

Направления Деятельности

- Сортовой и кованый прокат из сплавов БрХ, БрХЦр, БрНХК(ф), АКН4-1-1, БрОЦ4-3,НП2, МНБ, сплав 538 (МНАХМЦ15-3,5-2-3) и др.
- Расходные материалы для машин контактной сварки: электроды для шовной, точечной, стыковой и рельефной сварки, электрододержатели, гибкие связи.
- Наконечники для полуавтоматической и автоматической сварки, сопла, адаптеры и направляющие каналы.
- Электроды, сопла, кожухи, завихрители, защитные экраны для плазморезов



Бронзовый и алюминиевый металлопрокат на складе и под заказ

- Слитки из сплавов на основе меди диаметрами от 120 до 300 мм весом до 500кг
- Поковки круглого, квадратного и прямоугольного сечения массой до 460кг
- Прутки диаметрами от 5мм до 80мм, проволока диаметром от 1,8 до 7мм, шестигранники и профили сложного сечения, полосы, кольца
- Изделия из сплавов БрХ, БрХЦр, БрНХК(ф), АКН4-1-1, Сплав 400, Сплав 538 по чертежам заказчика.
- Проволока БрОЦ 4-3, БрНХК(ф), БрХЦр



Электроды для контактной сварки

ООО «Астринсплав СК» - единственное в России предприятие, которое производит электродные сплавы для всех групп свариваемых материалов.

- Точечная контактная сварка
- Шовная контактная сварка
- Стыковая контактная сварка
- Рельефная контактная сварка



Групп а	Свариваемые материалы	Электродный сплав	9
1	Алюминиевые и магниевые сплавы, сплавы на титановой основе	БрХЦр-А, Сплав 335, Сплав 400	
II	Низкоуглеродистые и низколегированные стали	БрХ1, БрХЦр	
III	Никель, никелевые и медноникелевые сплавы, нержавеющие, жаропрочные и высоколегированные стали	БрНХК(ф), АКН, МНБ	
	ооо «Астр	инсплав СК» www.assk.ru	

Сплав БрНХК(ф)

История сплава БрНХК(ф) началась в 2003г. с решения инженерно-технической задачи для Московской Монорельсовой Дороги (ММД). Была разработана конструкция и произведено более 300тн. специального токоведущего профиля длиной 12м.

Уникальность состояла в подборе материала с высокими физико-механическими свойствами: низким электросопротивлением, высокой твердостью и антифрикционными свойствами (сопротивлением к истиранию), коррозионной стойкостью.

Таким материалом оказался сплав БрНХК(ф) нашей собственной разработки.

Бесперебойная работа ММД обеспечивается до сих пор.

Сплав БрНХК(ф) наноструктурированный, дисперсионно-твердеющий, электротехнического назначения, является принципиально новым материалом, в его состав входит фуллероидный наномодификатор.

В отличие от аналогов (БрБ2, БрНБТ, БрХ1, БрХЦр, МКБ, БрКН и других) сплав БрНХК(ф) не содержит токсичного бериллия, изделия, выполненные из сплава БрНХК(ф), отличаются повышенной износостойкостью и высокой поличаются повышенной износостойкостью и высокой поличаются повышенной износостойкостью и высокой поличаются повышенной износостойкостью.



Характеристики продукции из сплава БрНХК(ф)

Твёрдость	200-250 HV			
Электропроводность	24-29 MS/m			
Удельное электрическое	4,1-3,6 мкОм∙см			
сопротивление	4,1-3,0 MKOM·CM			
Предел текучести, МПа	700 МПа			
Температура разупрочнения	600°C			
Теплопроводность	200 Вт/(м⋅град)			



Применение сплава БрНХК(ф):

Электроды для машин контактной сварки и детали, поршни для литья под давлением, кольца трубосварочных станков, теплообменники, кристаллизаторы, элементы креплений и пр.

Микролитье

Высокоточное литье в вакуумируемые формы:

Перспективное направление изготовления малоразмерных серийных отливок, получаемых высокоточным литьем по выплавляемым моделям в вакуумируемые формы.

По данной технологии оптимально изготавливать отливки массой до 100 гр. минимальный вес отливки не ограничен. Минимальная толщина проливаемой стенки 0,3 мм. Возможность формирования точных отверстий в литье диаметром до 1 мм.









Плавка и разливка металла осуществляется в защитной среде или вакууме, позволяя получать отливки сложной геометрии и малых габаритов таких как: контакты, турбины, роторы, щеткодержатели, тонкостенные корпуса и радиаторы различных приборов.

Точность отливок до 2-0-0-2 ГОСТ Р 53464-2009 в зависимости от материала отливки достижима шероховатость поверхности отливки Ra1,6. В большинстве случаев качество деталей после литья не требует дополнительной механической обработки. При этом обеспечивается низкий уровень брака.







Наши преимущества

- Действительно индивидуальный подход к каждому заказчику помогаем решать Ваши задачи
- При изготовлении сложных изделий, с целью снижения издержек заказчика, наше предприятие может поставлять сплавы в формах (типоразмерах) максимально приближенных к чистовым размерам, что позволит уменьшить затати последующей механической обработке
- Минимальные сроки изготовления и поставки продукции (от 20 д
- Работа даже с небольшими заказами
- Наличие складских запасов готовой продукции (отгружаем от 1 к
- Высокое качество производимых материалов
- Собственные уникальные сплавы
- Консультации и подбор оптимальных материалов для различных видов контактной сварки
- Большой опыт и высокое качество литья в т.ч. медных и бронзовых сплавов
- Новейшее импортное оборудование и технологии, для изготовления изделий методом точного литья
- Применение новейших компьютерных методов для моделирования и разработки технологии литья
- Команда высококвалифицированных технологов, инженеров, технических специалистов и производственников

Наши Партнёры



























Астринсплав СК

+7 (812) 313-99-01 sale@assk.ru