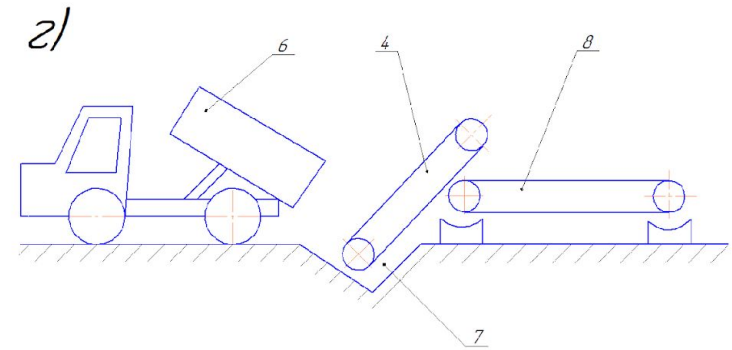
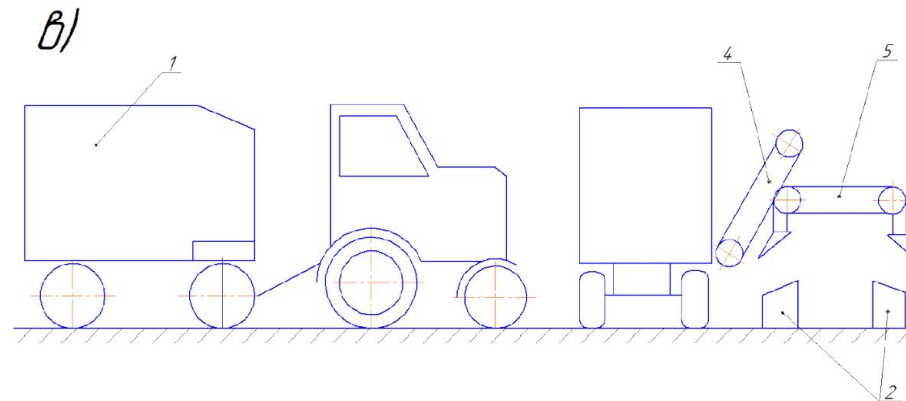
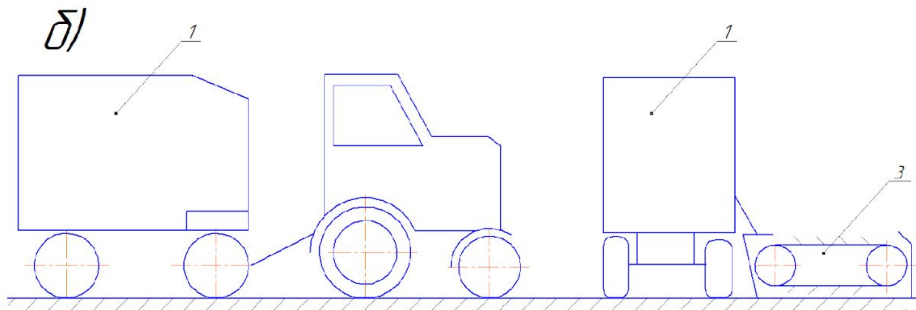
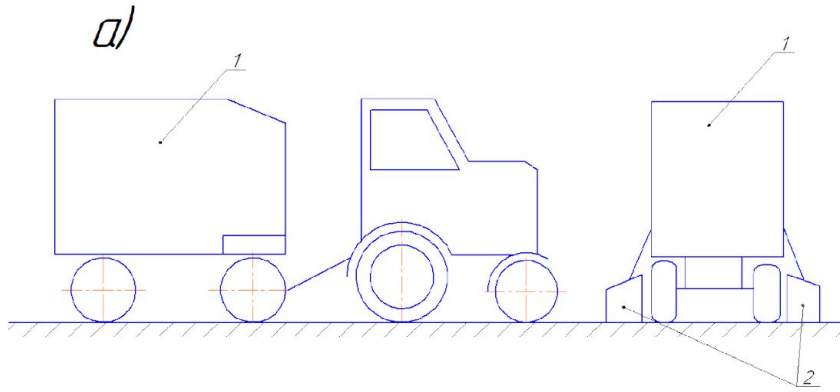


