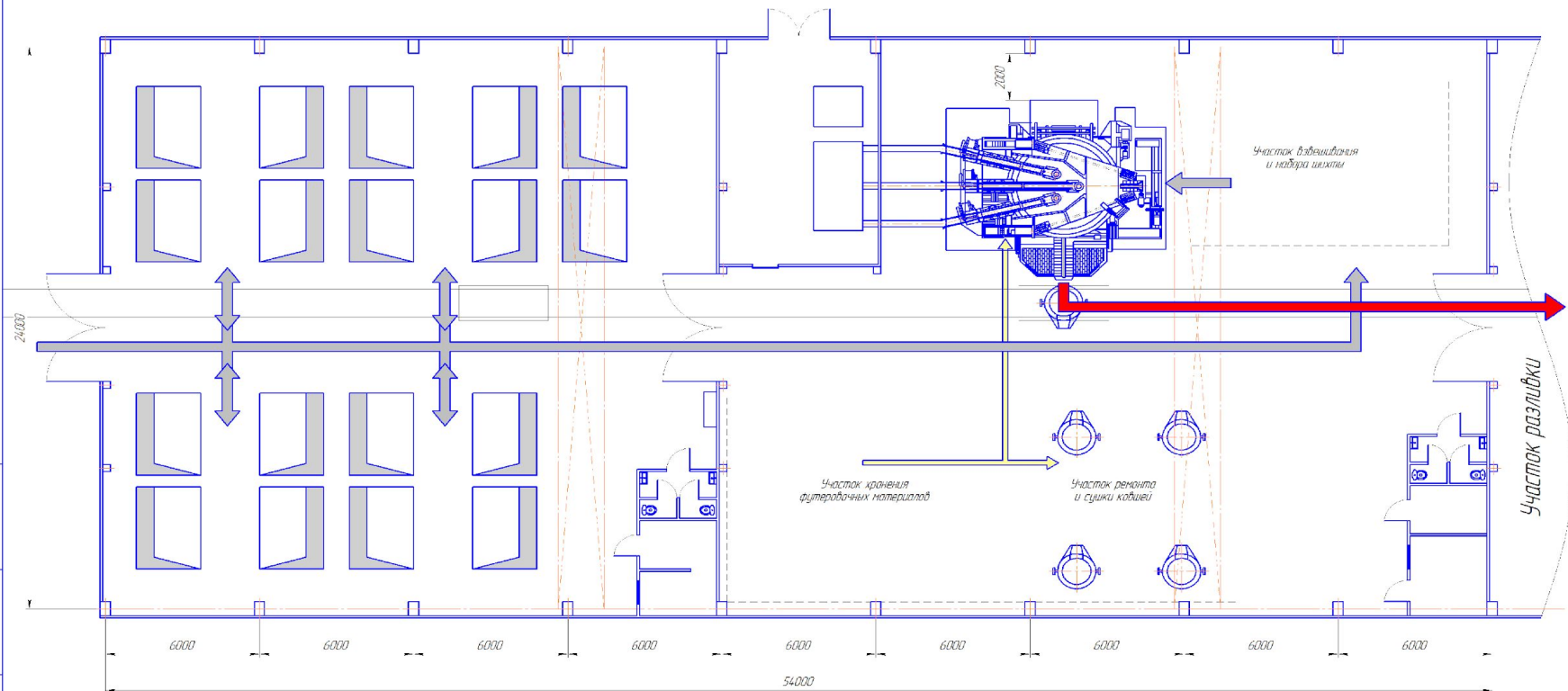


“Разработан эскизный проект
плавильного отделения
сталелитейного цеха
мощностью 10000 тысяч годных
отливок в год “.

