



# **Астринсплав СК**

**Металлургическое предприятие  
с полным циклом производства  
бронзового  
металлопроката и готовых  
изделий**

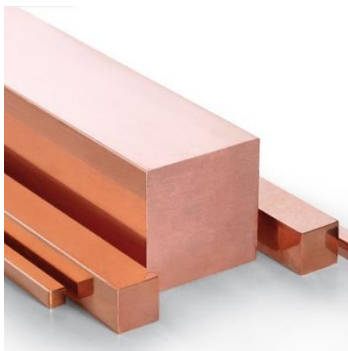
# Направления Деятельности

- Сортовой и кованный прокат из сплавов БрХ, БрХЦр, БрНХК(ф), АКН4-1-1, БрОЦ4-3, НП2, МНБ, сплав 538 (МНАХМЦ15-3,5-2-3) и др.
- Расходные материалы для машин контактной сварки: электроды для шовной, точечной, стыковой и рельефной сварки, электрододержатели, гибкие связи.
- Наконечники для полуавтоматической и автоматической сварки, сопла, адаптеры и направляющие каналы.
- Электроды, сопла, кожухи, завихрители, защитные экраны для плазморезов
- Кристаллизаторы МНПЗ



# Бронзовый и алюминиевый металлопрокат на складе и под заказ

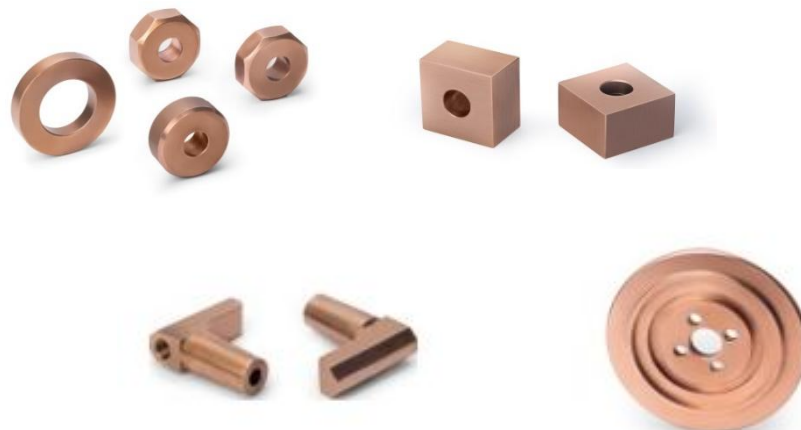
- Слитки из сплавов на основе меди диаметрами от 120 до 300 мм весом до 500кг
- Поковки круглого, квадратного и прямоугольного сечения массой до 460кг
- Прутки диаметрами от 5мм до 80мм, проволока диаметром от 1,8 до 7мм, шестигранники и профили сложного сечения, полосы, кольца
- Изделия из сплавов БрХ, БрХЦр, БрНХК(ф), АКН4-1-1, Сплав 400, Сплав 538 по чертежам заказчика.
- Проволока БрОЦ 4-3, БрНХК(ф), БрХЦр



# Электроды для контактной сварки

ООО «Астринсплав СК» - единственное в России предприятие, которое производит электродные сплавы для всех групп свариваемых материалов.

- Точечная контактная сварка
- Шовная контактная сварка
- Стыковая контактная сварка
- Рельефная контактная сварка



Группа

Свариваемые материалы

Электродный сплав

I

Алюминиевые и магниевые сплавы, сплавы на титановой основе

БрХЦр-А, Сплав 335, Сплав 400

II

Низкоуглеродистые и низколегированные стали

БрХ1, БрХЦр

III

Никель, никелевые и медноникелевые сплавы, нержавеющие, жаропрочные и высоколегированные стали

БрНХК(ф), АКН, МНБ



# Сплав БрНХК(ф)

История сплава БрНХК(ф) началась в 2003г. с решения инженерно-технической задачи для Московской Монорельсовой Дороги (ММД). Была разработана конструкция и произведено более 300тн. специального токоведущего профиля длиной 12м.

Уникальность состояла в подборе материала с высокими физико-механическими свойствами: низким электросопротивлением, высокой твердостью и антифрикционными свойствами (сопротивлением к истиранию), коррозионной стойкостью.

