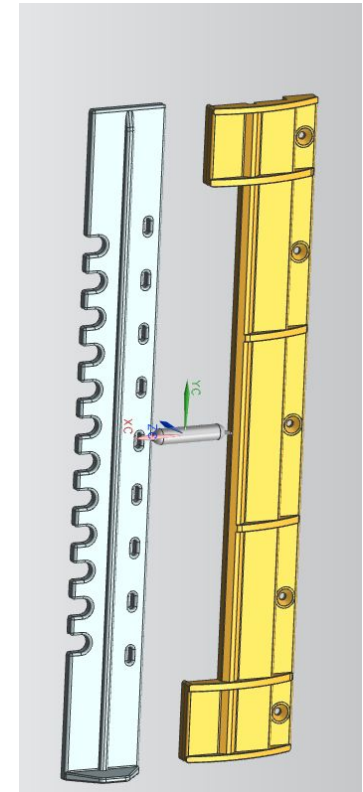
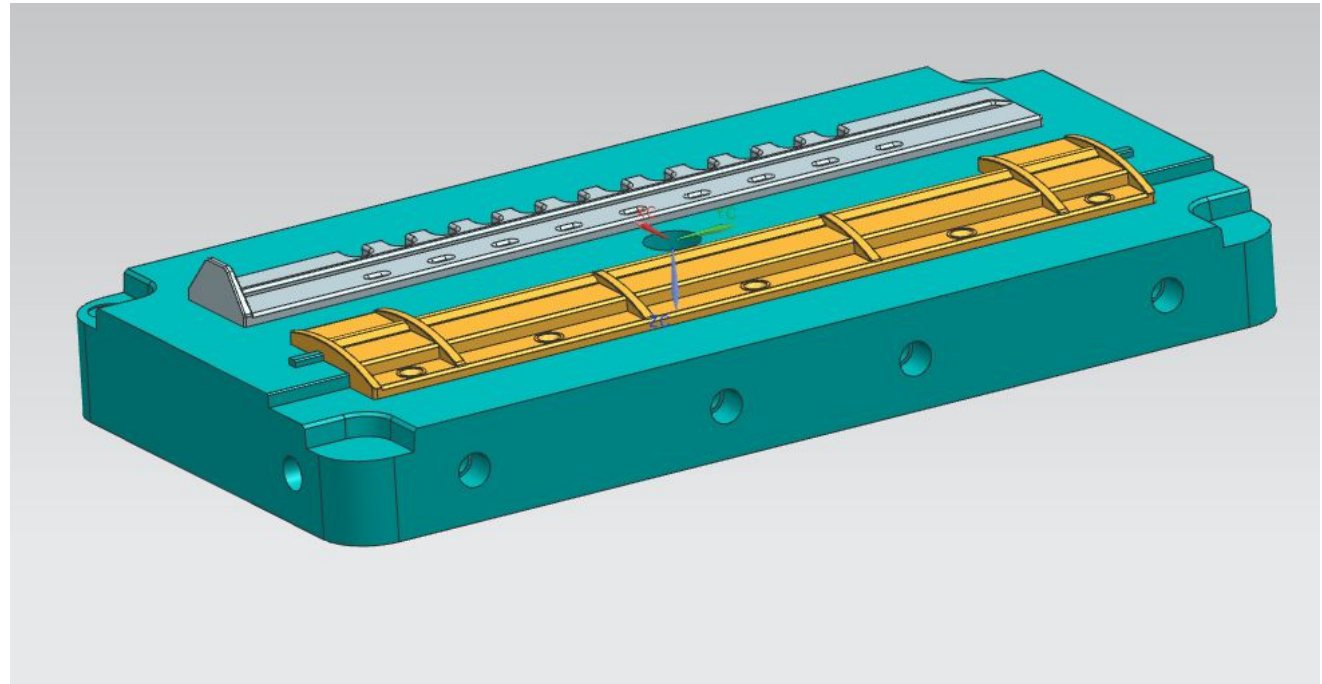
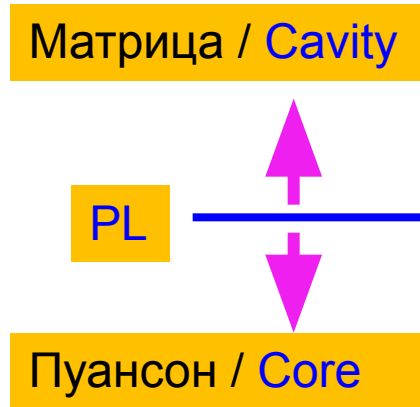