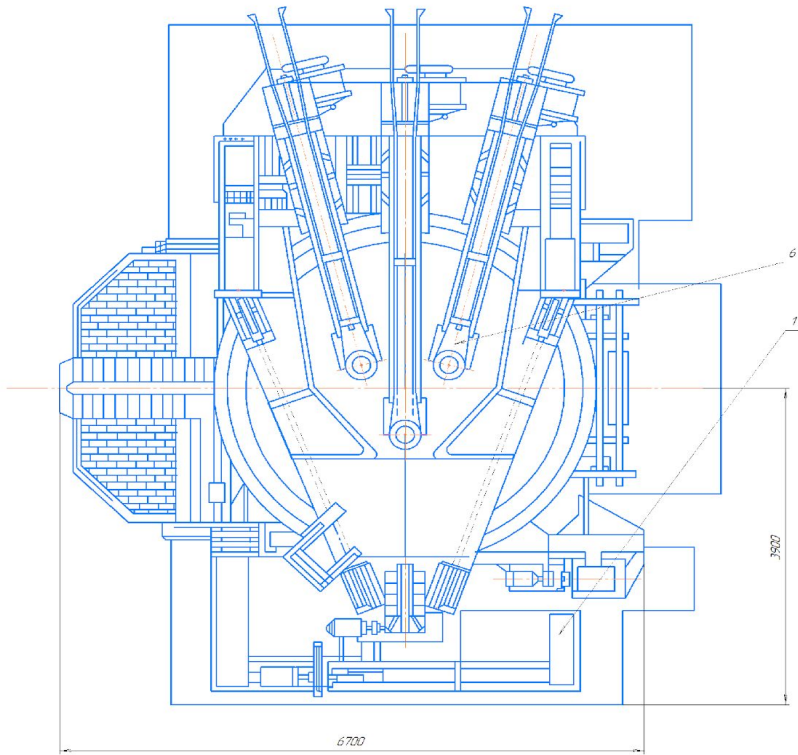


Условные обозначения:

- Шихтовые материалы;
- Жидкий расплав;
- Футеровочные материалы.

				Выпускная квалификационная работа			
				Техника			
№	Вид	Курс	Семестр	Лет	Трест	Учебный	Результат
1	Диплом	Углубленный	1				1,000
2	Рисунки	Углубленный					
3	Тексты	Углубленный					
4	Макеты						
5	Макеты						
6	Макеты						
7	Макеты						
8	Макеты						
9	Макеты						
10	Макеты						
11	Макеты						
12	Макеты						
13	Макеты						
14	Макеты						
15	Макеты						
16	Макеты						
17	Макеты						
18	Макеты						
19	Макеты						
20	Макеты						
21	Макеты						
22	Макеты						
23	Макеты						
24	Макеты						
25	Макеты						
26	Макеты						
27	Макеты						
28	Макеты						
29	Макеты						
30	Макеты						
31	Макеты						
32	Макеты						
33	Макеты						
34	Макеты						
35	Макеты						
36	Макеты						
37	Макеты						
38	Макеты						
39	Макеты						
40	Макеты						
41	Макеты						
42	Макеты						
43	Макеты						
44	Макеты						
45	Макеты						
46	Макеты						
47	Макеты						
48	Макеты						
49	Макеты						
50	Макеты						
51	Макеты						
52	Макеты						
53	Макеты						
54	Макеты						
55	Макеты						
56	Макеты						
57	Макеты						
58	Макеты						
59	Макеты						
60	Макеты						
61	Макеты						
62	Макеты						
63	Макеты						
64	Макеты						
65	Макеты						
66	Макеты						
67	Макеты						
68	Макеты						
69	Макеты						
70	Макеты						
71	Макеты						
72	Макеты						
73	Макеты						
74	Макеты						
75	Макеты						
76	Макеты						
77	Макеты						
78	Макеты						
79	Макеты						
80	Макеты						
81	Макеты						
82	Макеты						
83	Макеты						
84	Макеты						
85	Макеты						
86	Макеты						
87	Макеты						
88	Макеты						
89	Макеты						
90	Макеты						
91	Макеты						
92	Макеты						
93	Макеты						
94	Макеты						
95	Макеты						
96	Макеты						
97	Макеты						
98	Макеты						
99	Макеты						
100	Макеты						

