ISO

VS.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ISO 3252

ГОСТ 17359-82

ГОСТ 17359-82 «Порошковая металлургия. Термины и определения»

Плюсы:

- Термины даны на четырёх языках: русском, немецком, английском и французском
- В ГОСТе собрана исчерпывающая терминология по порошковой металлургии

Минусы:

- Определения даны только на русском
- Отсутствие дополнительной информации помимо определений

Термин	Определение
10. **Электролитический металлический порошок** Электролитический порошок D. Elektrolytpulver E. Electrolytic powder F. Poudre électrolytique	Металлический порошок, полученный электролизом растворов или расплавов металлов
11. **Смешивание металлических порошков** Смешивание порошков D. Mischen E. Mixing F. Mélange	Приготовление однородной механической смеси из металлических порошков различного химического и гранулометрического составов или смеси металлических порошков с неметаллическими
12. **Мокрое смешивание металлических порошков** Мокрое смешивание D. Nassmischen E. Wet mixing F. Mélange humide	Смешивание металлических порошков с добавлением жидких веществ, препятствующих разделению смеси по компонентам

ISO 3252. Powder metallurgy — Vocabulary.

- ISO (the International Organization for Standardization) – Международная организация по стандартизации
- Официальные языки – английский и французский
- Стандарт 3252 претерпел 4 издания

Table of contents

Foreword
Scope
Terms and definitions
1 Powders
1.1 Powder types
1.2 Powder additives
1.3 Powder pretreatments
1.4 Powder particle shapes
1.5 Powder properties, test procedures, test equipment and results
2 Forming
2.1 Powder compacting processes
2.2 Compacting conditions
2.3 Tools and adaptors
2.4 Properties of compacted parts
3 Sintering
3.1 Sintering processes
3.2 Sintering conditions and sintering furnaces
3.3 Sintering phenomena
3.4 Properties of sintered parts
4 Post-sintering treatments
5 Powder metallurgy materials
5.1 Terms relating to materials
5.2 Terms relating to applications
Bibliography
Alphabetical index

Содержание

Предисловие
Цель
Термины и определения
1. Порошки
1.1 Типы порошков
1.2 Добавки в порошки
1.3 Предварительная обработка порошком
1.4 Формы частиц порошка
1.5 Свойства порошков, оборудования и процедуры тестов и их результаты
2. Формирование
2.1. Процессы уплотнения порошка
2.2. Условия уплотнения
2.3. Инструменты и адаптеры
2.4.Свойства уплотнённый деталей
3. Спекание
3.1. Процессы спекания
3.2. Условия спекания и спекающие печи
3.3. Феномены спекания
3.4. Свойства спечённых деталей
4. Обработка после спекания
5. Порошковые металлургические материалы
5.1. Термины, относящиеся к материалам
5.2. Термины, относящиеся к применению
Библиография
Алфавитный указатель

1402
acicular
needle-shaped

SEE: Figure 2

1403
angular
sharp-edged or roughly polyhedral

SEE: Figure 3

1404
dendritic
of branched shape

SEE: Figure 4

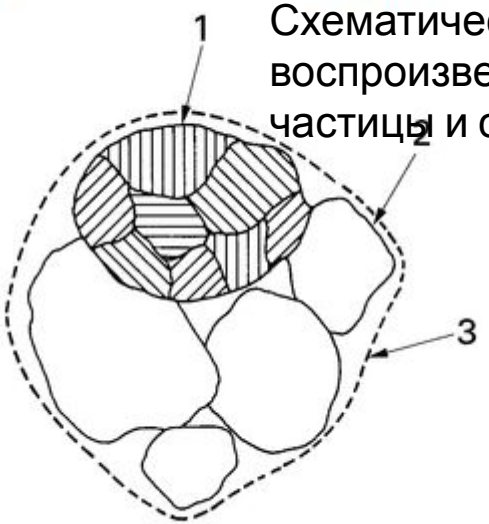
1405
fibrous
having the appearance of regularly or irregularly shaped threads

SEE: Figure 5

1406
flaky
flaked
platelike

SEE: Figure 6

Figure 1 — Diagramatic representation of grain, particle and agglomerate



Схематическое воспроизведения зерна, частицы и скопления

Figure 2 — Acicular (1402)

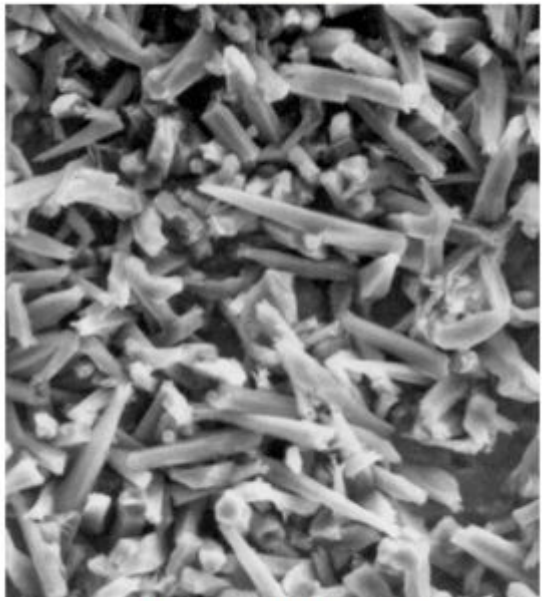


Figure 3 — Angular (1403)

