



# Шабрение

**Шабрение** — это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоев материала с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента — **шабера.**



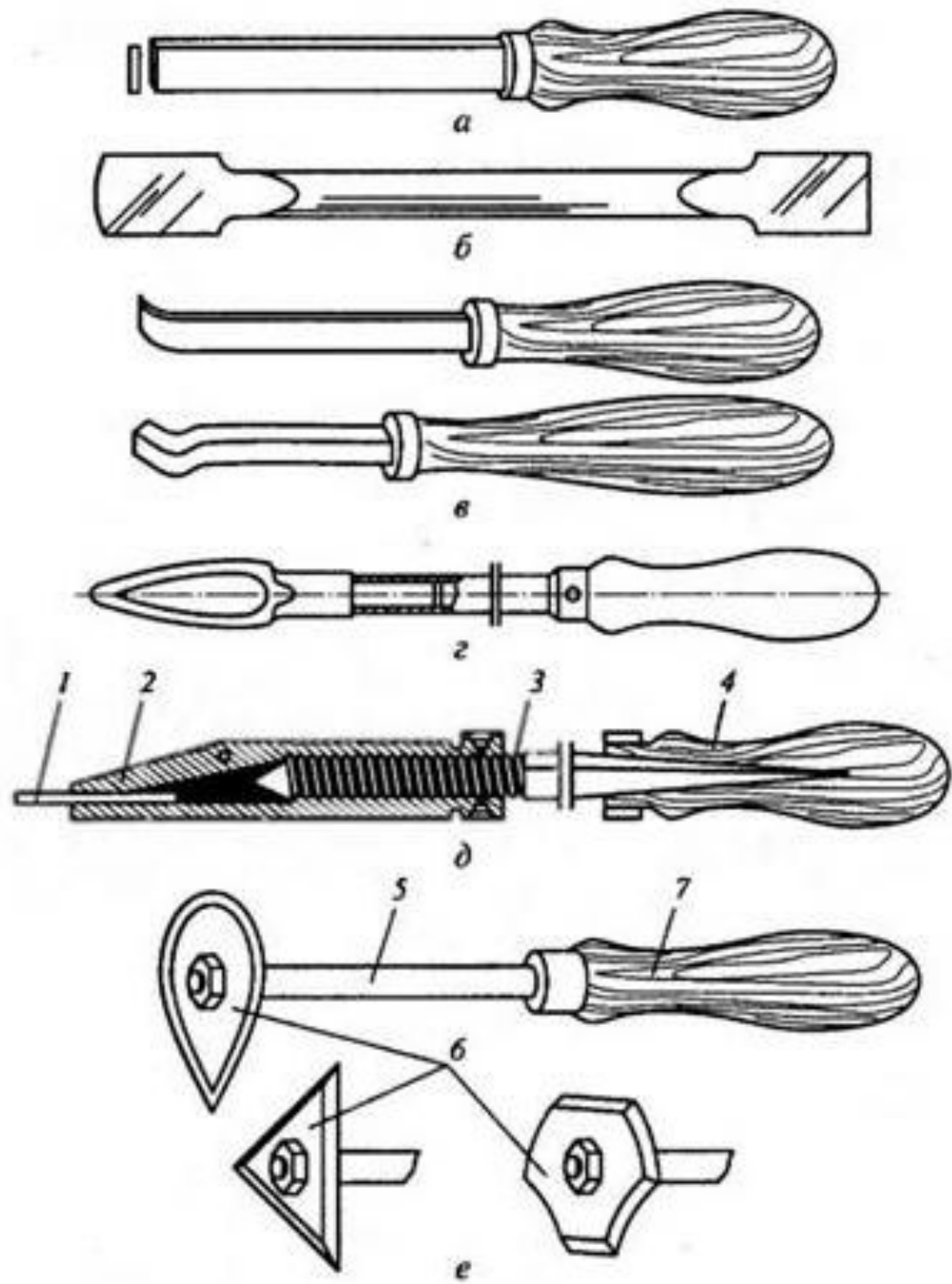
Как правило, шабрению подвергаются  
сопрягаемые поверхности,  
перемещающиеся друг относительно  
друга (трущиеся поверхности).



За **один проход** шабер может удалить с поверхности заготовки очень тонкий слой металла толщиной **не более 0,7 мм**. При **средних усилиях**, прикладываемых к инструменту, толщина снимаемой стружки составляет **0,01 ... 0,03 мм**.

Режущим инструментом при шабрении  
является **шабер**.

Шаберы различаются  
по конструкции — цельные и  
составные,  
по форме режущей кромки — плоские,  
трехгранные и фасонные,  
по числу режущих граней —  
односторонние и двухсторонние.



**Шаберы изготавливаются**  
из углеродистых  
инструментальных сталей марок  
**У10...У13**. Составные шаберы  
могут оснащаться пластинами из  
быстрорежущей стали или  
твердого сплава.