Иллюстрационный материал к ВКР на тему:
«Разработка кормораздатчика с обоснованием его
конструктивных параметров»

Выполнил:
Руководитель:

А.В. Козлов
к.т.н., доцент М.В. Сотников



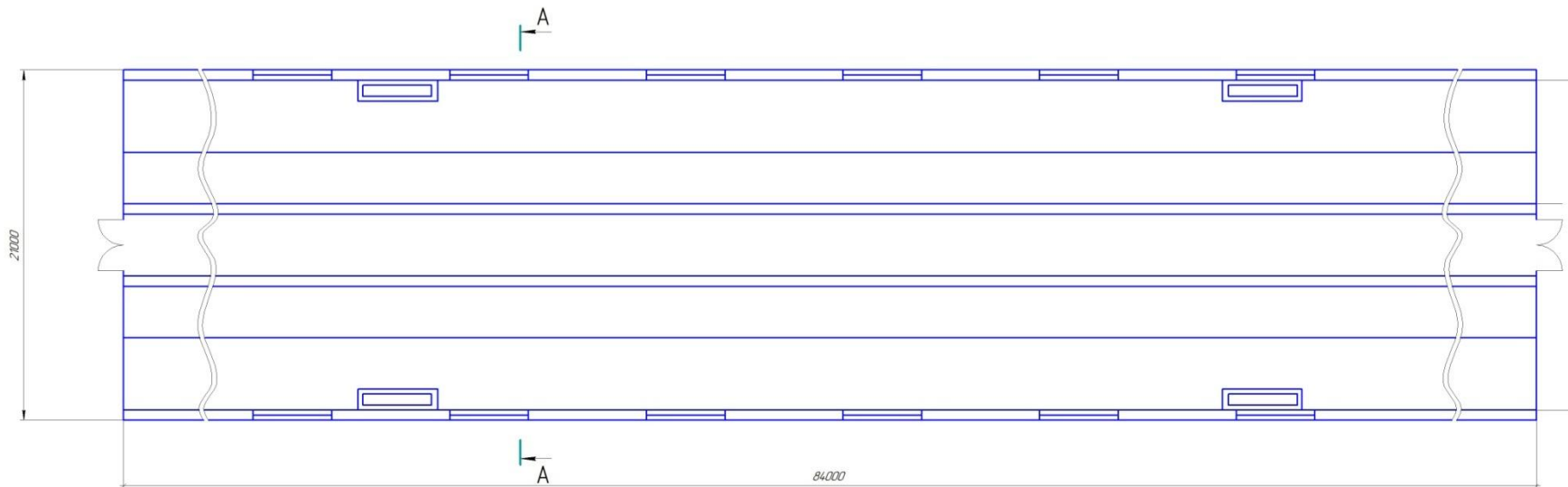
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
7		Мобильный раздатчик		
2		Корпусики		
3		Раздатчик карбов стандартный		
4		Тракторный раздатчик		
5		Раздатчик карбов индивидуальный		
6		Мобильное транспортное средство		
7		Букер-накопитель		
8		Тракторный поперечный		

