



Шабрение

Шабрение — это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоев материала с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента — **шабера.**



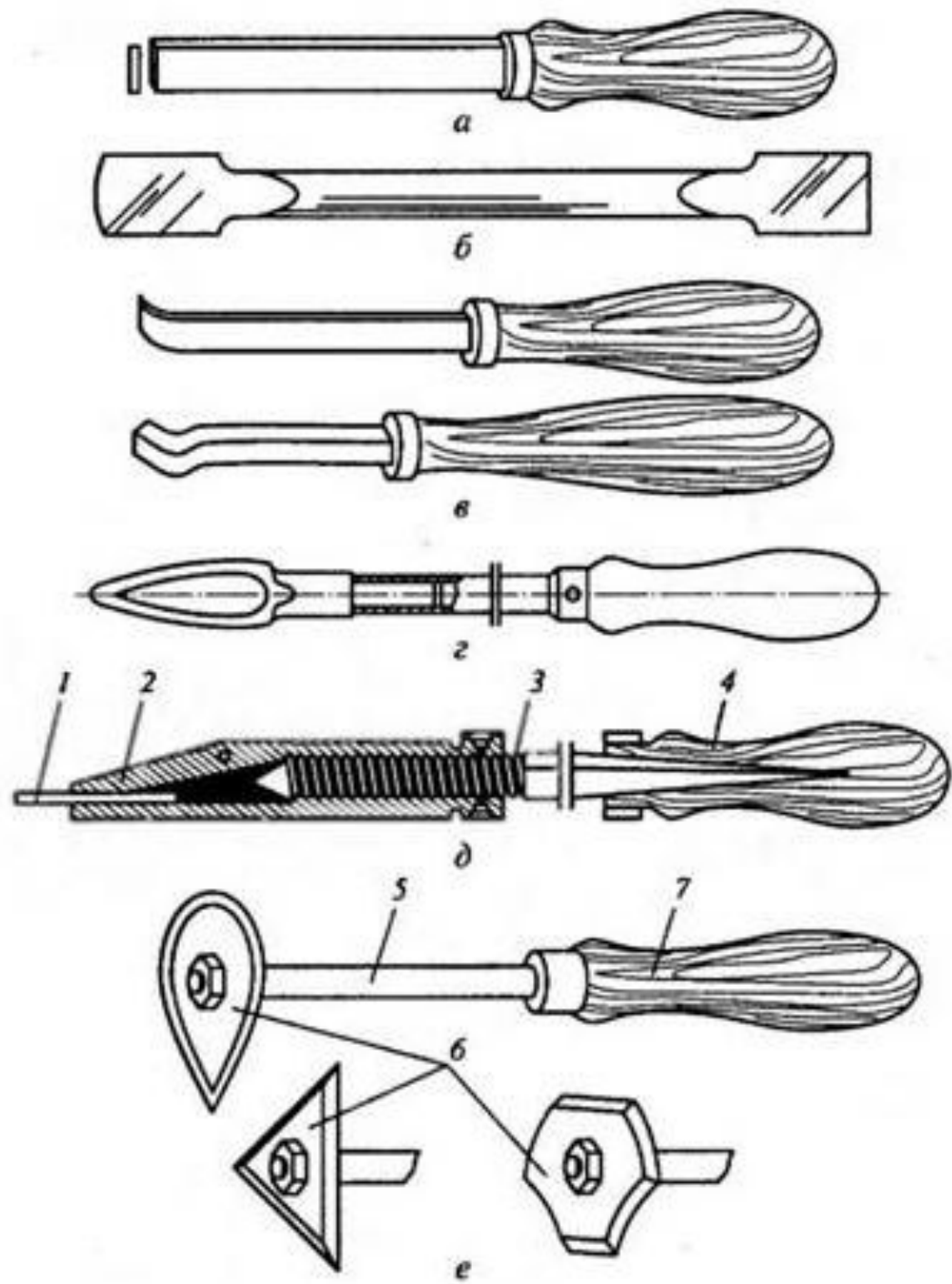
Как правило, шабрению подвергаются
сопрягаемые поверхности,
перемещающиеся друг относительно
друга (трущиеся поверхности).



За **один проход** шабер может удалить с поверхности заготовки очень тонкий слой металла толщиной **не более 0,7 мм**. При **средних усилиях**, прикладываемых к инструменту, толщина снимаемой стружки составляет **0,01 ... 0,03 мм**.

Режущим инструментом при шабрении
является **шабер**.

Шаберы различаются
по конструкции — цельные и
составные,
по форме режущей кромки — плоские,
трехгранные и фасонные,
по числу режущих граней —
односторонние и двухсторонние.



Шаберы изготавливаются
из углеродистых
инструментальных сталей марок
У10...У13. Составные шаберы
могут оснащаться пластинами из
быстрорежущей стали или
твердого сплава.