

# **ОТЧЁТ**

**о работе ОАО «ЕПК Волжский» в области качества**

**в июле 2021 г.**

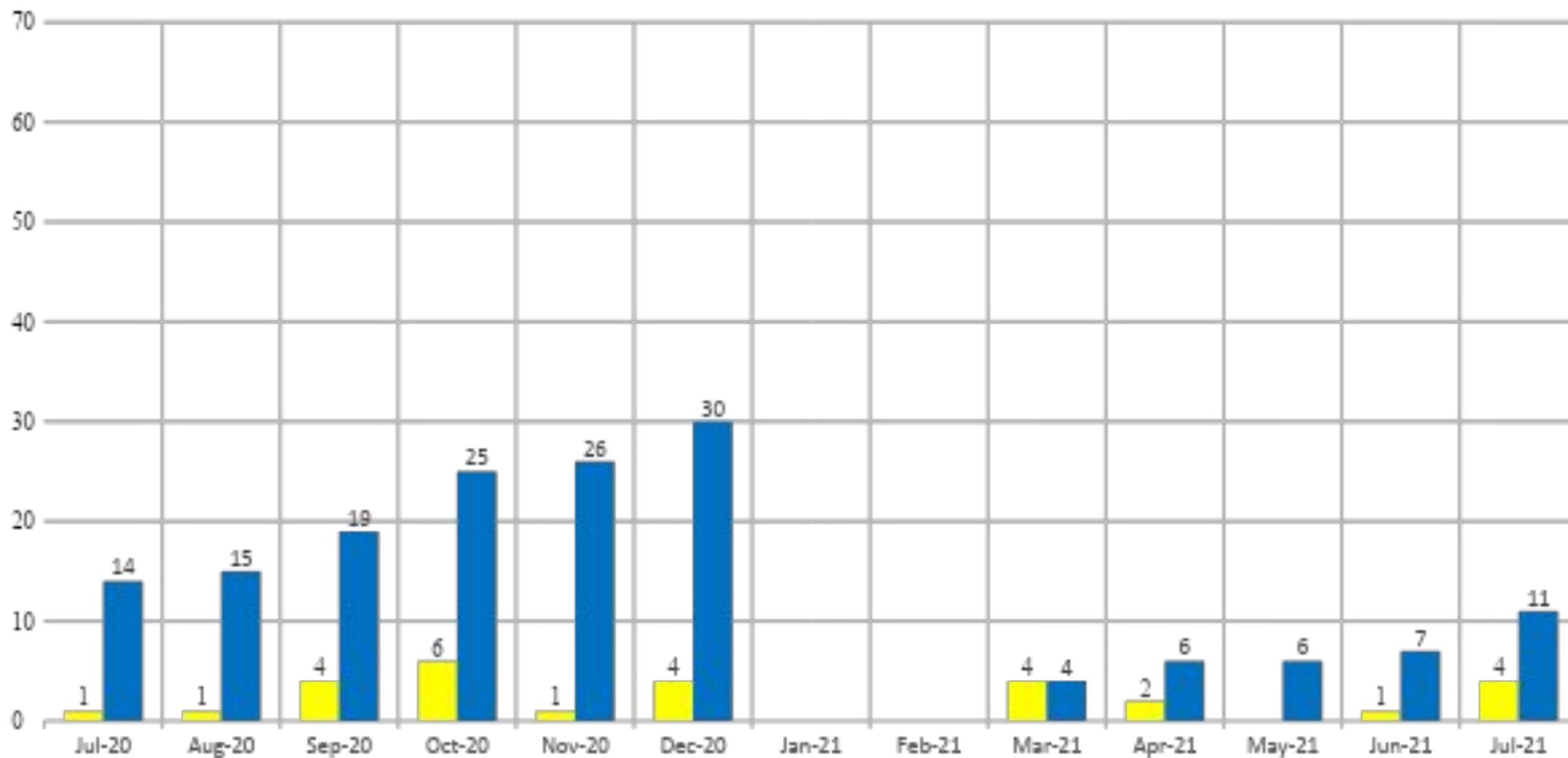
*(месяц)*

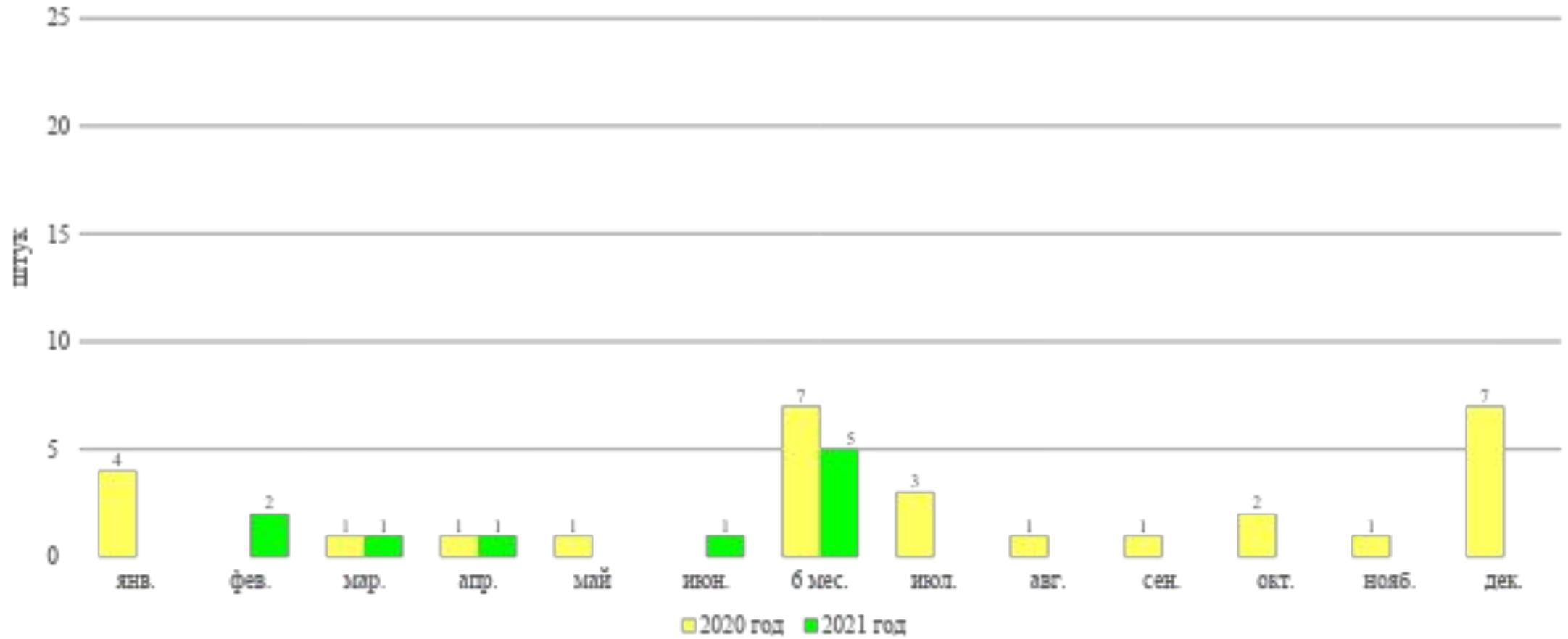
**Претензии  
потребителей на качество подшипников**

# Отчёт

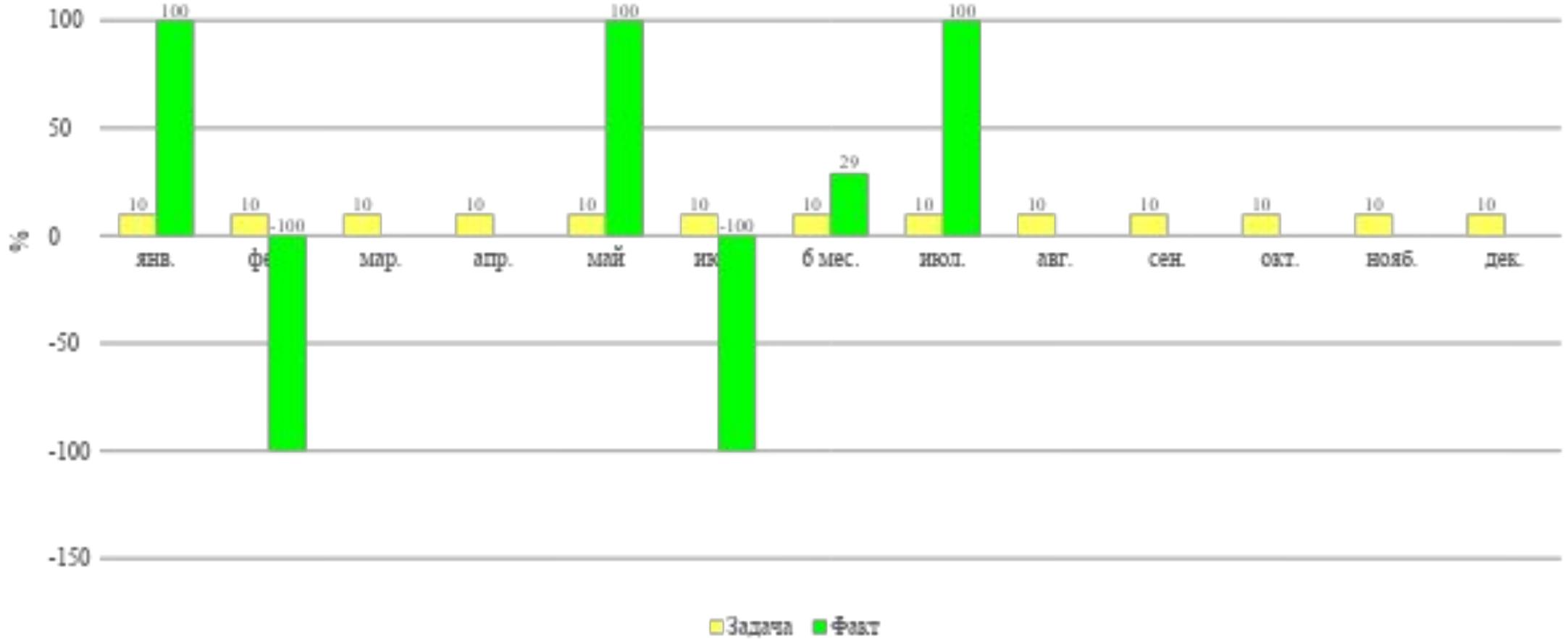
Ф - 1

## о количестве поступивших претензий от потребителей в динамике



**Количество принятых претензий**

## Отчёт о выполнении задачи по снижению количества принятых претензий



## Отчет

о заявленных потребителем несоответствиях подшипников по видам дефектов в июле 2021 года

Ф - 4

№ п.п	№ претензии	Конечный потребитель	Тип подшипника, (дата консервации)	Количество подшипников	Заявленное несоответствие	Решение по претензии	Количество претензий с начала года по этому типу
ШСП - 1							
1	2360452 от 07.07.21г.	АО «АвтоВАЗ»	6-42305АЕМШ1	1	Разрушение внутреннего кольца	Возврат	3
Итого по цеху:		1					
ШСП - 2							
2	236-сн от 15.07.21г.	ООО «ТОНАР»	6У-537718КМ	1	Отсутствует дистанционное кольцо	Возврат	1
3	б/н от 19.07.21г.	АО «Интехсервис»	6-2007122А	2	Разрушение внутреннего кольца и ролика	Отклонена	1
Итого по цеху:		1					
ЦМС							
4	6 от 22.07.21г.	АО «АвтоВАЗ»	6-7707ЕУ	1	Не соответствует внутренний диаметр	Возврат	1
Итого по цеху:		1					
ЦКП - 6							
5	-	-	-	-	-	-	-
Итого по цеху:		0					
Всего по предприятию:		4					

## Принятые претензии потребителей в июле 2021 года

№ претензии	Тип подшипника	Кол-во	Цех	Выявленное несоответствие	Дата консервации подшипника	№ и дата акта о признании
-	-	-	-	-	-	-

**ОТЧЁТ**  
о статусе корректирующих действий ОАО «ЕПК Волжский» по принятым претензиям потребителей

Ф - 7

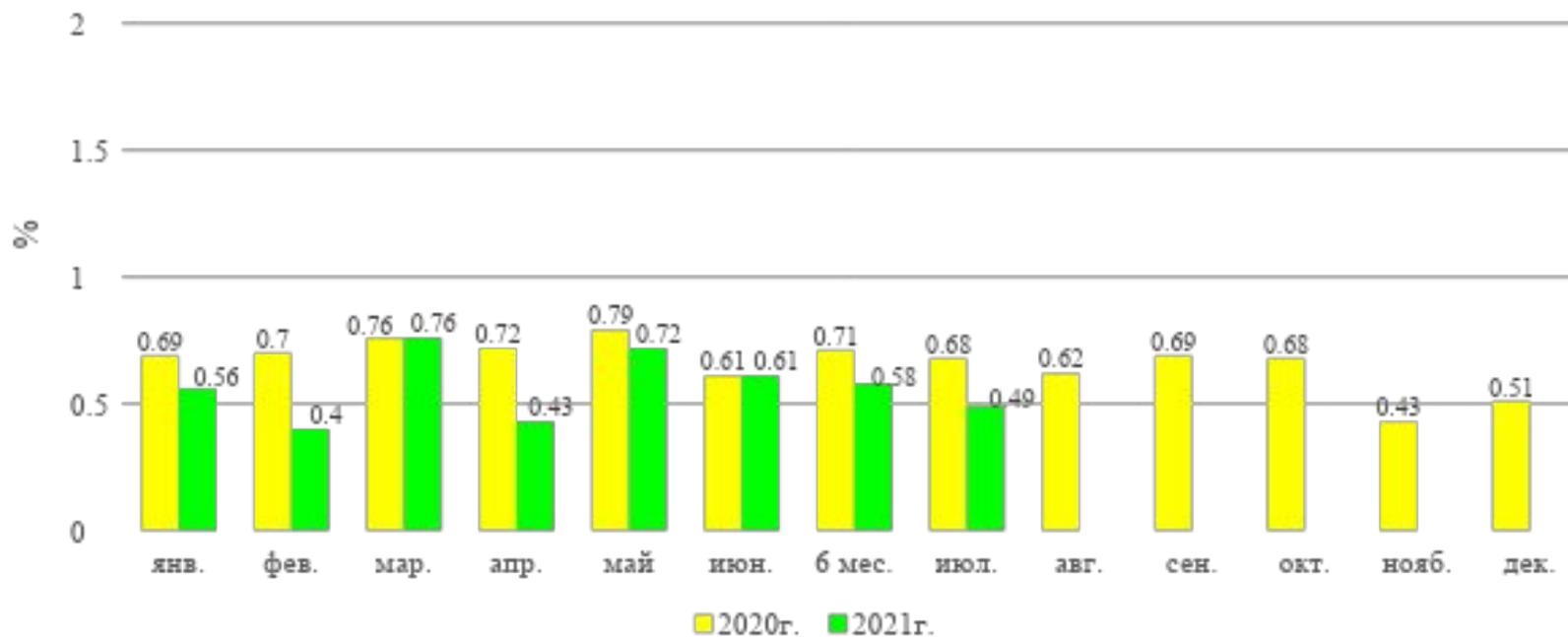
№ и дата претензии	Подтверждённое несоответствие	Корректирующие действия	Ответственный исполнитель	Срок выполнения	Статус
ООО «Оверхол-Про» № АБ 20/12-3/1 от 03.12.20г.	6-7507А Зарезы на роликах	1. Изготовить высадочную матрицу по заказу РЦ.	Начальник ИРЦ Лебедев А.А.	30.07.21г. 30.06.21г.	Выполнено
		2. Установить высадочную матрицу, изготовить опытную партию составить акт.	И.о начальника КТО Козачок Л.А.	30.08.21г. 30.07.21г.	В работе
		3. Откорректировать план управления инв.№009881 в части применения высадочного инструмента.	Начальник РЦ Щеглов В.В.	30.08.21г.	В работе

# **Потери от несоответствующей продукции**

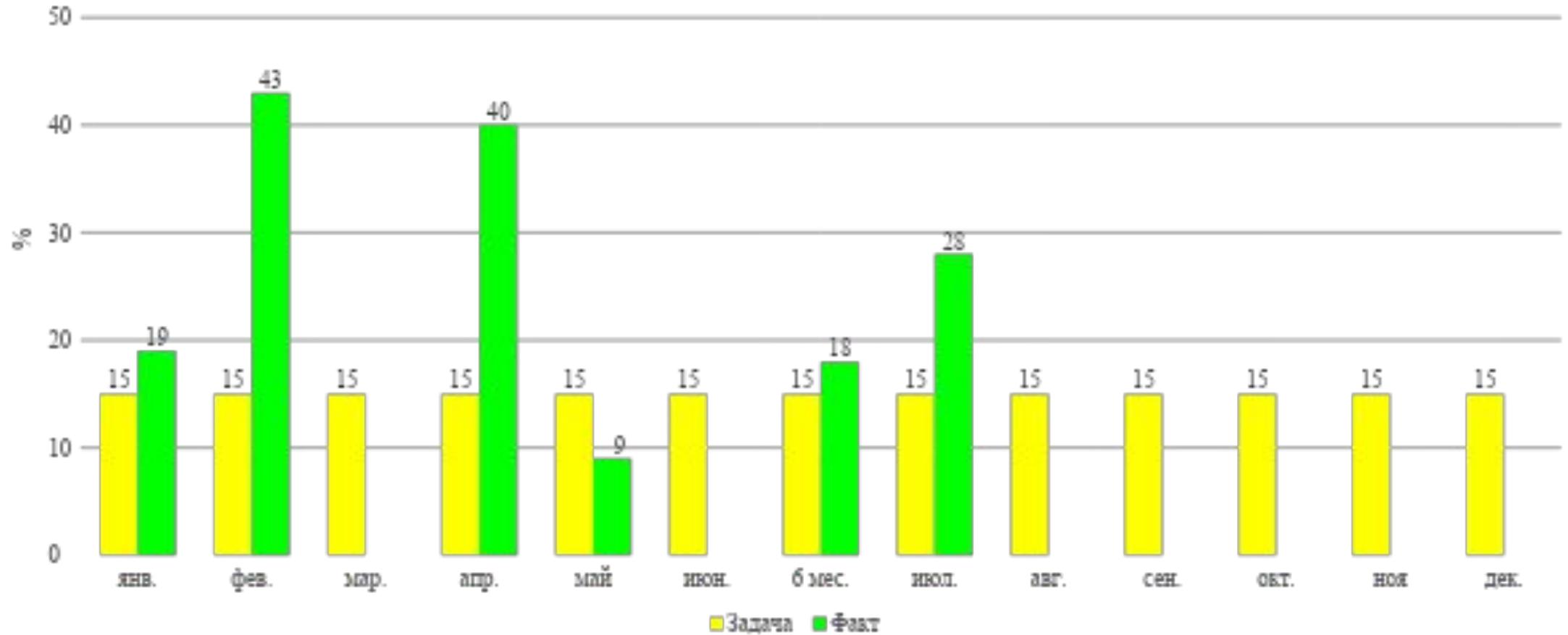
(несоблюдение ТП, отказы оборудования, применение несоответствующих СТО/инструмента, нештатная ситуация)

**Уровень потерь от несоответствующей продукции в % по количеству наружных колец**

*(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%*

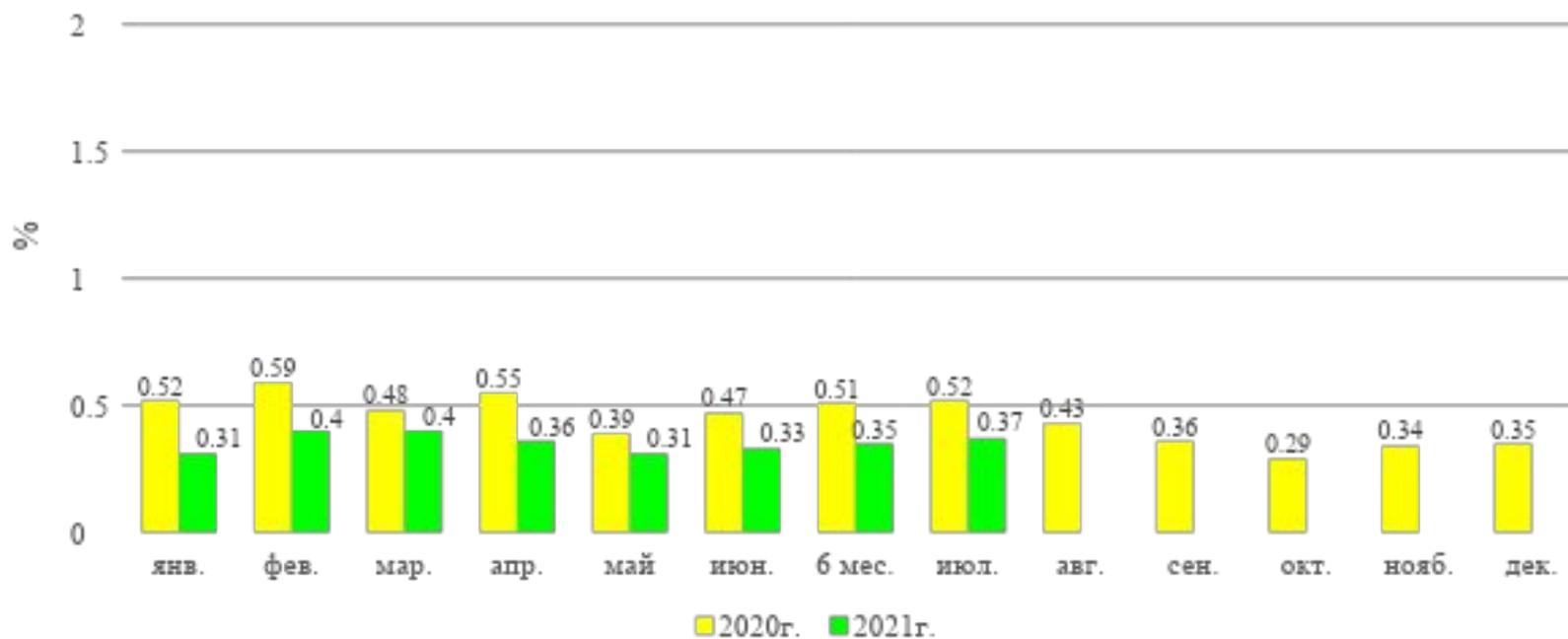


**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству наружных колец**

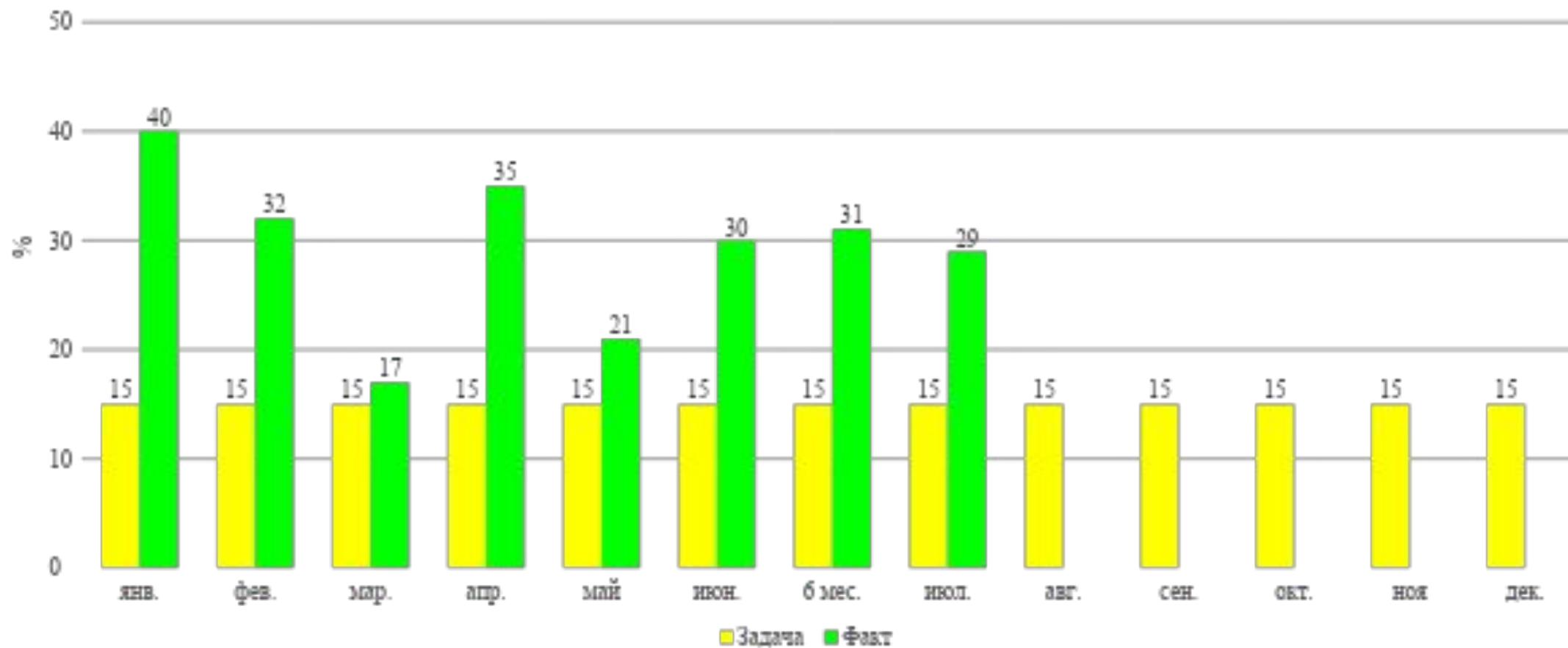


**Уровень потерь от несоответствующей продукции в % по количеству внутренних колец**

*(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%*

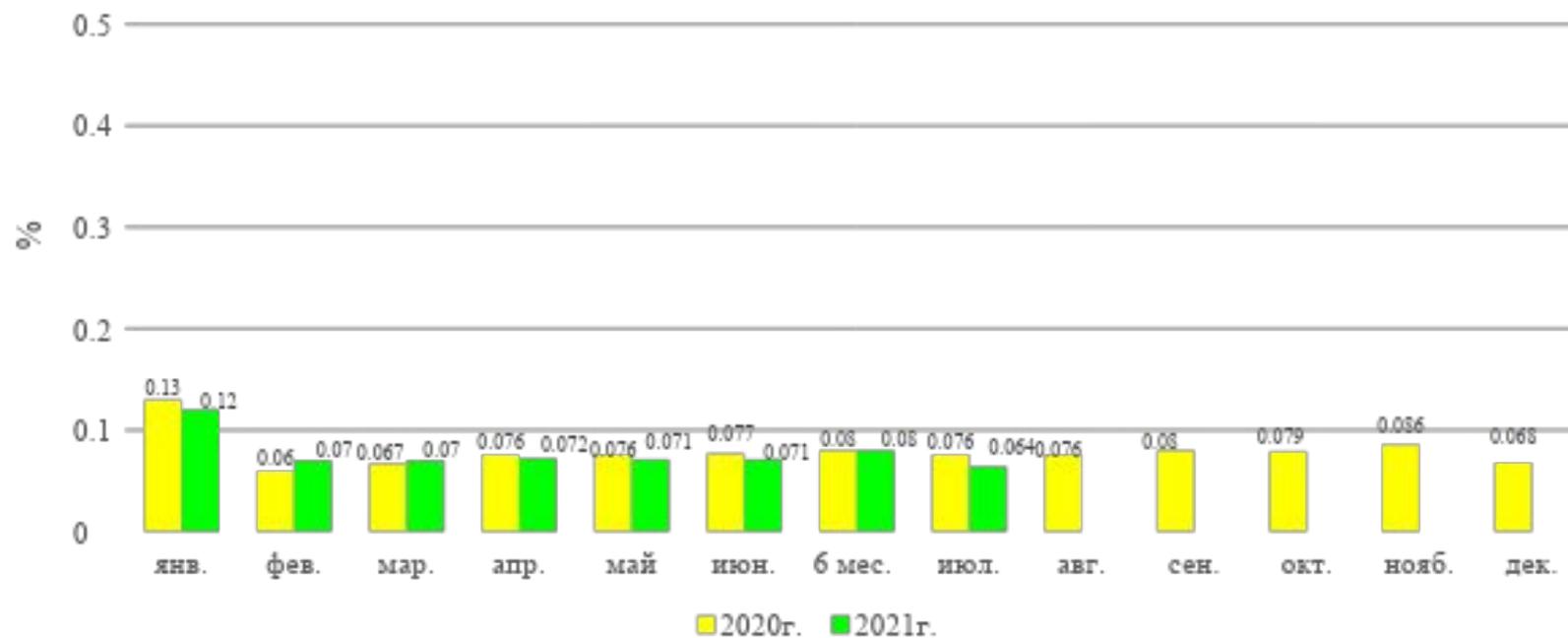


**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству внутренних колец**

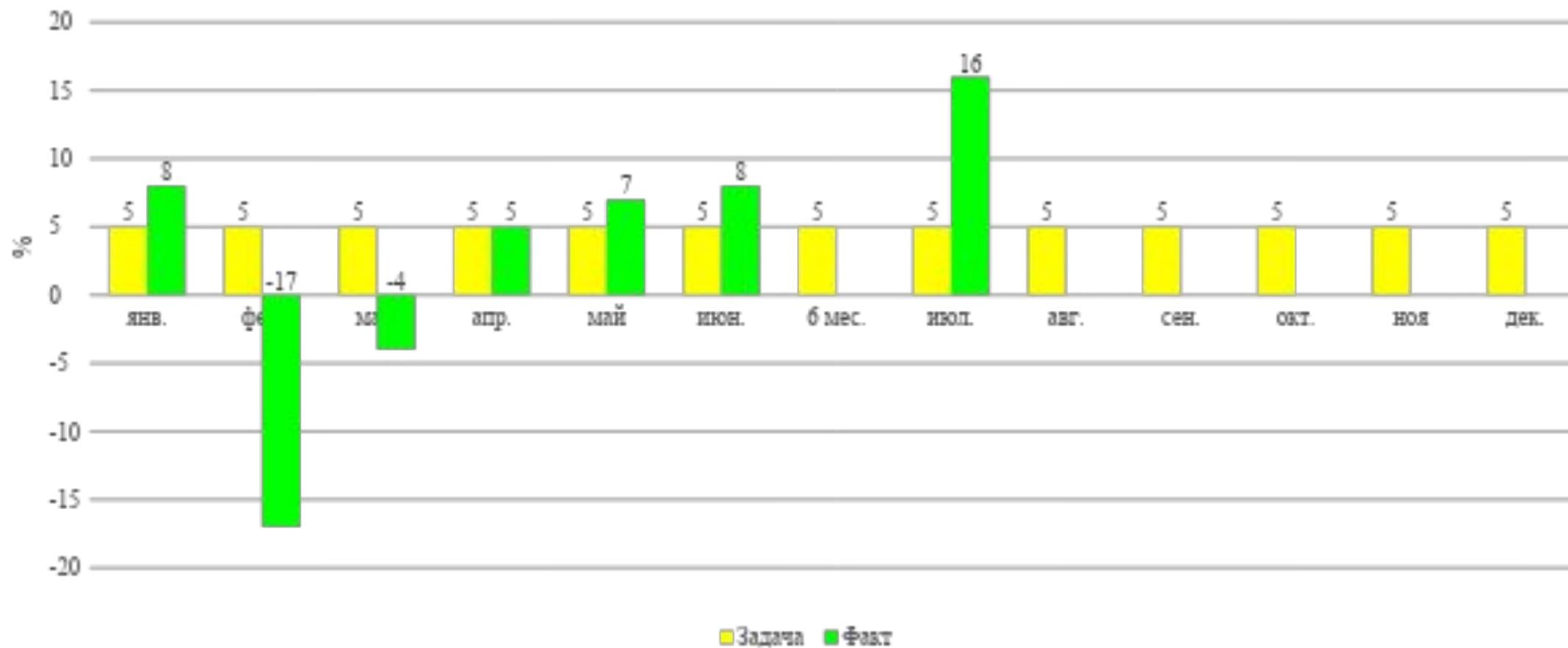


### Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству сепараторов

(отношение всего количества несоответствующих сепараторов к количеству сепараторов зачисленных в товар)\*100%

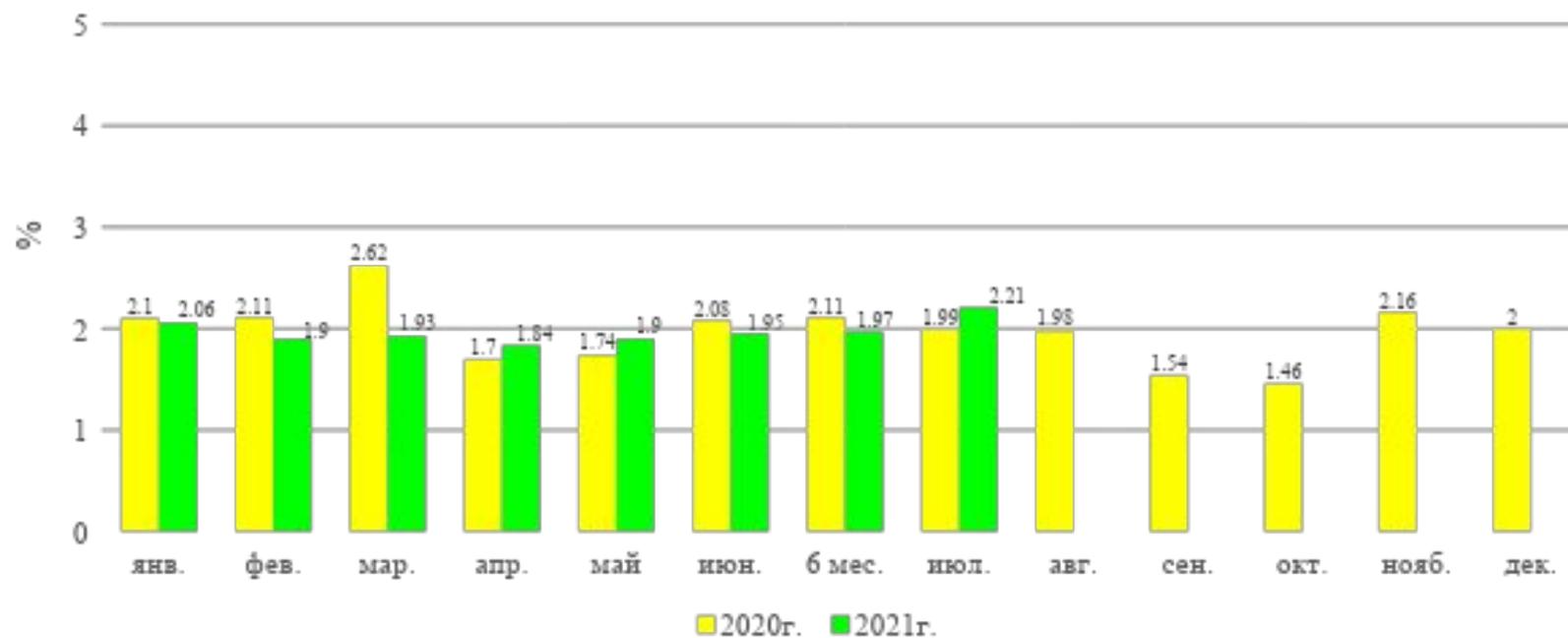


**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству сепараторов**

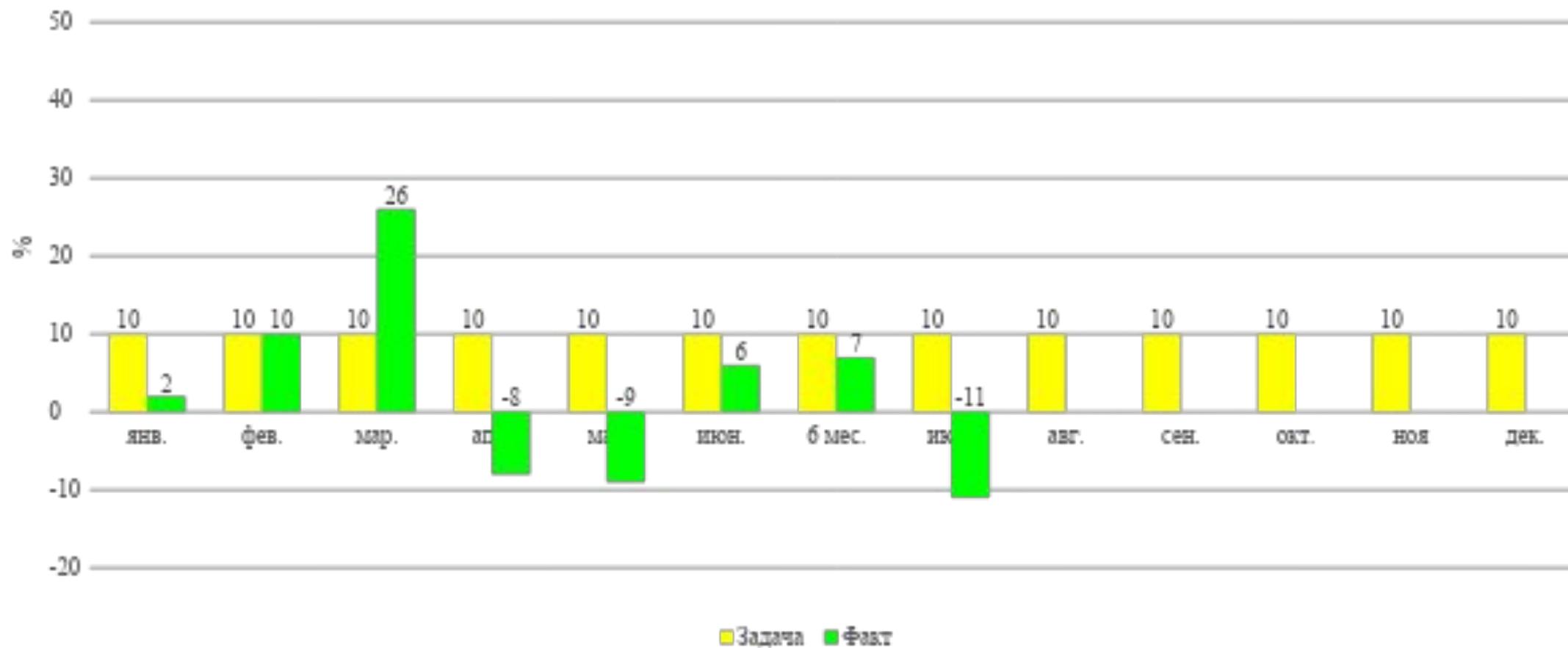


### Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству роликов

(отношение всего количества несоответствующих роликов к количеству роликов зачисленных в товар)\*100%



