



ISO 3252

*VS.*



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ГОСТ 17359-82

# ГОСТ 17359-82

## «Порошковая металлургия. Термины и определения»

ГОСТ 17359—82 Стр. 3

Плюсы:

- Термины даны на четырёх языках: русском, немецком, английском и французском
- В ГОСТе собрана исчерпывающая терминология по порошковой металлургии

Минусы:

- Определения даны только на русском
- Отсутствие дополнительной информации помимо определений

Термин	Определение
<b>10. Электролитический металлический порошок</b> Электролитический порошок D. Elektrolytpulver E. Electrolytic powder F. Poudre électrolytique	Металлический порошок, полученный электролизом растворов или расплавов металлов
<b>11. Смешивание металлических порошков</b> Смешивание порошков D. Mischen E. Mixing F. Mélange	Приготовление однородной механической смеси из металлических порошков различного химического и гранулометрического составов или смеси металлических порошков с неметаллическими
<b>12. Мокрое смешивание металлических порошков</b> Мокрое смешивание D. Nassmischen E. Wet mixing F. Mélange humide	Смешивание металлических порошков с добавлением жидких веществ, препятствующих разделению смеси по компонентам

# ISO 3252. Powder metallurgy — Vocabulary.

- ISO (the International Organization for Standardization) –  
Международная организация по стандартизации
- Официальные языки – английский и французский
- Стандарт 3252 претерпел 4 издания

Foreword

Scope

☰ Terms and definitions

☰ 1 Powders

1.1 Powder types

1.2 Powder additives

1.3 Powder pretreatments

1.4 Powder particle shapes

1.5 Powder properties, test procedures, test equipment and results

☰ 2 Forming

2.1 Powder compacting processes

2.2 Compacting conditions

2.3 Tools and adaptors

2.4 Properties of compacted parts

☰ 3 Sintering

3.1 Sintering processes

3.2 Sintering conditions and sintering furnaces

3.3 Sintering phenomena

**3.4 Properties of sintered parts**

4 Post-sintering treatments

☰ 5 Powder metallurgy materials

5.1 Terms relating to materials

5.2 Terms relating to applications

Bibliography

Alphabetical index

Содержание

Предисловие

Цель

Термины и определения

1. Порошки

1.1 Типы порошков

1.2 Добавки в порошки

1.3 Предварительная обработка порошком

1.4 Формы частиц порошка

1.5 Свойства порошков, оборудования и процедуры тестов и их результаты

2. Формирование

2.1. Процессы уплотнения порошка

2.2. Условия уплотнения

2.3. Инструменты и адаптеры

2.4. Свойства уплотнённых деталей

3. Спекание

3.1. Процессы спекания

3.2. Условия спекания и спекающие печи

3.3. Феномены спекания

3.4. Свойства спечённых деталей

4. Обработка после спекания

5. Порошковые металлургические материалы

5.1. Термины, относящиеся к материалам

5.2. Термины, относящиеся к применению

Библиография

Алфавитный указатель

1402

acicular  
needle-shaped

SEE: Figure 2

1403

angular  
sharp-edged or roughly polyhedral

SEE: Figure 3

1404

dendritic  
of branched shape

SEE: Figure 4

1405

fibrous  
having the appearance of regularly or irregularly shaped threads

SEE: Figure 5

1406

flaky  
flaked  
platelike

SEE: Figure 6

Figure 1 — Diagrammatic representation of grain, particle and agglomerate

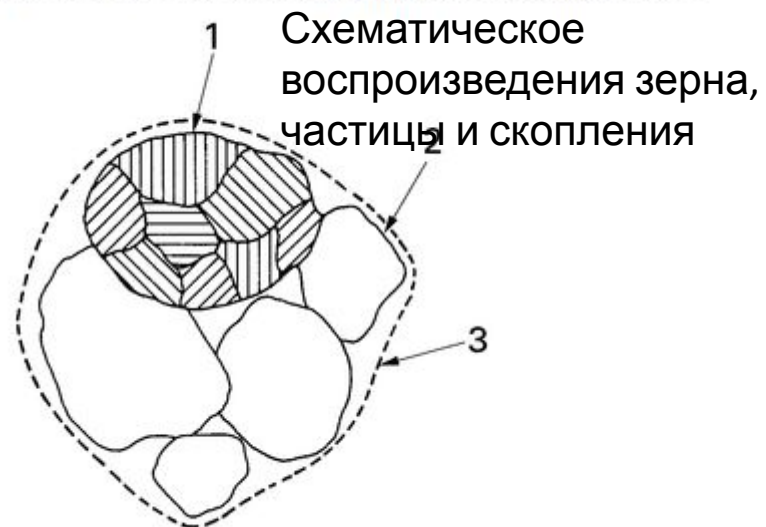


Figure 3 — Angular (1403)

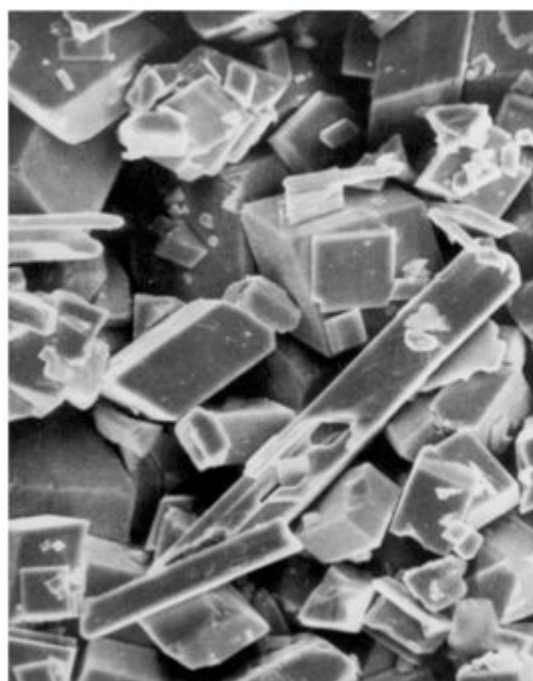


Figure 4 — Dendritic (1404)