**Таким материалом оказался сплав БрНХК(ф) нашей собственной разработки.**

Бесперебойная работа ММД обеспечивается до сих пор.

Сплав БрНХК(ф) наноструктурированный, дисперсионно-твердеющий, электротехнического назначения, является принципиально новым материалом, в его состав входит фуллероидный наномодификатор.

В отличие от аналогов (БрБ2, БрНБТ, БрХ1, БрХЦр, МКБ, БрКН и других) сплав БрНХК(ф) не содержит токсичного бериллия, изделия, выполненные из сплава БрНХК(ф), отличаются повышенной износостойкостью и высокой температурной стабильностью.

## Характеристики продукции из сплава БрНХК(ф)

Твёрдость	200-250 HV
Электропроводность	24-29 MS/m
Удельное электрическое сопротивление	4,1-3,6 мкОм·см
Предел текучести, МПа	700 МПа
Температура разупрочнения	600°C
Теплопроводность	200 Вт/(м·град)



**Применение сплава БрНХК(ф):**

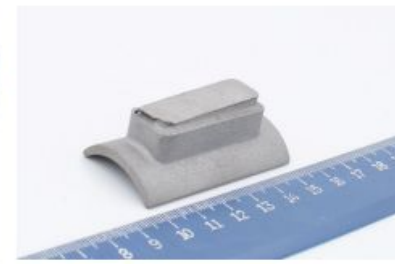
Электроды для машин контактной сварки и детали, поршни для литья под давлением, кольца трубосварочных станков, теплообменники, кристаллизаторы, элементы креплений и пр.

# Микролитье

## Высокоточное литье в вакуумируемые формы:

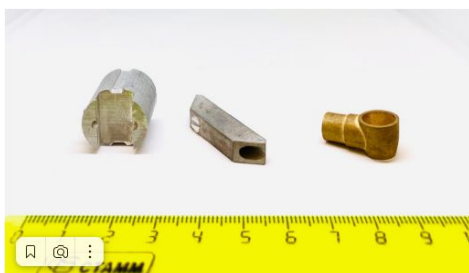
Перспективное направление изготовления малоразмерных серийных отливок, получаемых высокоточным литьем по выплавляемым моделям в вакуумируемые формы.

По данной технологии оптимально изготавливать отливки массой до 100 гр. минимальный вес отливки не ограничен. Минимальная толщина проливаемой стенки 0,3 мм. Возможность формирования точных отверстий в литье диаметром до 1 мм.



Плавка и разливка металла осуществляется в защитной среде или вакууме, позволяя получать отливки сложной геометрии и малых габаритов таких как: контакты, турбины, роторы, щеткодержатели, тонкостенные корпуса и радиаторы различных приборов.

Точность отливок до 2-0-0-2 ГОСТ Р 53464-2009 в зависимости от материала отливки достижима шероховатость поверхности отливки Ra1,6. В большинстве случаев качество деталей после литья не требует дополнительной механической обработки. При этом обеспечивается низкий уровень брака.



# Наши преимущества

- Действительно индивидуальный подход к каждому заказчику – помогаем решать Ваши задачи
- При изготовлении сложных изделий, с целью снижения издержек заказчика, наше предприятие может поставлять сплавы в формах (типоразмерах) максимально приближенных к чистовым размерам, что позволит уменьшить затраты на последующей механической обработке
- Минимальные сроки изготовления и поставки продукции (от 20 дней)
- Работа даже с небольшими заказами
- Наличие складских запасов готовой продукции (отгружаем от 1 кг)
- Высокое качество производимых материалов
- Собственные уникальные сплавы
- Консультации и подбор оптимальных материалов для различных видов контактной сварки
- Большой опыт и высокое качество литья в т.ч. медных и бронзовых сплавов
- Новейшее импортное оборудование и технологии, для изготовления изделий методом точного литья
- Применение новейших компьютерных методов для моделирования и разработки технологии литья
- Команда высококвалифицированных технологов, инженеров, технических специалистов и производителей



# Наши Партнёры



# Астринсплав СК

+7 (812) 313-99-01 [sale@assk.ru](mailto:sale@assk.ru)