№ INDEX	Информация по пресс-форме Mold Information	
1	Клиент / <b>Customer</b> :	Акоп Аркадьевич
2	Проект / <b>Project</b> :	20191216-2
3	Наименование / <b>Part Name</b> :	Планки для улья
4	Номер пресс-формы / <b>Part No.</b> :	RZPF-2019-0149-R
5	Размеры изделия / <b>Part MaxSize</b> : (мм)	244.54 x 44.70 x 9.35 250.00 x 30.00 x 14.16
6	Вес изделия / <b>Part Weight</b> : (гр)	27g + 21g
7	Сырьё / <b>Resin</b> :	PP
8	Усадка / <b>Shrinkage</b> :	1,9%
9	Гнёздность / <b>Cavity</b> :	1+1
10	Тип входа в гнездо / <b>Gate</b> :	Submarine gate
11	Сталь матрицы / <b>Cavity Steel</b> :	P20
12	Сталь пуансона / <b>Core Steel</b> :	P20
13	Сталь вставок / <b>Insert Steel</b> :	P20
14	Текстура поверхности / <b>Texture</b> :	нет
15	Форсунки ГКС / <b>Hot Nozzle</b> :	нет
16	Размеры пресс-формы / <b>Mold Size</b> : (мм)	250 x 400 x 270
17	Усилие смыкания / <b>Machine</b> : (т)	50 ton
18	Время цикла / <b>Cycle Time</b> : (сек)	/

## Изделие Product Picture

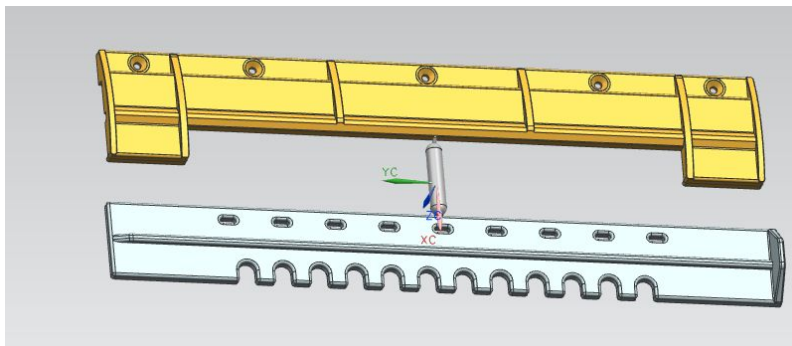
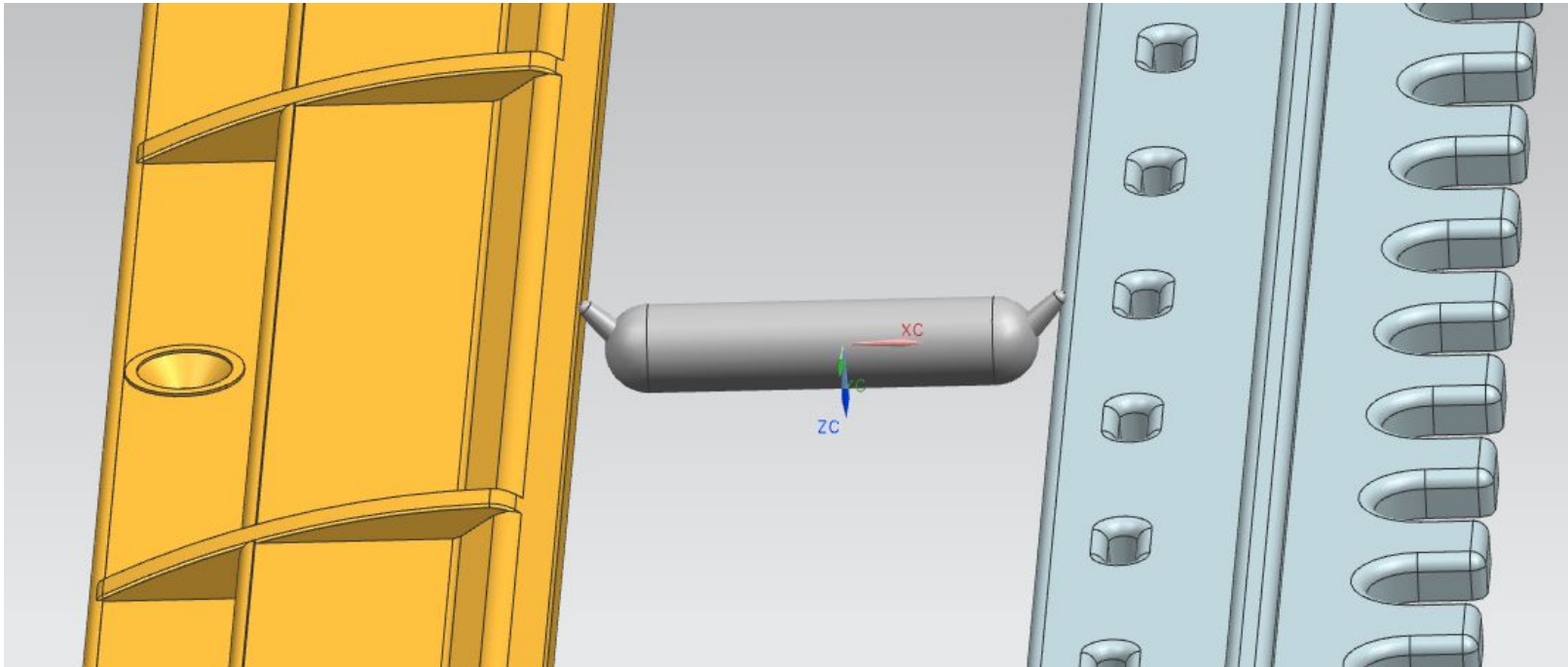