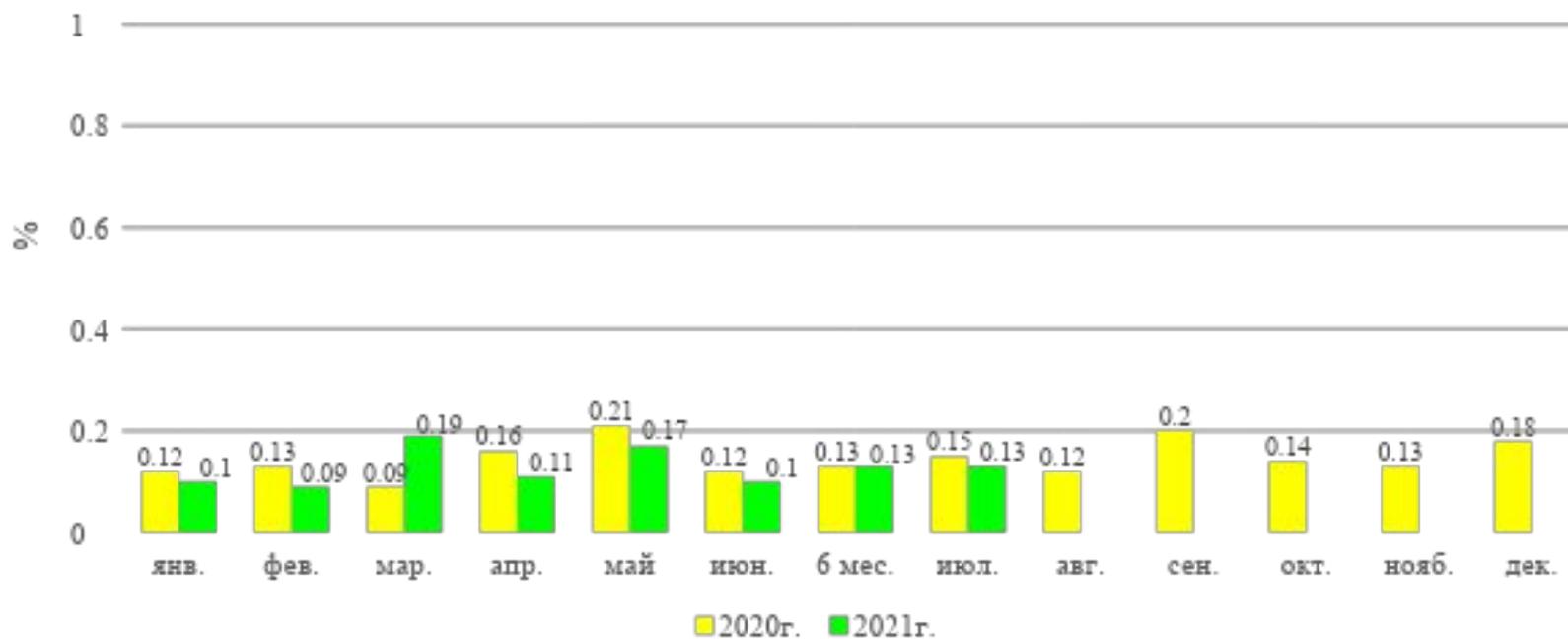
**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству роликов**



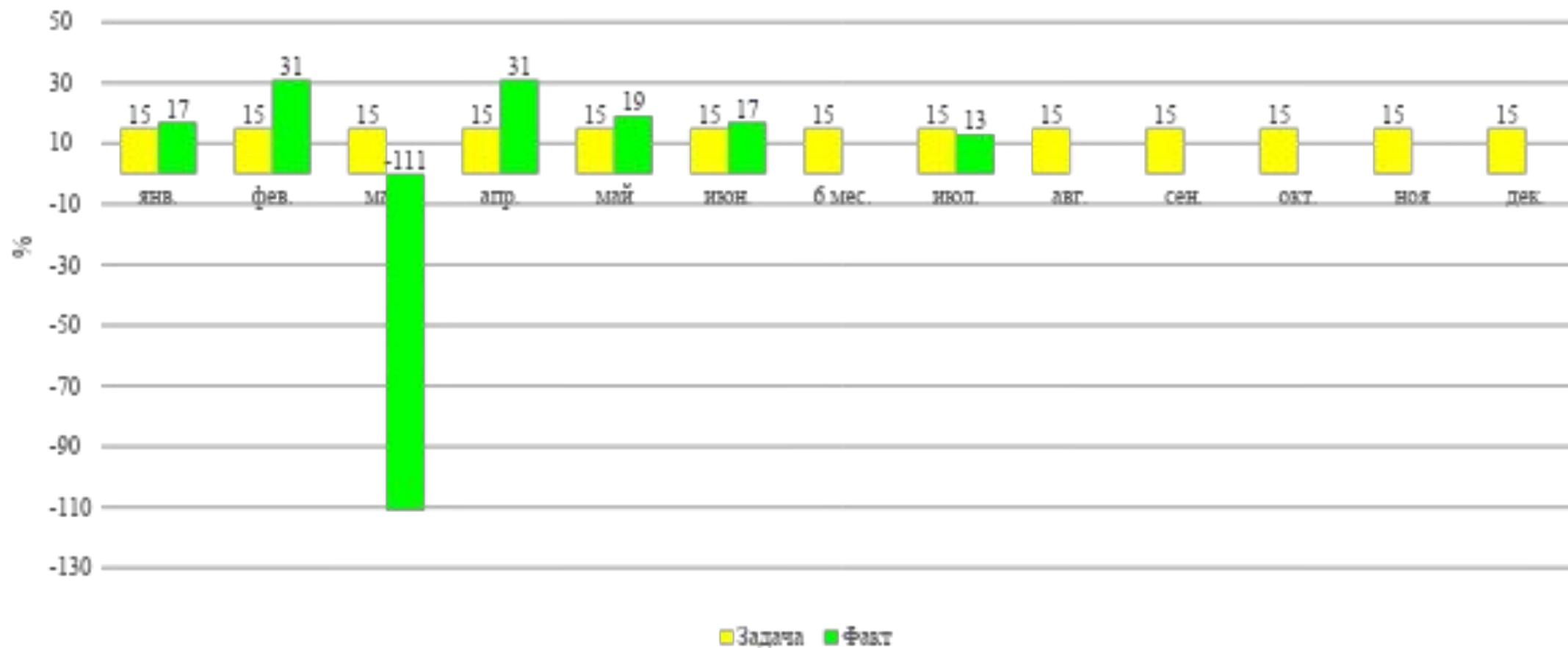
**Общие потери**  
**от несоответствующей продукции в ШСП - 1**  
(несоблюдение ТП, отказы оборудования, применение несоответствующих СТО/инструмента, нештатная ситуация)

**Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству наружных колец при их шлифовании**

*(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%*

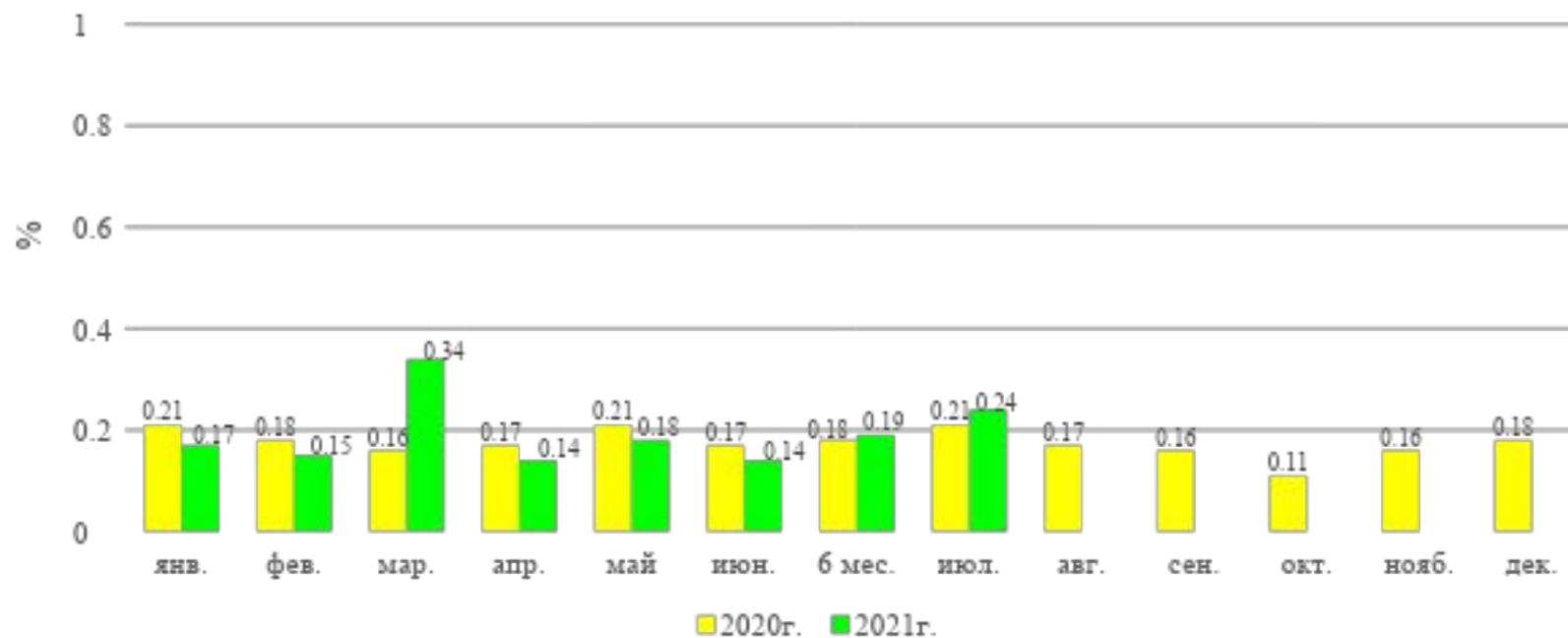


**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству наружных колец  
при их шлифовании**

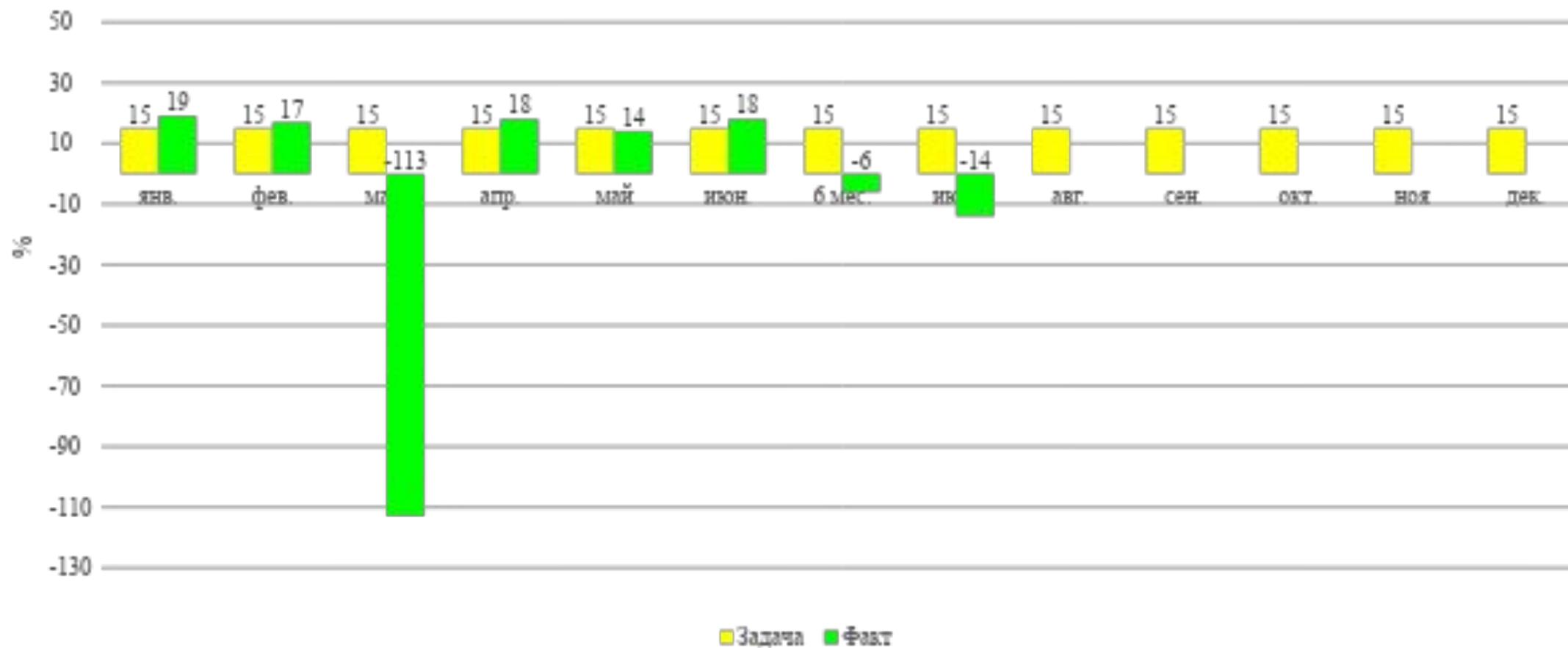


### Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству внутренних колец при их шлифовании

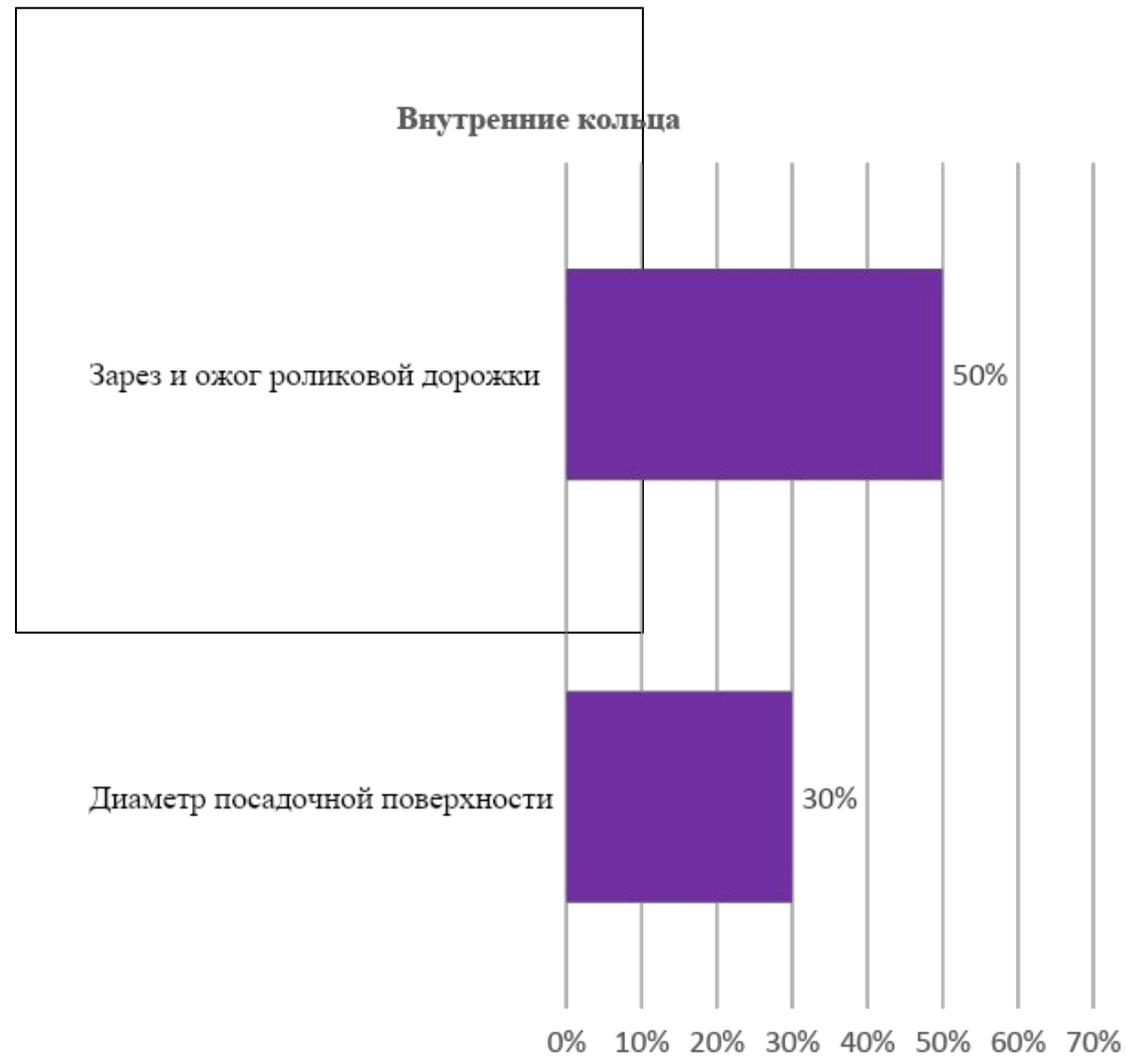
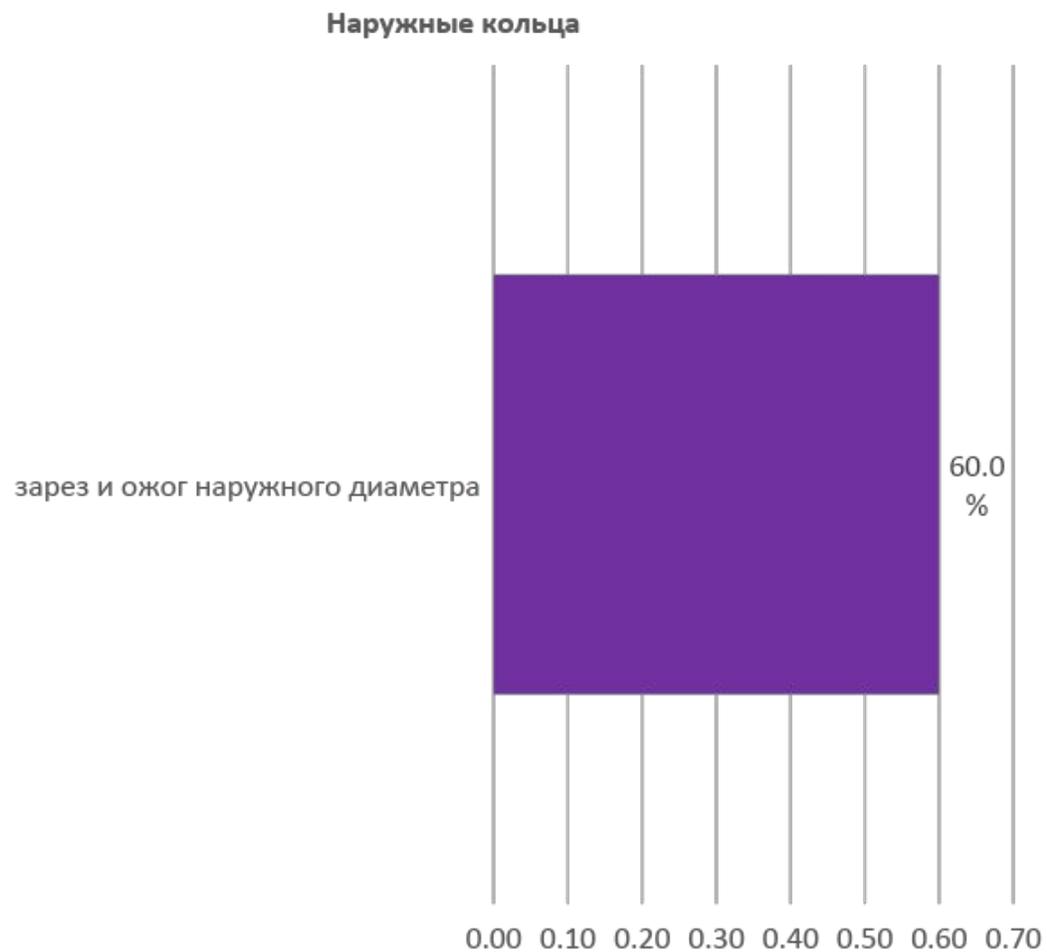
(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%

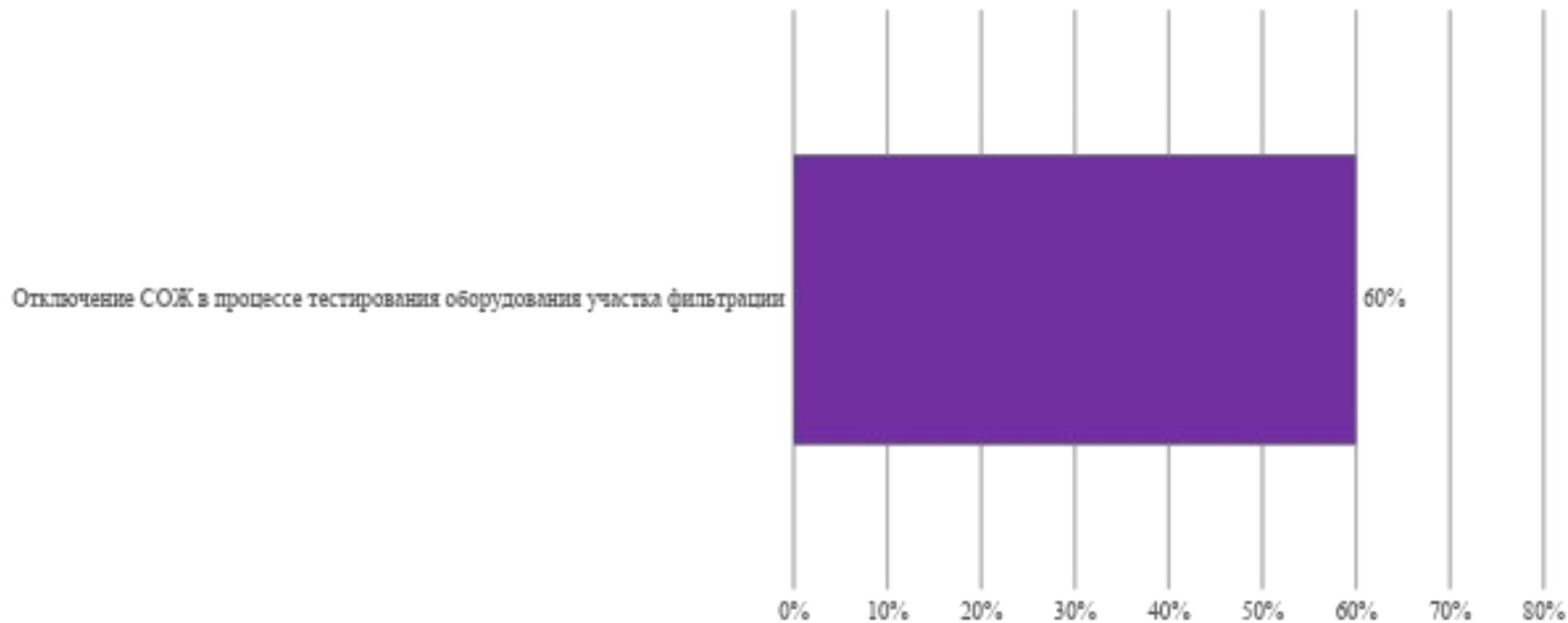


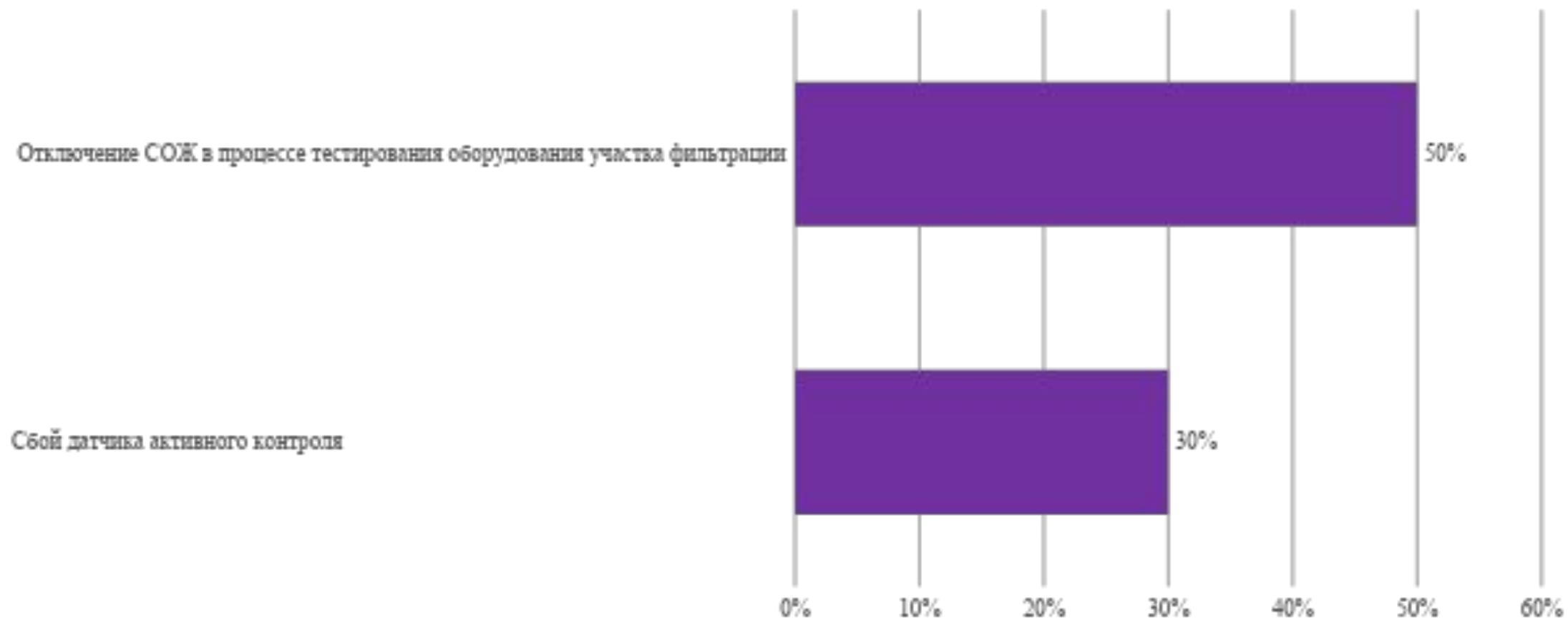
**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству  
внутренних колец при их шлифовании**



**Виды несоответствий колец при их шлифовании в ШСП – 1**



**Причины возникновения несоответствий наружных колец в ШСП - 1**

**Причины возникновения несоответствий внутренних колец в ШСП - 1**

**ПЛАН**  
**действий по снижению потерь от несоответствующей продукции**

№ пп	Действия, направленные на снижение потерь от несоответствующей продукции	Ответственный исполнитель	Срок выполнения
Наружные кольца			
1	-	-	-
Внутренние кольца			
2	Приобретение датчиков активного контроля по заявке № 44-89 от 15.04.21г (4 шт.)	УЗ	31.10.21г.

**ОТЧЁТ****о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции**

Ф - 24

№ пп	Действия по снижению потерь	Ответственный исполнитель	Срок выполнения	Статус
<b>Май 2021г.</b>				
1	Приобретение датчиков активного контроля по заявке № 44-89 от 15.04.21г (4 шт.)	УЗ	31.10.21г. 31.07.21г.	В работе
<b>Июль 2021г.</b>				
2	Приобретение датчиков активного контроля по заявке № 44-89 от 15.04.21г (4 шт.)	УЗ	31.10.21г. 31.07.21г.	В работе

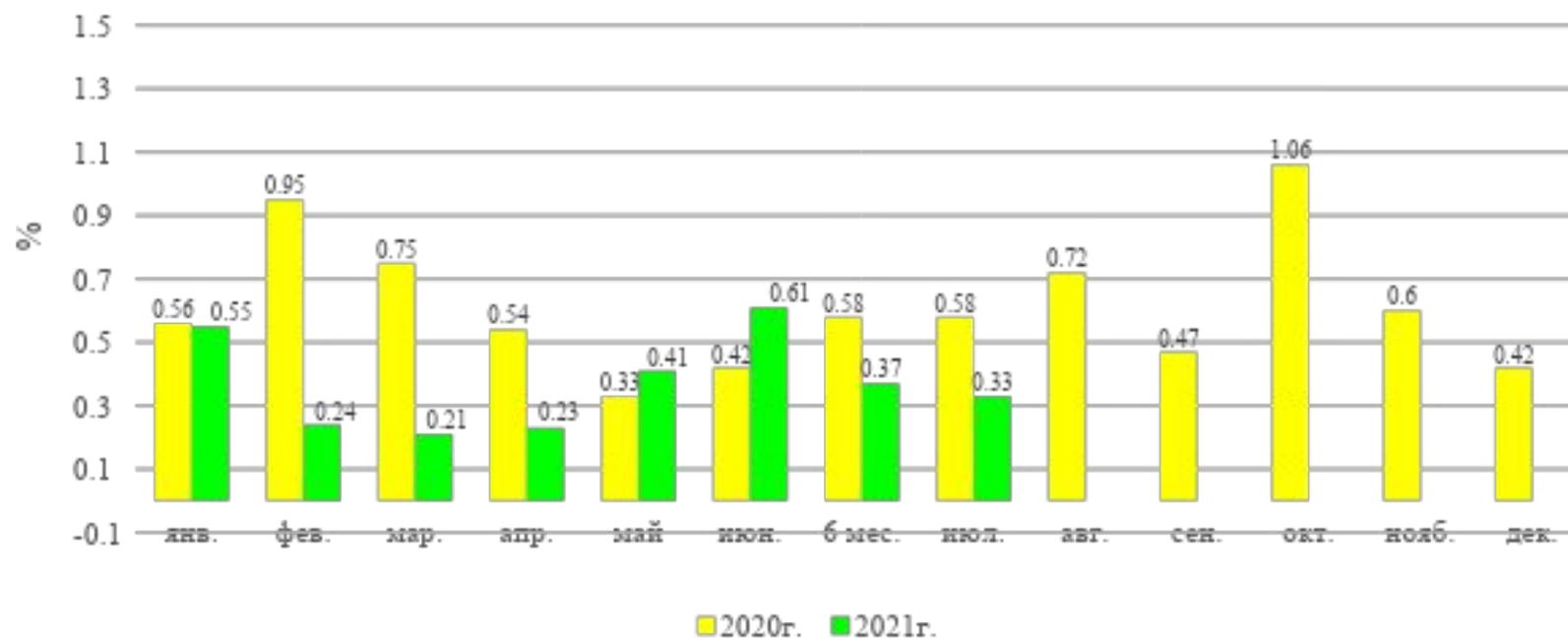
## **Потери**

### **от несоответствующей продукции в ШСП - 2**

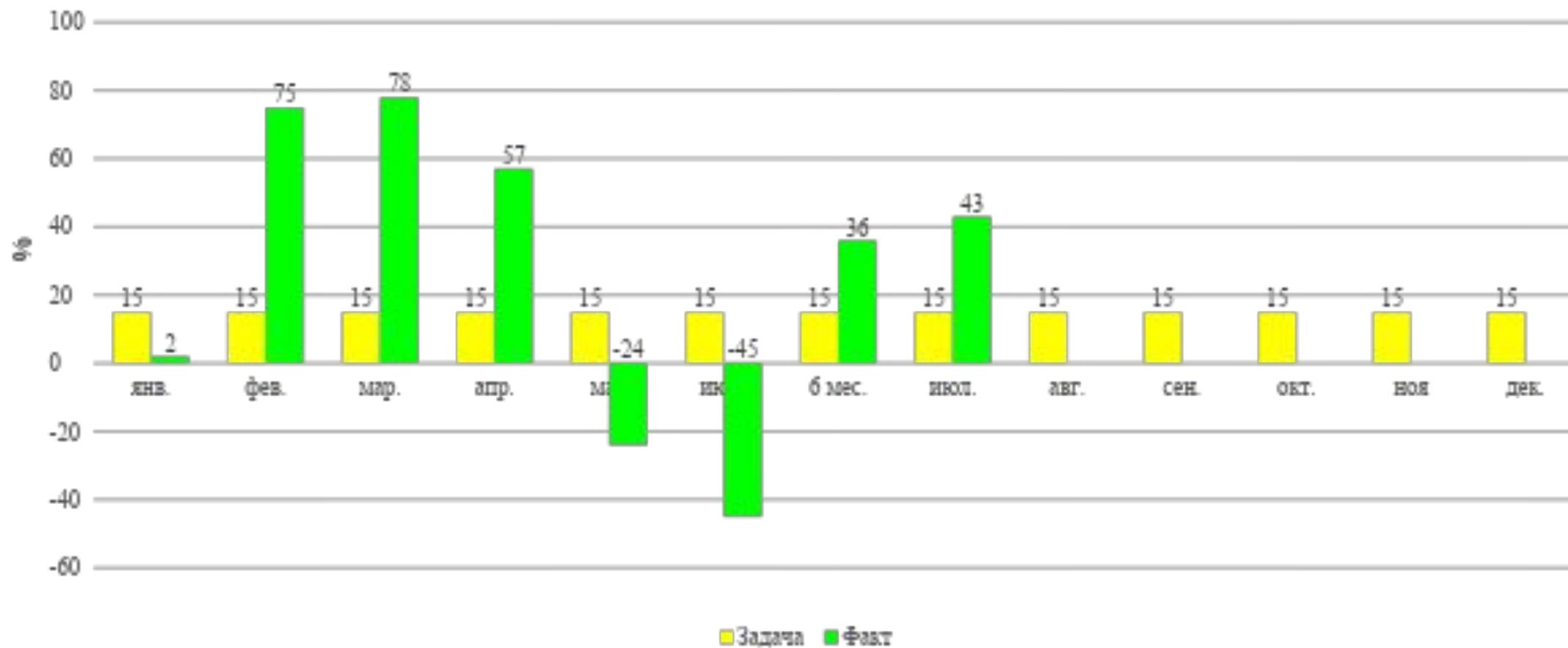
(несоблюдение ТП, отказы оборудования, применение несоответствующих СТО/инструмента, нештатная ситуация)

### Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству наружных колец при их шлифовании

(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%

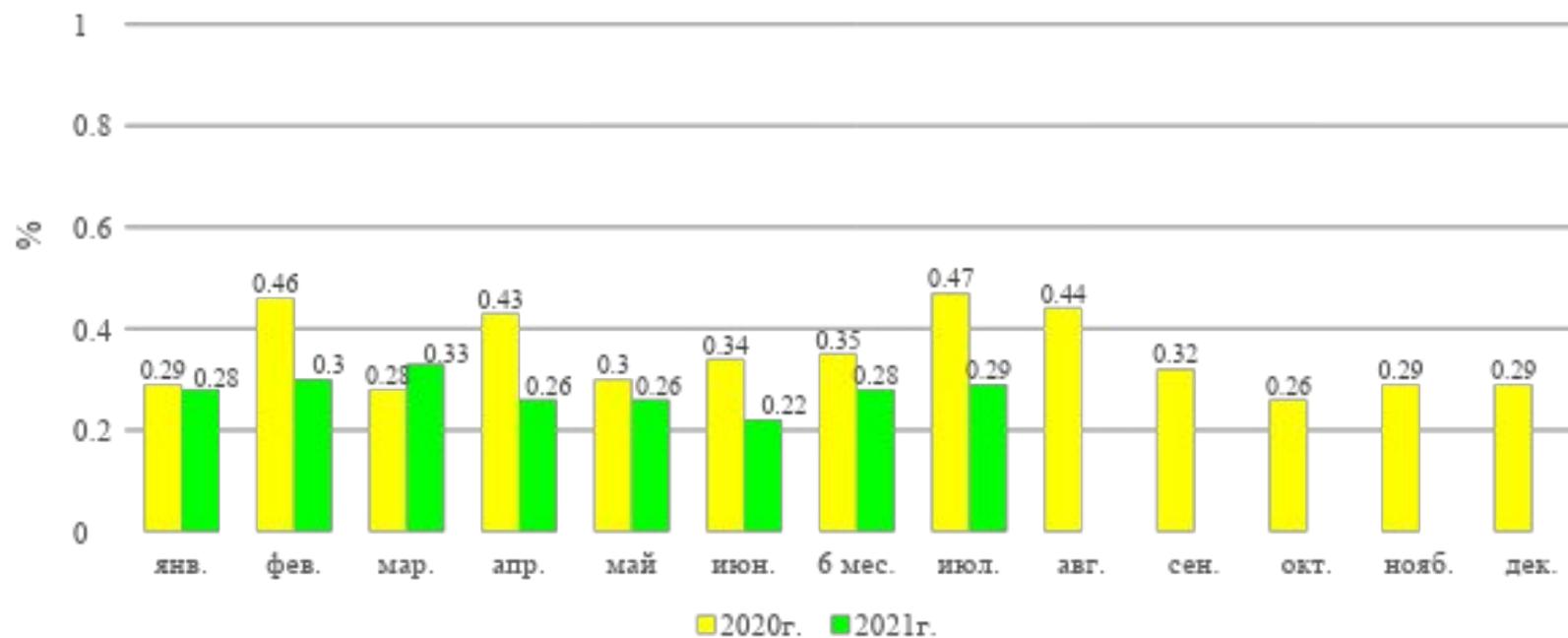


**Отчёт**  
**о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству**  
**наружных колец при их шлифовании**

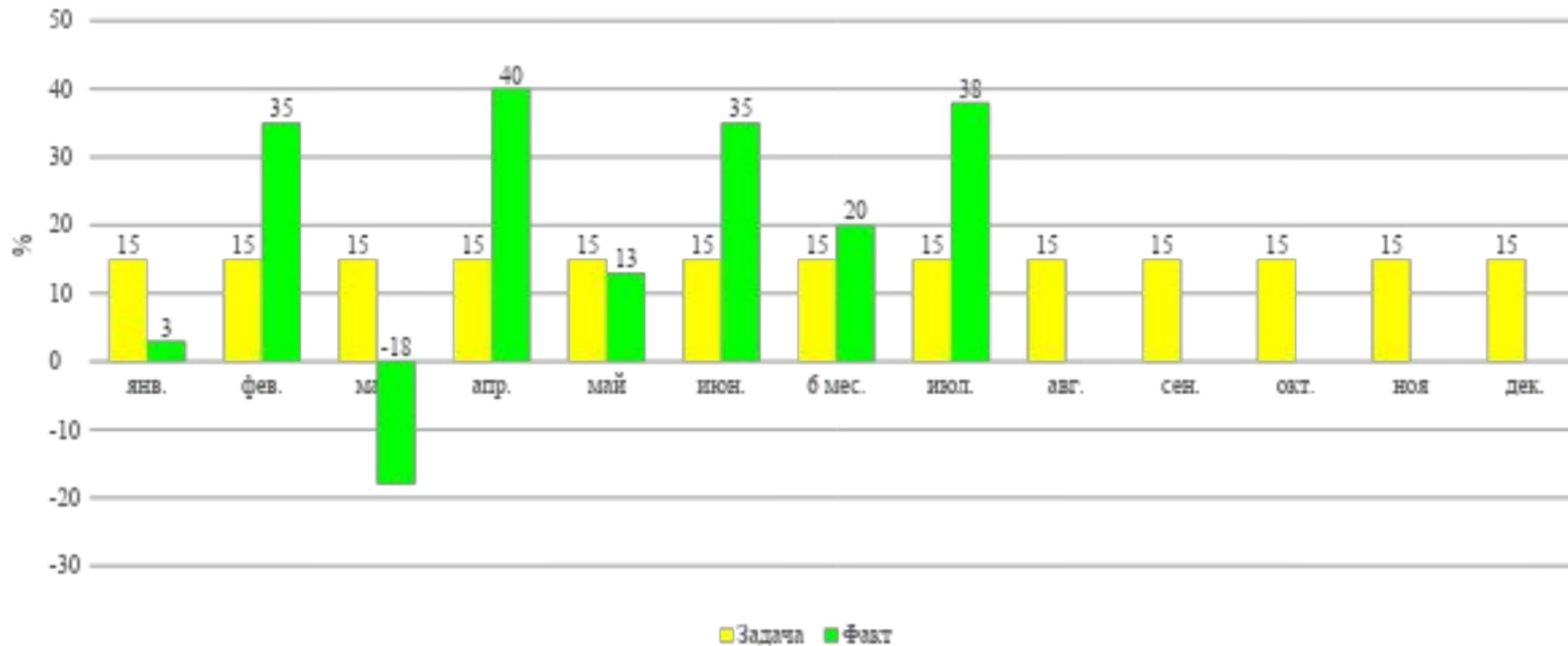


**Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству внутренних колец при их шлифовании**

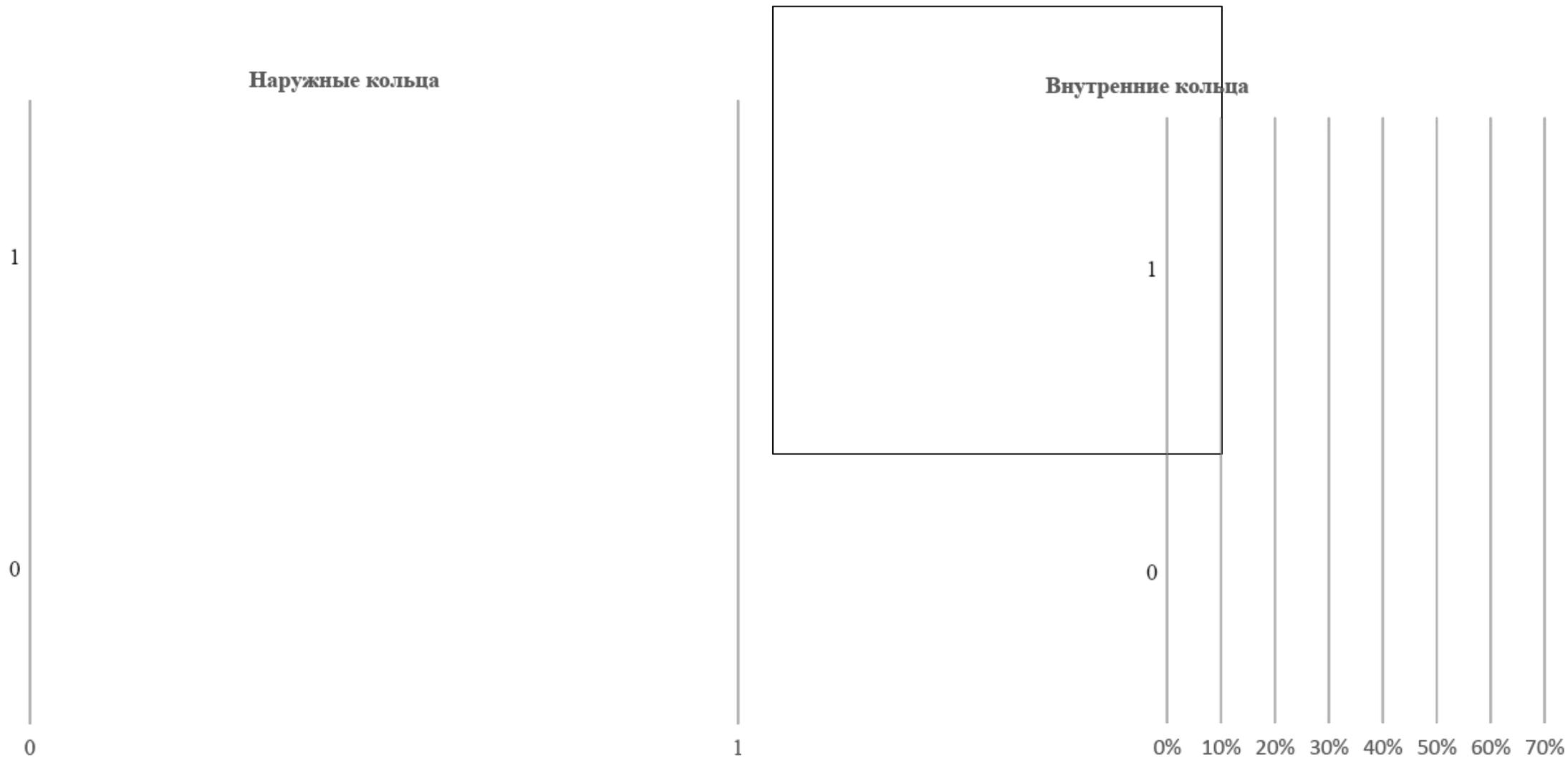
*(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%*



**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству внутренних колец  
при их шлифовании**



### Виды несоответствий колец при их шлифовании



Примечание: выполнение планового задания

Примечание: выполнение планового задания

### Причины возникновения несоответствий наружных колец



**Примечание: выполнение планового задания**

### Причины возникновения несоответствий внутренних колец



**Примечание: выполнение планового задания**

**ПЛАН**  
**действий по снижению потерь от несоответствующей продукции**

№ пп	Действия, направленные на снижение потерь от несоответствующей продукции	Ответственный исполнитель	Срок выполнения
Наружные кольца			
-	-	-	-
Внутренние кольца			
-	-	-	-

# ОТЧЁТ

## о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции

Ф - 33

№ пп	Действия по снижению потерь	Ответственный исполнитель	Срок выполнения	Статус
<b>2020г.</b>				
1	Испытание и внедрение абразивного инструмента ОАО «ВАЗ» ПН 750x70x25 СМ1, М3, С1.	ШСП-2, КТО	По срокам программы	В работе
2	Прием персонала согласно заявке.	ОП	30.08.21г. 30.07.21г. 30.06.21г. 31.05.21г. 30.04.21г. 31.03.21г. 31.01.21г. 30.12.20г. 30.11.20г. 30.09.20г.	В работе
<b>Июль 2021г.</b>				
-	-	-	-	-

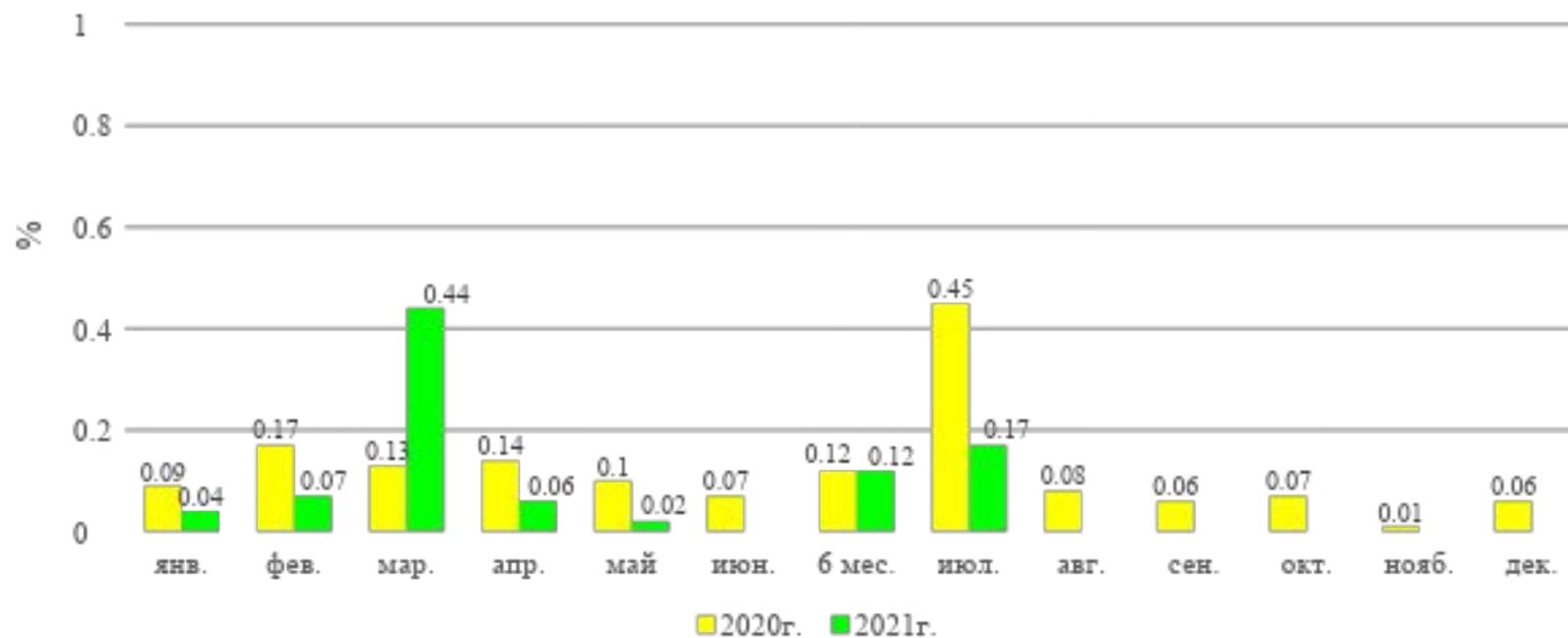
## **Потери**

### **от несоответствующей продукции в ЦМС**

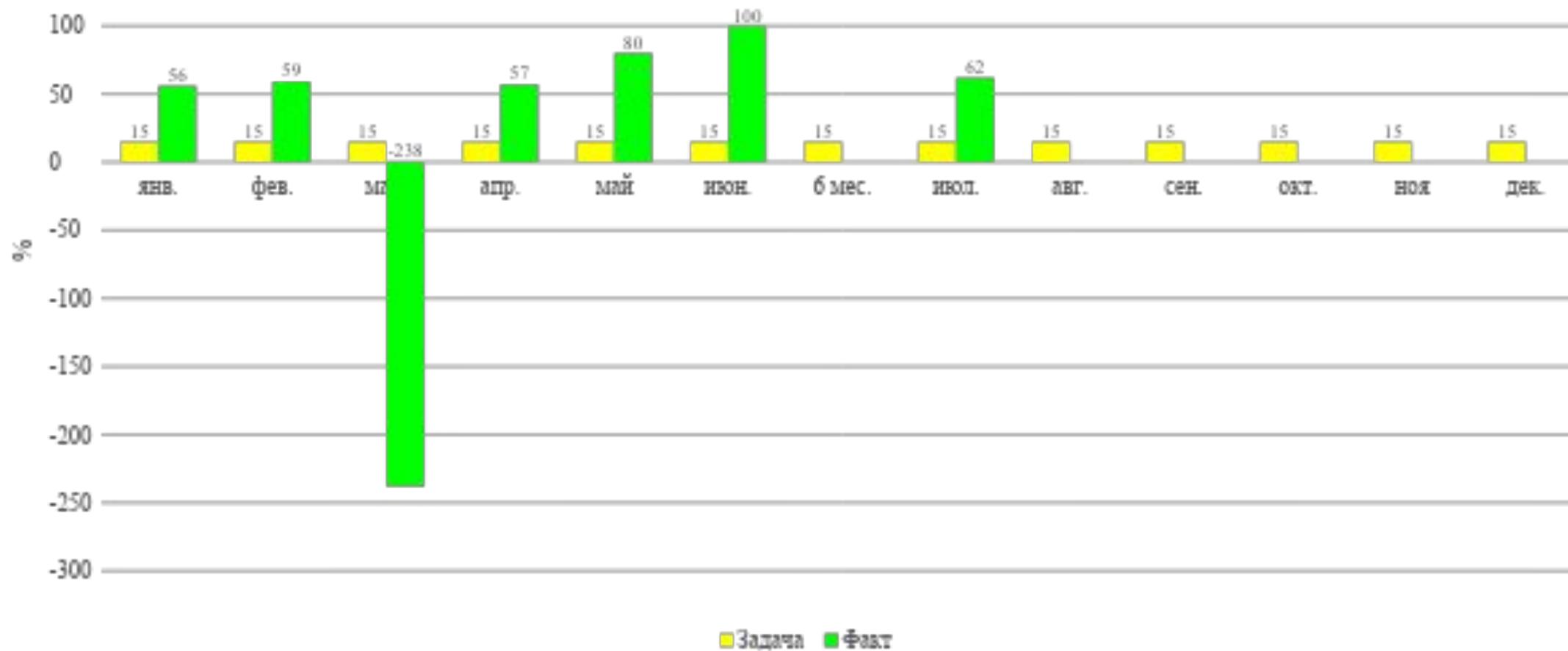
(несоблюдение ТП, отказы оборудования, применение несоответствующих СТО/инструмента, нештатная ситуация)

### Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству наружных колец при их шлифовании

(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%

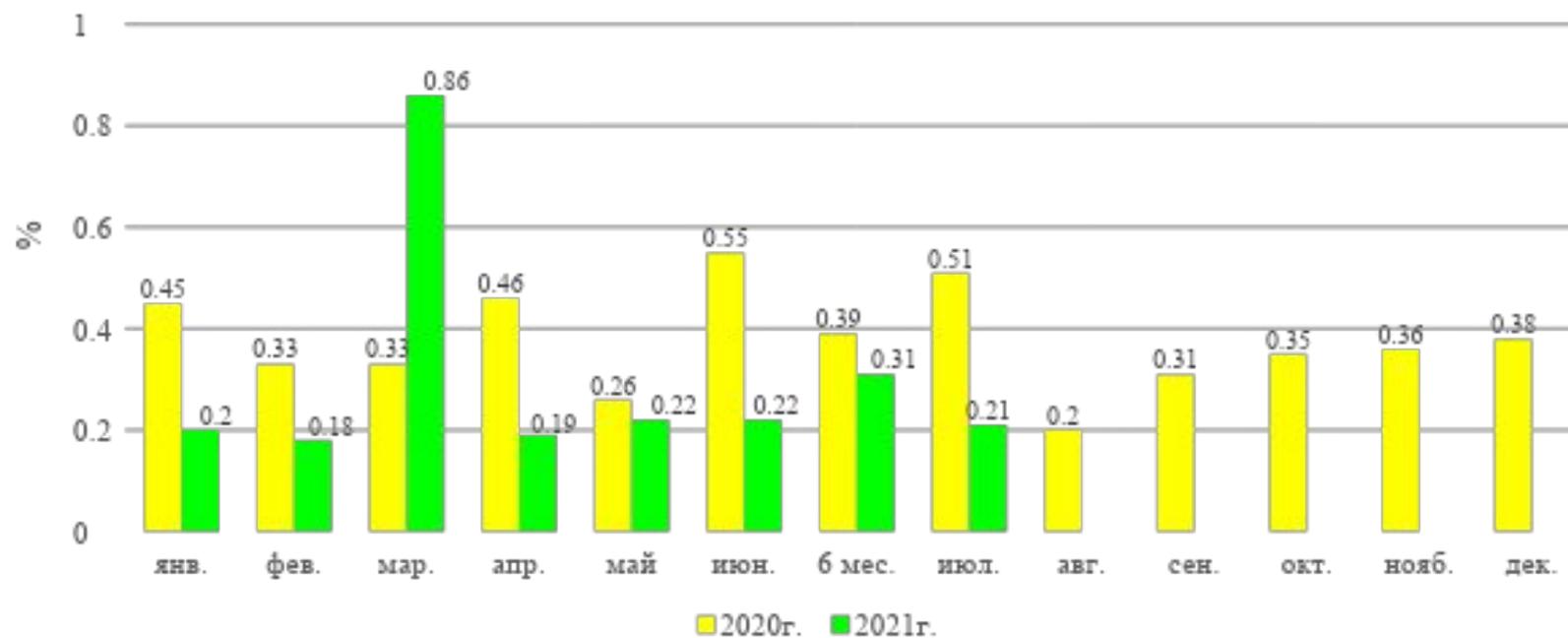


**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству наружных колец  
при их шлифовании**



**Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству внутренних колец при их шлифовании**

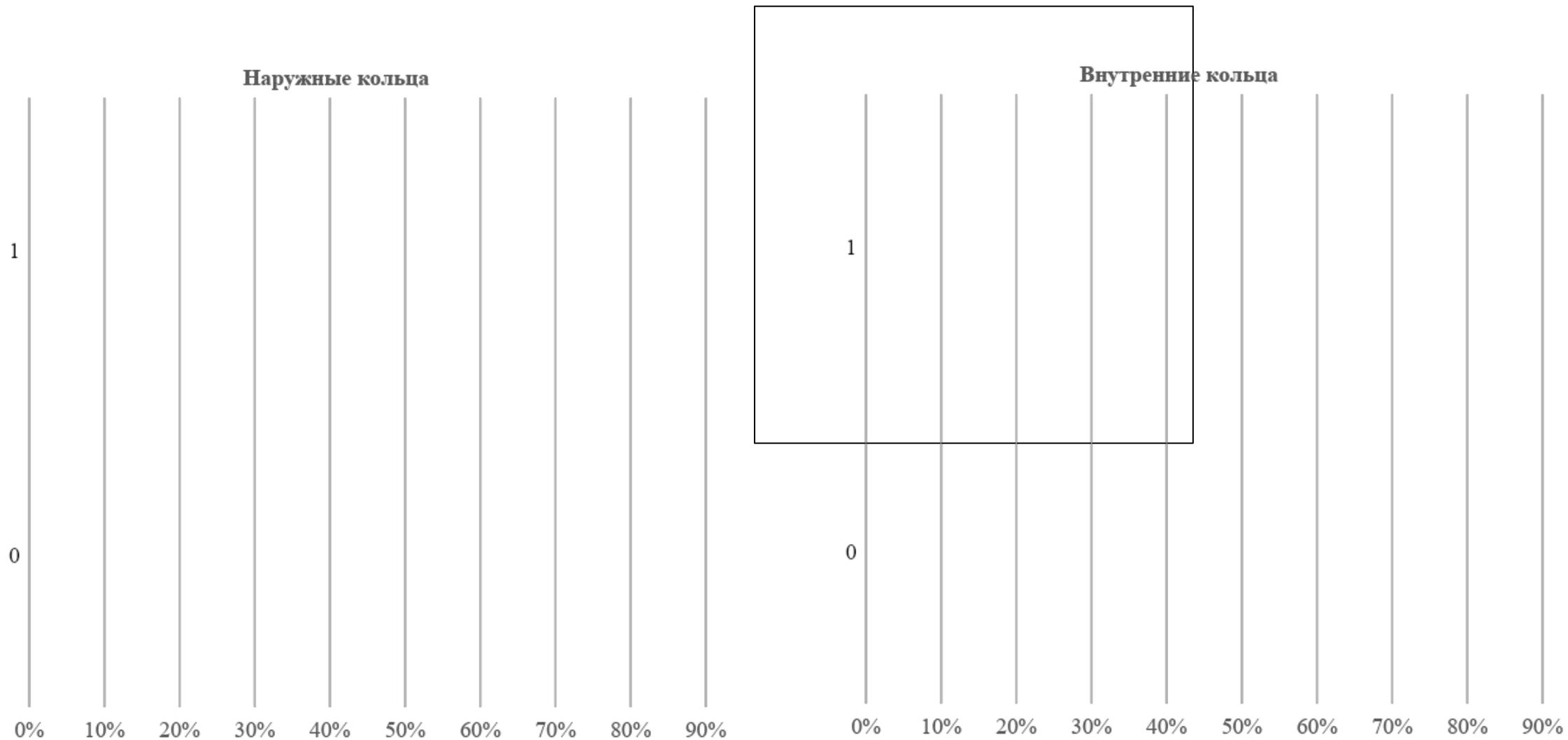
*(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%*



**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству  
внутренних колец при их шлифовании**



### Виды несоответствий колец при их шлифовании



**Примечание: выполнение планового задания**

**Примечание: выполнение планового задания**

### Причины возникновения несоответствий наружных колец



**Примечание: выполнение планового задания**

### Причины возникновения несоответствий внутренних колец



**Примечание: выполнение планового задания**

**ПЛАН**  
**действий по снижению потерь от несоответствующей продукции ЦМС**

№ пп	Действия, направленные на снижение потерь от несоответствующей продукции	Ответственный исполнитель	Срок выполнения
<b>Наружные кольца</b>			
1	-	-	-
<b>Внутренние кольца</b>			
1	-	-	-

# ОТЧЁТ

## о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции

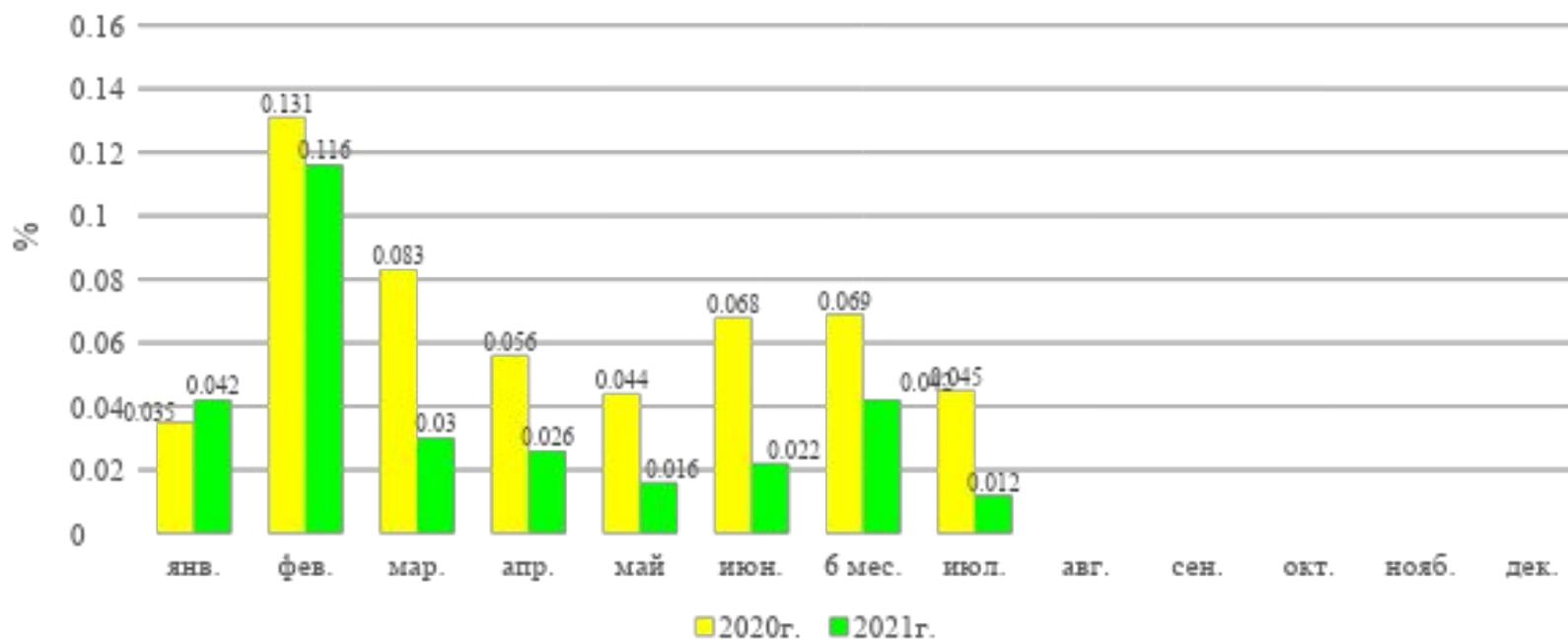
Ф - 42

№ пп	Действия по снижению потерь	Ответственный исполнитель	Срок выполнения	Статус
<b>Июль 2021г.</b>				
-	-	-	-	-

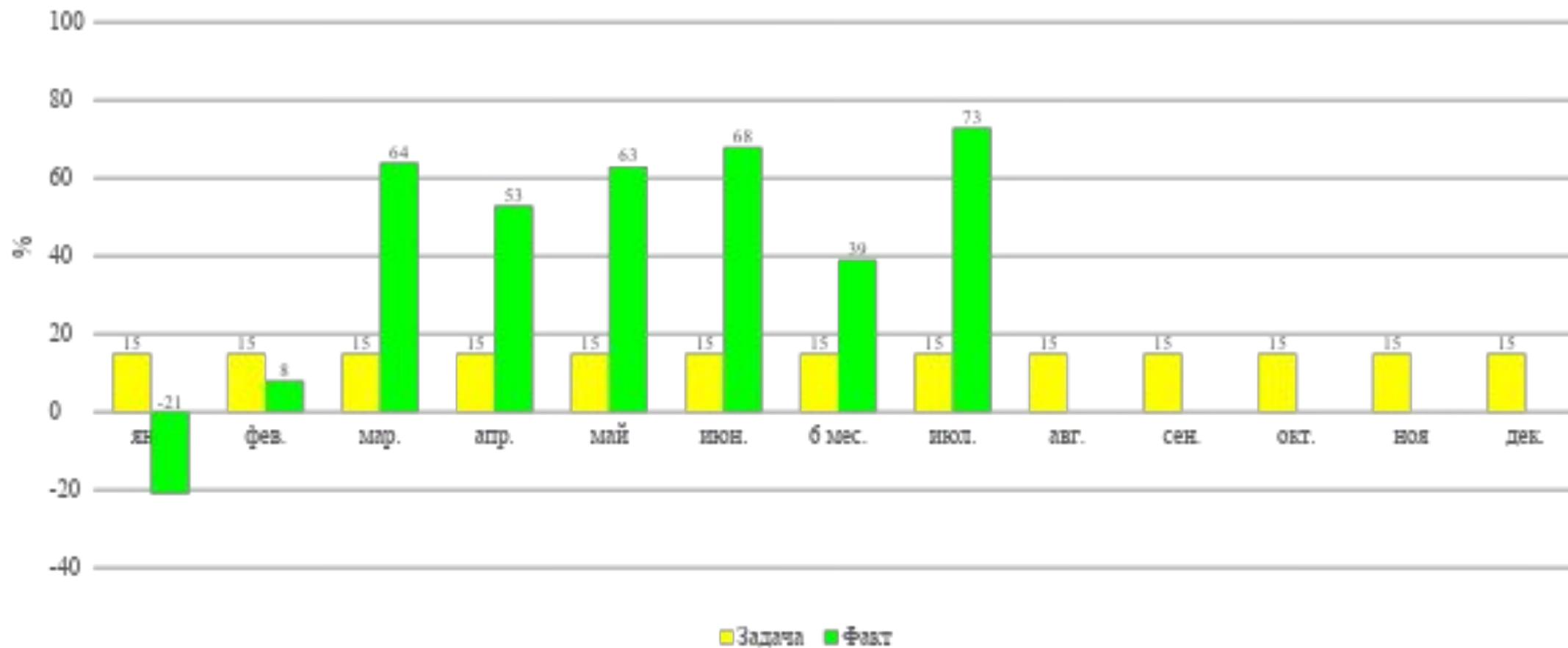
**Потери**  
**от несоответствующей продукции в ЦКП - 6**  
(несоблюдение ТП, отказы оборудования, применение несоответствующих СТО/инструмента, нештатная ситуация)

### Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству наружных колец при их шлифовании

(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%

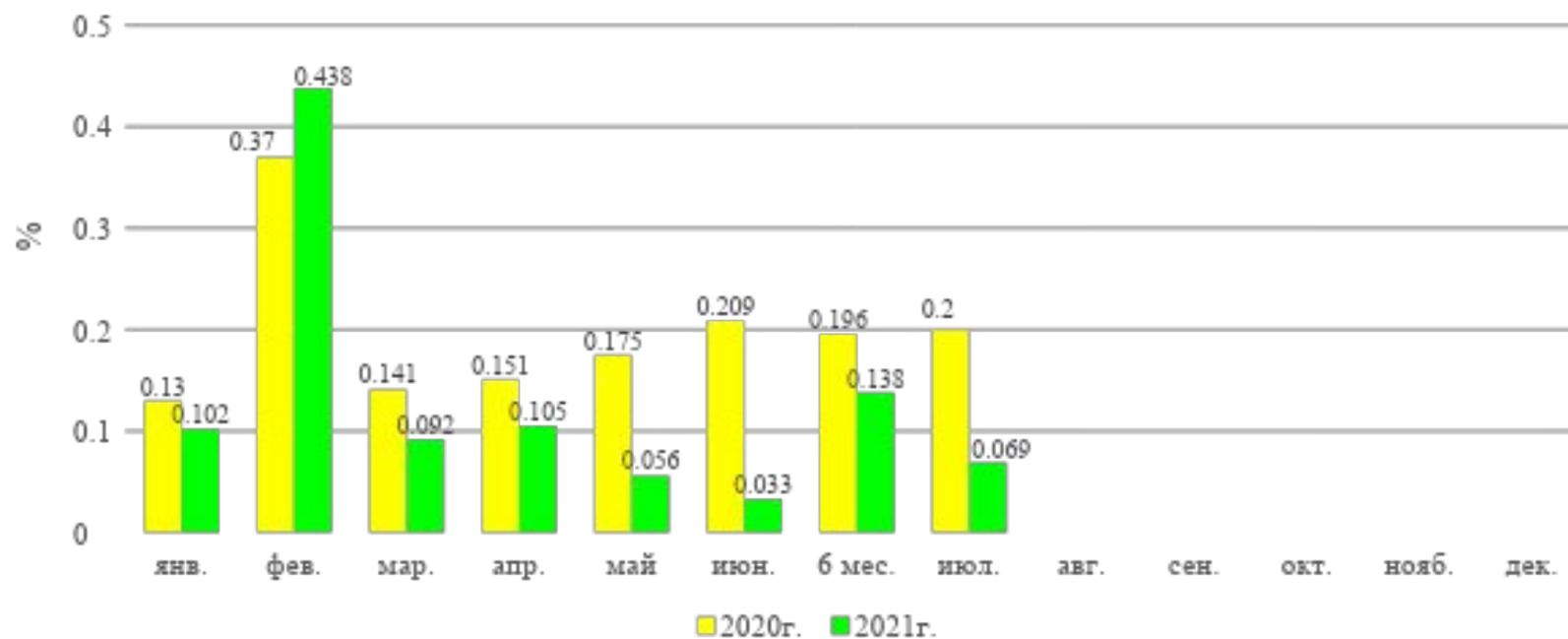


**Отчёт**  
**о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству**  
**наружных колец при их шлифовании**

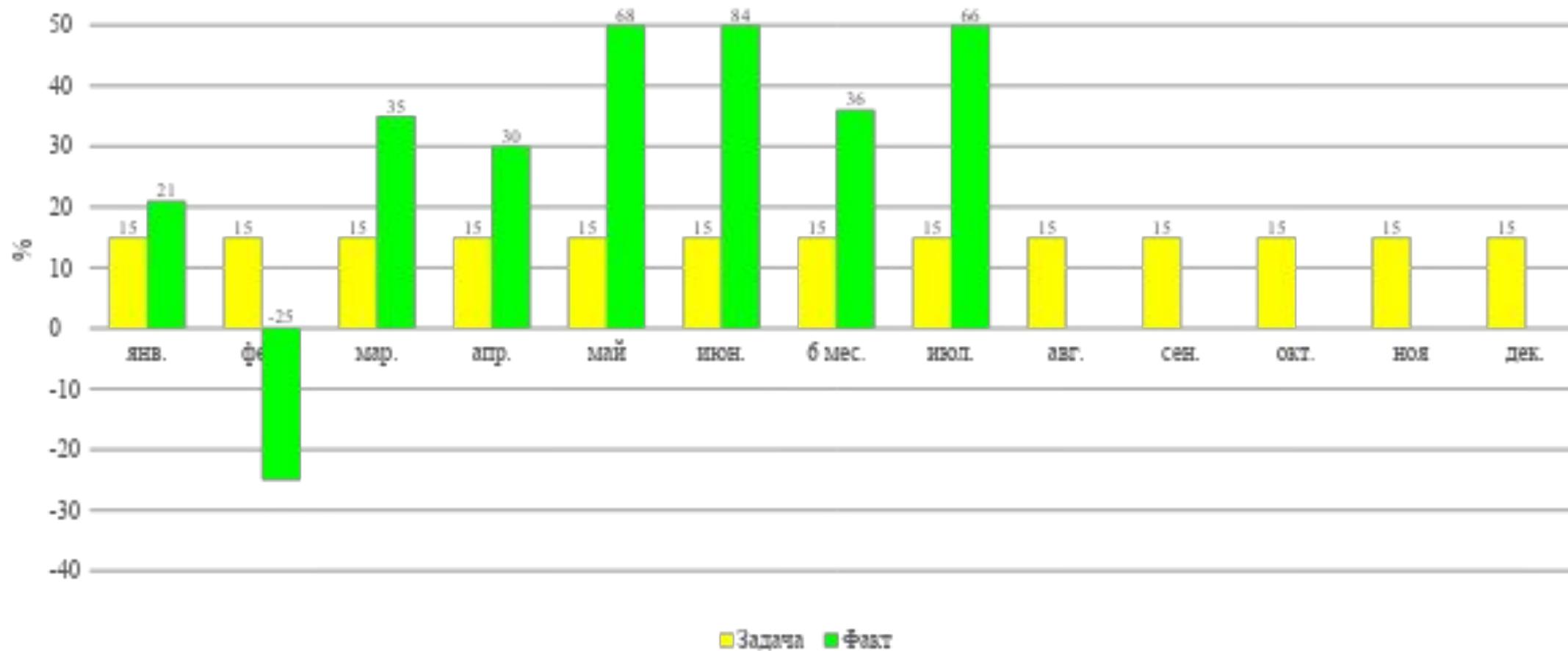


### Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству внутренних колец при их шлифовании