2052913.00.00.00

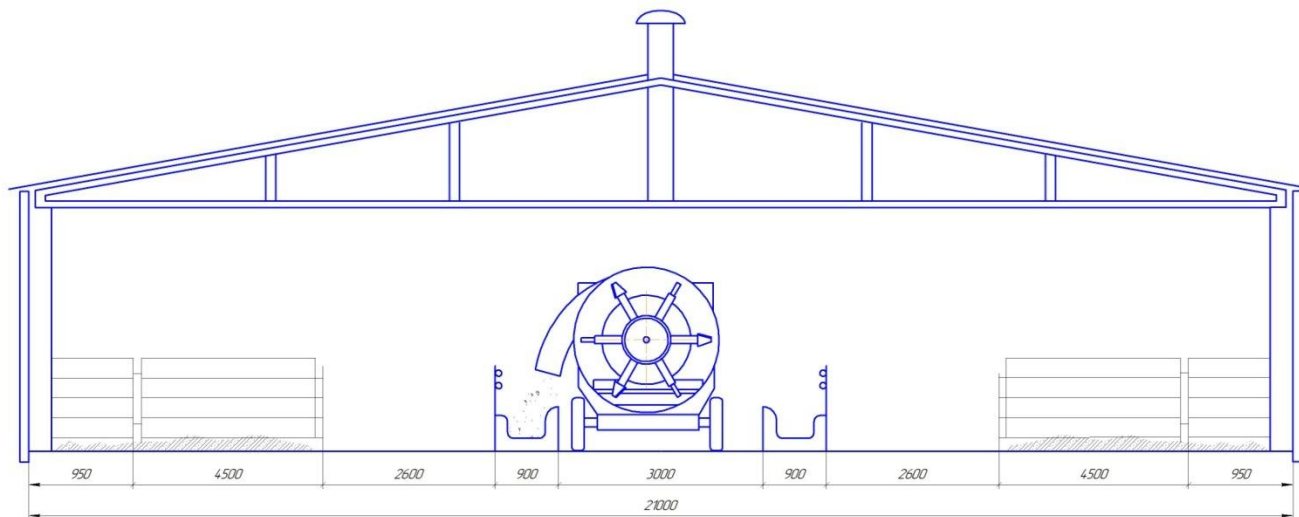
Лист	№ документа	Дата	Существующие технологические	Лист	Масштаб
Разработчик	Корпусики		Листы	3	К Р
Проверенный	Сопоставил		Листы	1	Листов
Исполнитель	Корпусики		Листы		
Контроль	Корпусики		Листы		

УЛТАС им. ПА Спальникова
карьеру АМ и БЖИ
Формат А1

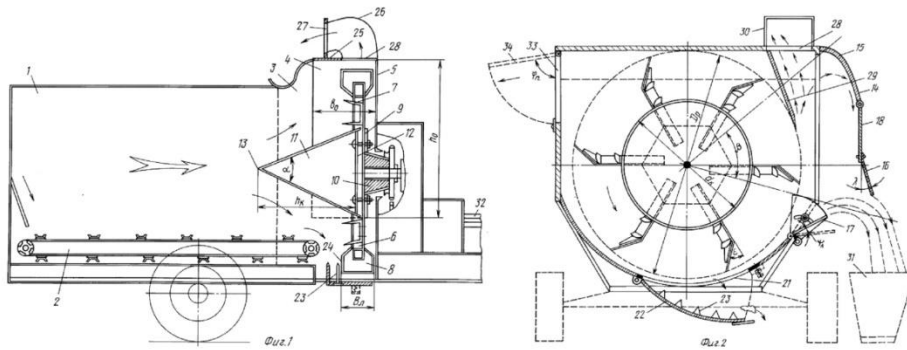
2052913.00.00.00



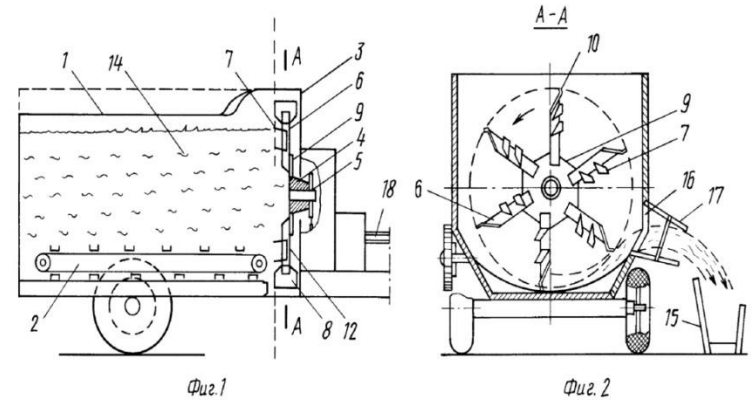
A-A (M150)



