

VS.



ISO 3252 FOCT 17359-82

ГОСТ 17359-82 «Порошковая металлургия. Термины и определения»

FOCT 17359-32 Ctp. 3

Плюсы:

- Термины даны на четырёх языках: русском, немецком, английском и французском
- В ГОСТе собрана исчерпывающая терминология по порошковой металлургии

Минусы:

- Определения даны только на русском
- Отсутствие дополнительной информации помимо определений

Термин	Определёние	
10. Электролитический металлический порошок Электролитический порошок Векtrolytpulver E. Electrolytic powder F. Poudre electrolytique	Металлический порошок, полученный электро- лизом растворов или расплавов металлов	
11. Смещивание металли- ческих порошков Смешивание порошков D. Mischen E. Mixing F. Mélange	Приготовление однородной механической сме си из металлических порошков различного кими ческого и гранулометрического составов или сме си металлических порошков с неметаллическими	
12. Мокрое смешивание металлических порошков Мокрое смешивание D. Nassmischen E. Wet mixing F. Mélange humide	Смешивание металлических порошков с добав лением жидких веществ, препятствующих разде лению смеси по компонентам	

ISO 3252. Powder metallurgy — Vocabulary.

- ISO (the International Organization for Standardization) Международная организация по стандартизации
- Официальные языки английский и французский
- Стандарт 3252 претерпел 4 издания

Table of contents

Foreword

Scope

Terms and definitions

1 Powders

1.1 Powder types

1.2 Powder additives

1.3 Powder pretreatments

1.4 Powder particle shapes

1.5 Powder properties, test procedures, test equipment and results

2 Forming

2.1 Powder compacting processes

2.2 Compacting conditions

2.3 Tools and adaptors

2.4 Properties of compacted parts

3 Sintering

3.1 Sintering processes

3.2 Sintering conditions and sintering furnaces

3.3 Sintering phenomena

3.4 Properties of sintered parts

4 Post-sintering treatments

5 Powder metallurgy materials

5.1 Terms relating to materials

5.2 Terms relating to applications

Bibliography

Alphabetical index

Содержание

Предисловие

Цель

Термины и определения

1. Порошки

1.1 Типы порошков

1.2 Добавки в порошки

1.3 Предварительная обработка порошком

1.4 Формы частиц порошка

1.5 Свойства порошков, оборудования и процедуры тестов и их результаты

2. Формирование

2.1. Процессы уплотнения порошка

2.2. Условия уплотнения

2.3. Инструменты и адаптеры

2.4.Свойства уплотнённый деталей

3. Спекание

3.1. Процессы спекания

3.2. Условия спекания и спекающие печи

3.3. Феномены спекания

3.4. Свойства спечённых деталей

4. Обработка после спекания

5. Порошковые металлургические материалы

5.1. Термины, относящиеся к материалам

5.2. Термины, относящиеся к применению

Библиография

Алфавитный указатель

1402 Figure 1 — Diagramatic representation of grain, particle and agglomerate Figure 2 — Acicular (1402) acicular Схематическое needle-shaped воспроизведения зерна, SEE: Figure 2 частицы и скопления 1403 angular sharp-edged or roughly polyhedral SEE: Figure 3 1404 dendritic of branched shape SEE: Figure 4 1405 fibrous having the appearance of regularly or irregularly shaped threads Figure 4 — Dendritic (1404) Figure 3 — Angular (1403) Figure 5 — Fibrous (1405) Figure 6 — Flaky (1406) SEE: Figure 5 1406 flaky flaked platelike SEE: Figure 6

Признак для сравнения	ΓΟCT 17359-82	ISO 3252
Год первого издания	1982	1975
Год новейшего издания	1982	1999
Алфавитный указатель	Да	Да
Классификация терминов	Нет	Да
Картинки	Нет	Да
Стоимость текста документа для скачивания	178 CHF= 11 000 RUB	Бесплатно

Другие ГОСТЫ

• <u>ГОСТ 24862-81</u> Порошки периклазовые и периклазоизвестковые спеченные для сталеплавильного производства. Технические условия <u>ГОСТ 10360-85</u> Порошки периклазовые спеченные для изготовления изделий. Технические условия

ГОСТ 13236-83 Порошки периклазовые электротехнические. Технические условия ГОСТ 14086-68 Порошки распыленные из нержавеющих хромоникелевых сталей и никеля

ГОСТ 23148-98 Порошки, применяемые в порошковой металлургии. Отбор проб ГОСТ 29012-91 Порошковая металлургия. Метод определения изменения размеров прессовок после снятия давления прессования и во время спекания ГОСТ 16412.5-91 Порошок железный. Методы определения серы

ГОСТ 16412.9-91 Порошок железный. Метод фотоэлектрического спектрального анализа кремния, марганца и фосфора

ГОСТ 16412.8-91 Порошок железный. Метод определения нерастворимого остатка ГОСТ 25698-83 Порошковые изделия. Методы определения твердости

<u>ГОСТ 24903-81</u> Порошковые изделия. Метод определения масла

Спасибо за внимание!

Работу подготовила студентка группы МТ8-81 Зорина Е.Ю.