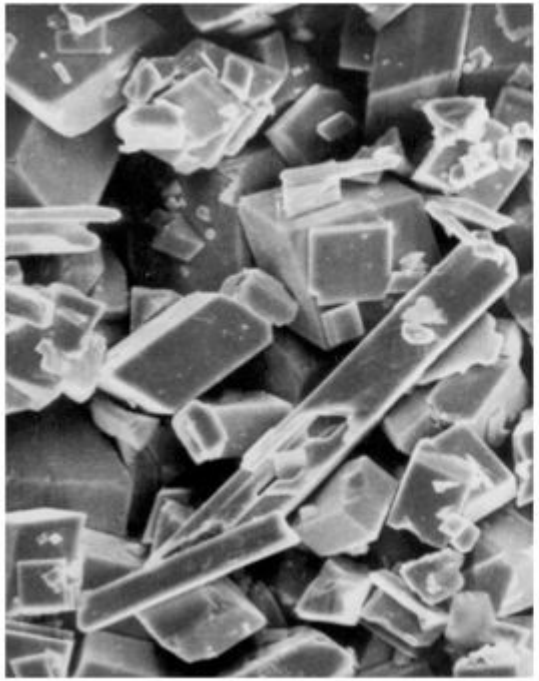


Figure 4 — Dendritic (1404)

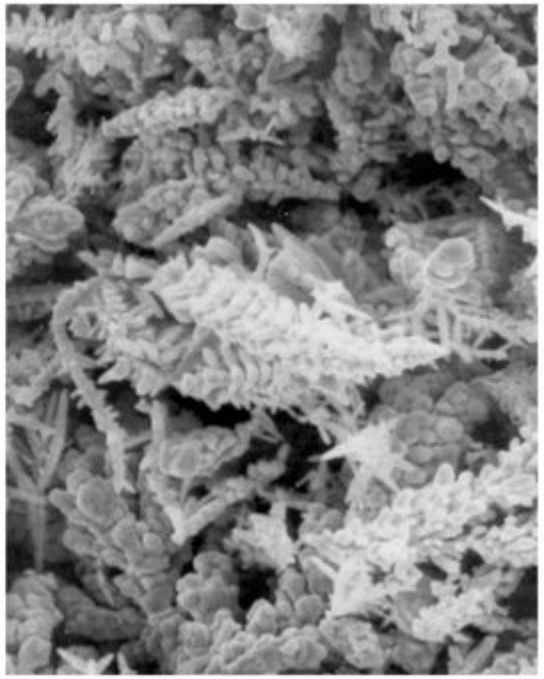
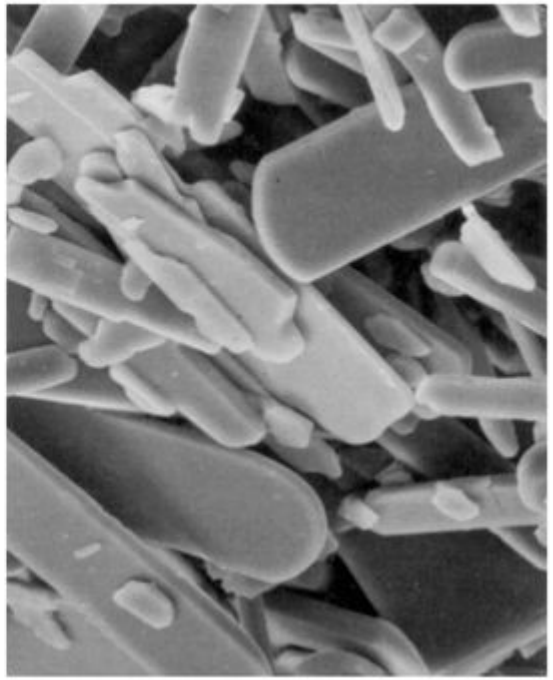


Figure 5 — Fibrous (1405)

Figure 6 — Flaky (1406)



Признак для сравнения	ГОСТ 17359-82	ISO 3252
Год первого издания	1982	1975
Год новейшего издания	1982	1999
Алфавитный указатель	Да	Да
Классификация терминов	Нет	Да
Картинки	Нет	Да
Стоимость текста документа для скачивания	178 CHF= 11 000 RUB	Бесплатно

Другие ГОСТЫ

- ГОСТ 24862-81 Порошки периклазовые и периклазоизвестковые спеченные для сталеплавильного производства. Технические условия
  ГОСТ 10360-85 Порошки периклазовые спеченные для изготовления изделий. Технические условия
  ГОСТ 13236-83 Порошки периклазовые электротехнические. Технические условия
  ГОСТ 14086-68 Порошки распыленные из нержавеющих хромоникелевых сталей и никеля
  ГОСТ 23148-98 Порошки, применяемые в порошковой металлургии. Отбор проб
  ГОСТ 29012-91 Порошковая металлургия. Метод определения изменения размеров прессовок после снятия давления прессования и во время спекания
  ГОСТ 16412.5-91 Порошок железный. Методы определения серы

  ГОСТ 16412.9-91 Порошок железный. Метод фотоэлектрического спектрального анализа кремния, марганца и фосфора
  ГОСТ 16412.8-91 Порошок железный. Метод определения нерастворимого остатка
  ГОСТ 25698-83 Порошковые изделия. Методы определения твердости
  ГОСТ 24903-81 Порошковые изделия. Метод определения масла

Спасибо за внимание!

Работу подготовила
студентка группы МТ8-81
Зорина Е.Ю.