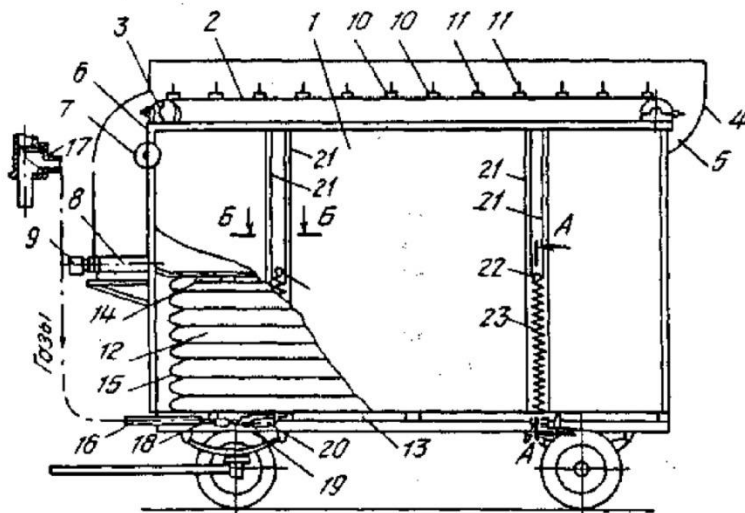
				2052913.00.00.00		
Исполн	№ докум	Лист	Итого	Лист		Кол-во
Разработ	Корректир	Дата	Итого			
Дизайн	Сметный			В К Р		11
Инженер	Корректир			Лист		Листов 1
				УЛТАС им. П.А. Столыпина корпуса АМ и БЖЛ Формат А1		



Мобильный кормораздатчик



Мобильный кормораздатчик

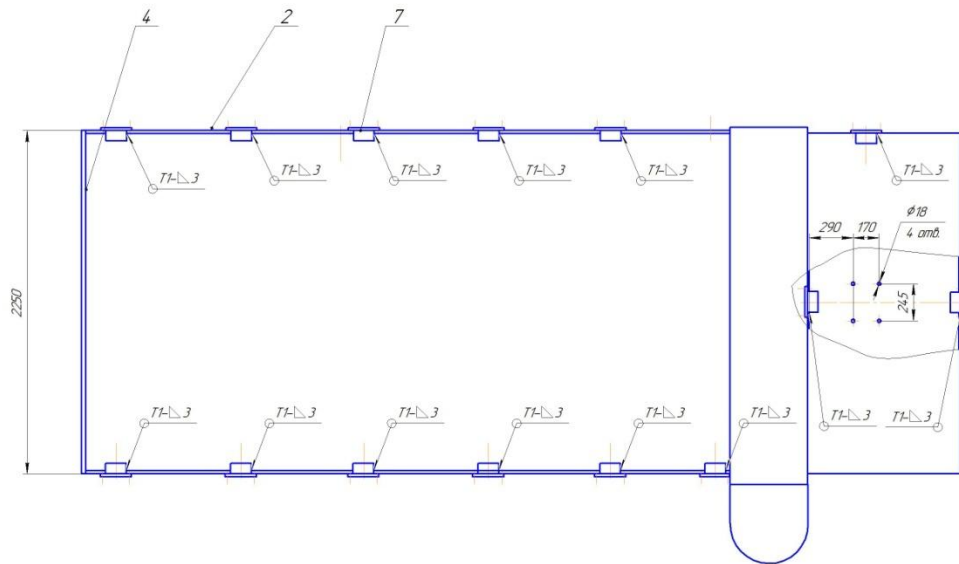
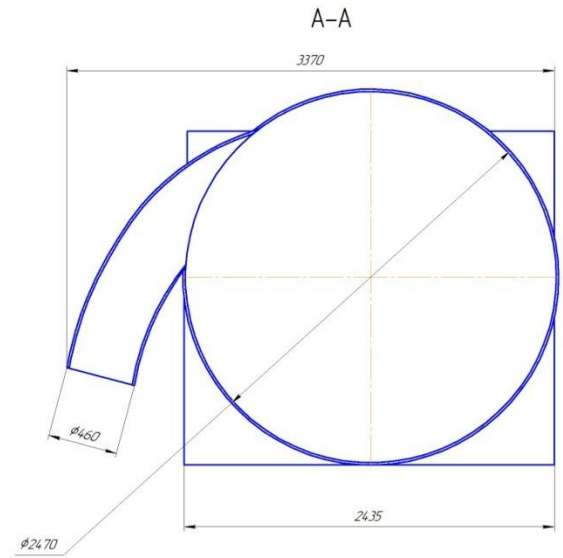
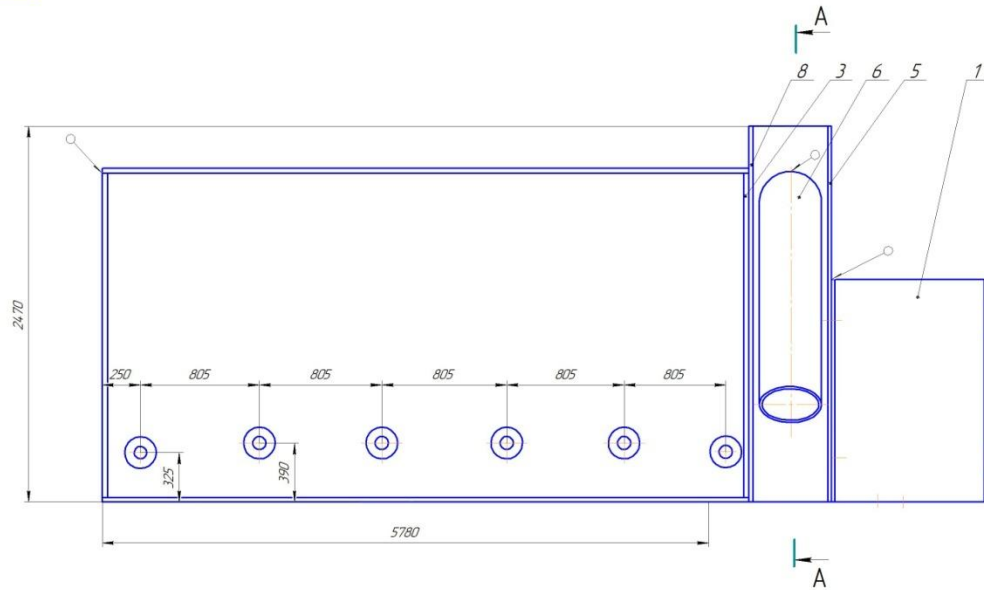