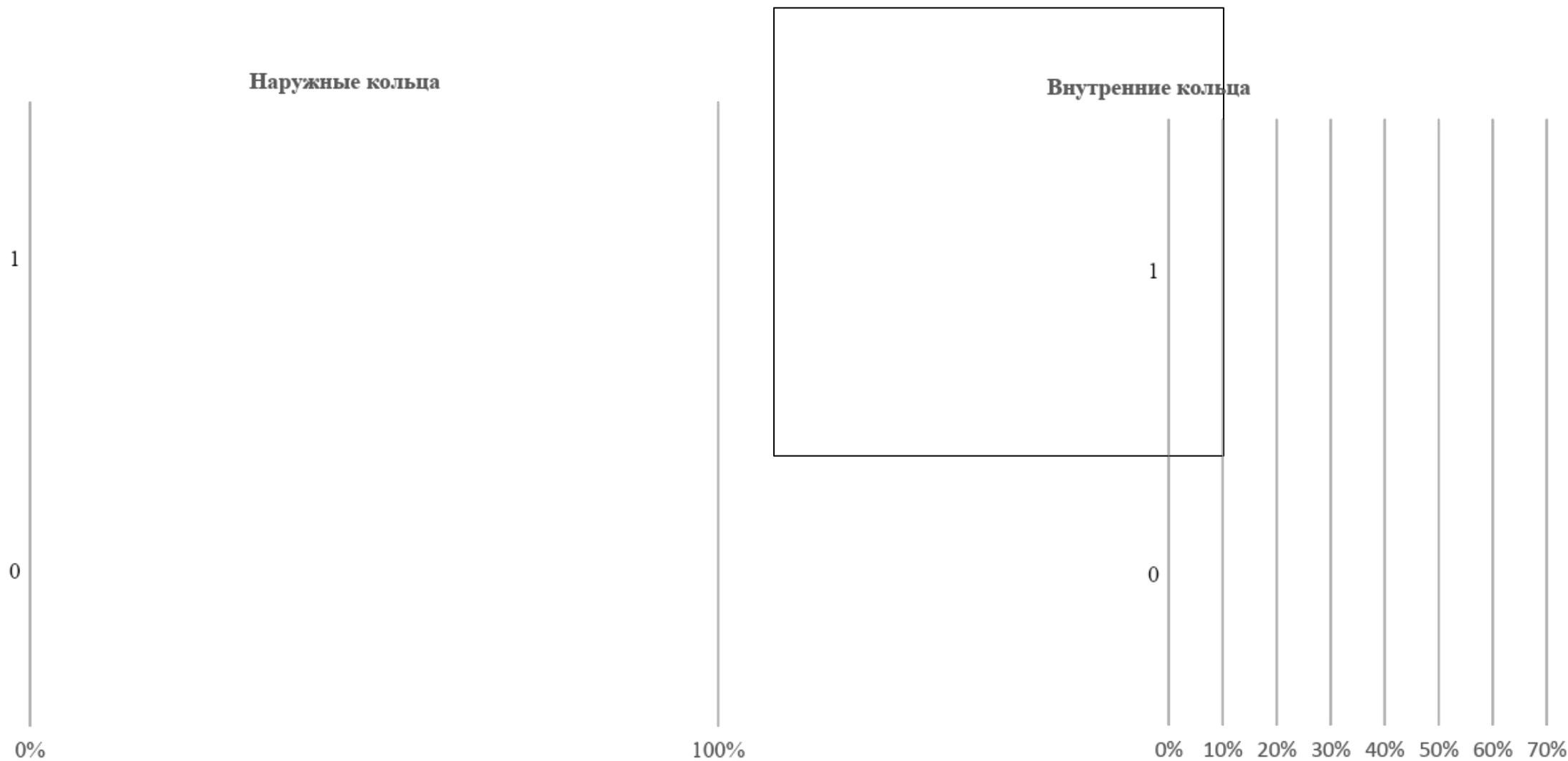
(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%



**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству  
внутренних колец при их шлифовании**



### Виды несоответствий колец при их шлифовании



Примечание: выполнение планового задания

Примечание: выполнение планового задания

### Причины возникновения несоответствий внутренних колец при их шлифовании



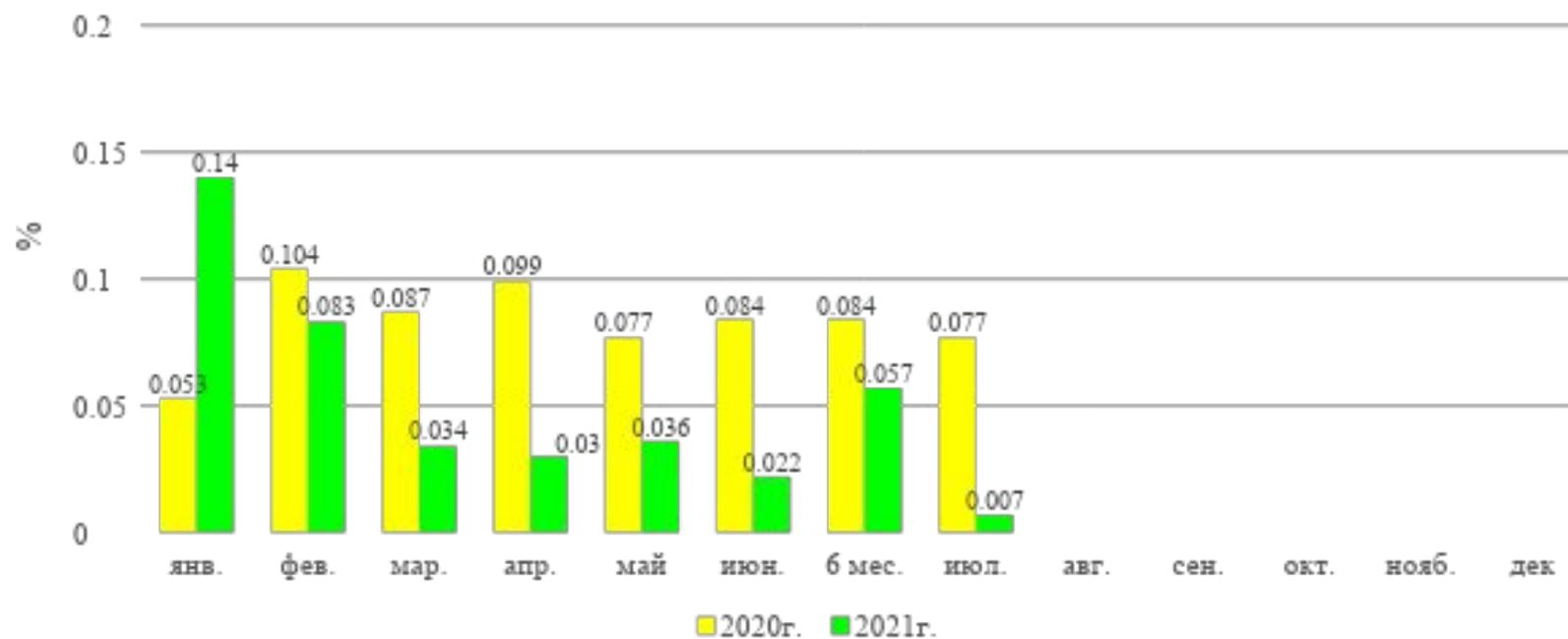
**Примечание: выполнение планового задания**

### Причины возникновения несоответствий наружных колец при их шлифовании

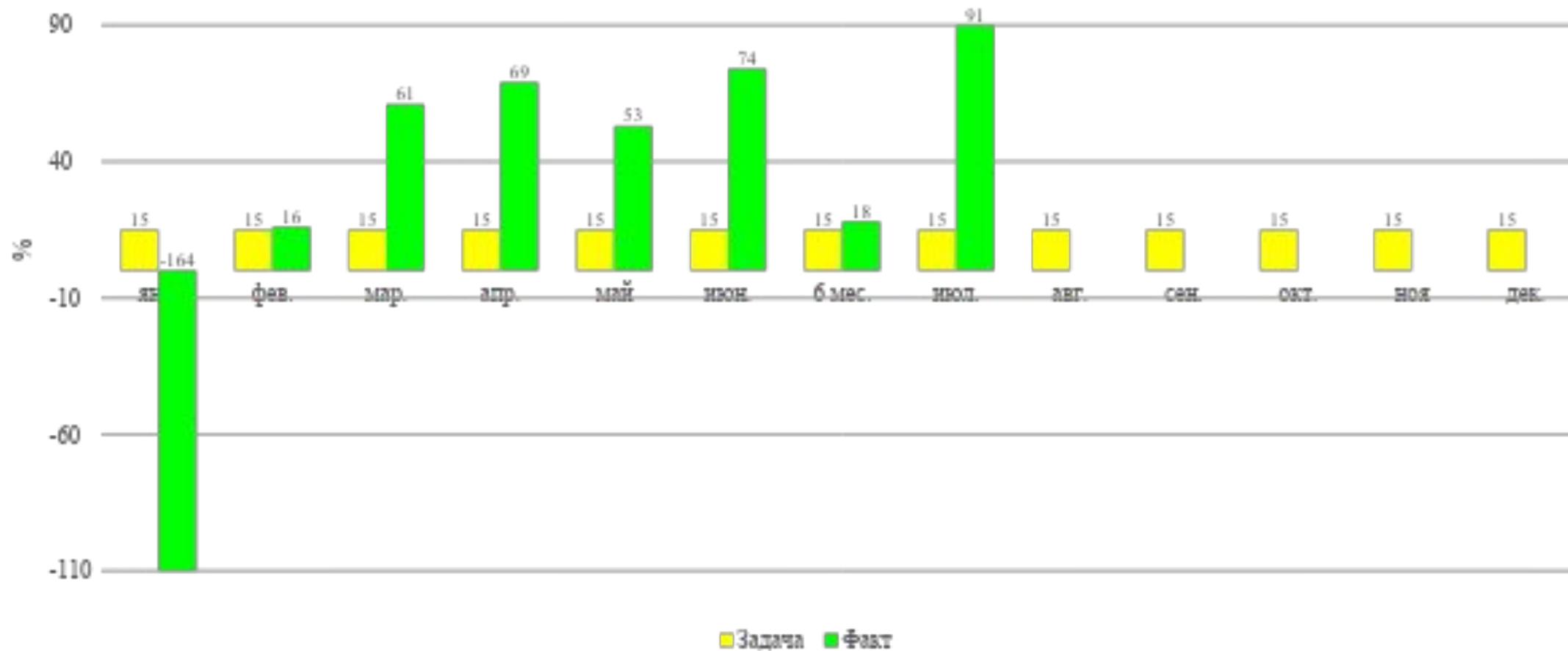


**Примечание: выполнение планового задания**

**Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству наружных колец при их токарной обработке**  
(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%

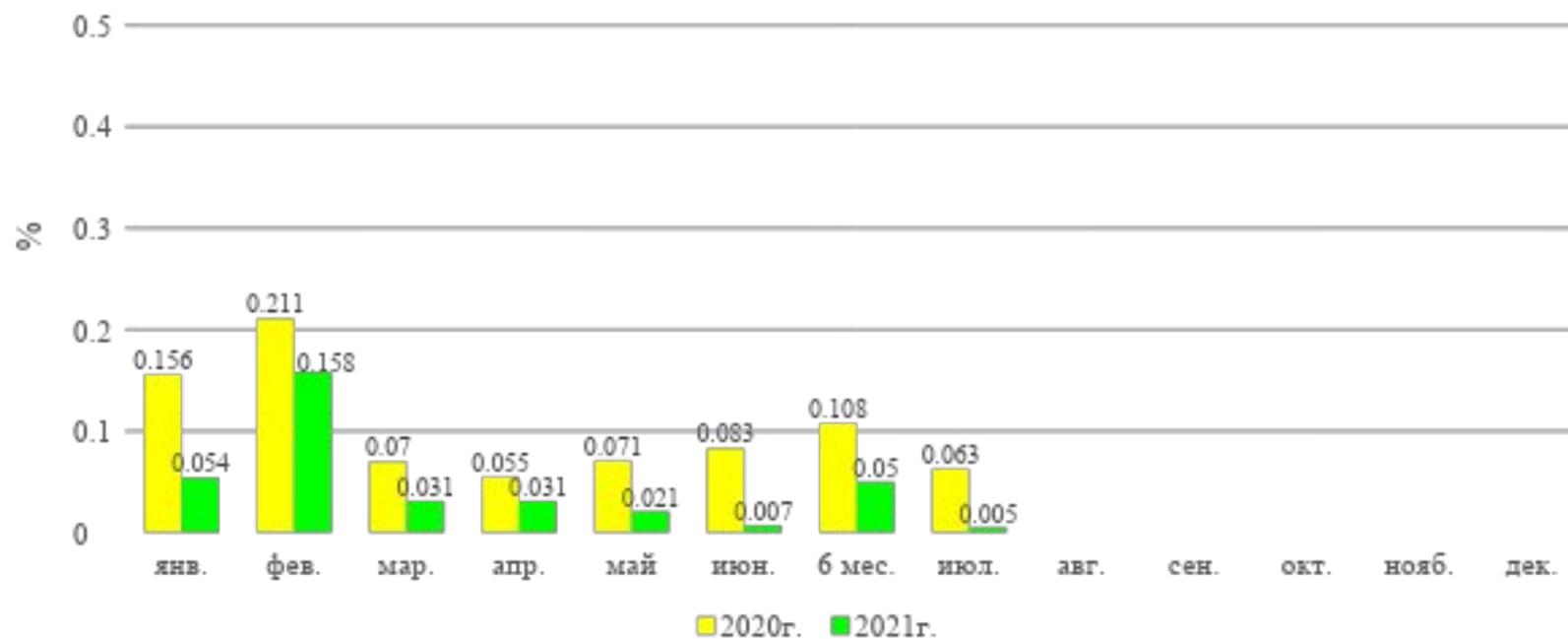


**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству наружных колец  
при их токарной обработке**

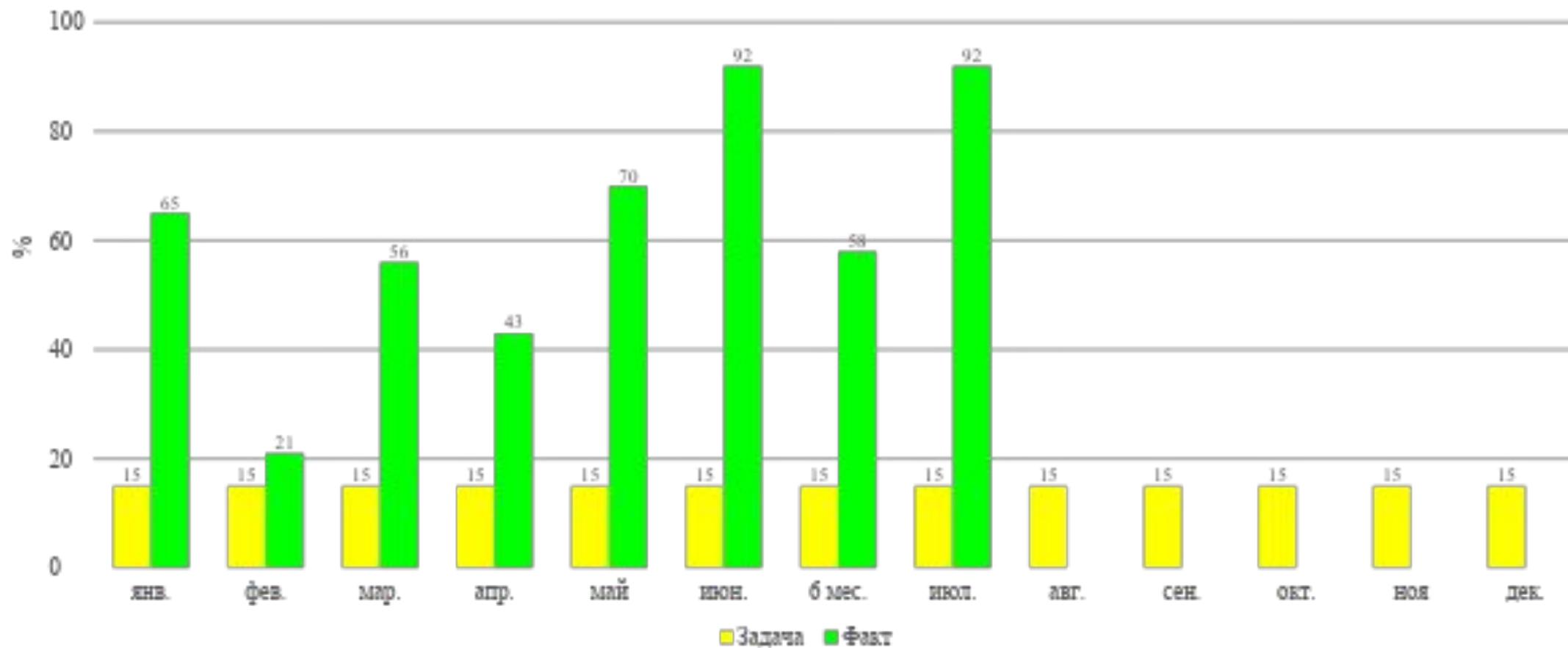


### Уровень потерь от несоответствующей продукции о количеству внутренних колец при их токарной обработке

(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%

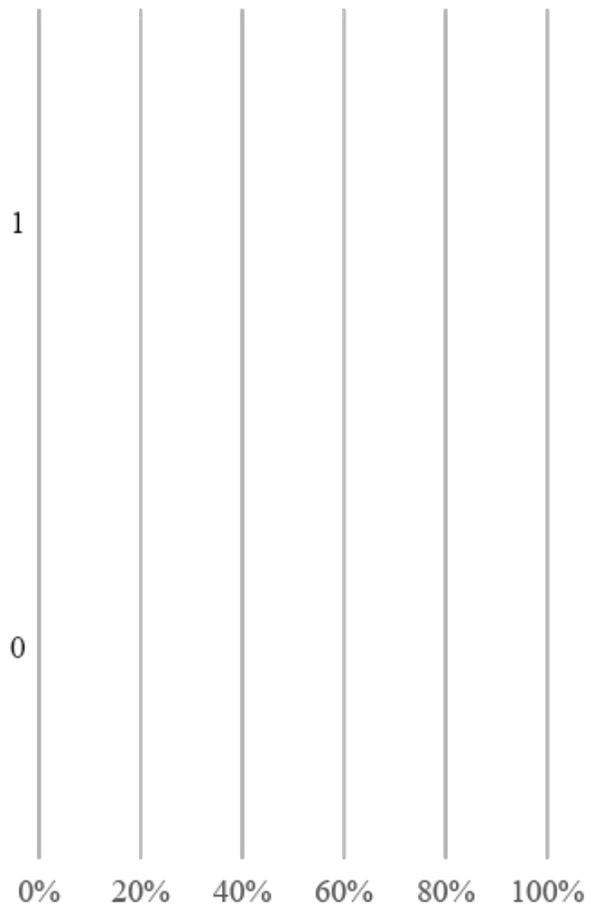


**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству  
внутренних колец при их токарной обработке**



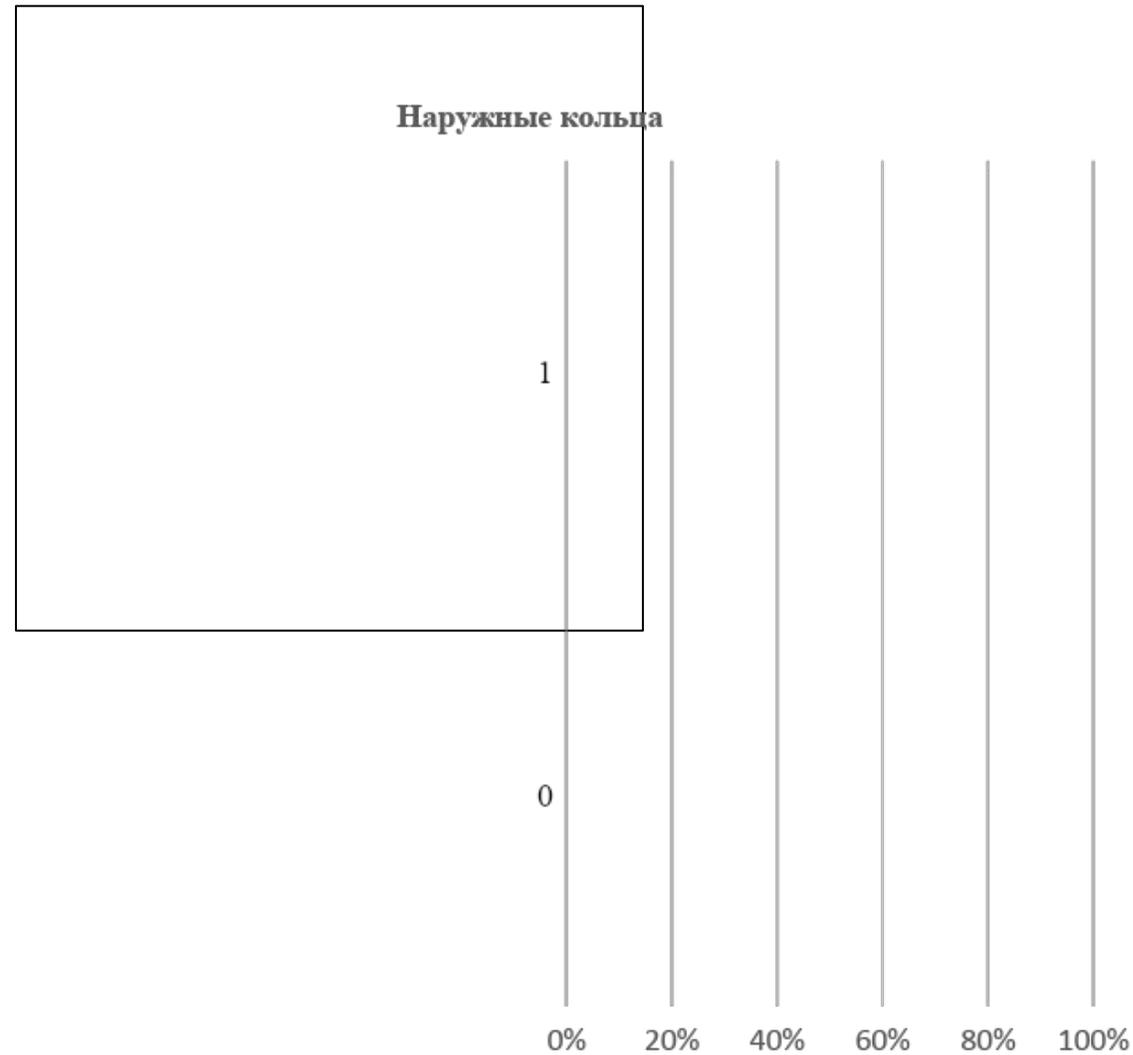
### Виды несоответствий колец при их токарной обработке

Внутренние кольца



Примечание: выполнение планового задания

Наружные кольца



Примечание: выполнение планового задания

### Причины возникновения несоответствий наружных колец при их токарной обработке



**Примечание: выполнение планового задания**

### Причины возникновения несоответствий внутренних колец при их токарной обработке



**Примечание: выполнение планового задания**

**ПЛАН**  
**действий по снижению потерь от несоответствующей продукции в ЦКП – 6**

Ф - 57

№ п.п.	Выявленное несоответствие	Причина несоответствия	Действие по устранению причины	Ответственный исполнитель	Срок выполнения
<b>токарная обработка (наружные кольца)</b>					

**ПЛАН**

**действий по снижению потерь от несоответствующей продукции в ЦКП – 6**

№ п.п.	Выявленное несоответствие	Причина несоответствия	Действие по устранению причины	Ответственный исполнитель	Срок выполнения
<b>токарная обработка (внутреннее кольца)</b>					
	-	-	-		
	-	-	-		
	-	-	-		

**ПЛАН**  
действий по снижению потерь от несоответствующей продукции в ЦКП – 6

Ф - 57

№ п.п.	Выявленное несоответствие	Причина несоответствия	Действие по устранению причины	Ответственный исполнитель	Срок выполнения
<b>шлифовальная обработка (наружное кольцо)</b>					
1					

**ПЛАН**

Ф - 57

**действий по снижению потерь от несоответствующей продукции в ЦКП – 6**

№ п.п.	Выявленное несоответствие	Причина несоответствия	Действие по устранению причины	Ответственный исполнитель	Срок выполнения
<b>шлифовальная обработка (внутреннее кольцо)</b>					

# ОТЧЁТ

## о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции

Ф - 58

№ пп	Действия по снижению потерь	Ответственный исполнитель	Срок выполнения	Статус
Июль 2021г.				
-	-	-	-	-

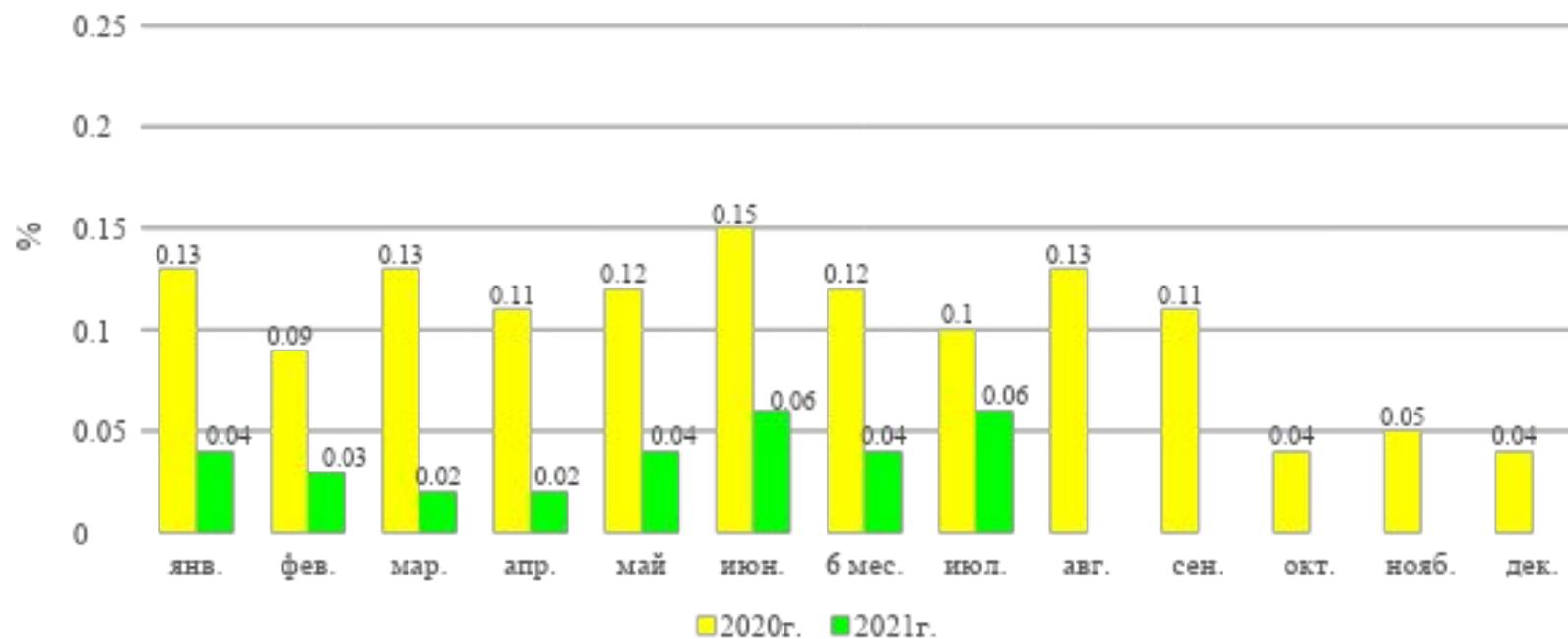
## **Потери**

### **от несоответствующей продукции в ТЗЦ**

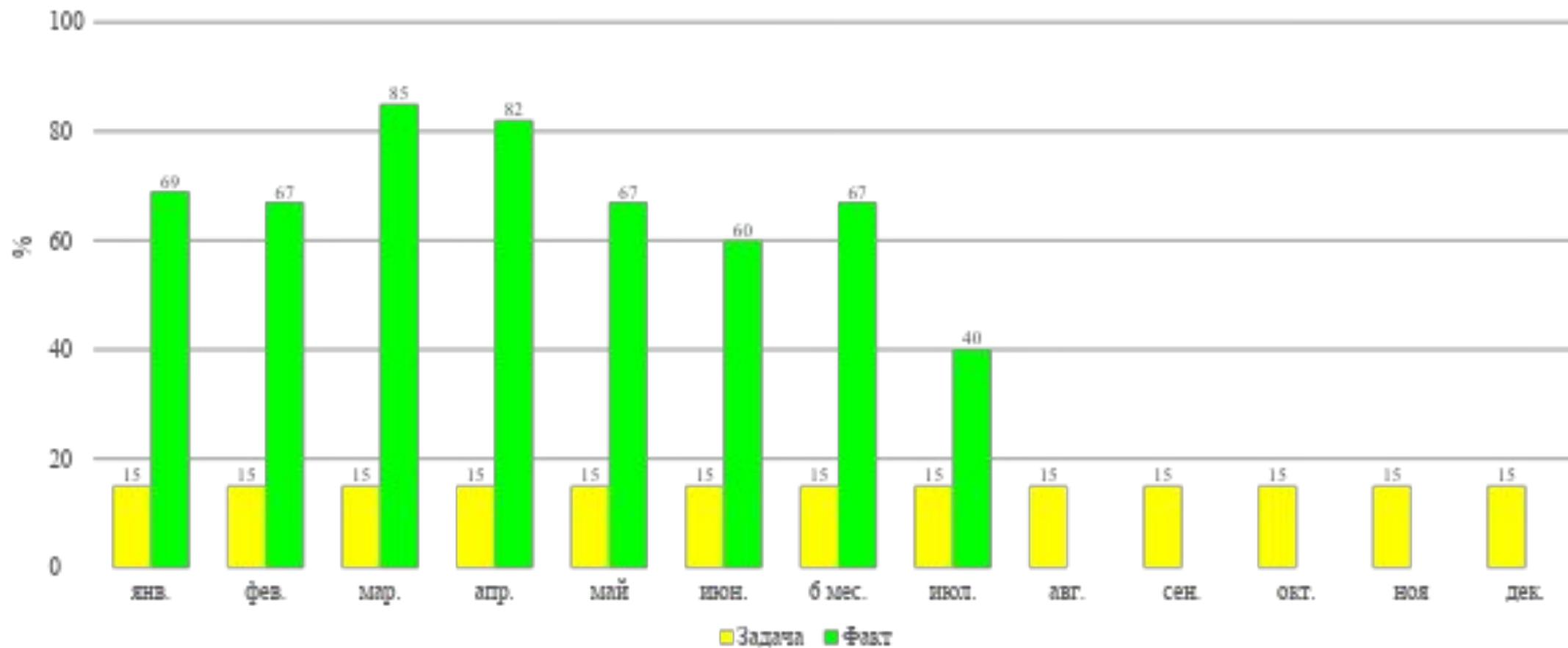
(несоблюдение ТП, отказы оборудования, применение несоответствующих СТО/инструмента, нештатная ситуация)

### Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству наружных колец при их токарной обработке

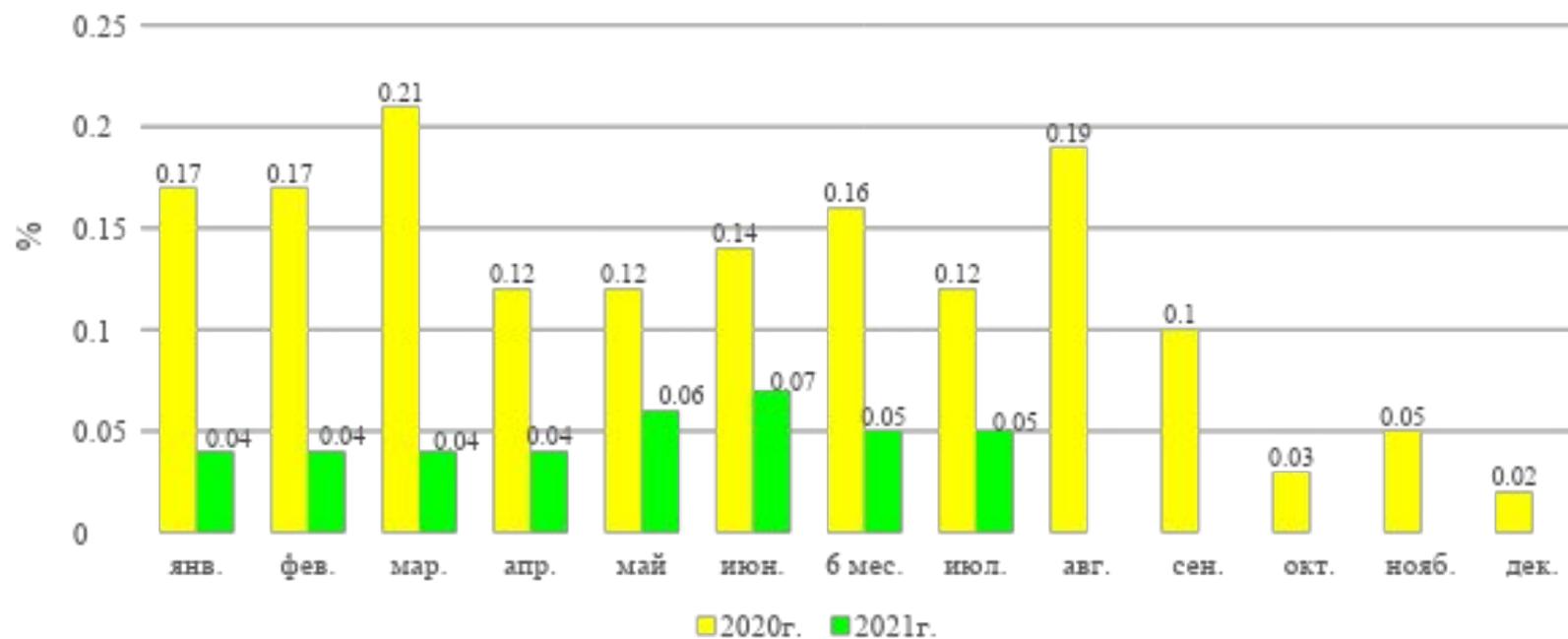
(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар) \*100%