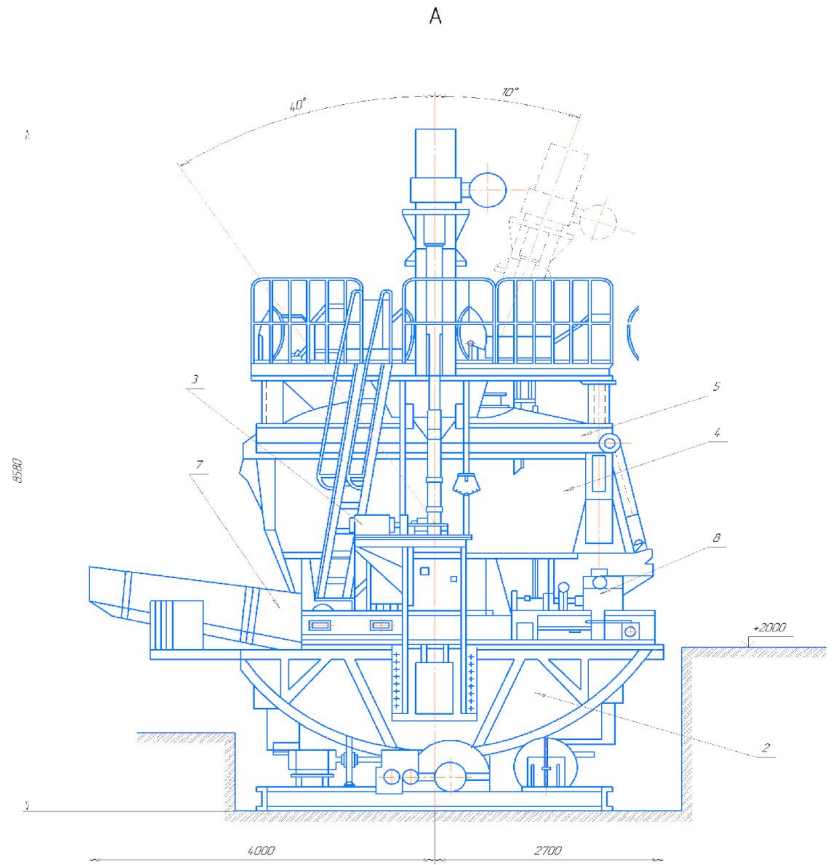
ИЗМЕРЕНИЯ
СОВЕРШЕННЫМ СПОСОБОМ



↑A

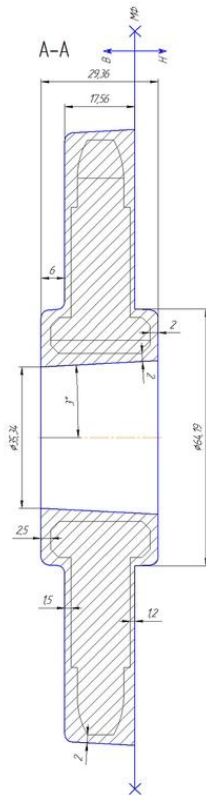
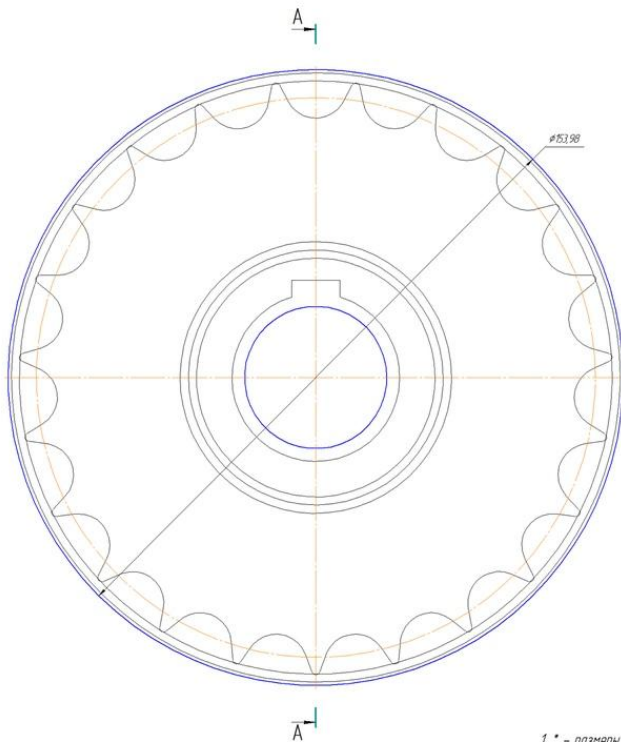
Технические характеристики

Наименование	Значение
1. Максимальная емкость печи, т	72
2. Установленная мощность печного трансформатора, МВА	9
3. Номинальное первичное напряжение трансформатора, кВ	6 (10)
4. Максимальный ток электродов, кА	16,35
5. Вид тока	Переменный
6. Количество свободных (резервных) электродов	3
7. Напряжение силовых цепей, В	380
8. Напряжение цепи управления, В	220
9. Число фаз силовых цепей и цепи управления	3
10. Максимальная температура расплава, °С	1650
11. Угол наклона в сторону слабого тока/рабочего окна, град	40°/10°



