

**Резание
тонколистового
металла и проволоки**

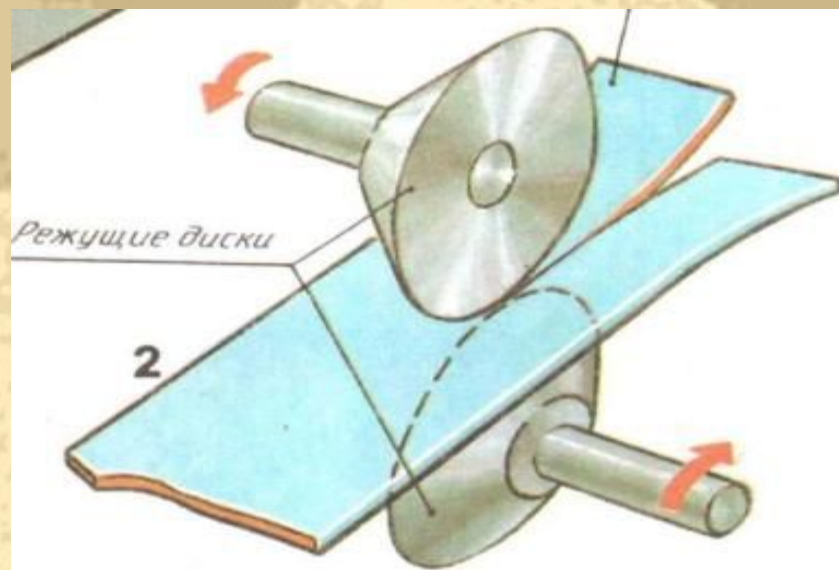
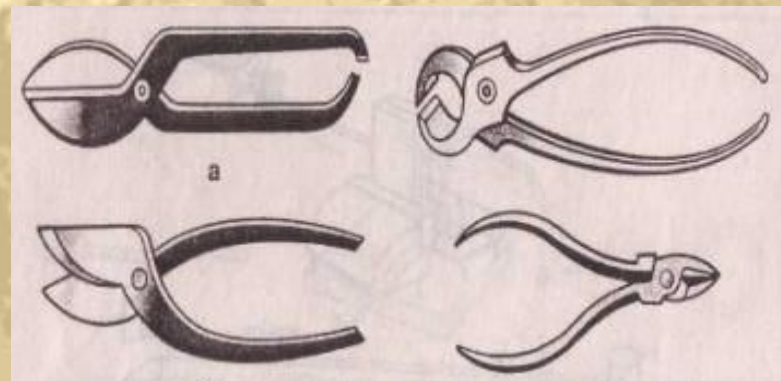
Слесарные разметочные инструменты

- Металлическая линейка
- Угольник
- Чертилки
- Циркуль
- Кернер



Резание тонколистового металла и проволоки

- ручные слесарные ножницы: **прямые** (предназначенные для резания заготовок по прямым линиям и с малой кривизной).
- ручные слесарные ножницы: **кривые** (предназначенные для вырезания фасонных заготовок).
- для резки проволоки и проводов применяют **кусачки, бокорезы и щипцы**.
- **механические** слесарные ножницы: (для резания в заводских условиях): гильотинные, дисковые.



ОТРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРИЕМОВ РЕЗАНИЯ РУЧНЫМИ СЛЕСАРНЫМИ НОЖНИЦАМИ.



- Тонколистовой металл разрезают ручными слесарными ножницами. Для удобства работы нижнюю рукоятку ножниц прочно зажимают в слесарных тисках. Заготовку слегка поднимают и подают на себя, а лезвие направляют точно по риску. После резания заготовку выправляют, снимают с кромок заусенцы, притупляют острые углы, проверяют линейкой и угольником качество резания
- *Слесарные ножницы должны быть надежно закреплены в тисках.*
- *На руку, удерживающую заготовку, должна быть одета рукавица.*
- *Нельзя касаться голыми руками отрезанный кромок изделия.*

**В УСЛОВИЯХ МАСТЕРСКОЙ ЧАСТО
ПРИМЕНЯЮТ НЕСЛОЖНОЕ
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ.**

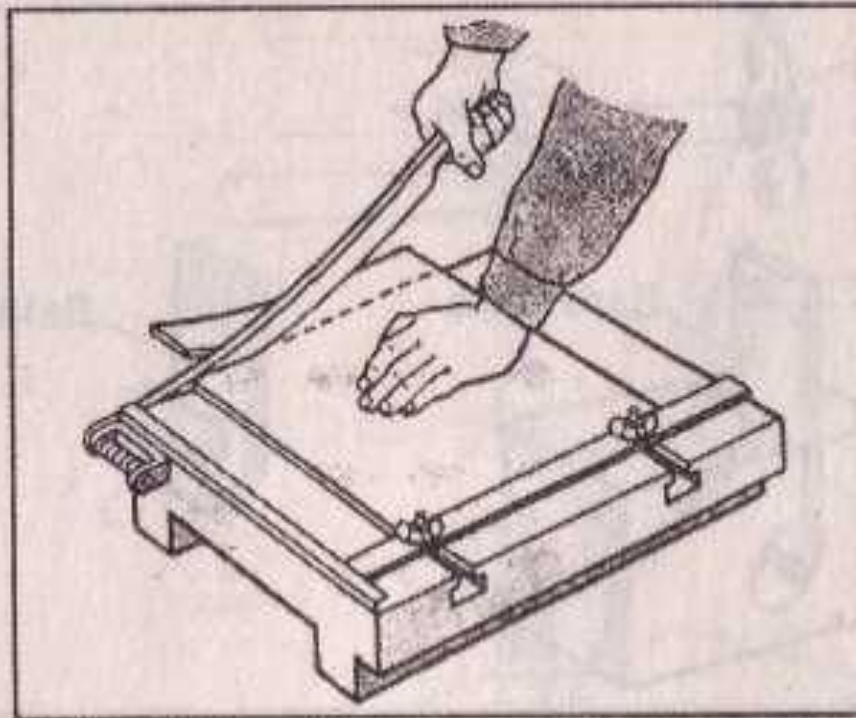


Рис. 60. Приспособление для резки тонколистового металла

Технологические приемы выполняемые после резания :

- **повторную правку металла;**
- **опиливают острые кромки;**
- **притупляют острые углы;**
- **окончательно сверяют размеры
полученного изделия с чертежом.**

Инструктаж по правилам безопасного применения разных слесарных ножниц

- **обязательно одевать рукавицу на руку, удерживающую заготовку;**
- **ножницы надежно закреплять в тисках;**
- **левую руку не держать близко к лезвию;**
- **подавать ножницы необходимо ручкой от себя;**
- **отрезая небольшие куски металла, направлять их на защитный экран.**

При окончательной зачистке напильником:

- надежно закреплять заготовку в тисках;**
- работать только исправным напильником;**
- не проверять качество зачистки рукой;**
- окончательную зачистку заготовки произвести шлифовальной шкуркой;**
- при зачистке заготовки шкуркой надеть рукавицу на руку, держащую заготовку**