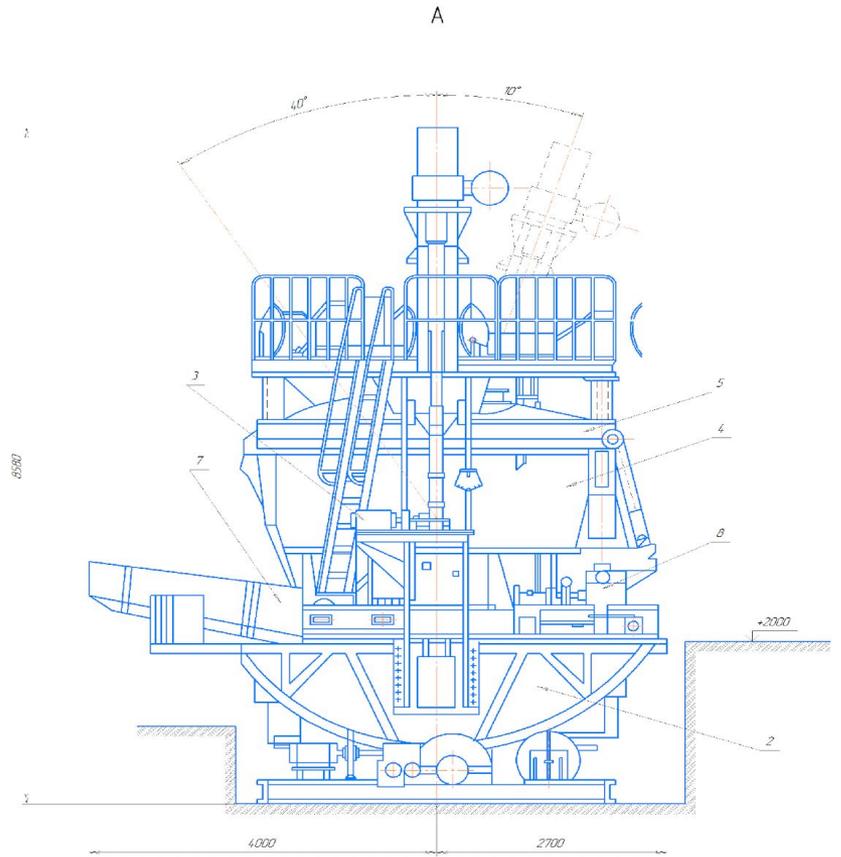
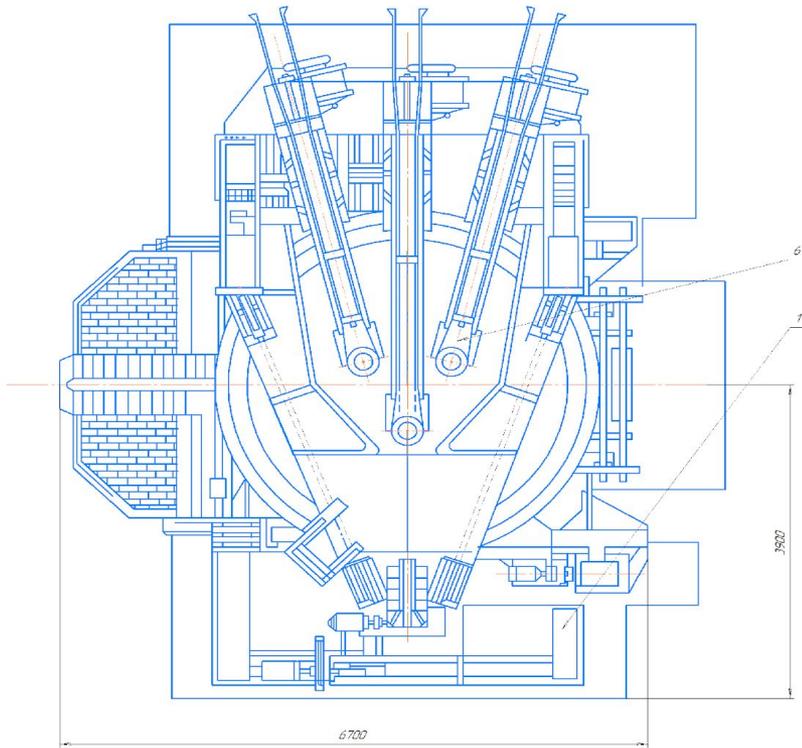


“Разработан эскизный проект
плавильного отделения
сталелитейного цеха
мощностью 10000 тысяч годных
отливок в год “.

