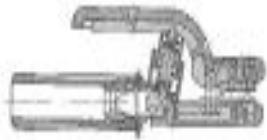


# Тема урока:



а



б

**«Дуговая сварка пластин  
встык в вертикальном  
положении шва снизу вверх  
без скоса кромок»**

Цель урока:

**Совершенствование  
умений дуговой сварки  
пластин встык в  
вертикальном положе-  
нии шва снизу вверх.**

## Задачи урока:

- 1.Инструктаж по условиям соревнования.
- 2. Игра «Правда или ложь»
- 3.Самостоятельное выполнение практического задания по бригадам.
- 4.Выводы об успехах.

# •ИГРА «ПРАВДА ИЛИ ЛОЖЬ»

№ п/п	Вопросы:	правда	ложь	балл
1	После обрыва дуги начинать сварку с перекрытием предыдущего шва на 15-20 мм.			
2	При очистке поверхностей шва шлак горячий поэтому такие работы не следует выполнять с применением защитных экранов, очков.			
<b>Всего</b>	Баллов за игру			

## Вопрос №1

- **Сварку в вертикальном положении удобнее выполнять:сверху вниз.**

## Вопрос №1

- **Сварку в вертикальном положении удобнее выполнять:сверху вниз.**

Ложь  
1 балл

## Вопрос №2

- **После обрыва дуги начинать сварку с перекрытием предыдущего шва на 15-20 мм.**

## Вопрос №2

- **После обрыва дуги начинать сварку с перекрытием предыдущего шва на 15-20 мм.**

Правда

1 балл



## Вопрос №3

- **При очистке поверхностей шва шлак горячий поэтому такие работы не следует выполнять с применением защитных экранов, очков.**

## Вопрос №3

- **При очистке поверхностей шва шлак горячий поэтому такие работы не следует выполнять с применением защитных экранов, очков.**

ЛОЖЬ

1 балл

## Вопрос №4

- **Ширина шва должна составлять не более (1...3) диаметров электродов**

## Вопрос №4

- **Ширина шва должна составлять не более (1...3) диаметров электродов**

Правда

1 балл

## Вопрос №5

**Сварку в вертикальном  
положении шва снизу вверх  
производить без обрыва дуги.**

## Вопрос №5

**Сварку в вертикальном  
положении шва снизу вверх  
производить без обрыва дуги.**

**(Ложь)  
(1 баллов)**

## Вопрос №6

**Спецодежда должна быть  
изготовлена из брезента.**

## Вопрос №6

**Спецодежда должна быть  
изготовлена из брезента.**

Правда

1 балл



## Вопрос №7

- **Угол наклона электрода при сварке в вертикальном положении шва снизу вверх должен быть 40-45\* вниз.**

## Вопрос №7

- **Угол наклона электрода при сварке в вертикальном положении шва снизу вверх должен быть 40-45\* вниз.**

Правда

1 балл

## Вопрос №8

- **Для сварки в вертикальном положении желательно применять электрод диаметром 5 мм.**

## Вопрос №8

- **Для сварки в вертикальном положении желательно применять электрод диаметром 5 мм.**

**(Ложь)  
(1 баллов)**

## Вопрос №9

- **Для зачистки сварного шва применяют шлакооткалыватель, металлическую щетку.**

## Вопрос №9

- **Для зачистки сварного шва применяют шлакооткалыватель, металлическую щетку.**

Правда

1 балл

## Вопрос №10

- **Сборку деталей можно выполнять без оставления зазоров между кромками.**

## Вопрос №10

- **Сборку деталей можно выполнять без оставления зазоров между кромками.**

**(Ложь)  
(1 баллов)**



# Оценочный лист за урок

## ФИО \_\_\_\_\_

Критерии оцениания	Всего баллов	Оценка уч-ся	Оценка мастера
<b>Ответы за игру «Правда или ложь»</b>	<b>до 10</b>		
<b>1. Организация рабочего места</b>	<b>До 6</b>		
<p><i>-все инструменты находятся под рукой;</i>  <i>-отрегулирован правильный сварочный ток;</i>  <i>-инструмент к работе приготовлен, выявлены и устранены мелкие неполадки в нём</i></p>	<p>2 2 2</p>		

<b>2.Соблюдение техники безопасности</b>	<b>До 6</b>		
-наличие спецодежды, головного убора и рукавиц; -работает исправным	2		
инструментом;	2		
-соблюдает рабочую дисциплину;	2		

**4.Неровности на  
поверхности шва после  
наложения шва**

До 6

*до 2 мм*  
*от 2 мм до 4 мм*  
*более 4 мм*

2  
2  
2

# Техника безопасности

- Работать только в спецодежде, головном уборе и в рукавицах!**
- Использовать исправные инструменты и приспособления.**
- Инструменты и приспособления использовать по назначению.**
- Для отбивания шлака применять защитные экраны.**
- Шлак зачищать только с применением защитных экранов или очков.**

**Для полного закрепления материала  
посмотрим видео ролик по теме  
«Ручная дуговая сварка».**

А теперь вперед за умениями!