№ ITEM	Содержание CONTENTS
1	<b>Компоненты и Линии Разъёма / Mold Component Parts - Parting Line</b>
1.1	Матрица и Пуансон - Линия Разъёма Основная / Core and Cavity - Main Parting Line
1.2	Слайдеры - Линия Разъёма Слайдеров / Sliders - Slider Parting Line
1.3	Лифтеры - Линия Разъёма Лифтеров / Lifts - Lift Parting Line
1.4	Вставки - Линия Разъёма Вставок / Inserts - Insert Parting Line
1.5	Система газоотвода - Линия Разъёма Воздушных клапанов / Venting - Air valve Parting Line
2	<b>Впрыск / Injection</b>
2.1	Положение точки впрыска / Gate Location
2.2	Литниковая система / Runner system
3	<b>Положение выталкивателей / Ejection Layout</b>
4	<b>Анализ литьевых уклонов / Draft angle analysis</b>
5	<b>Анализ толщин и утяжин / Thickness analysis</b>
6	<b>Схема пресс-формы / Mold Layout</b>
7	<b>Вопросы / Questions</b>



Комментарий клиента (пожалуйста, дайте ваше одобрение и комментарии) Customer comment (please give your approval and comments)			
Да или Нет OK or NG	Замечание Remark	Утверждение Approval by	Дата Date