ИЗМЕНЕНИЯ
 Сводный перечень изменений



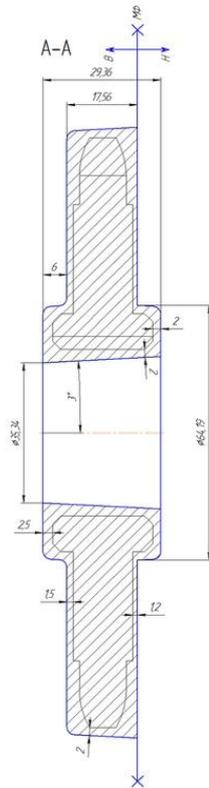
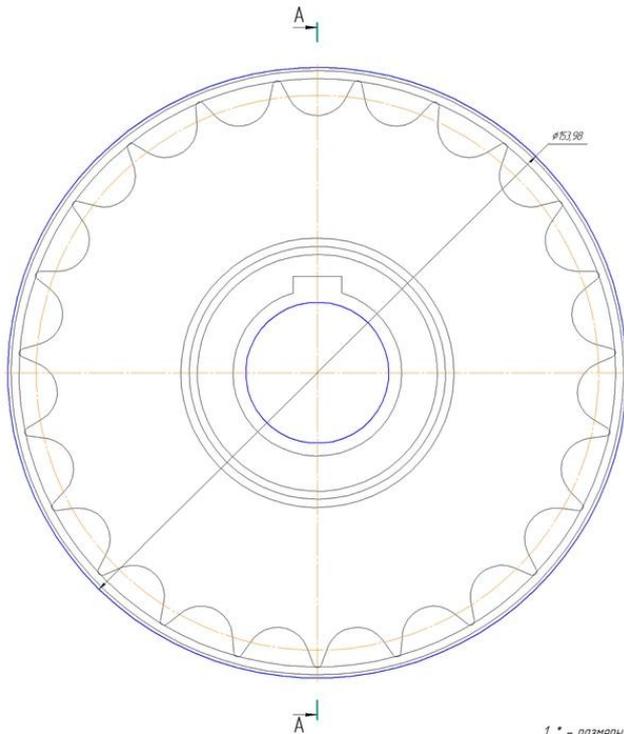
Технические характеристики

Наименование	Значение
1. Максимальная емкость печи, т	72
2. Установленная мощность печного трансформатора, МВА	9
3. Номинальное первичное напряжение трансформатора, кВ	6 (10)
4. Максимальный ток электродов, кА	16,35
5. Вид тока	Переменный
6. Количество свободных (резервных) электродов	3
7. Напряжение силовых цепей, В	380
8. Напряжение цепи управления, В	220
9. Число фаз силовых цепей и цепи управления	3
10. Максимальная температура расплава, °С	1650
11. Угол наклона в сторону слывного носка/рабочего окна, град	40/10

				Выпускная квалификационная работа			
				техника			
Имя	Фамилия	Год	Группа	Дата	Масса	Кол-во	Кол-во
					45000	140	
				Дуговая сталеплавильная электропечь ДПС-12			
				ЛТЧ ГИИ			
				7/87-15-1			
				Лист 11			