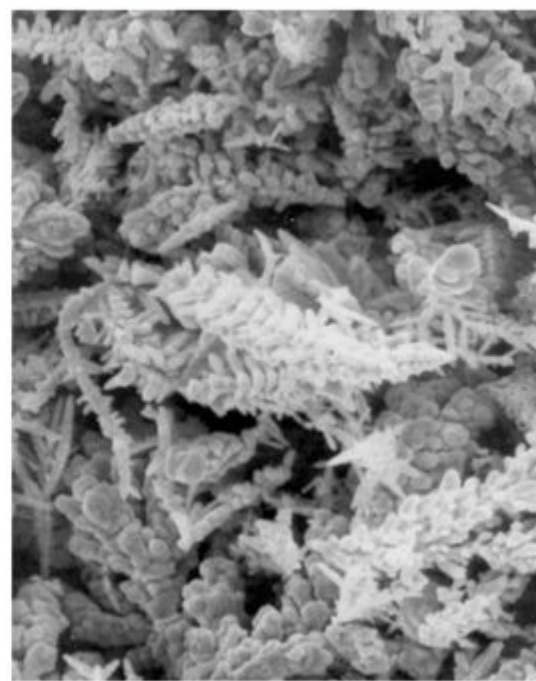


Figure 5 — Fibrous (1405)



Figure 2 — Acicular (1402)

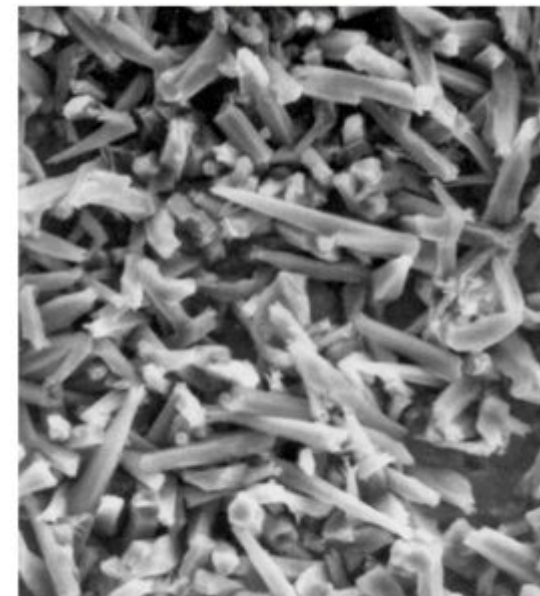
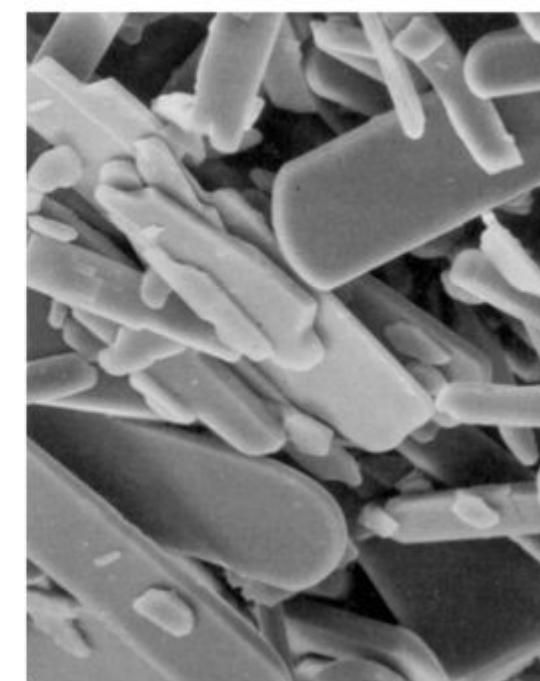


Figure 6 — Flaky (1406)



Признак для сравнения	ГОСТ 17359-82	ISO 3252
Год первого издания	1982	1975
Год новейшего издания	1982	1999
Алфавитный указатель	Да	Да
Классификация терминов	Нет	Да
Картинки	Нет	Да
Стоимость текста документа для скачивания	178 CHF= 11 000 RUB	Бесплатно

# Другие ГОСТЫ

- [ГОСТ 24862-81](#) Порошки периклазовые и периклазоизвестковые спеченные для сталеплавильного производства. Технические условия
- [ГОСТ 10360-85](#) Порошки периклазовые спеченные для изготовления изделий. Технические условия
- [ГОСТ 13236-83](#) Порошки периклазовые электротехнические. Технические условия
- [ГОСТ 14086-68](#) Порошки распыленные из нержавеющей хромоникелевых сталей и никеля
- [ГОСТ 23148-98](#) Порошки, применяемые в порошковой металлургии. Отбор проб
- [ГОСТ 29012-91](#) Порошковая металлургия. Метод определения изменения размеров прессовок после снятия давления прессования и во время спекания
- [ГОСТ 16412.5-91](#) Порошок железный. Методы определения серы
- [ГОСТ 16412.9-91](#) Порошок железный. Метод фотоэлектрического спектрального анализа кремния, марганца и фосфора
- [ГОСТ 16412.8-91](#) Порошок железный. Метод определения нерастворимого остатка
- [ГОСТ 25698-83](#) Порошковые изделия. Методы определения твердости
- [ГОСТ 24903-81](#) Порошковые изделия. Метод определения масла

Спасибо за внимание!

Работу подготовила  
студентка группы МТ8-81  
Зорина Е.Ю.