				Выпускная квалификационная работа			
				техника			
Имя	Фамилия	Год	Группа	Дата	Масса	Колесики	
					45000	140	
				Дуговая сталеплавильная электродная ДЭС-12			
				ЛТЧ ГИИ			
				7/87-15-1			
				Лист 11			

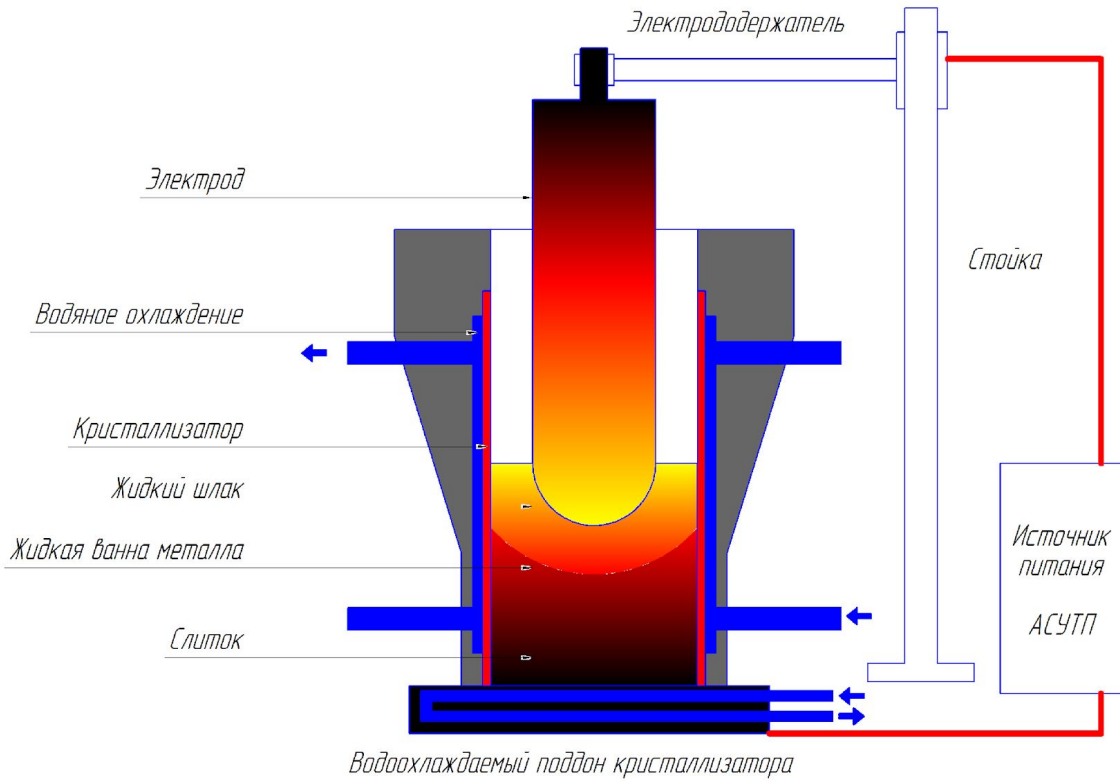
1307-12



1. * - размеры для справки.
2. Точность отливки 11-7-12-7 по ГОСТ 53464-2009.
3. Неуказанные литейные радиусы R1
4. Неуказанные формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
5. Усадка сплава 2,0 %

				1307-12		
Исполн.	М.Иванов	Лист	257	Кол-во	257	
Провер.	С.Иванов	Лист	257	Кол-во	257	
Создан	10.08.2011	Лист	257	Кол-во	257	
Измен.		Лист	257	Кол-во	257	
Соглас.		Лист	257	Кол-во	257	
Утверд.		Лист	257	Кол-во	257	
				Звездочка отливка		
				25/1 ГОСТ 977-88		
				ВТУ ММ 1/81-5-1		
				Клиппер		
				Формат А1		

Схема электрошлакового переплава в кристаллизаторе



Имя файла

Страна

Имя файла

Имя файла
Имя файла
Имя файла

Имя файла
Имя файла
Имя файла

Выполнена квалификационная работа									
техника									
№ п/п	Дата	№ докум.	Экз.	Дата	Дип.	Макс.	Минимум		
1								Электрошлаковые	
2								литье	
3								ЛПТУ МВ	
4								1/17-15-1	
5								Формат А1	

Итого баллов

- **Спасибо за
внимание!**