Кормораздатчик



Кормораздатчик Multifeed KDW-HR фирмы "Trioliet"

				2052913.00.00.00			
Исполн.	№ докум.	Лист	Итого	Обзор существующих конструкций			
Разработ.	Корсаков			В	К	Р	
Эксп.	Сотников			Лист	Листов	1	
Провер.				УИТАС им. П.А. Столыпина			
Инженер	Кудаченко			карьерная АМ и БЖЛ			
Мастер	Кудаченко			Формат А1			



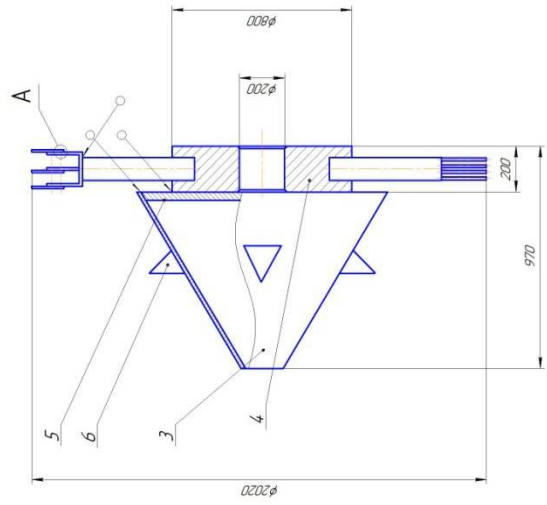
- 1. * Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-СВ σ_{R20}
1Г14
- 3. Н14, h14, $\pm \frac{1}{2}$.

				20529.13.01.1100 СБ			
				Бункер			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Изм.	Листа	Кол-во	Контракт
							В К Р 11
Разработ	Коробов			Лист	Листов	1	
Эксп.	Сотников			УИТАУ им. П.А. Столыпина			
Констр.				Кадровый АМ и БЖЛ			
Монтаж	Кадровый			Формат А1			
Инст.	Кадровый						

