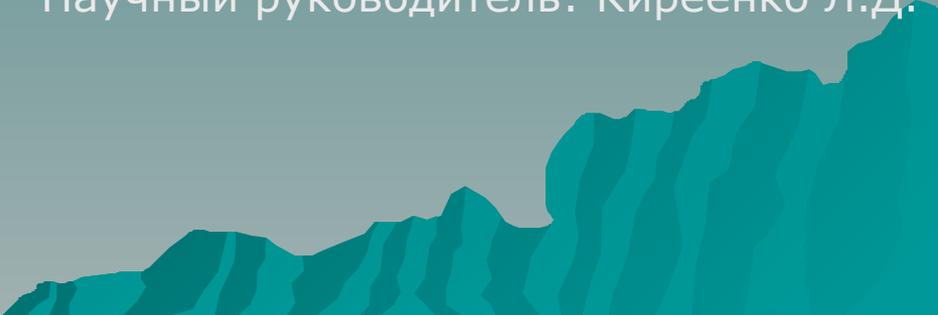


Оценка условий труда сварщиков на предприятии.

Выполнил: врач-интерн Коноплев Д.А.
Научный руководитель: Киреенко Л.Д.



Введение

- ◆ Современный мир полностью держится на металле. Без него нельзя построить высокие здания, машины, корабли. Металл применяется повсеместно: в быту, в промышленности, в строительстве. Поэтому, специалист по металлу, соединяющий металлические детали в сложные конструкции при помощи электрической сварки, будет нужен всегда.

Цель

- ◆ Выяснить, какие вредные факторы влияют на рабочего и как их избежать или минимизировать.

История

- ◆ Первым значимым событием в истории сварочного дела можно считать изобретение электрической дуги Василием Петровым в 1802 году. С помощью неё стало возможным по-новому нагревать и плавить металл. Спустя 80 лет русские изобретатели Николай Бенардос и Николай Славянов придумали два отличных друг от друга способа сварки. Впоследствии такой метод работы с металлом стала использоваться в самых различных областях промышленной деятельности. Сейчас сварочные работы получили широкое распространение даже в быту.







ewim

drive

ewim

Q

55
alpha

Таблица №1 Средний показатель шума за год.

год	шум		
	Фактический	ПДУ	КУТ
2016	73	80	2
2015	80,6	80	3,1
2014	83	80	3,1
2013	82	80	3,1
2012	91	80	3,1

Таблица №2 Средний показатель микроклимата за год

год	микроклимат						
	категория работ	период года	температура факт	температура норма	скорость воздуха факт	Скорость воздуха норма	кут
2016	II б	зимний	20	15-22	0,1	0,2	2
2015	II б	летний	17,6	16-27	0,2	0,2	2
2014	II б	зимний	18,5	15-22	0,1	0,2	2
2013	II б	летний	18,3	16-27	0,1	0,2	2
2012	II б	зимний	19,1	15-22	0,2	0,2	2

Таблица №3 Средний показатель освещения за год

год	освещение							
	разряд зрит работ	Естественное освещение	Норма	искусственное освещение				
		Кео		общее факт	норма	кп факт	норма	кут
2016	VI	-	более 0,5	500	200	20	20	3,2
2015	VI	-	более 0,5	392	200	48	20	3,2
2014	VI	-	более 0,5	247	200	15	20	3,2
2013	VI	-	более 0,5	165	200	16	20	3,2
2012	VI	-	более 0,5	140	200	5	20	3,2

Таблица №4 средний показатель химического фактора за год

год	химический фактор					
	название фактора	факт мг/м3	ПДК мг/м3	действие	класс опасности	коэф
2016	озон	0,1	0,1	0	1	2
2015	Никель, никель оксид	0,27	0,05	К, А	1	3,3
	озон	0,1	0,1	0	1	
2014	Марганец в сварочных работах	0,65	0,6		2	3,1
	Среднесменная концентрация	0,22	0,2		2	
	Никель, никель оксид	0,21	0,05	К, А	1	
	озон	0,1	0,1	0	1	
	Среднесменная концентрация	6,2	6	Ф	4	
2013	углерод оксид	40	20	0		3,1
	озон	0,1	0,1	0	1	
	Никель, никель оксид	0,067	0,05	К, А	1	
2012	Хром VI триоксид	0,38	0,03	К	1	3,3
	среднесменная концентрация	0,346	0,01	К	1	
	Никель, никель оксид	0,097	0,05	К, А	1	
	озон	0,1	0,1	0	1	

Практические рекомендации

- ◆ специальная одежда и специальная обувь
 - ◆ респираторов, противогазов
 - ◆ маски с подачей в них чистого воздуха
 - ◆ защитные очки закрытого типа
 - ◆ При защите от шума вкладыши, наушники, шлемы
- 