Лист 11 из 11
 Стр. 11
 11

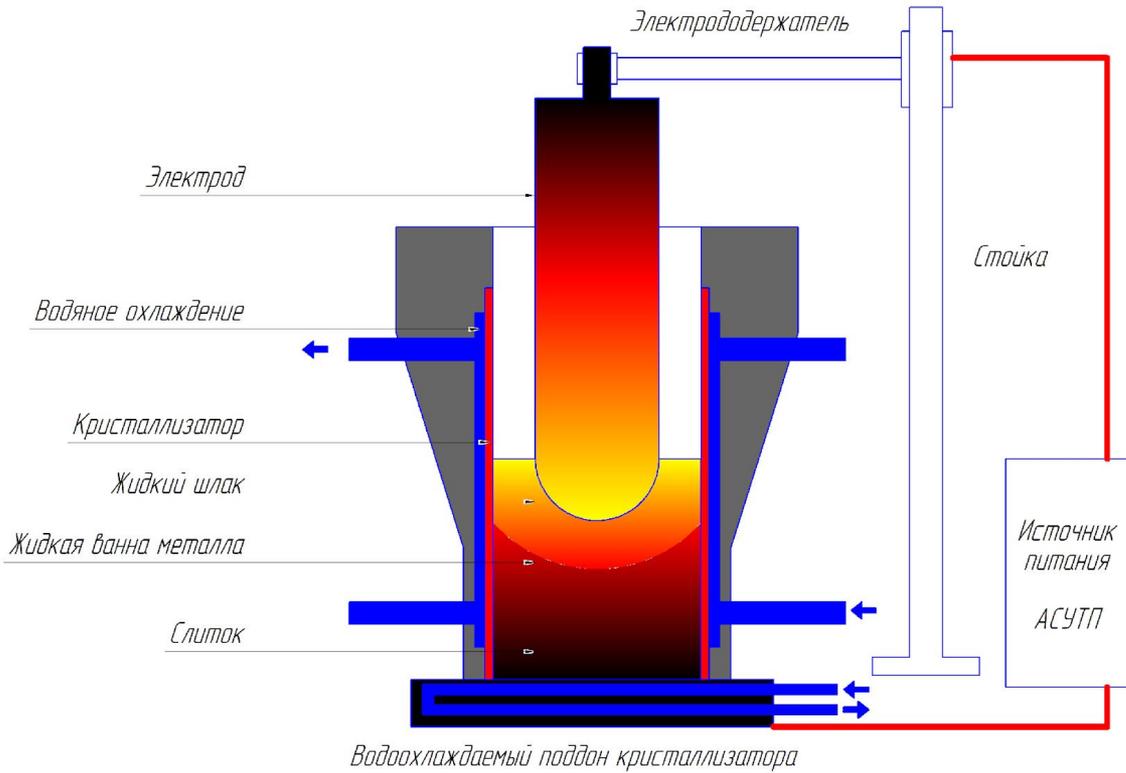
1307-12



1. * - размеры для справки.
2. Точность отливки 11-7-12-7 по ГОСТ 53464-2009.
3. Неуказанные литейные радиусы R1
4. Неуказанные формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
5. Усадка сплава 2,0 %

				1307-12		
Исполн.	М.Иванов	Лист	257	Кол-во	257	
Провер.	С.Иванов	Лист	257	Кол-во	257	
Состав.	С.Иванов	Лист	257	Кол-во	257	
Соглас.	С.Иванов	Лист	257	Кол-во	257	
Исполн.	С.Иванов	Лист	257	Кол-во	257	
				25/1 ГОСТ 977-88		
				ВТУ ММ 1/81-5-1		
				Клиппер		

Схема электрошлакового переплава в кристаллизаторе



ИЗМ. №1

ИЗМ. №2

ИЗМ. №3

ИЗМ. №4

ИЗМ. №5

ИЗМ. №6

Выполнена квалификационная работа									
техника									
№ п/п	Дата	№ докум.	Экз.	Дата	Акт	Масса	Металлоп.		
1								11	
Электрошлаковые									
литые									
							ЛПТУ МВ		
							1/81-15-1		

Исполнитель

Чертеж А1

- **Спасибо за
внимание!**