## 2.1. Положение точки впрыска / Gate Location



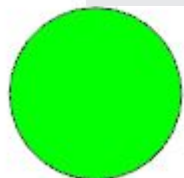
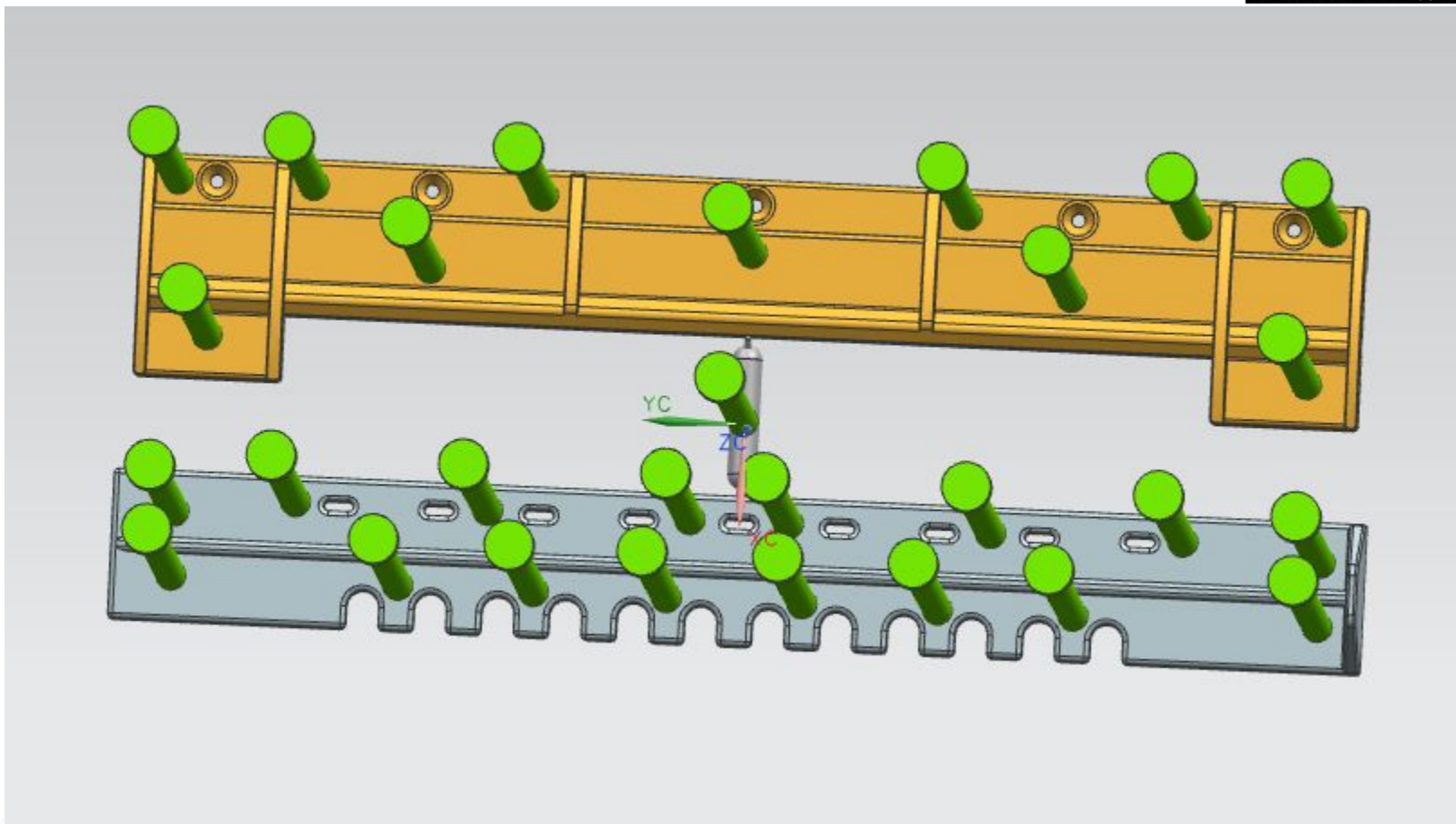
submarine gate

Комментарий клиента (пожалуйста, дайте ваше одобрение и комментарии)

Customer comment (please give your approval and comments)