Лист № 001
 Лист № 002
 Лист № 003
 Лист № 004
 Лист № 005
 Лист № 006
 Лист № 007
 Лист № 008
 Лист № 009
 Лист № 010
 Лист № 011
 Лист № 012
 Лист № 013
 Лист № 014
 Лист № 015
 Лист № 016
 Лист № 017
 Лист № 018
 Лист № 019
 Лист № 020
 Лист № 021
 Лист № 022
 Лист № 023
 Лист № 024
 Лист № 025
 Лист № 026
 Лист № 027
 Лист № 028
 Лист № 029
 Лист № 030
 Лист № 031
 Лист № 032
 Лист № 033
 Лист № 034
 Лист № 035
 Лист № 036
 Лист № 037
 Лист № 038
 Лист № 039
 Лист № 040
 Лист № 041
 Лист № 042
 Лист № 043
 Лист № 044
 Лист № 045
 Лист № 046
 Лист № 047
 Лист № 048
 Лист № 049
 Лист № 050
 Лист № 051
 Лист № 052
 Лист № 053
 Лист № 054
 Лист № 055
 Лист № 056
 Лист № 057
 Лист № 058
 Лист № 059
 Лист № 060
 Лист № 061
 Лист № 062
 Лист № 063
 Лист № 064
 Лист № 065
 Лист № 066
 Лист № 067
 Лист № 068
 Лист № 069
 Лист № 070
 Лист № 071
 Лист № 072
 Лист № 073
 Лист № 074
 Лист № 075
 Лист № 076
 Лист № 077
 Лист № 078
 Лист № 079
 Лист № 080
 Лист № 081
 Лист № 082
 Лист № 083
 Лист № 084
 Лист № 085
 Лист № 086
 Лист № 087
 Лист № 088
 Лист № 089
 Лист № 090
 Лист № 091
 Лист № 092
 Лист № 093
 Лист № 094
 Лист № 095
 Лист № 096
 Лист № 097
 Лист № 098
 Лист № 099
 Лист № 100

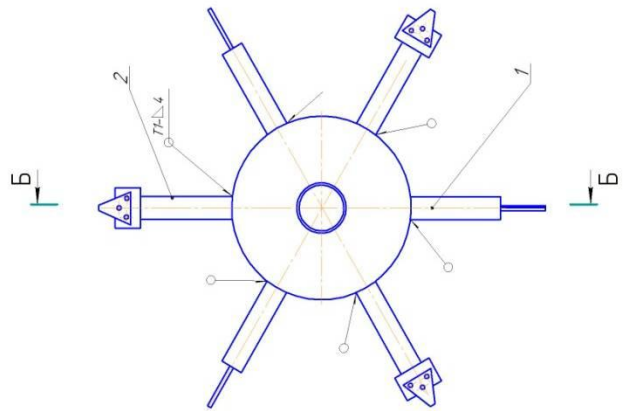
20529.13.01.15.00.05

Б-Б

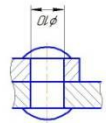


- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Н14, н14, ± 2

20529.13.01.15.00.05			
Ротор			
Лист	№ докум.	Лист	Итого
Рисунки	Контур	Сборочный	ТД
Ассемблеж	Сборочный	Рисунки	Т
Контур	Контур	Контур	Контур
Лист	Лист	Лист	Лист
УПТ/ИИ ПА Столбыно кафедра АМ и БЖД			

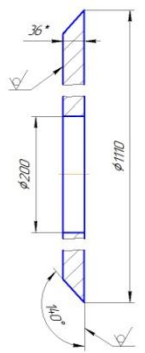


A(1:1)



20529.13.01.15.05

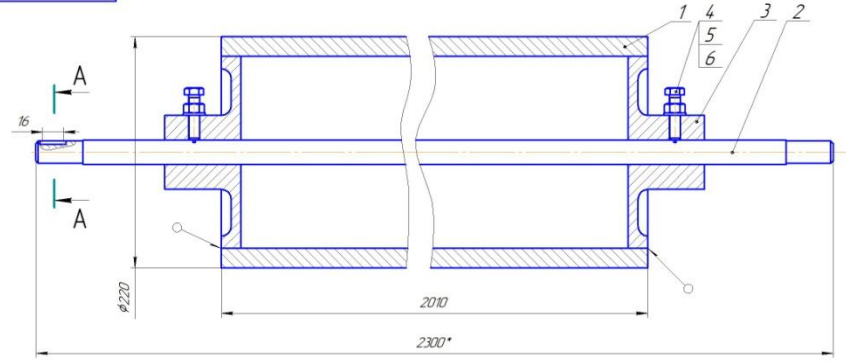
Rz 40



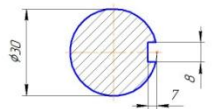
- * Размеры для справок
- Н14, н14, ± 2

20529.13.01.15.05			
Диск конуса			
Лист	№ докум.	Лист	Итого
Рисунки	Контур	Сборочный	ТД
Ассемблеж	Сборочный	Рисунки	Т
Контур	Контур	Контур	Контур
Лист	Лист	Лист	Лист
УПТ/ИИ ПА Столбыно кафедра АМ и БЖД			

