. Максимально допустиме вільсьове навантаження – 114 кН.
3. Площа поперечного сечення шпінта – 32 мм².
4. Твердість робочих поверхонь не нижче 60 HRC, для двох шпинтів допускється зниження твердості на 5–12%.
5. Стабілізація зведення до мінімуму остаточних напружень, які з'являються зберіганням розмір та форми з часом.
6. Матеріал шпінта ХВГ ГОСТ 5950-2000 з використанням абразивної загартовки до твердості 58-62 HRC. Допускається використання сталі 8ХВ ГОСТ 5950-2000 або 20Х2МВФ ГОСТ 20072-74.
7. Матеріал шпінта – сталь 9ХС ГОСТ 5950-2000. Допускається використання цементованих сталей 18ХГТ ГОСТ 2590-2006 або 12Х13А ГОСТ 4543-74.
8. Максимально допустиме вільсьове навантаження – 74400 Н.

ДПМ 16.19.03.000.00.00.00СК
 Серія IV
 ДПМ 16.19.03.000.00.00.00СК

ДПМ 16.19.03.000.00.00.00СК										
№	Стор.	№	Вид	Дата	Відр.	Відр.	Відр.	Відр.	Відр.	Відр.
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вузел поперечної подачі										
14										
АК ЦНТУ										
ГПМ 16.19.03										
Формат А4										







Дякую за увагу!