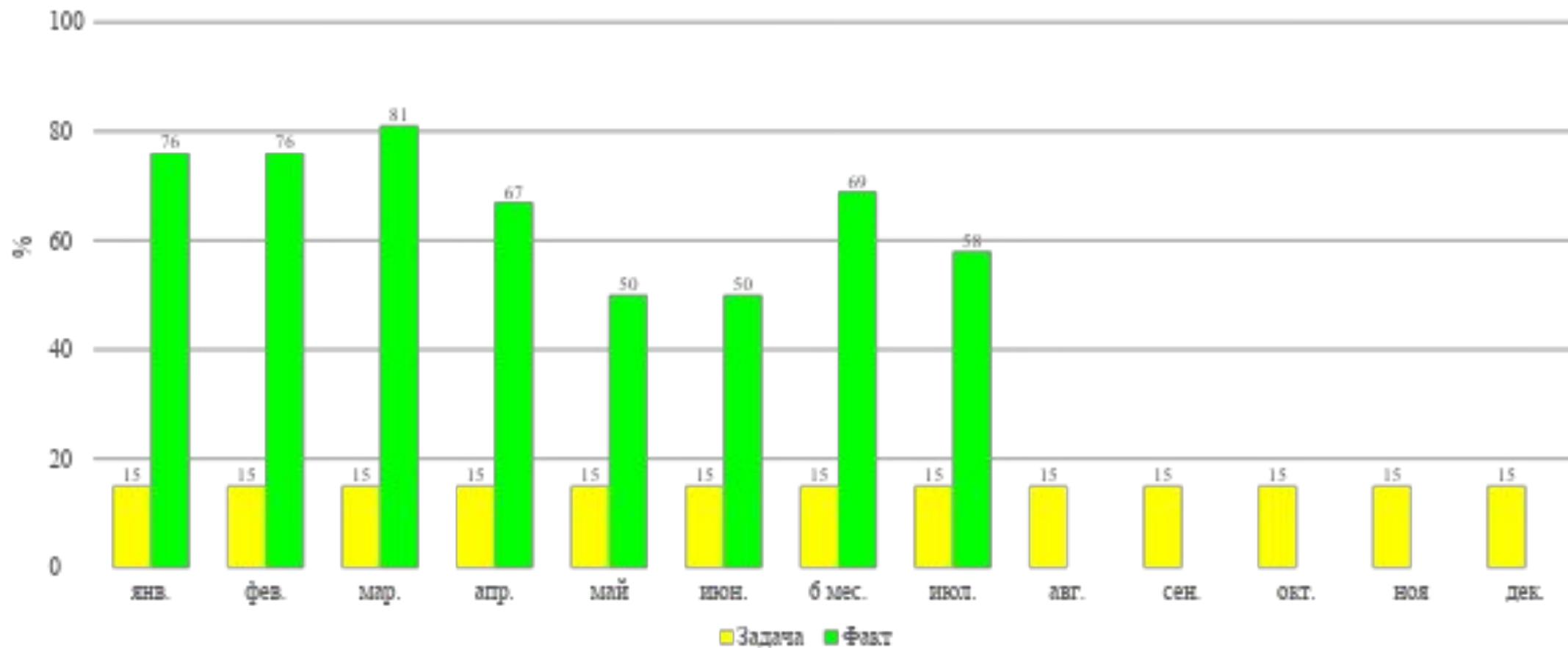
**Отчёт**  
**о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству наружных колец**  
**при их токарной обработке**



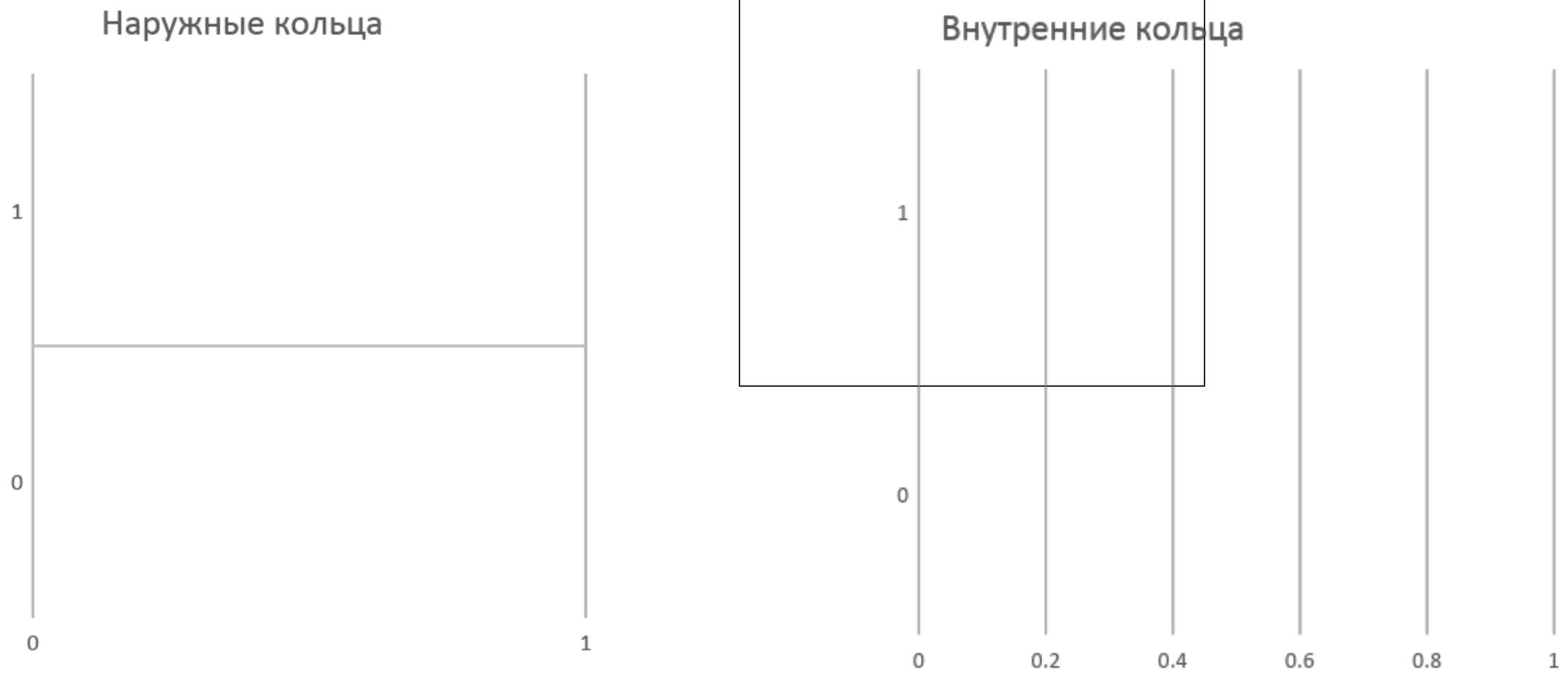
**Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству внутренних колец при их токарной обработке**  
(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%



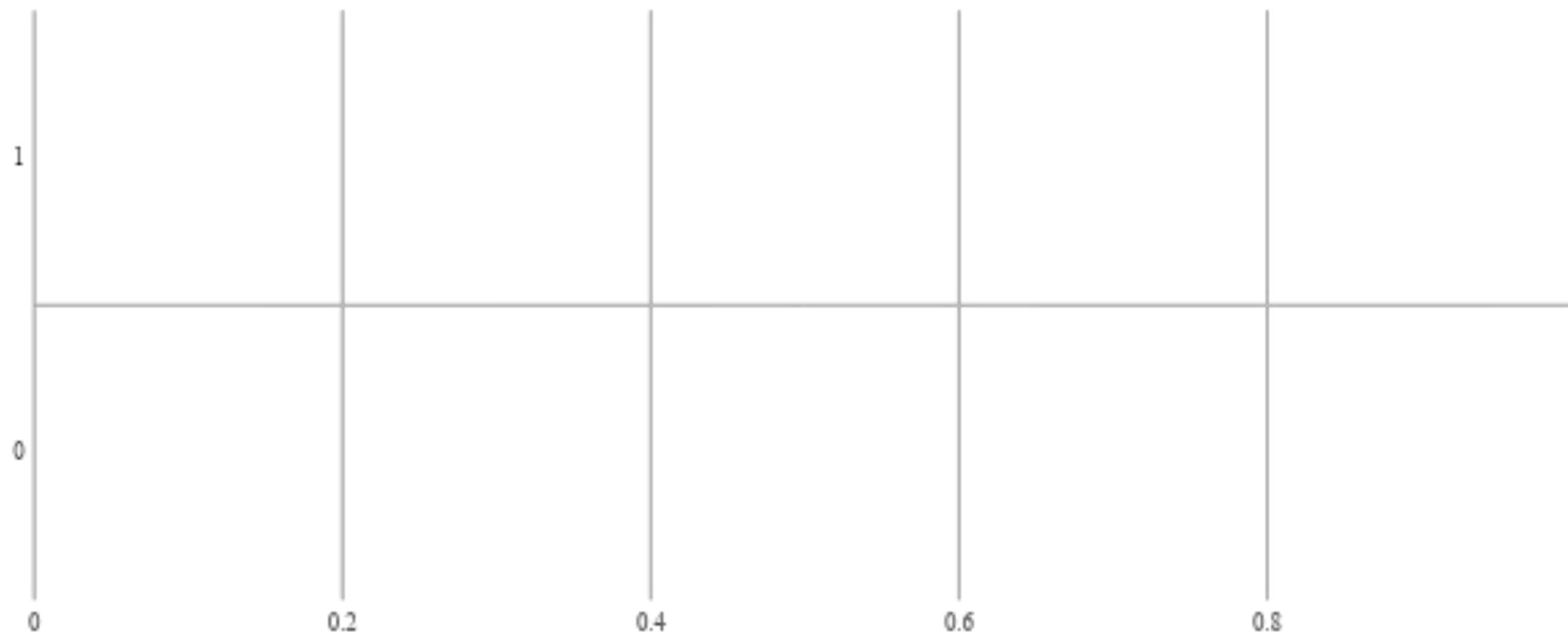
**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству  
внутренних колец при их токарной обработке**



**Виды несоответствий колец группы парной обработки в ТЭЦ**



**Примечание: выполнение планового задания**

**Причины возникновения несоответствий наружных колец при их токарной обработке**

**Примечание:** выполнение планового задания

### Причины возникновения несоответствий внутренних колец при их токарной обработке



**Примечание:** выполнение планового задания

**ПЛАН**  
**действий по снижению потерь от несоответствующей продукции**

Ф - 66

№ п п	Выявленное несоответствие	Причина несоответствия	Действия, направленные на снижение потерь от несоответствующей продукции	Ответственный исполнитель	Срок выполнения
Наружные кольца					
-	-	-	-	-	-
Внутренние кольца					
-	-	-	-	-	-

# ОТЧЁТ

о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции

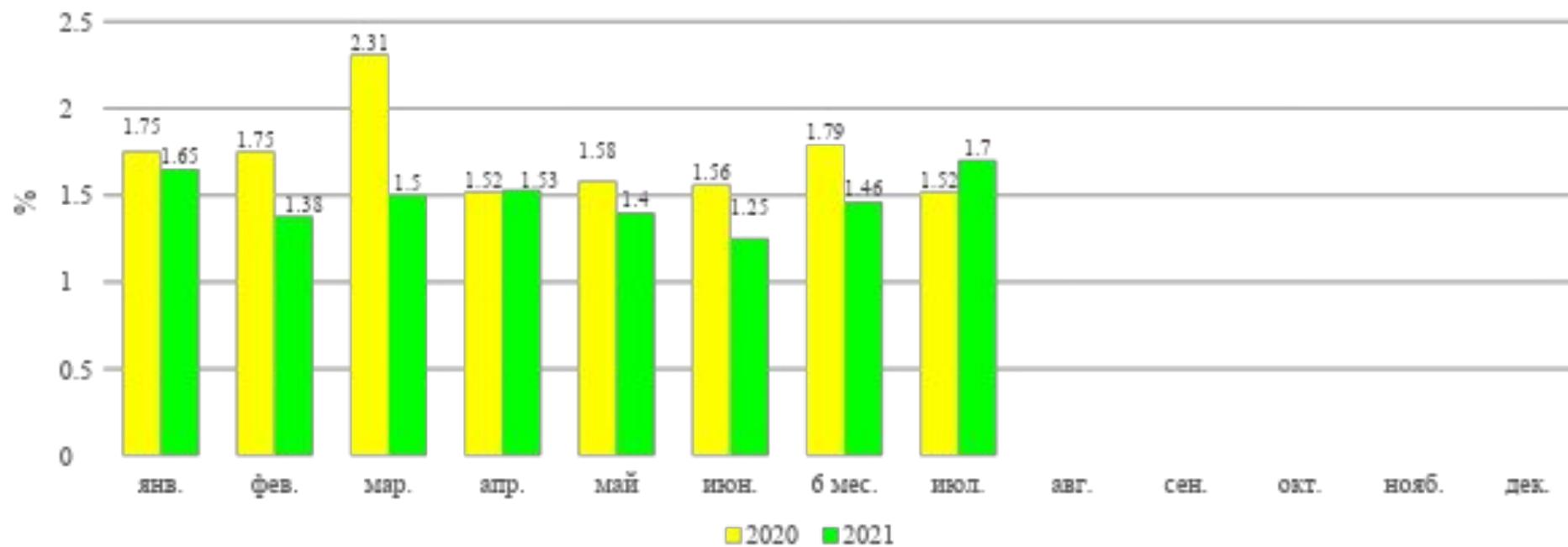
Ф-67

№ пп	Действия по снижению потерь	Ответственный исполнитель	Срок выполнения	Статус
<b>Август 2020г.</b>				
1	Внедрить щетку сметку на основании заключения ОБПОТиОС для удаления стружки с поверхности колец и упоров (для проведения испытаний по удалению стружки из галтели и упоров выдана заявка №37/14 в УЗ на приобретение приспособления «магнитный сборщик стружки»).	ТЗЦ	4 кв. 2021г. 2 кв. 2021г. 1 кв. 2021г. 30.12.20г.	В работе
<b>Июль 2021г.</b>				
-	-	-	-	-

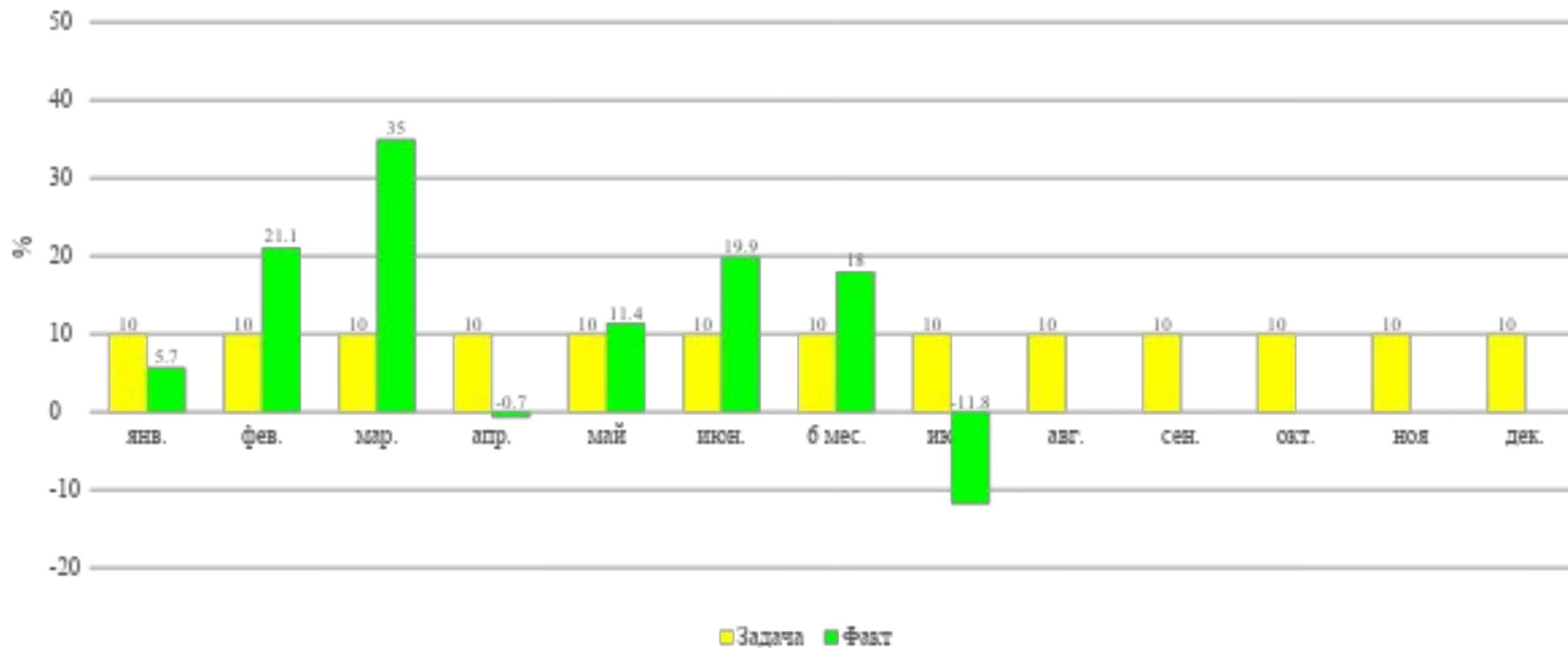
**Потери**  
**от несоответствующей продукции в РЦ**  
(несоблюдение ТП, отказы оборудования, применение несоответствующих СТО/инструмента, нештатная ситуация)

**Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству роликов при их шлифовальной обработке**

*(отношение всего количества несоответствующих роликов к количеству роликов зачисленных в товар)\*100%*

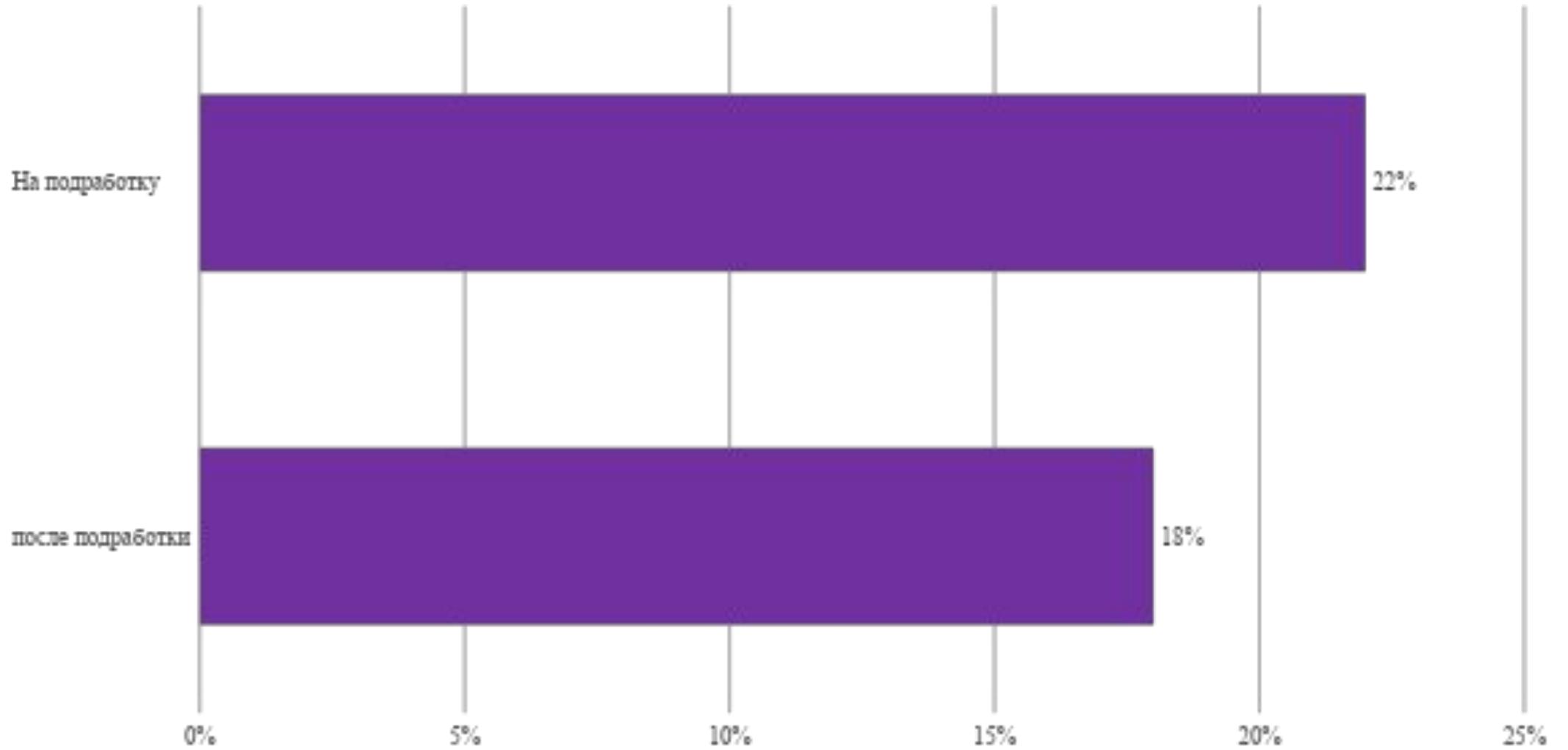


**Отчёт**  
**о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству роликов**  
**при их шлифовальной обработке**



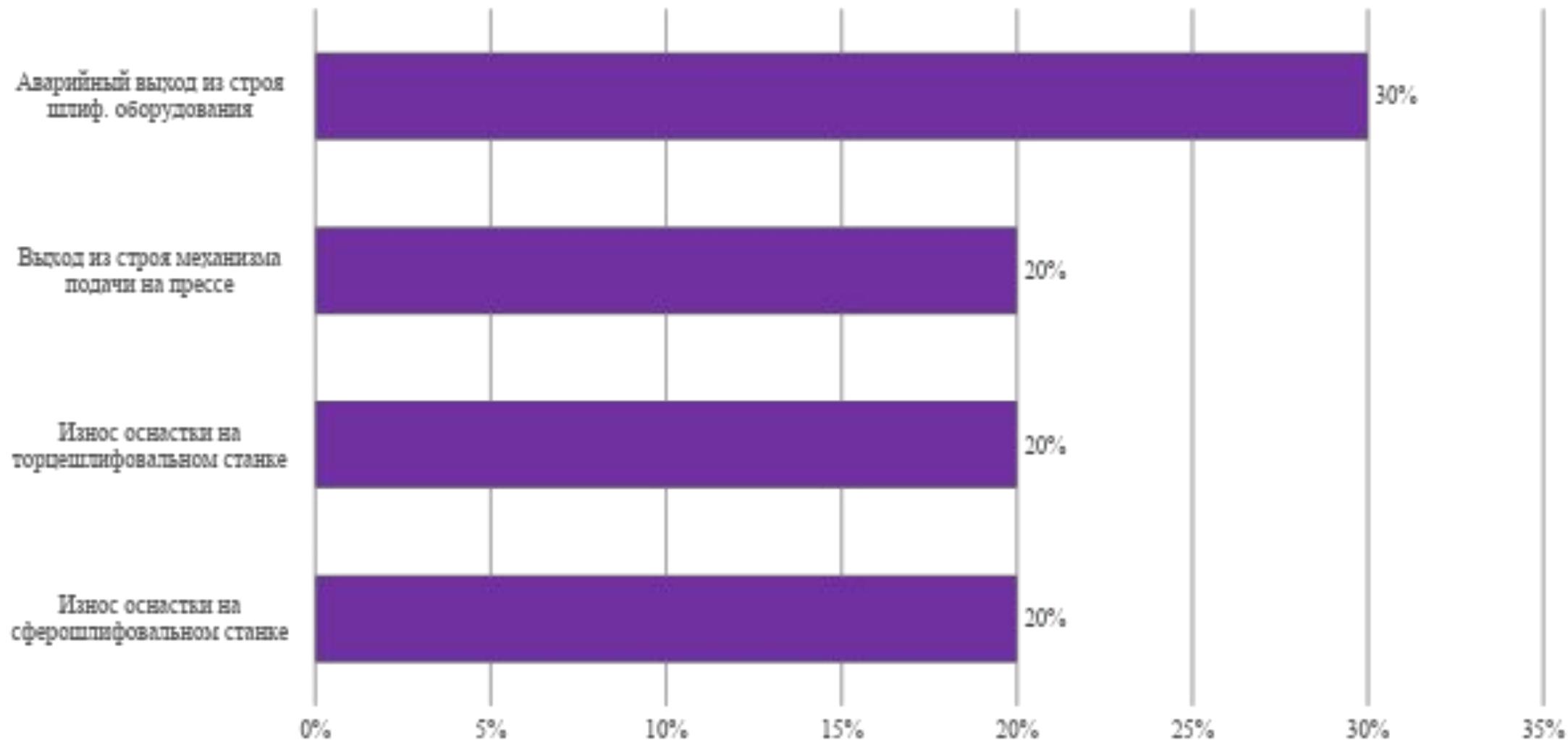
## Виды несоответствий роликов при шлифовании

Ф - 70

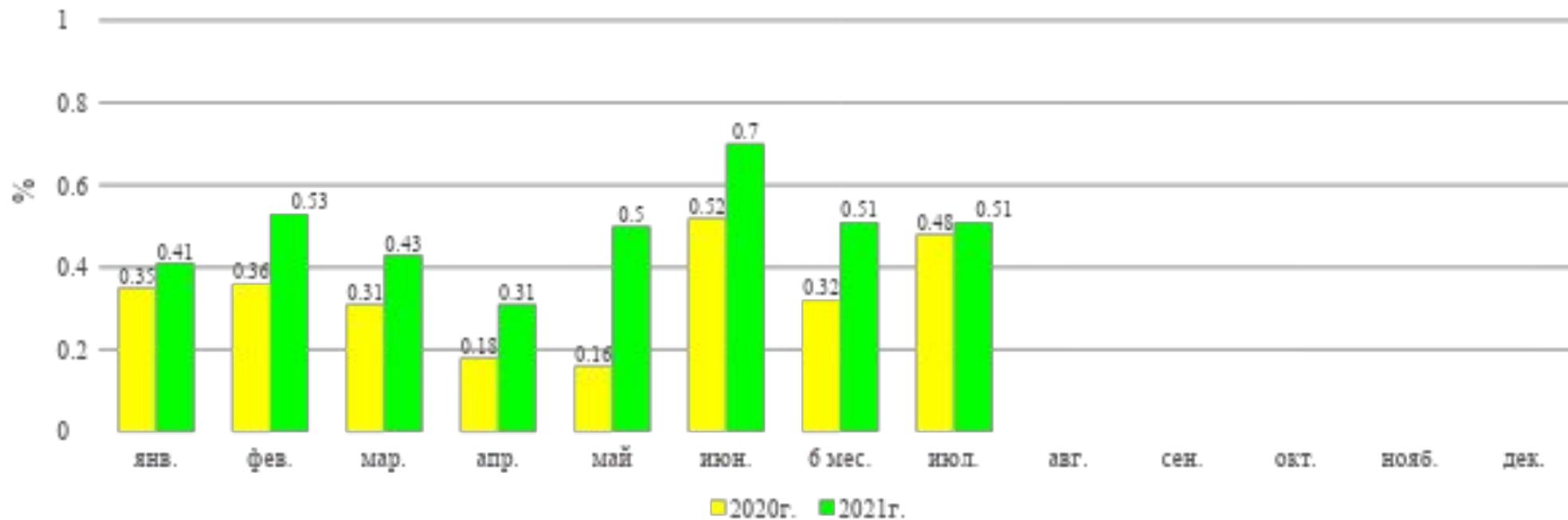


## Причины возникновения несоответствий роликов при шлифовании

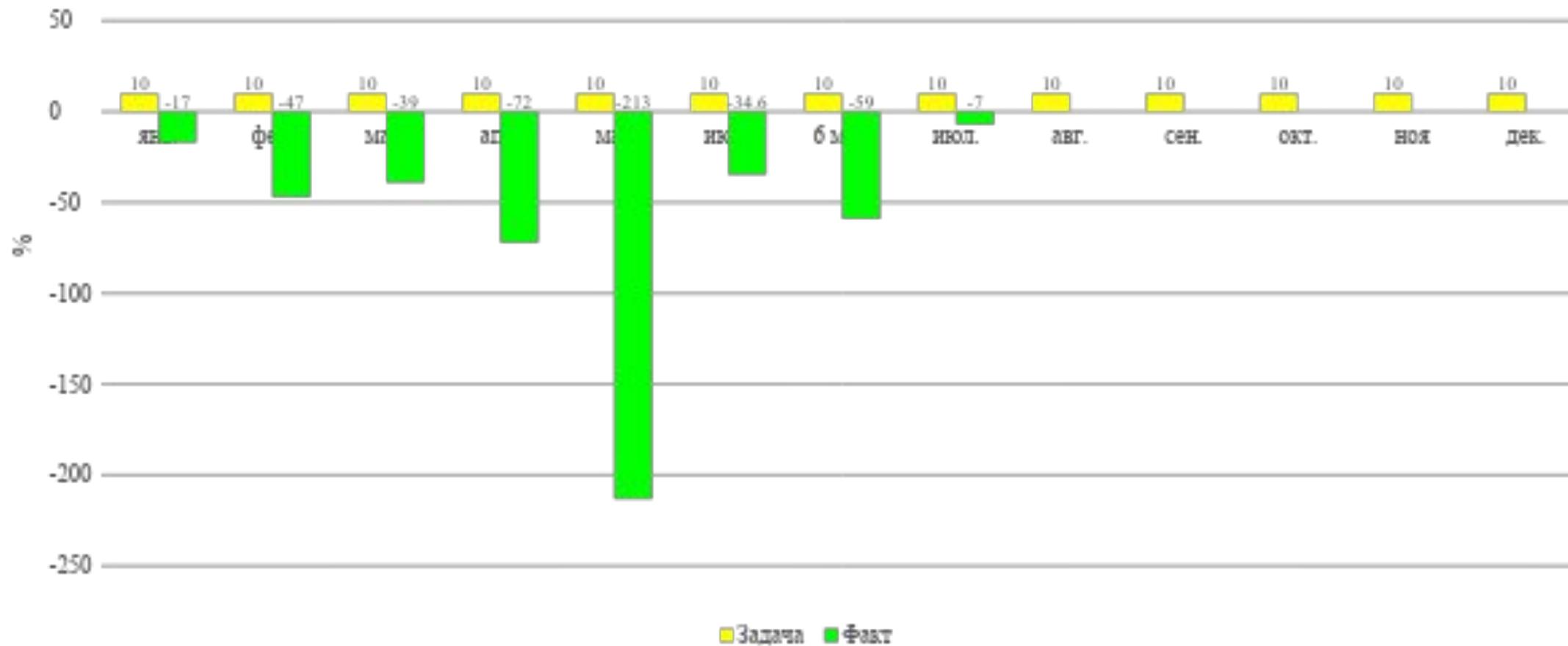
Ф - 71



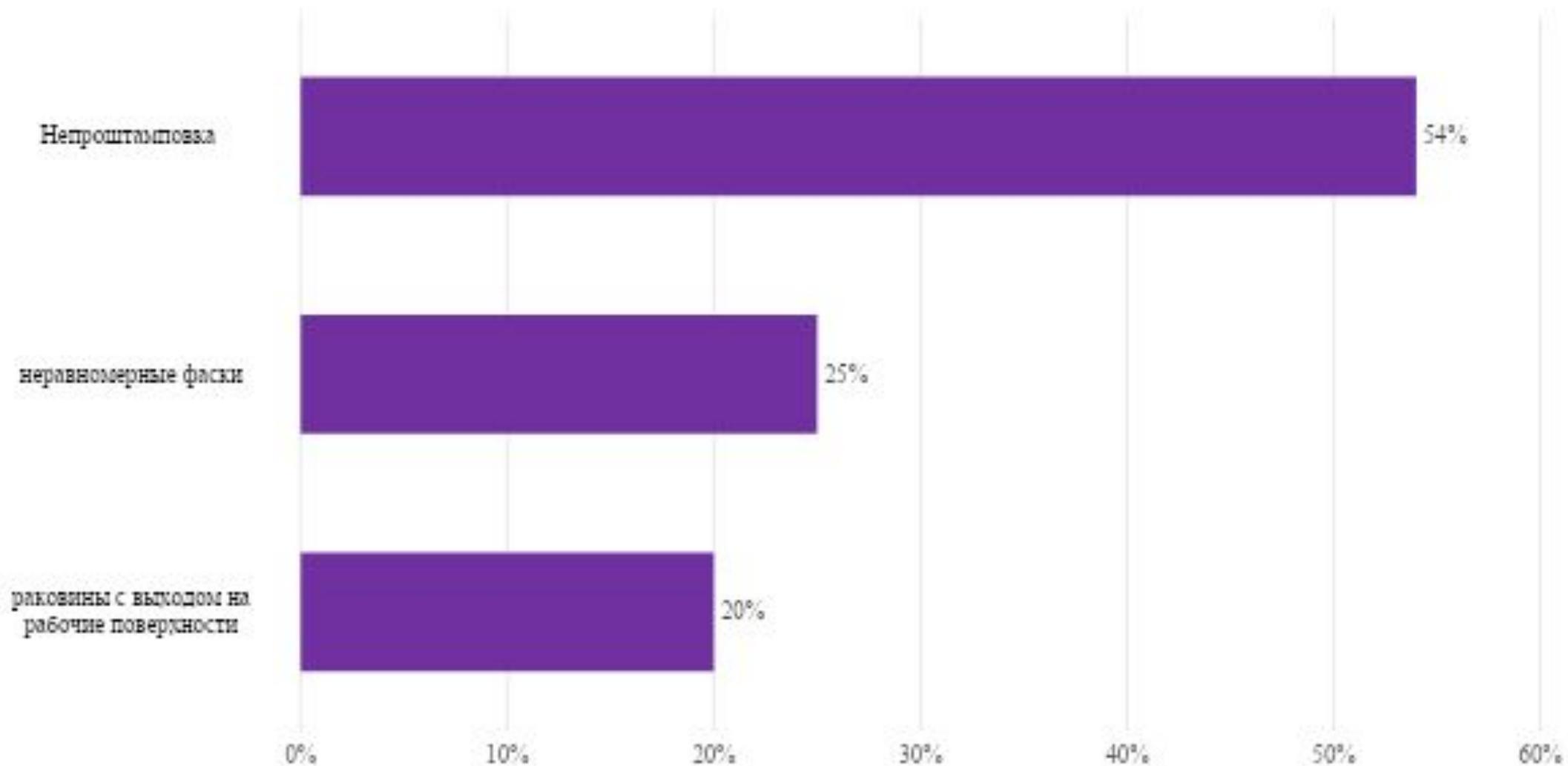
**Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству роликов при их штамповке**  
(отношение всего количества несоответствующих роликов к количеству роликов зачисленных в товар)\*100%

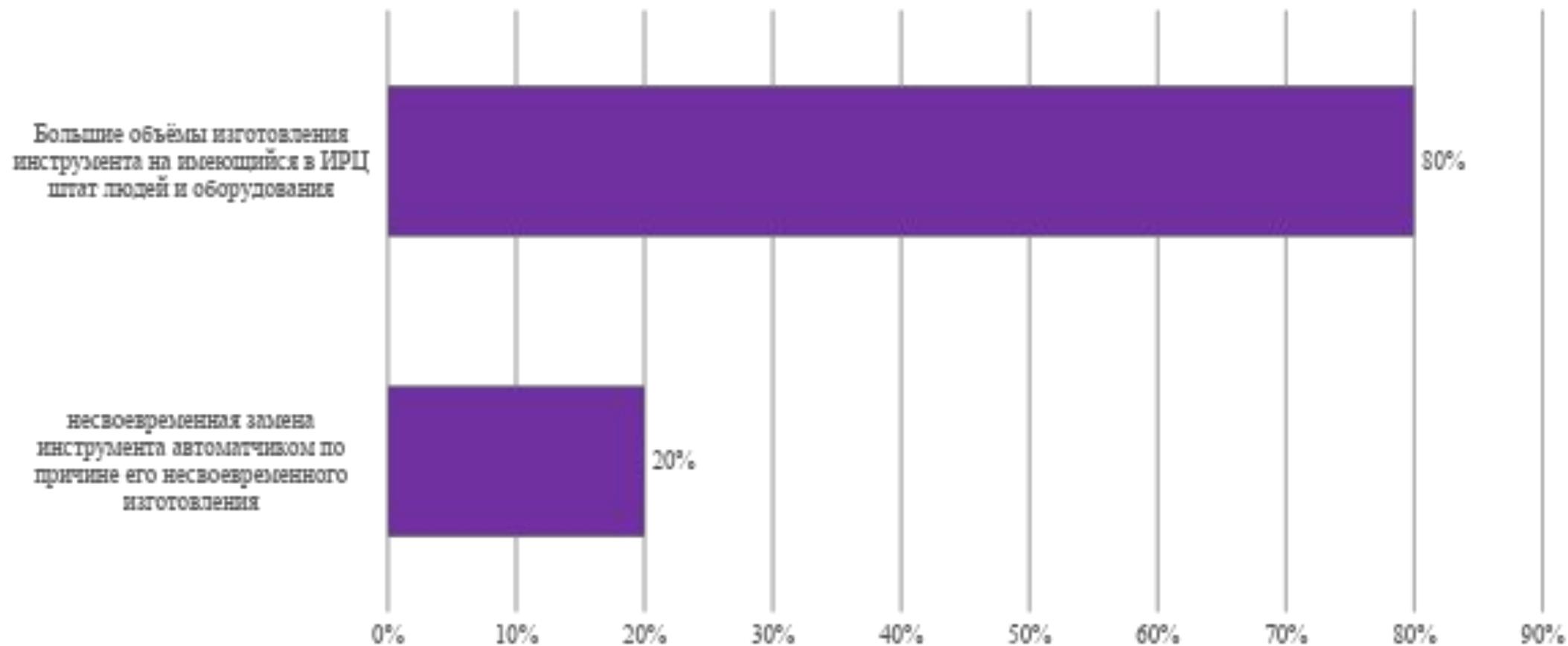


**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству роликов  
при их штамповке**



### Виды несоответствий роликов при их штамповке



**Причины возникновения несоответствий роликов при их штамповке**

**ПЛАН  
действий по снижению потерь от несоответствующей продукции**

№ пп	Действия, направленные на снижение потерь от несоответствующей продукции	Ответственный исполнитель	Срок выполнения
Ролики (шлифовка)			
1	Произвести замену шпинделя изделия сфершлифовального станка ВШ-680 инв.№51-48095 (3007205А.04)	РЦ	30.07.21г.
2	Произвести ремонт бесцентровошлифовального станка SwaАКМ-25/1А инв.№51-44787 (2007807А.04)	РЦ	30.07.21г.
3	Выдать заказ в ИРЦ на изготовление втулок Ц7690-0797/2 на операцию «торцешлифовальная до ТО» на станок 2734 (42205А1Е1УШ1.04)	РЦ	30.07.21г.
4	Изготовить втулки Ц7690-0797/2 на ролик 42205А1Е1УШ1.04	ИРЦ	30.09.21г.
5	Произвести ремонт механизма подачи на прессе ПР-4 инв. №53-15033 (42205А1Е1УШ1.04)	РЦ	30.07.21г.
6	Произвести ремонт сфершлифовального станка ВШ-680 инв.№51-48131 (127509А.04)	РЦ	30.07.21г.