Да или Нет OK or NG	Замечание Remark	Утверждение Approval by	Дата Date

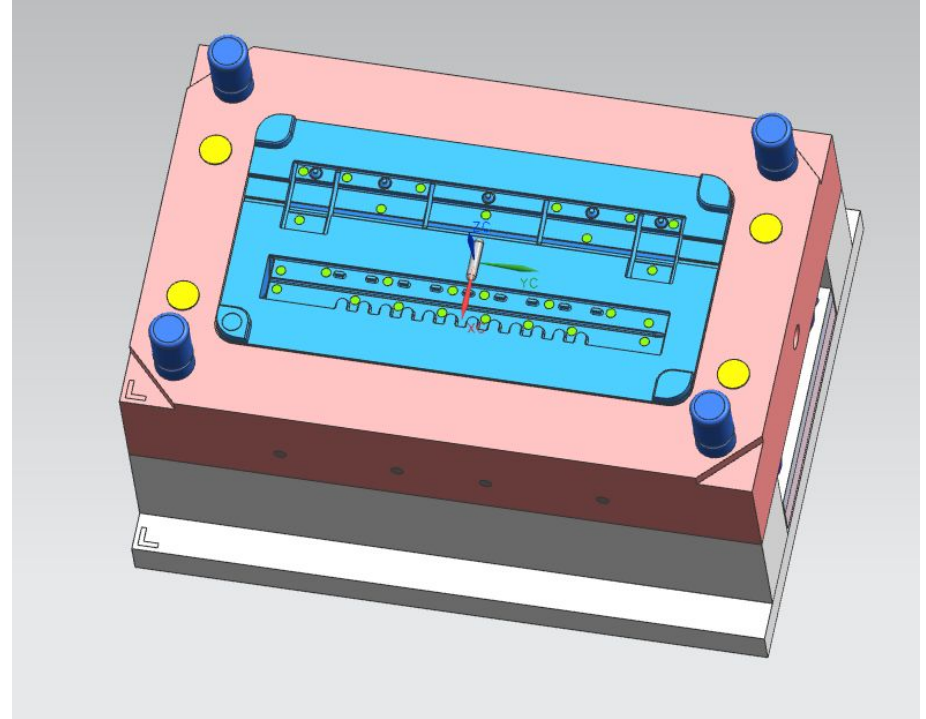
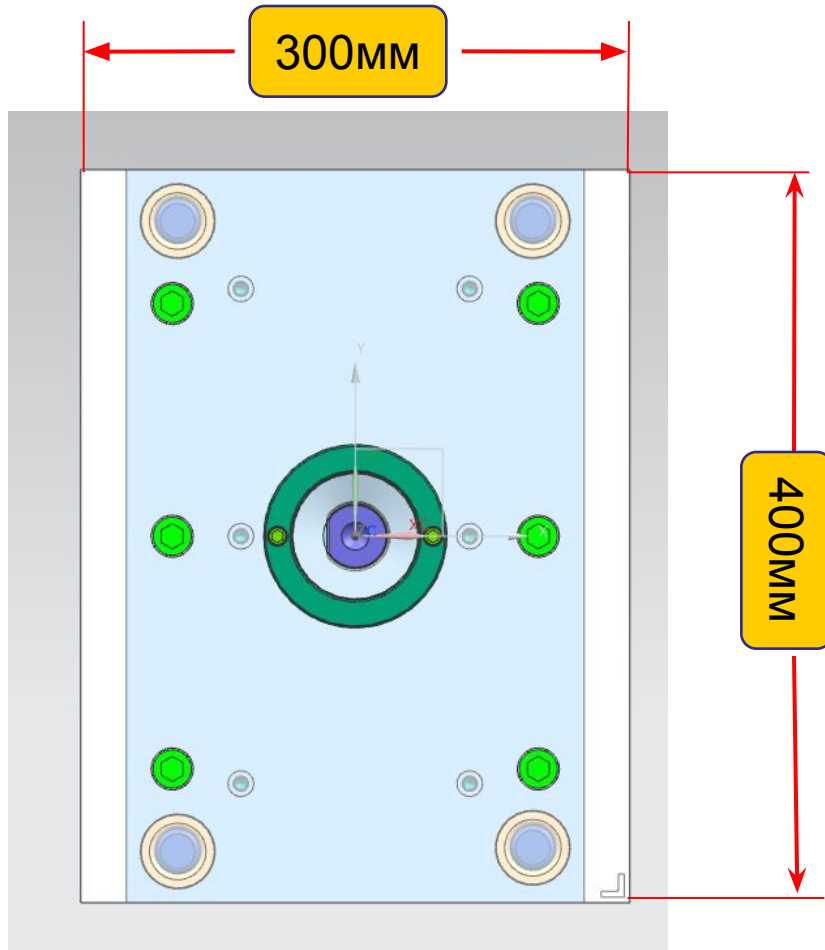
### 3. Положение выталкивателей / Ejection Layout



толкатели (∅6мм)  
ejector pins (∅6mm)

Комментарий клиента (пожалуйста, дайте ваше одобрение и комментарии) Customer comment (please give your approval and comments)			
Да или Нет OK or NG	Замечание Remark	Утверждение Approval by	Дата Date

## 6. Схема пресс-формы / Mold Layout



Комментарий клиента (пожалуйста, дайте ваше одобрение и комментарии)

Customer comment (please give your approval and comments)

Да или Нет OK or NG	Замечание Remark	Утверждение Approval by	Дата Date

THANK YOU!



*Конструкторский отдел. 2020*  
*Engineering Team. 2020*