20529.13.01.12.00.05

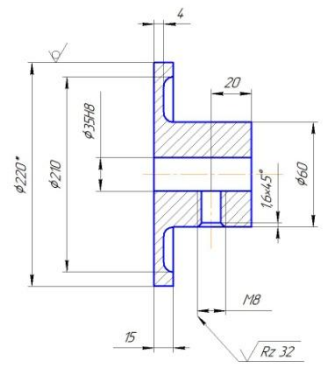


A-A(2:1)



20529.13.01.12.03

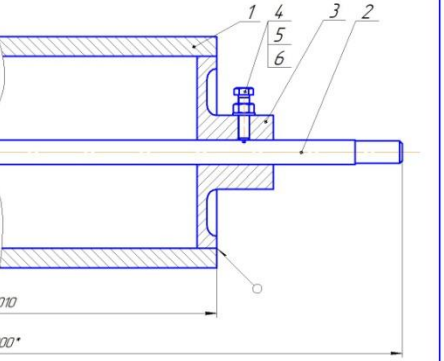
Rz 40



- * Размеры для справок
- Н14, н14, ± 2

20529.13.01.12.03			
Диск			
Лист	№ докум.	Лист	Итого
Рисунки	Контур	Сборочный	ТД
Ассемблеж	Сборочный	Рисунки	Т
Контур	Контур	Контур	Контур
Лист	Лист	Лист	Лист
УПТ/ИИ ПА Столбыно кафедра АМ и БЖД			

20529.13.01.12.00.05



- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80-С12
- Н14, н14, ± 2

20529.13.01.12.00.05			
Барабан			
Лист	№ докум.	Лист	Итого
Рисунки	Контур	Сборочный	ТД
Ассемблеж	Сборочный	Рисунки	Т
Контур	Контур	Контур	Контур
Лист	Лист	Лист	Лист
УПТ/ИИ ПА Столбыно кафедра АМ и БЖД			

Наименование показателя	Вариант		Разница (+,-)
	Существующий	Предлагаемый	
1. Дополнительные капитальные вложения	-	227886,7	-
2. Затраты на доставку и раздачу 1 т. корма, руб.	25,2	14,8	- 10,4
3. Затраты труда на доставку и раздачу 1т. корма, чел. ч.	1,3	0,95	-0,35
4. Годовой экономический эффект, руб.	-	214378	-
5. Срок окупаемости, лет	-	1,06	-

				20529.13.00.00.00			
Изм./Лист	№ Выход	Рез.	Итого	Технико-экономические показатели			
Резерв	Коррекц			экономической эффективности			
Резерв	Коррекц			В	К	Р	
Резерв	Коррекц			Лист	Листов		
Итого	Коррекц			УТЛАН им. П.А. Ставильникова			
Итого	Коррекц			конференция АМ и БЖЛ			
				Копирота			
				Формат А1			

Выводы

- С целью внедрения современных технологий при доставке и раздаче кормов животным было предложено усовершенствовать процесс производства путём внедрения кормораздатчика.
- В конструктивной части работы предложена конструкция кормораздатчика. Особенностью которого являются битера, обладающие способностью смешивать продукт при выгрузке. Применение данного устройства позволяет исключить из кормоцепа линию смешивания, это способствует экономии электроэнергии.
- Разработанные в данной работе технические, организационные и противопожарные мероприятия направлены на обеспечение безопасности, охраны здоровья и работоспособности человека в процессе труда, исключая воздействие опасных и вредных факторов на организм человека.
- На основании расчета экономической эффективности можно сделать вывод, что снизятся затраты на доставку и раздачу корма, экономический эффект составит 214378 руб. Срок окупаемости составит 1,06 года.