**ПЛАН  
действий по снижению потерь от несоответствующей продукции**

№ пп	Действия, направленные на снижение потерь от несоответствующей продукции	Ответственный исполнитель	Срок выполнения
Ролики (штамповка)			
1	Выписать претензию на ИРЦ о срыве графика пропорциональности суткопозиций по изготовлению отрезного и высадочного инструмента	РЦ	30.07.21г.
2	Выдать заказы на изготовление высадочного инструмента: Ц1104-2900-066, Ц 1134-1899-2029 на ролик У-3007114А.04 ТУ ИЦ ЕПК.005	РЦ	30.07.21г.
3	Подготовить справки для сравнительного предварительного расчета изменения себестоимости изготовления ролика У-3007114А.04 ТУ ИЦ ЕПК.005	РЦ	30.07.21г.
4	Произвести сравнительный предварительный расчет изменения себестоимости изготовления ролика У-3007114А.04 ТУ ИЦ ЕПК.005	ОБПиА	30.08.21г.

# ОТЧЁТ

## о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции

Ф - 77

№ пп	Действия по снижению потерь	Ответствен- ный исполнитель	Срок выполнения	Статус
<b>Ноябрь 2020г.</b>				
1	Обеспечить РЦ автоматчиками согласно заявке (9 человек)	ОП	30.09.21г. 30.06.21г. 31.03.21г.	В работе
<b>Январь 2021г.</b>				
2	Обеспечить РЦ автоматчиками согласно заявке (9 человек)	ОП	30.09.21г. 30.06.21г. 31.03.21г.	В работе
3	Приобрести мотор-редукторы по заявке РЦ	УЗ	30.09.21г. 30.06.21г.	В работе

**ОТЧЁТ****о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции**

Ф - 77

№ пп	Действия по снижению потерь	Ответствен- ный исполнитель	Срок выполнения	Статус
<b>Февраль 2021г.</b>				
4	Обеспечить РЦ автоматчиками согласно заявке (9 человек).	ОП	30.09.21г. 30.06.21г. 31.03.21г.	В работе
<b>Март 2021г.</b>				
5	Обеспечить РЦ автоматчиками согласно заявке (9 человек).	ОП	30.09.21г. 30.06.21г.	В работе

**ОТЧЁТ****о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции**

Ф - 77

№ пп	Действия по снижению потерь	Ответствен- ный исполнитель	Срок выполнения	Статус
<b>Май – июнь 2021г.</b>				
6	Выдать заказы на изготовление высадочного инструмента на ролик У-3007114А.04 ТУ ИЦ ЕПК.005	РЦ	30.08.21г.	Выполнено
7	Подготовить справки для сравнительного предварительного расчета изменения себестоимости изготовления ролика У-3007114А.04 ТУ ИЦ ЕПК.005	РЦ	30.07.21г.	Выполнено
8	Произвести сравнительный предварительный расчет изменения себестоимости изготовления ролика У-3007114А.04 ТУ ИЦ ЕПК.005	ОБПиА	30.08.21г.	В работе

# ОТЧЁТ

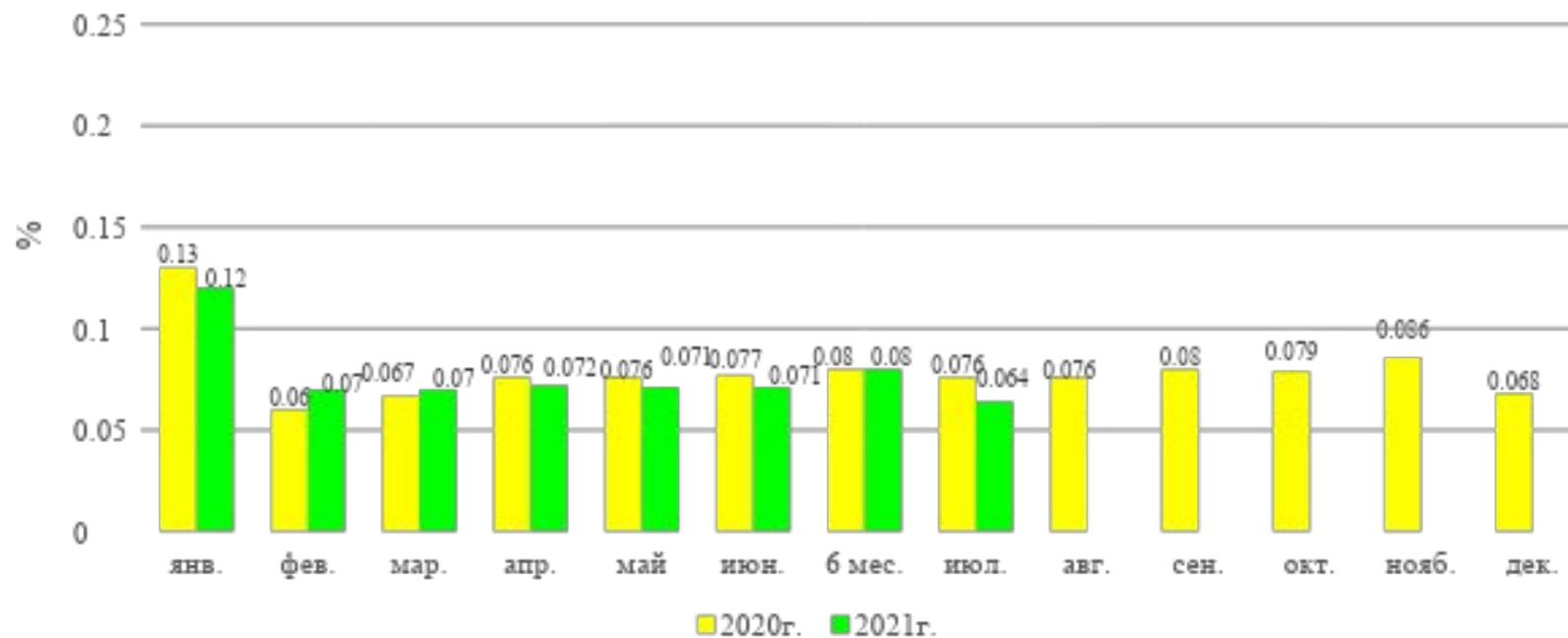
## о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции

Ф - 77

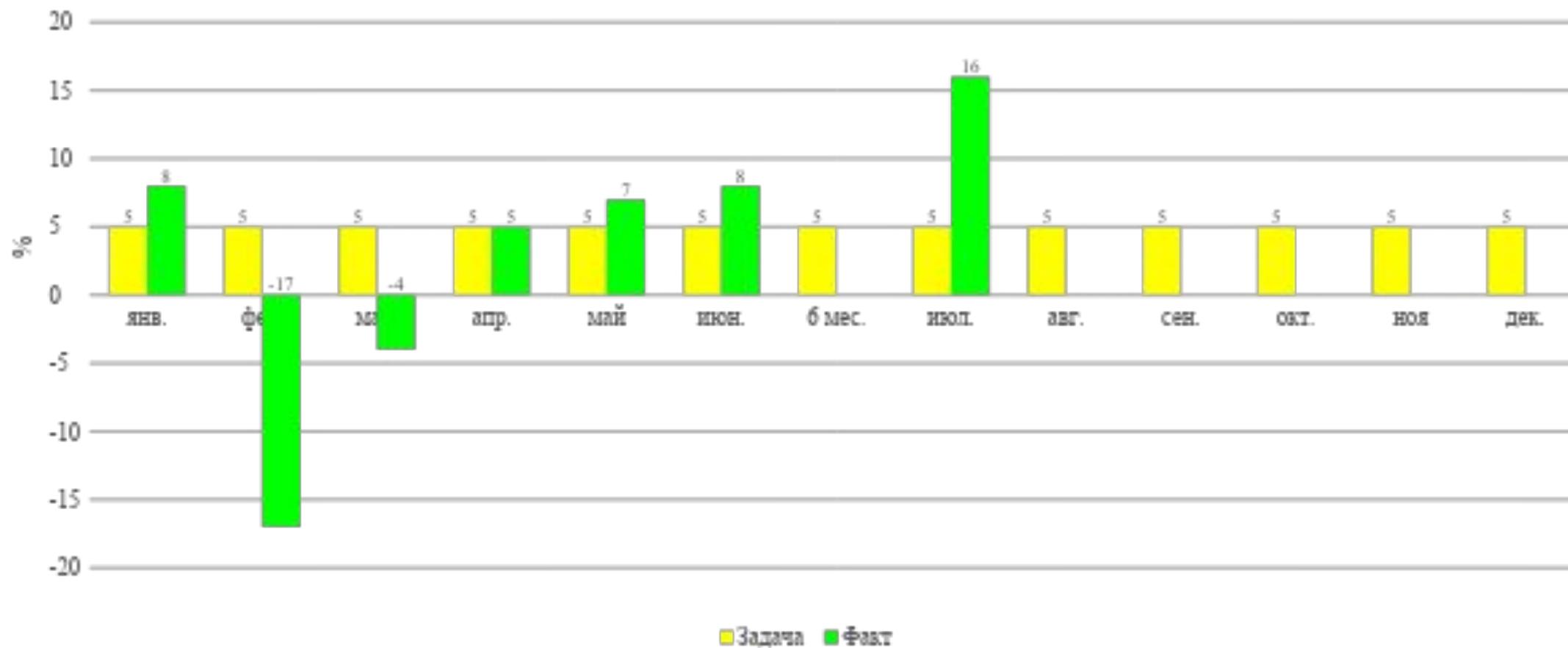
№ пп	Действия по снижению потерь	Ответствен- ный исполнитель	Срок выполнения	Статус
<b>Июль 2021г.</b>				
9	Выписать претензию на ИРЦ о срыве графика пропорциональности суткопозиций по изготовлению отрезного и высадочного инструмента	РЦ	30.07.21г.	Выполнено
10	Перевод изготовления отрезных ножей в стороннюю организацию ООО "ЮМЦ"	ИРЦ	4 квартал	В работе
11	Произвести замену шпинделя изделия сфершлифовального станка ВШ-680 инв.№51-48095 (3007205А.04)	РЦ	30.07.21г.	Выполнено
12	Произвести ремонт бесцентровошлифовального станка SwaАКМ-25/1А инв.№51-44787 (2007807А.04)	РЦ	30.07.21г.	Выполнено
13	Выдать заказ в ИРЦ на изготовление втулок Ц7690-0797/2 на операцию «торцешлифовальная до ТО» на станок 2734 (42205А1Е1УШ1.04)	РЦ	30.07.21г.	Выполнено
14	Изготовить втулки Ц7690-0797/2 на ролик 42205А1Е1УШ1.04 по заказу №1040	ИРЦ	30.09.21г.	В работе
15	Произвести ремонт механизма подачи на прессе ПР-4 инв. №53-15033 (42205А1Е1УШ1.04)	РЦ	30.07.21г.	Выполнено
16	Произвести ремонт сфершлифовального станка ВШ-680 инв.№51-48131 (127509А.04)	РЦ	30.07.21г.	Выполнено

**Потери**  
**от несоответствующей продукции в СЦ**  
(несоблюдение ТП, отказы оборудования, применение несоответствующих СТО/инструмента, нештатная ситуация)

**Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству сепараторов**  
(отношение всего количества несоответствующих сепараторов к количеству сепараторов зачисленных в товар)\*100%



**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству сепараторов**



# Виды несоответствий сепараторов

Ф - 80



**Примечание: выполнение планового задания**

### Причины возникновения несоответствий сепараторов в СЦ



**Примечание:** выполнение планового задания

**ПЛАН**  
**действий по снижению потерь от несоответствующей продукции**

№ пп	Действия, направленные на снижение потерь от несоответствующей продукции	Ответственный исполнитель	Срок выполнения
Июль 2021г.			
1	-	-	-

# ОТЧЁТ

## о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции

Ф - 83

№ пп	Действия по снижению потерь	Ответственный исполнитель	Срок выполнения	Статус
<b>Декабрь 2020г.</b>				
1	Провести капитальный ремонт токарных станков модели «1К62» инв.№ 51-16031, «1А616» инв.№ 51-16144.	ИРЦ	30.09.21г. 30.07.21г. 30.06.21г.	В работе
<b>Июль 2021г.</b>				
-	-	-	-	-

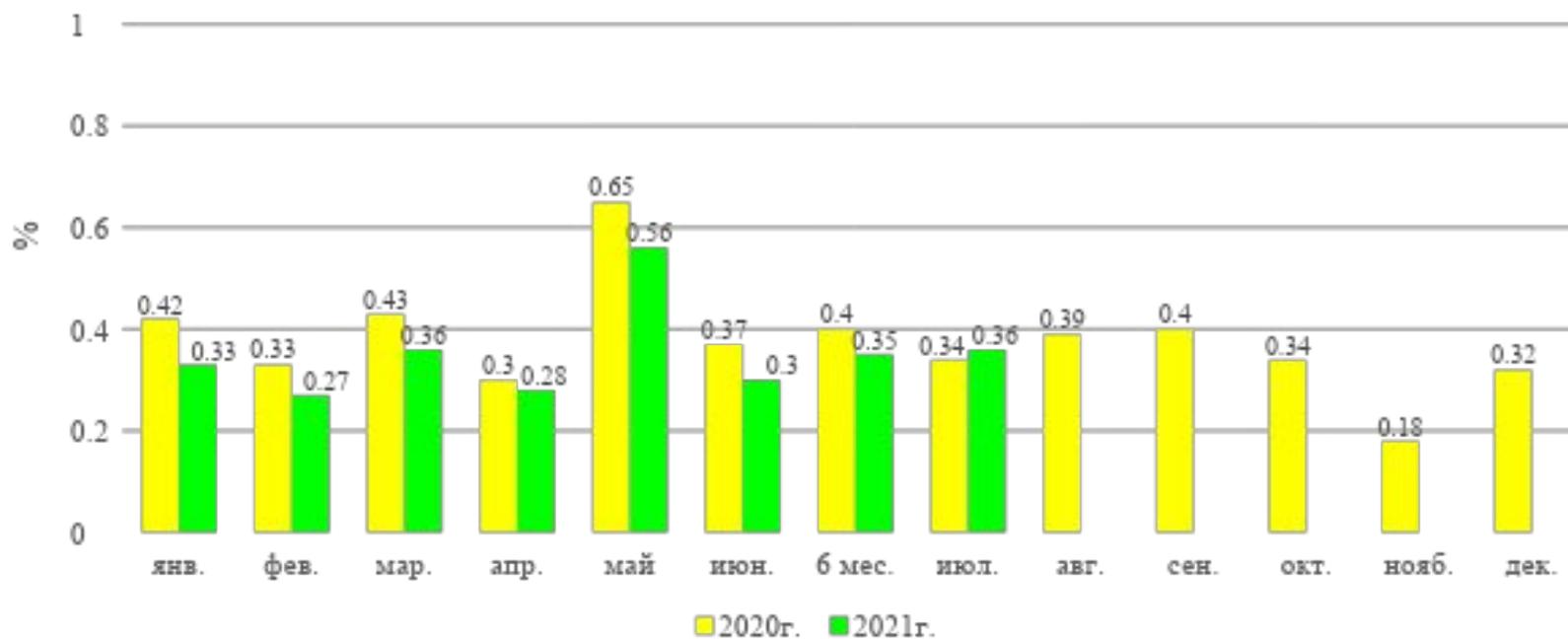
## **Потери**

### **от несоответствующей продукции в КППШЗ**

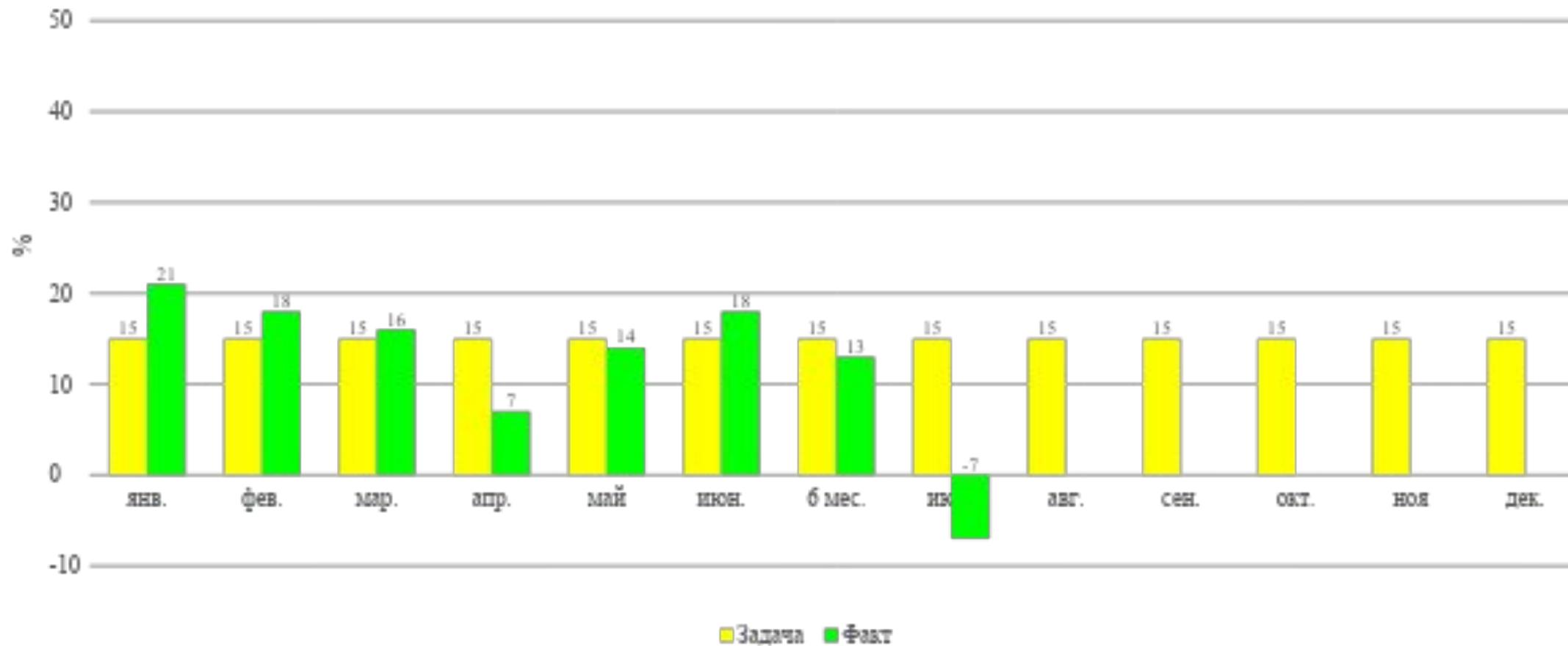
(несоблюдение ТП, отказы оборудования, применение несоответствующих СТО/инструмента, нештатная ситуация)

### Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству заготовок наружных колец

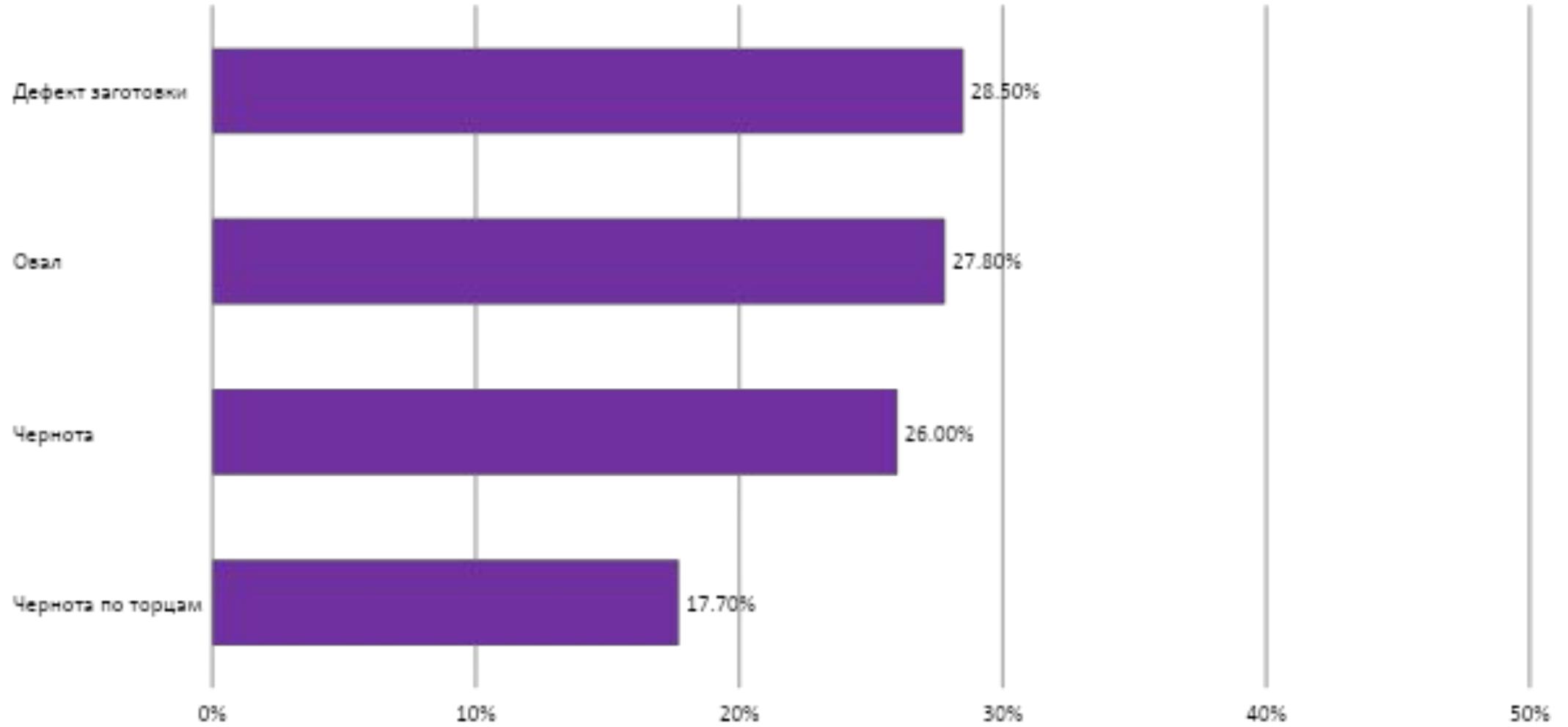
(отношение всего количества несоответствующих заготовок колец к количеству заготовок колец зачисленных в товар)\*100%



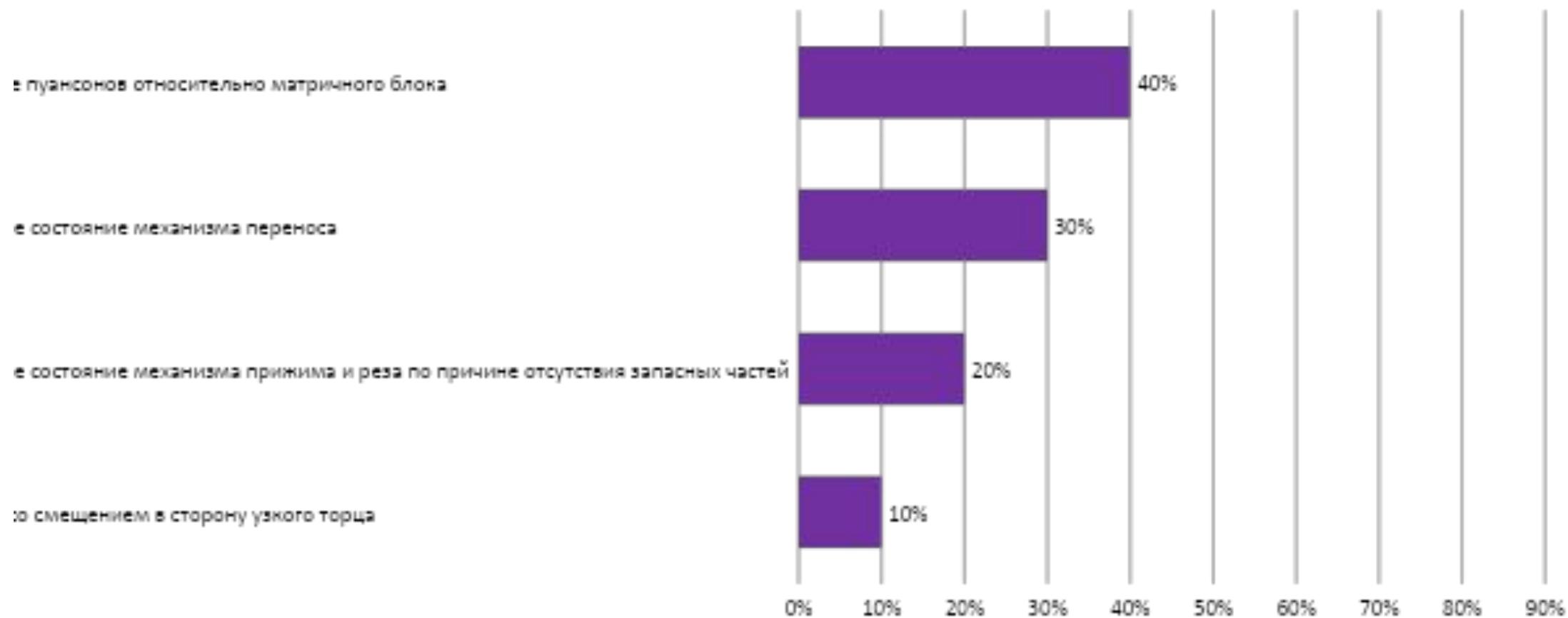
**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству заготовок наружных колец**



### Виды несоответствий заготовок наружных колец в КППШЗ

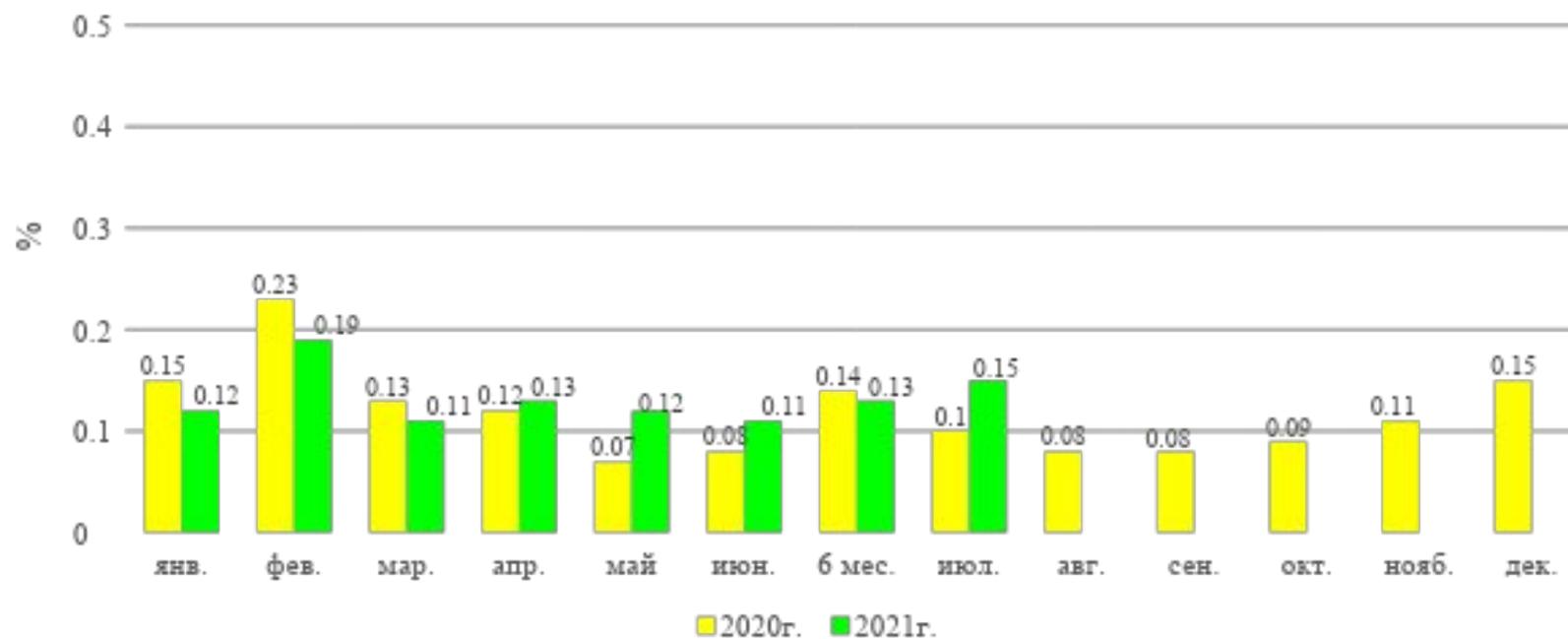


### Причины возникновения несоответствий заготовок наружных колец в КППШЗ



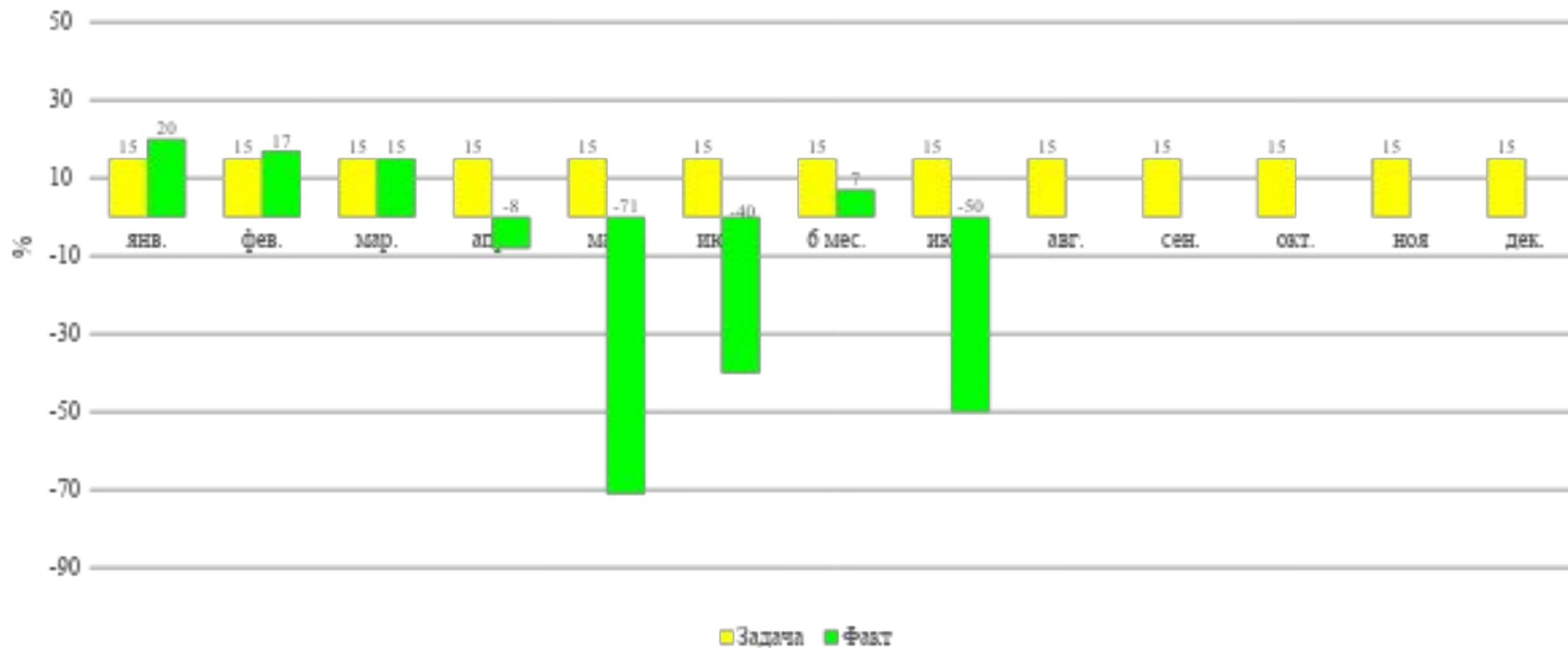
### Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству заготовок внутренних колец

(отношение всего количества несоответствующих заготовок колец к количеству заготовок колец зачисленных в товар)\*100%



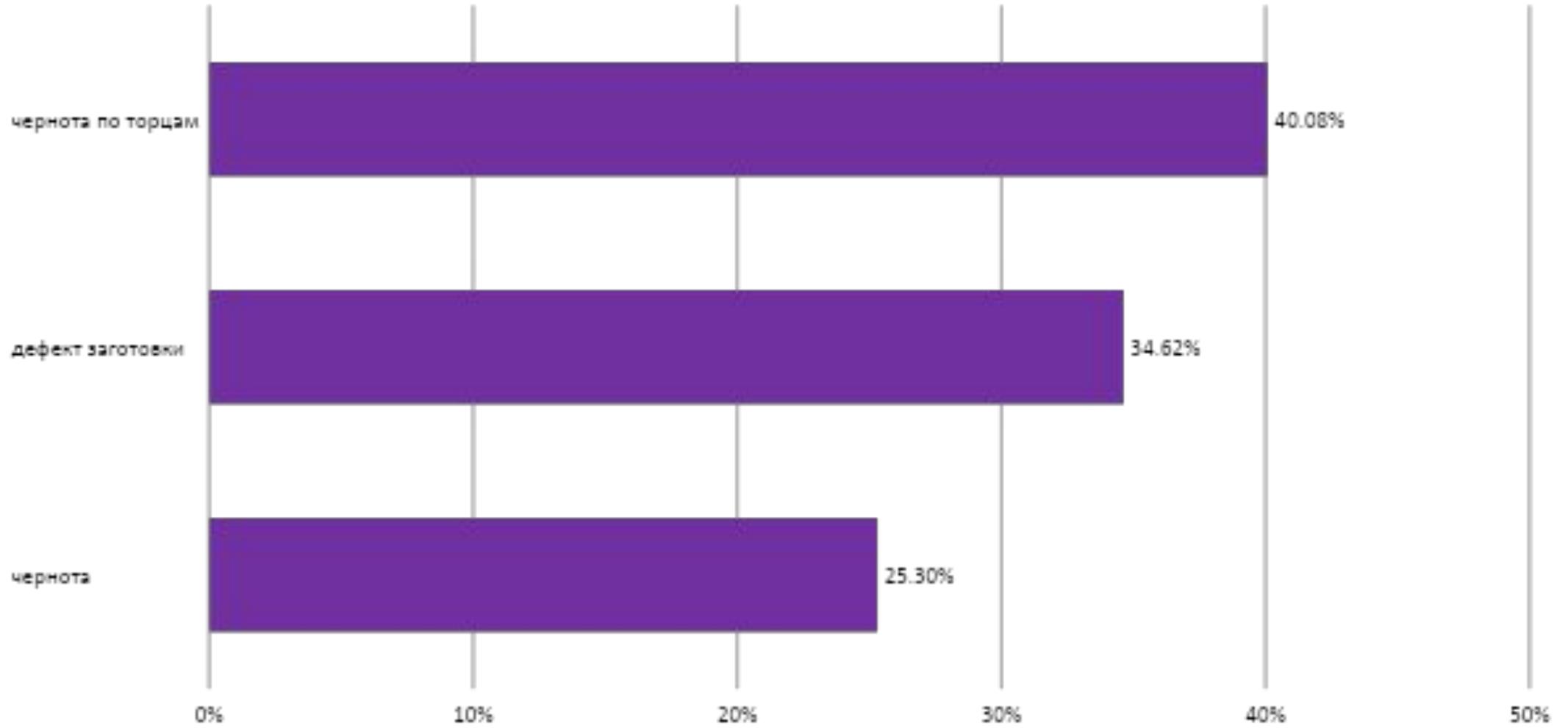
## Отчёт

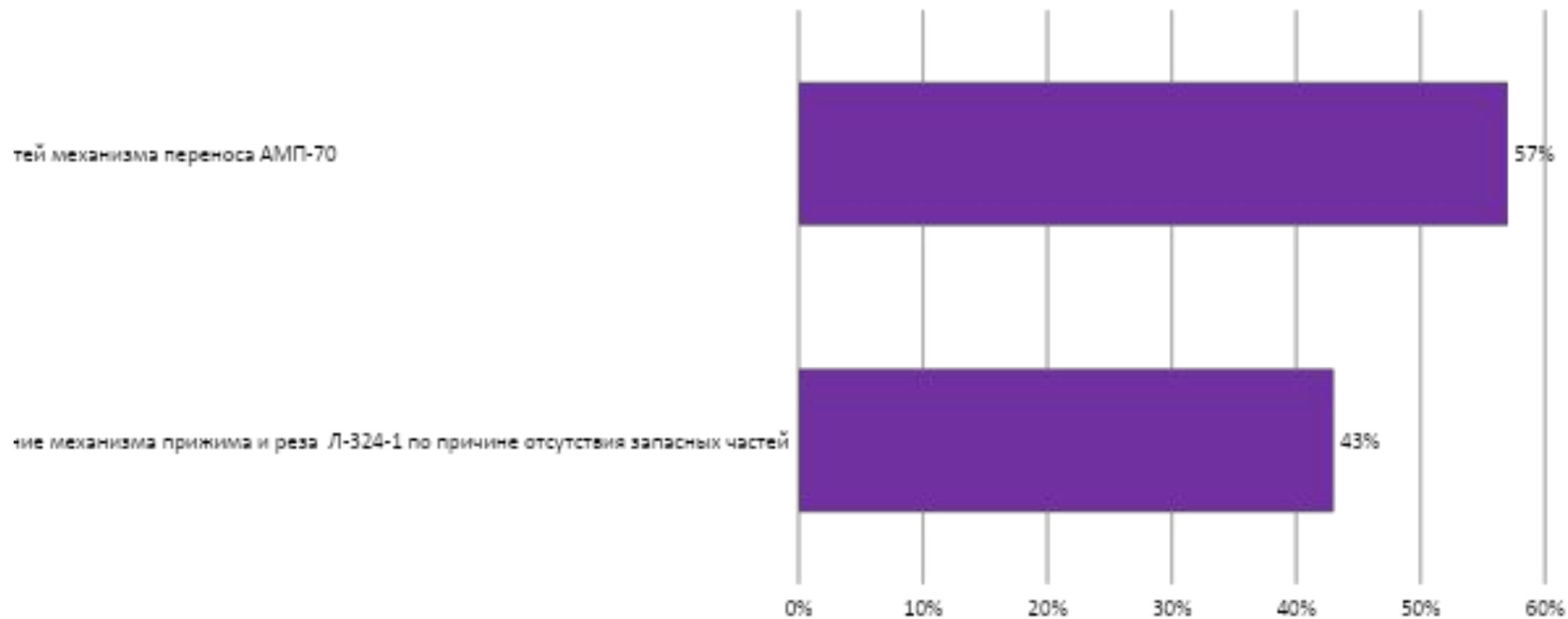
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству заготовок внутренних колец



### Виды несоответствий заготовок внутренних колец в КППШЗ

Ф - 90



**Причины возникновения несоответствий заготовок внутренних колец в КППШЗ**

**ПЛАН  
действий по снижению потерь от несоответствующей продукции в КППШЗ**

Ф - 92

№ пп	Выявленное несоответствие	Причина несоответствия	Действие по устранению причины	Ответственный исполнитель	Срок выполнения
<b>Наружные кольца</b>					
1	Дефект заготовки	Смещение пуансонов относительно матричного блока	Замена матричного блока	ИРЦ, КППШЗ	31.12.21г.
2	Овал	Раскатка со смещением в сторону узкого торца	Реставрация направляющих узла верхней бабки: заказ №399-2021	ИРЦ, КППШЗ	30.08.21г.
3	Чернота	Аварийное состояние механизма прижима и реза по причине отсутствия запасных частей	Изготовление запасных частей: втулок бронзовых	ИРЦ, КППШЗ	30.11.21г.
			Ремонт механизма реза линии Л-324-1	КППШЗ	31.12.21г.
4	Чернота по торцам	Аварийное состояние механизма переноса	Приобретение запасных частей: АО339-53-011СБ, АО339-53-013СБ, АО341-54-01-009, АО341-54-01-011	УЗ	30.11.21г.
			Ремонт механизма переноса линии Л-324-1	КППШЗ	31.12.21г.
<b>Внутренние кольца</b>					
1	Чернота по торцам	Аварийное состояние механизма прижима и реза по причине отсутствия запасных частей	Изготовление запасных частей: втулок бронзовых	ИРЦ, КППШЗ	30.11.21г.
			Ремонт механизма реза линии Л-324-1	КППШЗ	31.12.21г.
2	Дефект заготовки	Отсутствие запасных частей узла переноса	Приобретение запасных частей: АО339-53-011СБ, АО339-53-013СБ, АО341-54-01-009, АО341-54-01-011	УЗ	30.11.21г.
3	Чернота		Ремонт механизма переноса линии Л-324-1	КППШЗ	31.12.21г.

# ОТЧЁТ

## о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции

Ф - 93

№ пп	Действия по снижению потерь	Ответственный исполнитель	Срок выполнения	Статус
<b>Апрель 2021г.</b>				
1	Ремонт линии Л-324-1:			
	- приобретение запасных частей: ползун АО339-33-402 и втулок бронзовых: заявка №16-25/675, №16-25/676 от 18.04.21г	УЗ	31.10.21г. 2 кв. 2021г.	В работе
	- изготовление запасных частей: ползун АО339-33-402 и втулок бронзовых	ИРЦ, КППШЗ	30.11.21г. 2 кв. 2021г.	В работе
	- ремонт механизма реза линии Л-324-1	КППШЗ	31.12.21г. 2 кв. 2021г.	В работе
2	Реставрация направляющих узла верхней бабки: заказ №399-2021	ИРЦ, КППШЗ	30.08.21г. 31.07.21г. 2 кв. 2021г.	В работе
3	Замена матричного блока	ИРЦ, КППШЗ	31.12.21г. 31.07.21г. 2 кв. 2021г.	В работе
4	Изготовление запасных частей: 23395-54-010 СБ заказ №922	ИРЦ, КППШЗ	31.07.21г. 2 кв. 2021г.	Выполнено
<b>Май 2021г.</b>				
5	Изготовление запасных частей: АО339-54-010 СБ заказ №922	ИРЦ, КППШЗ	31.07.21г. 2 кв. 2021г.	Выполнено
6	Реставрация направляющих узла верхней бабки: заказ №399-2021	ИРЦ, КППШЗ	30.08.21г. 31.07.21г. 2 кв. 2021г.	В работе
7	Ремонт линии Л-324-1:			
	- приобретение запасных частей: ползун АО339-33-402 и втулок бронзовых: заявка №16-25/675, №16-25/676 от 18.04.21г	УЗ	31.10.21г. 2 кв. 2021г.	Выполнено
	- изготовление запасных частей: ползун АО339-33-402 и втулок бронзовых	ИРЦ, КППШЗ	30.11.21г. 2 кв. 2021г.	В работе
	- ремонт механизма реза линии Л-324-1	КППШЗ	31.12.21г. 2 кв. 2021г.	В работе

# ОТЧЁТ

## о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции

Ф - 93

№ пп	Действия по снижению потерь	Ответственный исполнитель	Срок выполнения	Статус
<b>Июнь 2021г.</b>				
8	Изготовление запасных частей: АО339-54-010 СБ заказ №922	ИРЦ, КППШЗ	31.07.21г.	Выполнено
9	Реставрация направляющих узла верхней бабки: заказ №399-2021	ИРЦ, КППШЗ	30.08.21г. 31.07.21г.	В работе
10	Ремонт линии Л-324-1:			
	- приобретение запасных частей: ползун АО339-33-402 и втулок бронзовых: заявка №16-25/675, №16-25/676 от 18.04.21г	УЗ	31.10.21г. 2 кв. 2021г.	Выполнено
	- изготовление запасных частей: втулок бронзовых	ИРЦ, КППШЗ	30.11.21г. 2 кв. 2021г.	В работе
	- ремонт механизма реза линии Л-324-1	КППШЗ	31.12.21г. 2 кв. 2021г.	В работе
<b>Июль 2021г.</b>				
11	Замена матричного блока	ИРЦ, КППШЗ	31.12.21г. 31.07.21г. 2 кв. 2021г.	В работе
12	Реставрация направляющих узла верхней бабки: заказ №399-2021	ИРЦ, КППШЗ	30.08.21г. 31.07.21г. 2 кв. 2021г.	В работе
13	Ремонт линии Л-324-1:			
	- изготовление запасных частей: втулок бронзовых	ИРЦ, КППШЗ	30.11.21г. 2 кв. 2021г.	В работе
	- ремонт механизма реза линии Л-324-1	КППШЗ	31.12.21г. 2 кв. 2021г.	В работе

# ОТЧЁТ

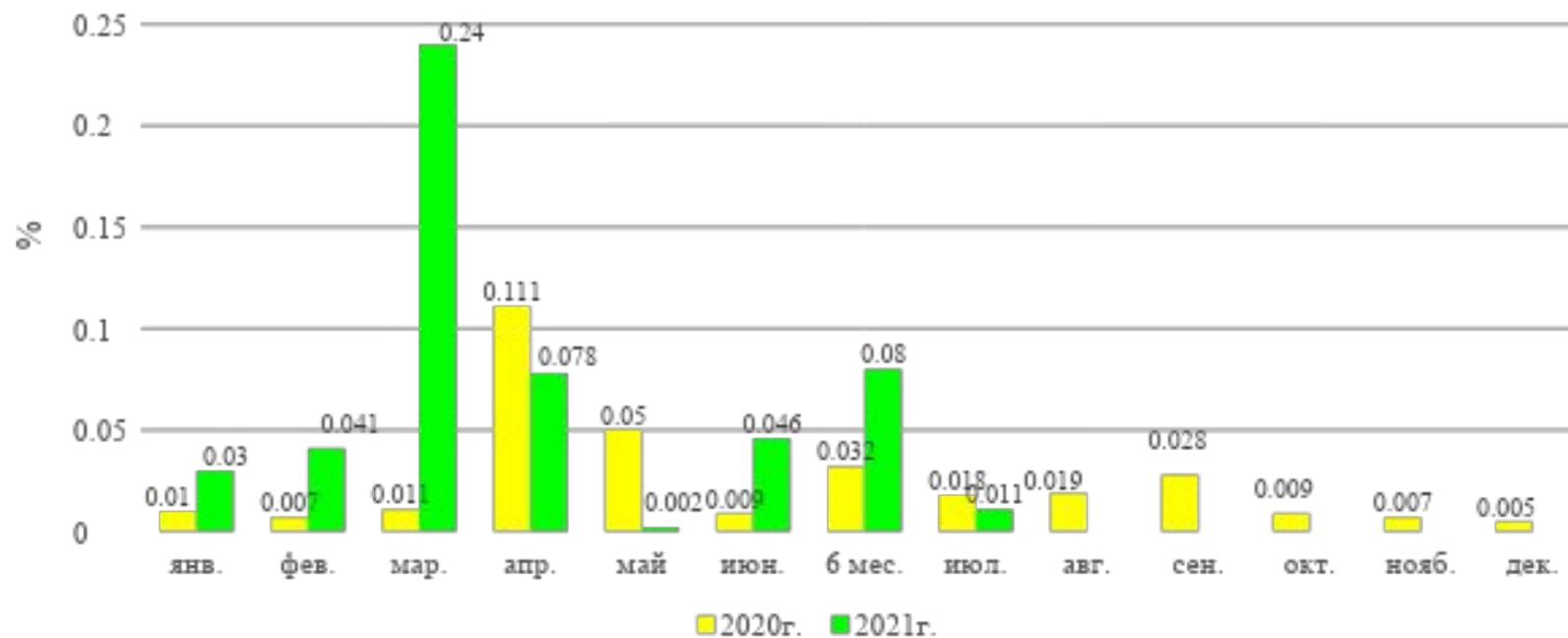
## о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции

Ф - 93

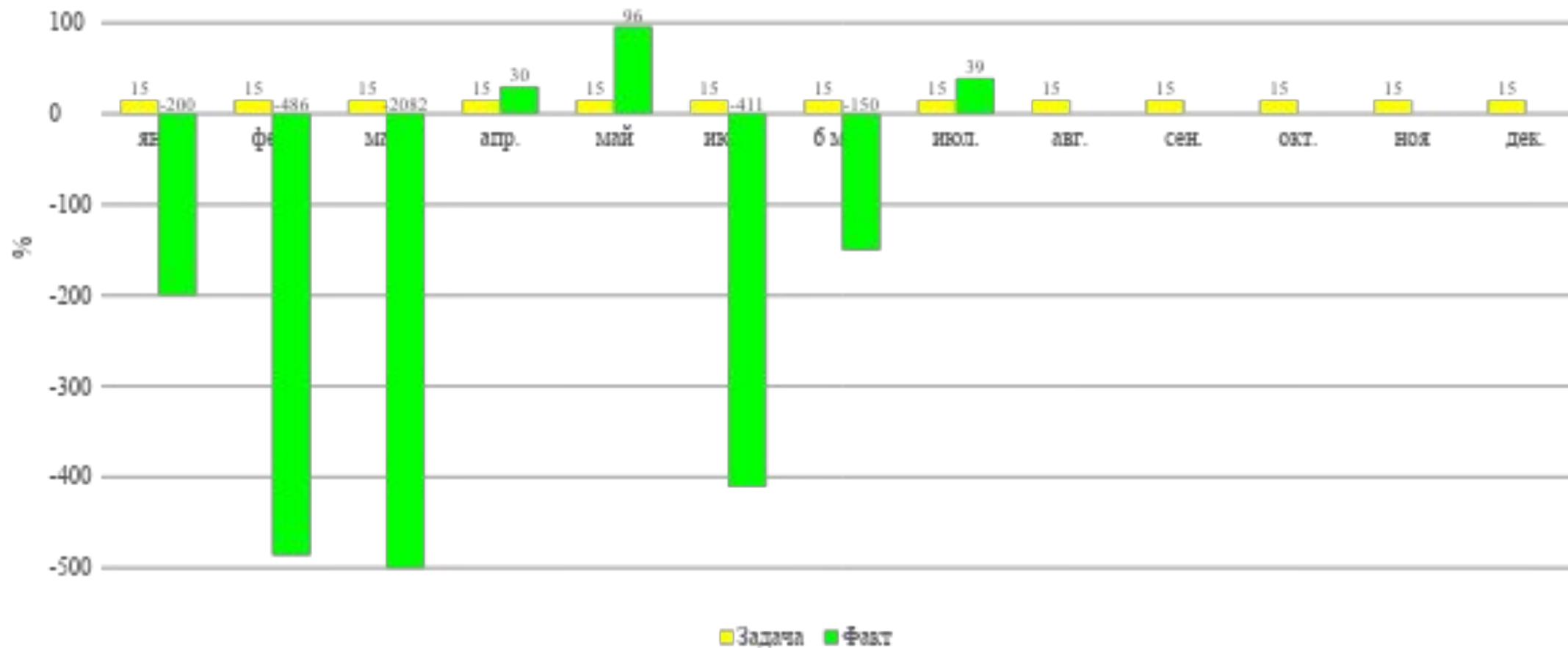
№ пп	Действия по снижению потерь	Ответственный исполнитель	Срок выполнения	Статус
14	Ремонт линии Л-324-1:			
	- приобретение запасных частей: АО339-53-011СБ, АО339-53-013СБ, АО341-54-01-009, АО341-54-01-011 заявка: №16-25/677 от 18.04.21г, №16-25/491 от 18.03.21г	УЗ	30.11.21г.	В работе
	- ремонт механизма переноса линии Л-324-1	КППШЗ	31.12.21г.	В работе

**Потери**  
**от несоответствующей продукции в ТЦ**  
(несоблюдение ТП, отказы оборудования, применение несоответствующих СТО/инструмента, нештатная ситуация)

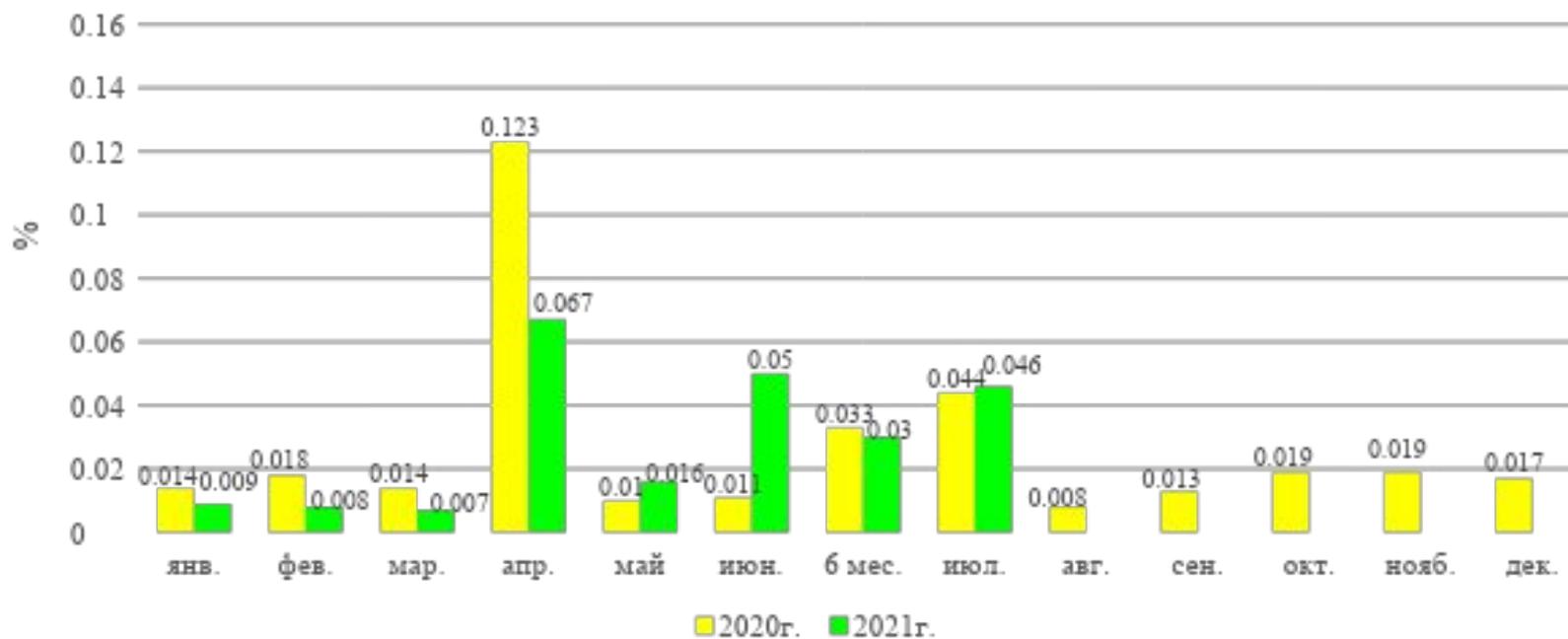
**Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству наружных колец при их ТО**  
(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%



**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству наружных колец при их ТО**

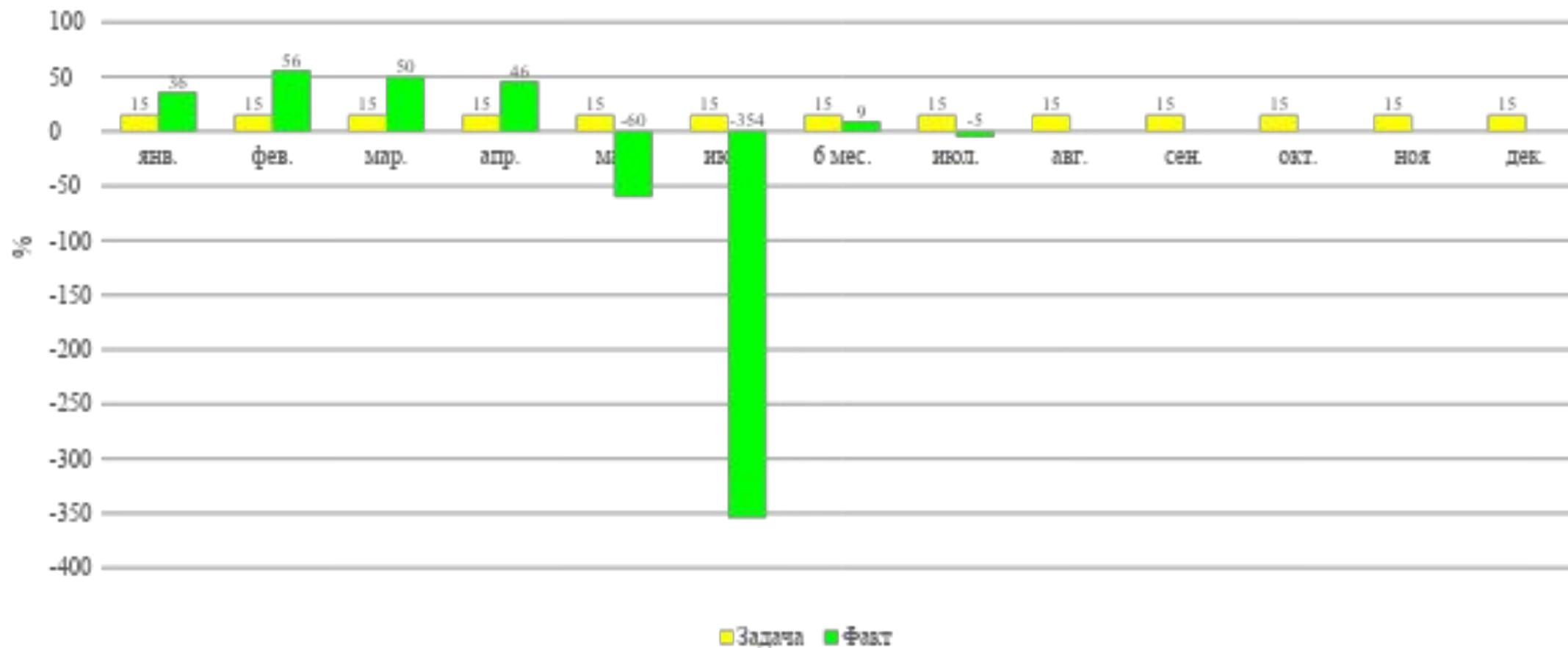


**Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству внутренних колец при их ТО**  
(отношение всего количества несоответствующих колец к количеству колец зачисленных в товар)\*100%



## Отчёт

о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству внутренних колец при их ТО



# Виды несоответствий наружных колец при их термообработке



**Примечание: выполнение планового задания**

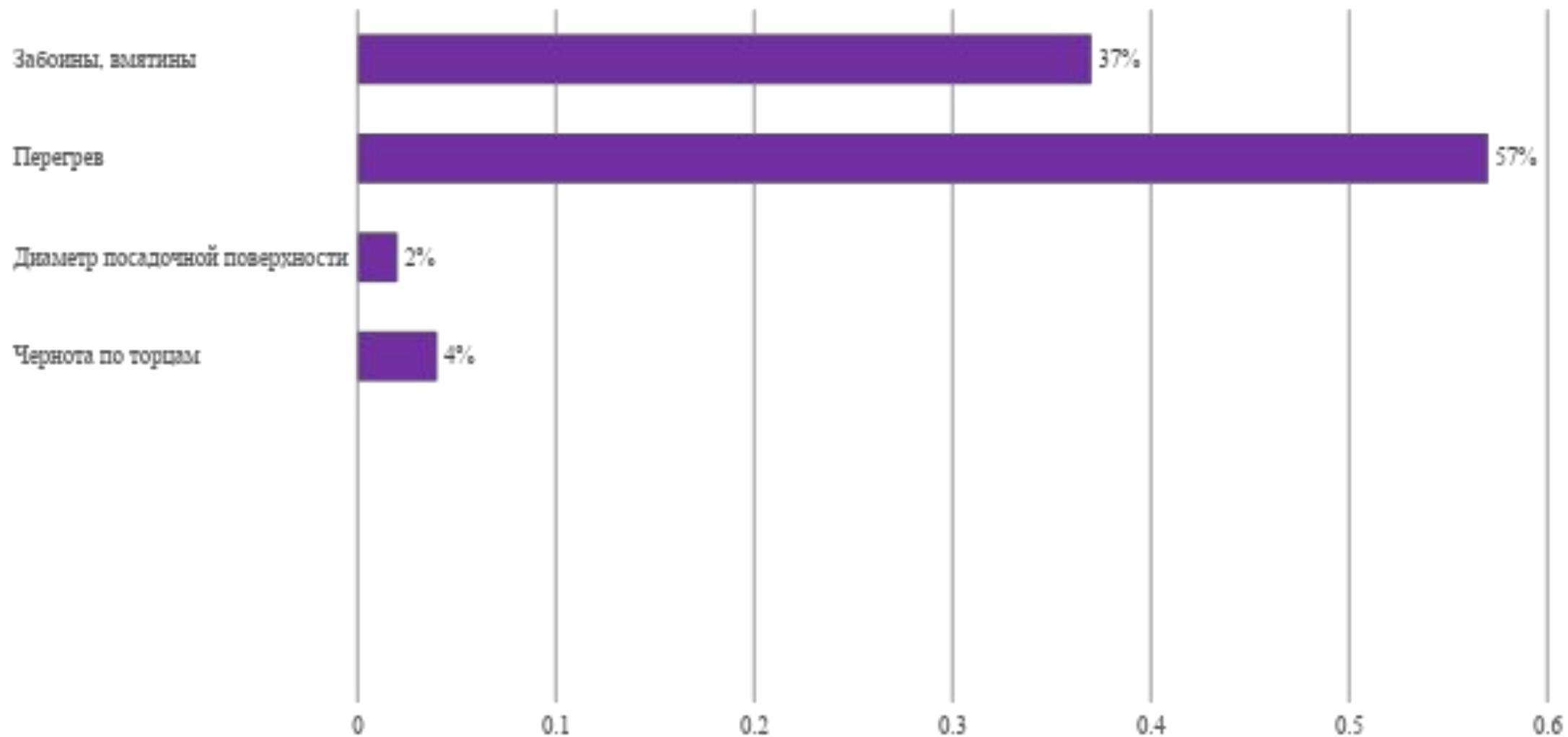
### Причины возникновения несоответствий наружных колец при их термической обработке



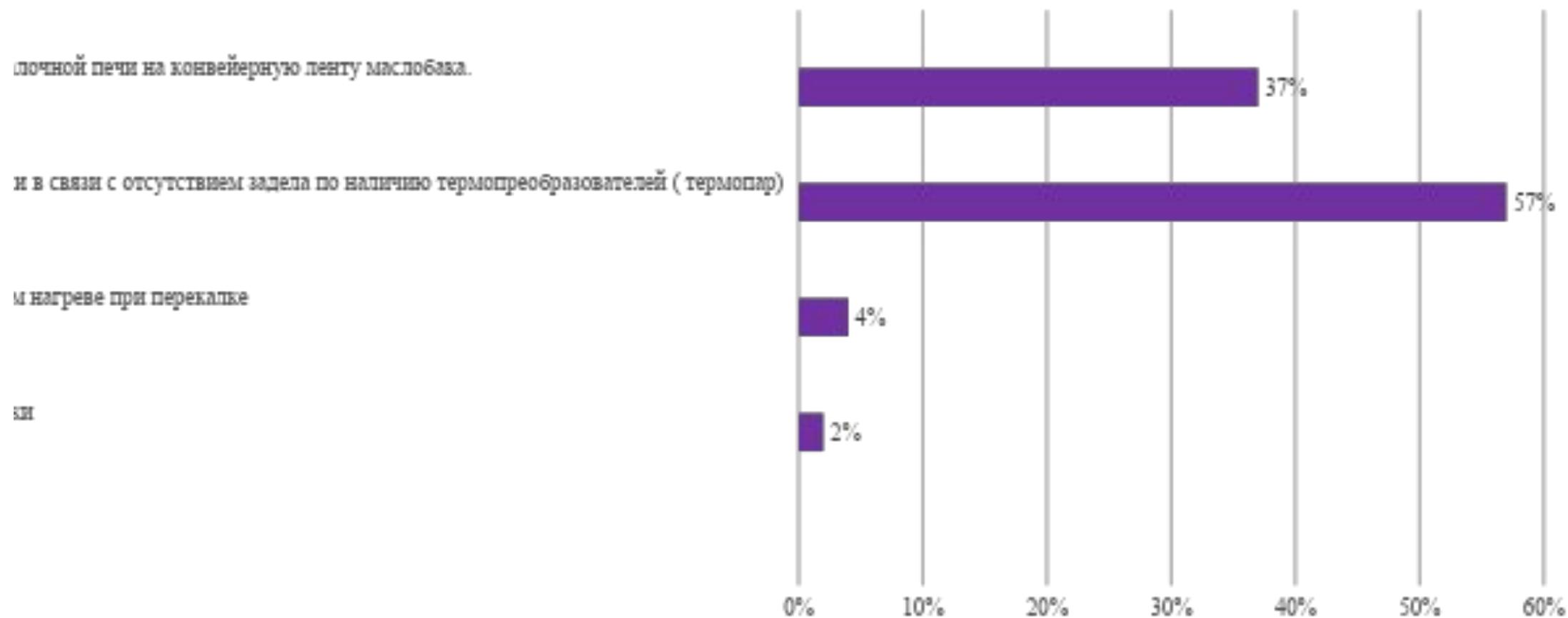
**Примечание:** выполнение планового задания

### Виды несоответствий внутренних колец при их термообработке

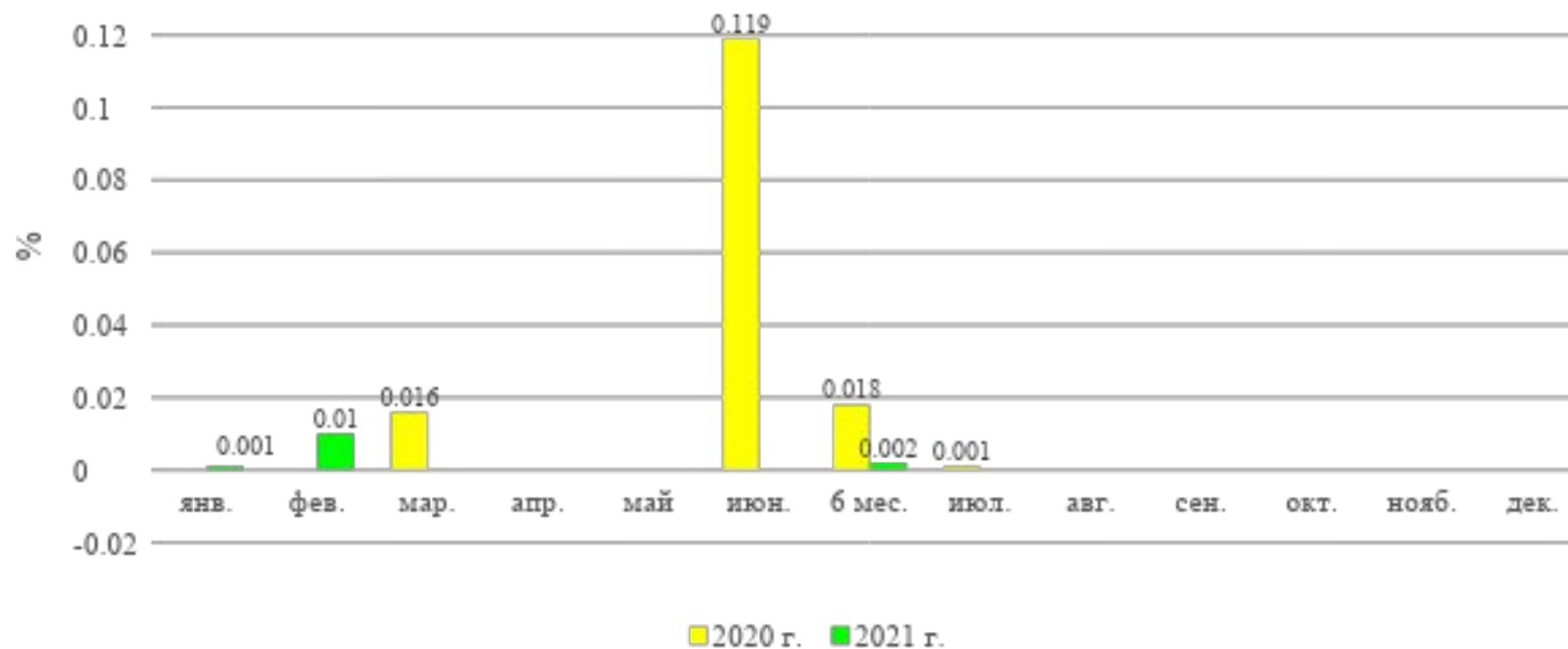
Φ - 100



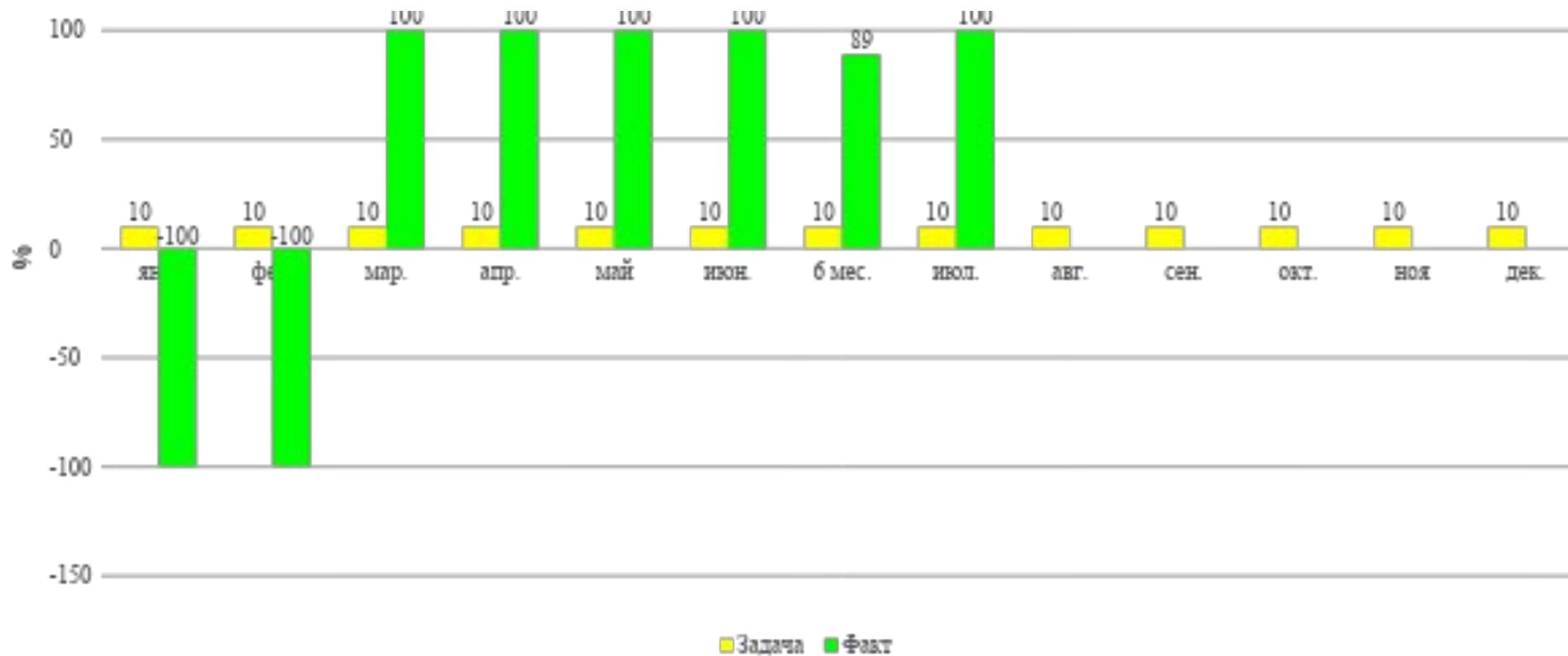
### Причины возникновения несоответствий внутренних колец при их термической обработке



**Уровень потерь от несоответствующей продукции по количеству роликов при их ТО**  
(отношение всего количества несоответствующих роликов к количеству роликов зачисленных в товар)\*100%



**Отчёт  
о выполнении задачи по снижению потерь от несоответствующей продукции по количеству роликов при их ТО**





Примечание: выполнение планового задания

### Причины возникновения несоответствий роликов при их термической обработке



Примечание: выполнение планового задания

**ПЛАН действий по снижению потерь от несоответствующей продукции**

Ф - 106

№ п/п	Действия, направленные на снижение потерь от несоответствующей продукции	Ответственный исполнитель	Срок выполнения
Наружные кольца			
-	-	-	-
Внутренние кольца			
1	Проработка возможности приобретения термоагрегата для термической обработки деталей подшипников, исключающего возникновение дефекта «забоины, вмятины» в связи с неэффективными предыдущими мероприятиями с 2018 года по устранению дефекта (алюминиевые или резиновые накладки, медные пластины, цепи при выгрузке колец из моечной машины в отпускную печь, ремни, доски при выгрузке колец из отпускной печи)	КТО БМет	4 квартал 2021г.
2	Разработка и введение в действие графика изготовления/выдачи заготовки ТЗЦ (КППШЗ) для чистки подины печей согласно плана производства ТЦ.	ТЦ ПДО	31.08.21г.
Ролики			
-	-	-	-

# ОТЧЁТ

## о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции

Ф - 107

№ пп	Действия по снижению потерь	Ответственный исполнитель	Срок выполнения	Статус
<b>2018г.</b>				
1	Произведение монтажа дублирующих термопар с предохранительными регуляторами на агрегат СКЗ-08.40 №11.	ТЦ	3 кв. 2021г. 2 кв. 2021г. 1 кв. 2021г. 31.01.21г. 4 кв. 2020г. 3 кв. 2020г. 2 кв. 2020г. 29.05.20г. 30.04.20г. 31.03.20г. 28.02.20г. 30.12.19г.	В работе

# ОТЧЁТ

## о статусе действий по снижению потерь от несоответствующей продукции

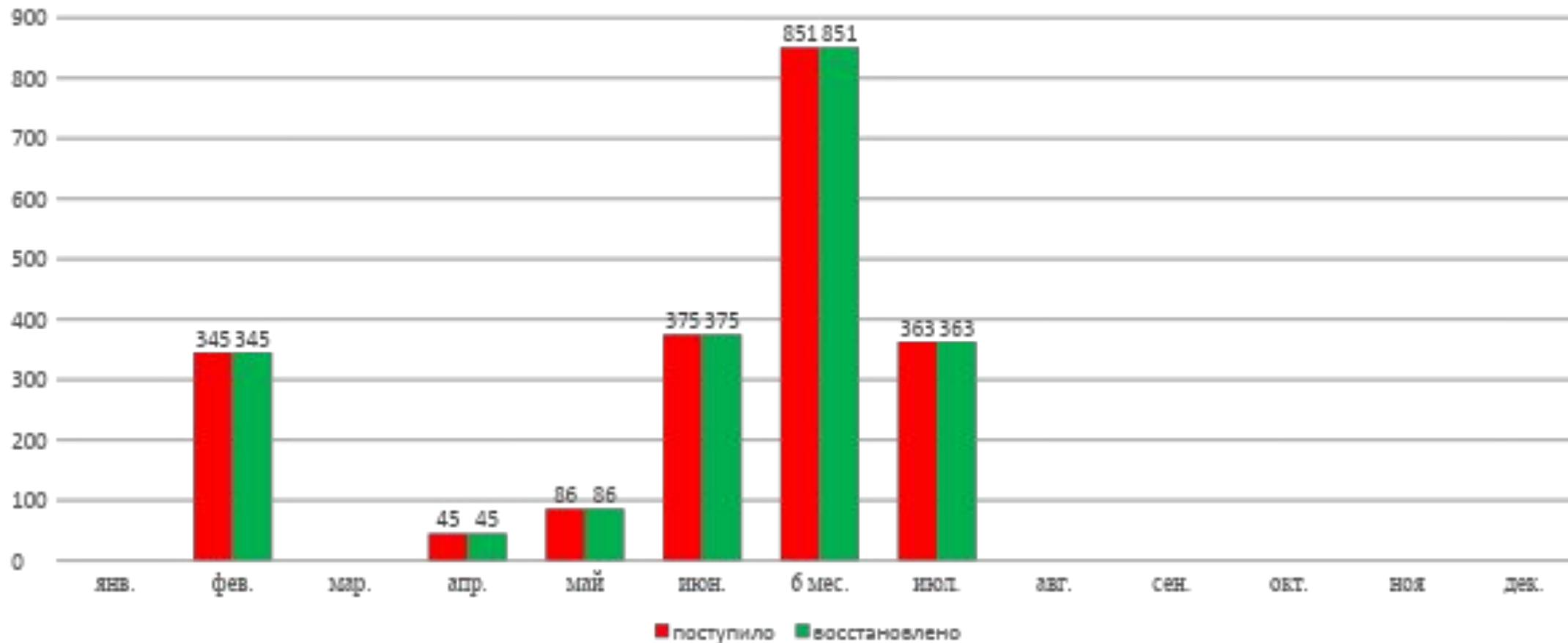
Ф - 107

№ пп	Действия по снижению потерь	Ответственный исполнитель	Срок выполнения	Статус
<b>Июнь – июль 2021г.</b>				
2	Ввести в регламент периодичность визуального осмотра трубопровода ливневой канализации над агрегатом № 18	ОПБ ОТ и ОС ТЦ	31.08.21г. 30.07.21г.	В работе
3	Проработать возможность приобретения термоагрегата для термической обработки деталей подшипников, исключая возникновение дефекта «забоины, вмятины» в связи с неэффективными предыдущими мероприятиями с 2018 года по устранению дефекта (алюминиевые или резиновые накладки, медные пластины, цепи при выгрузке колец из моечной машины в отпускную печь, ремни, доски при выгрузке колец из отпускной печи)	КТО БМет	4 квартал 2021г.	В работе
4	4.1 Оформить служебную записку в ТЗЦ по обеспечению ТЦ заготовками колец для чистки подины печей согласно регламентных работ для термистов	ТЦ	30.07.21г.	Выполнено
	4.2 Подготовить график согласно плана производства выдачи заготовки с ТЗЦ (КППШЗ) в ТЦ	ПДО	31.08.21г. 30.07.21г.	В работе

**Отчёт**  
**о количестве несоответствующей продукции,**  
**поступившей на переделку и восстановление**

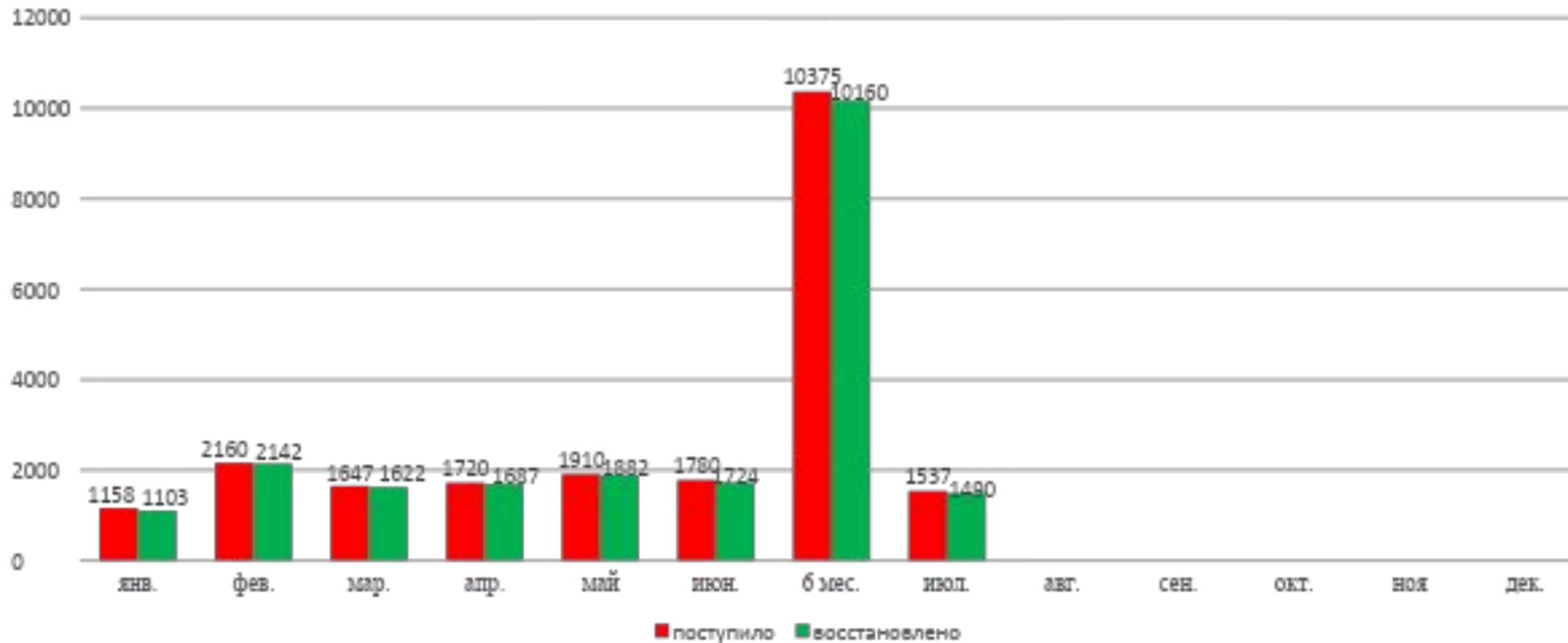
## Отчёт

о количестве несоответствующей продукции, поступившей в изолятор на переделку и восстановлении из изолятора в ШСП-1



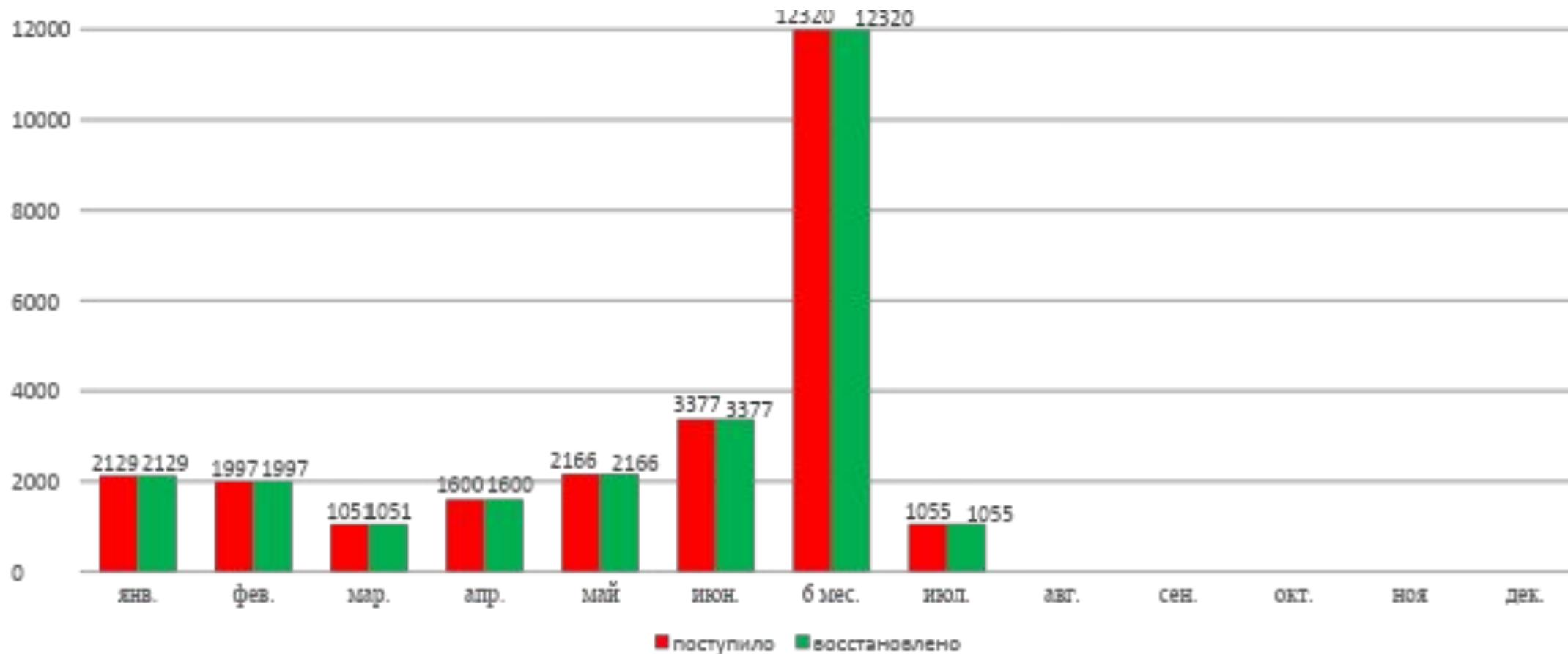
## Отчёт

о количестве несоответствующей продукции, поступившей в изолятор на переделку и восстановлении из изолятора в ШСП-2



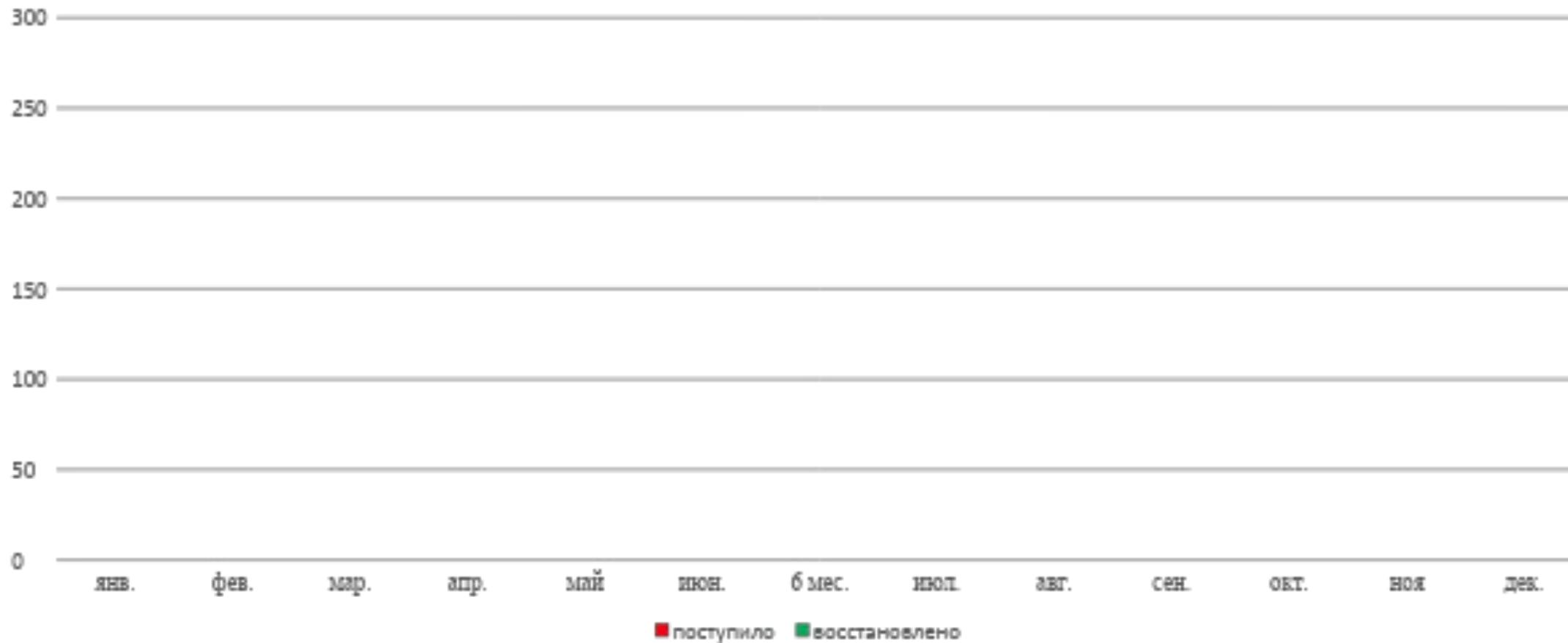
## Отчёт

о количестве несоответствующей продукции, поступившей в изолятор на переделку и восстановлении из изолятора в ЦКП-6



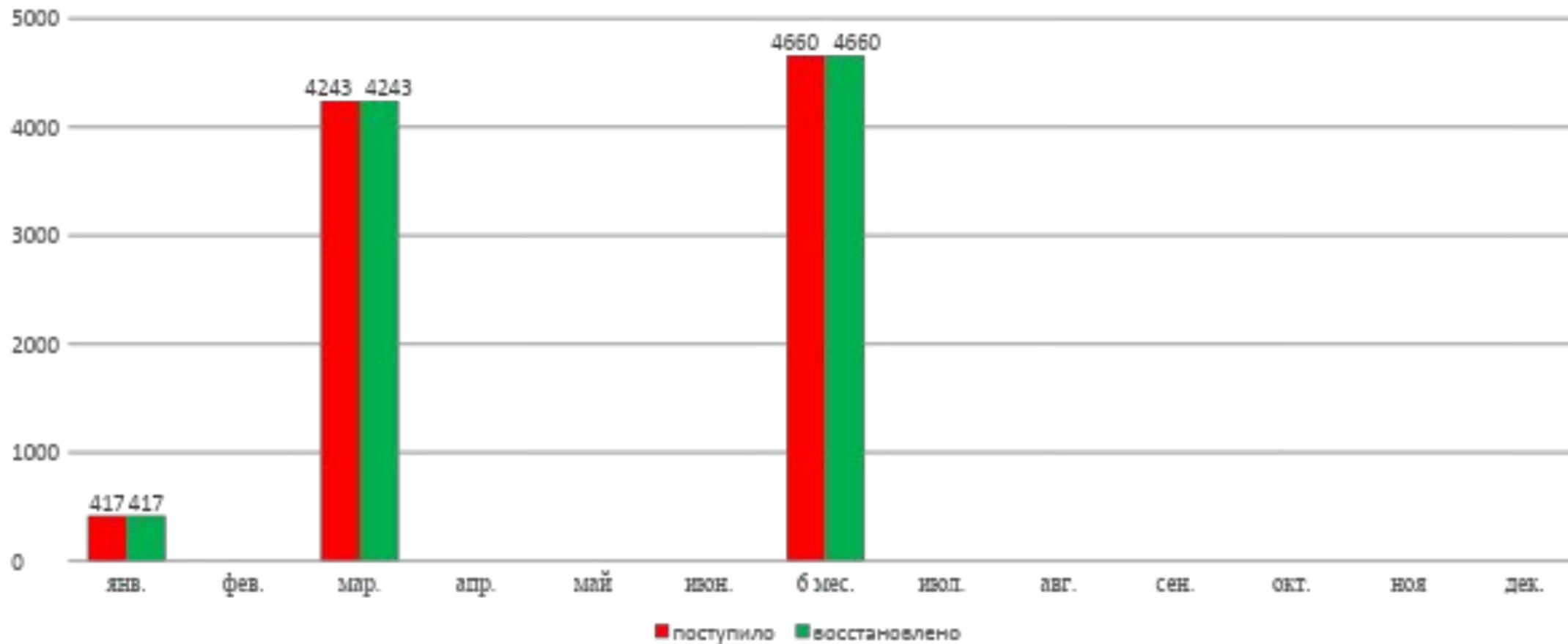
## Отчёт

о количестве несоответствующей продукции, поступившей в изолятор на переделку и восстановлении из изолятора в ЦМС



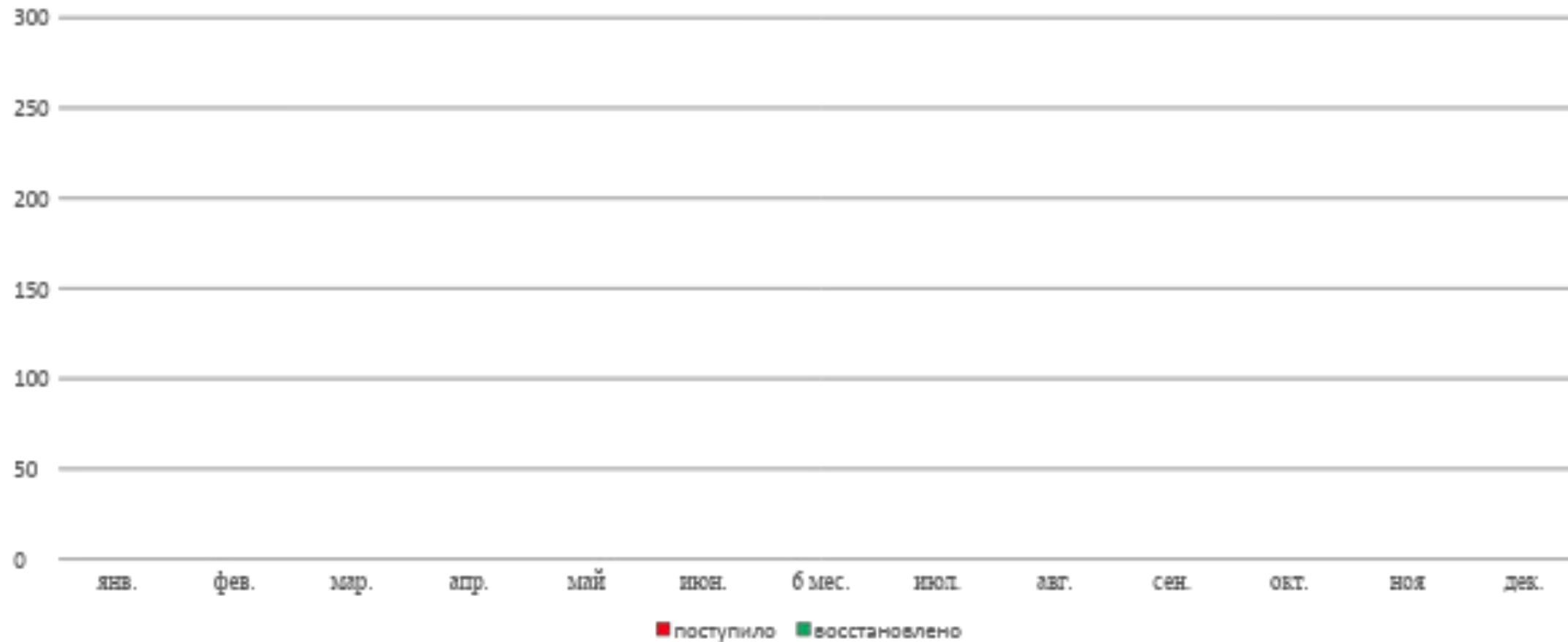
## Отчёт

о количестве несоответствующей продукции, поступившей в изолятор на переделку и восстановлении из изолятора в ТЗЦ



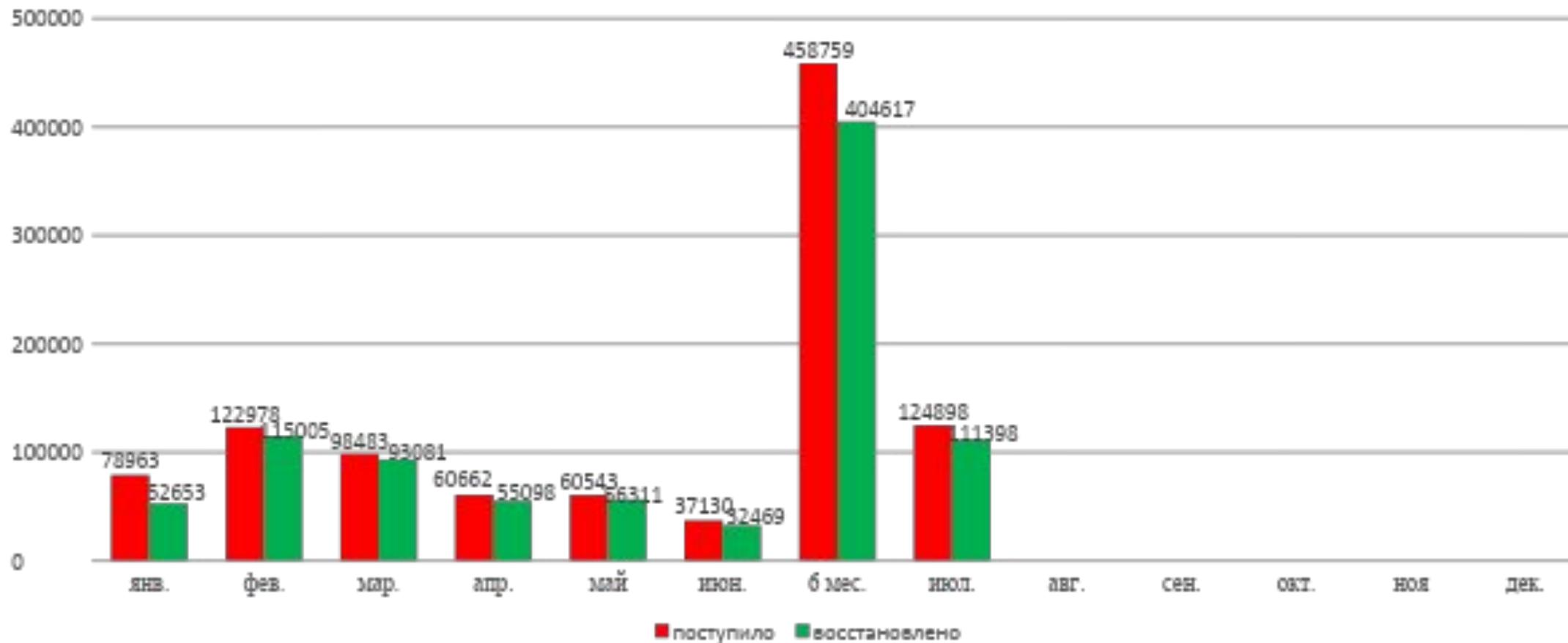
## Отчёт

о количестве несоответствующей продукции, поступившей в изолятор на переделку и восстановлении из изолятора в СЦ



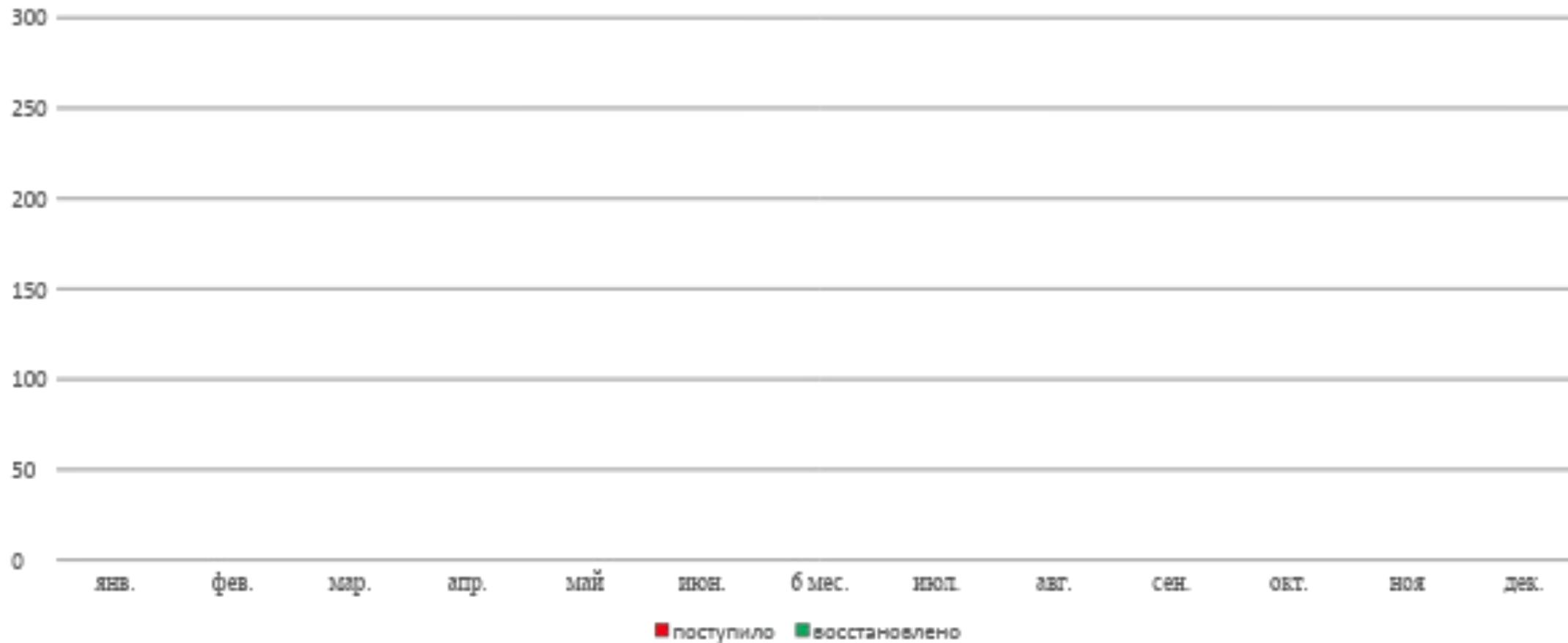
## Отчёт

о количестве несоответствующей продукции, поступившей в изолятор на переделку и восстановлении из изолятора в РЦ

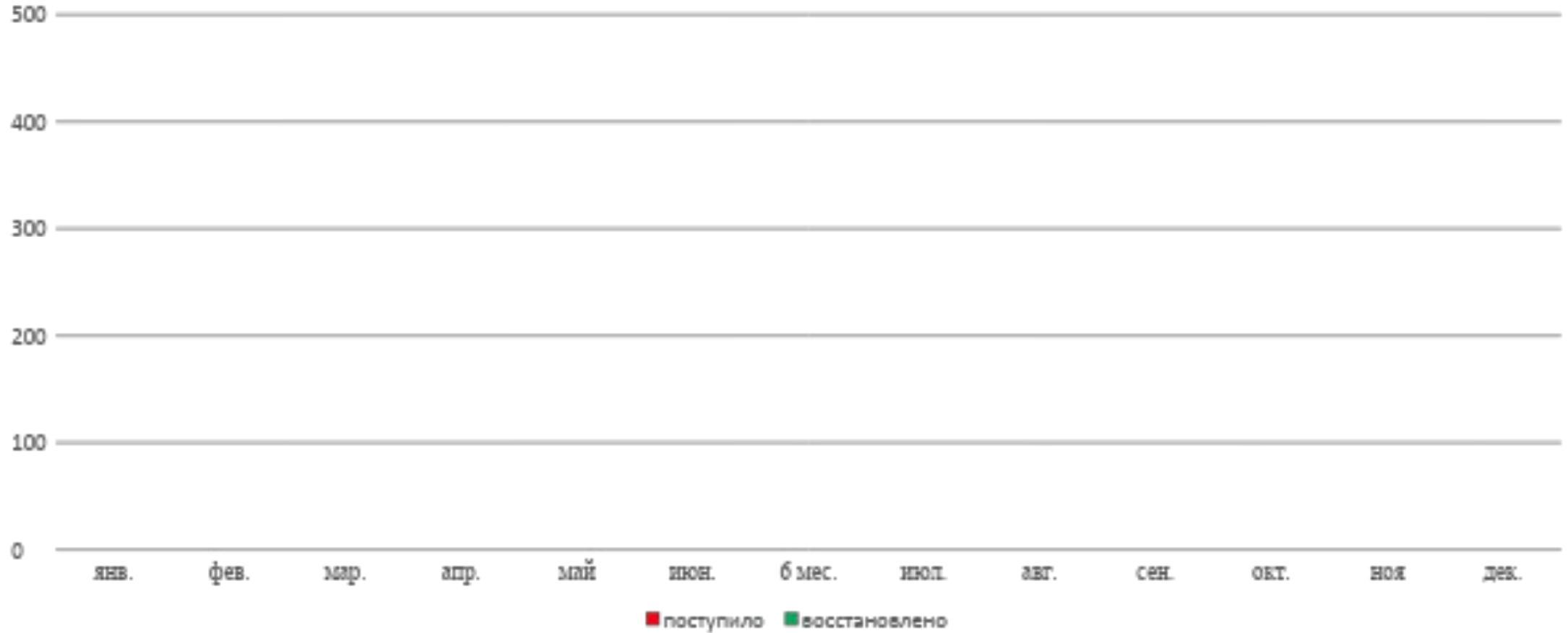


## Отчёт

о количестве несоответствующей продукции, поступившей в изолятор на переделку и восстановлении из изолятора в КППШЗ



**о количестве несоответствующей продукции, поступившей в изолятор на переделку и восстановлении из изолятора в ТЦ (кольца)**



Отчёт

Ф - 117

о количестве несоответствующей продукции, поступившей в изолятор на переделку и восстановлении из изолятора в ТЦ (ролики)

