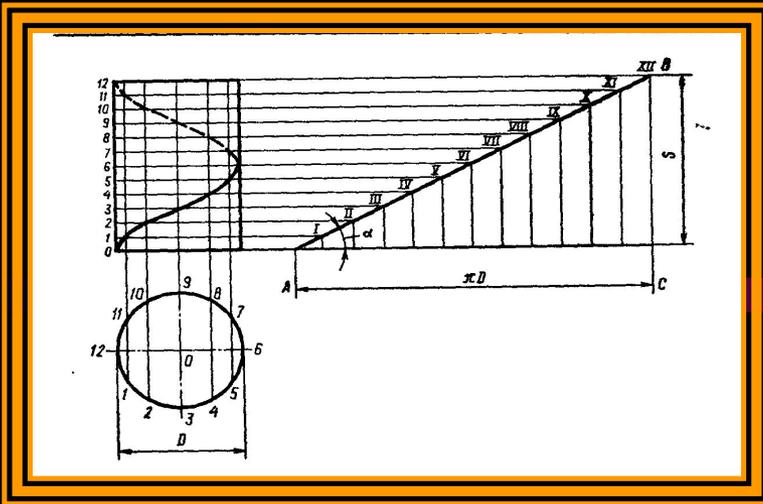


Винтовая линия

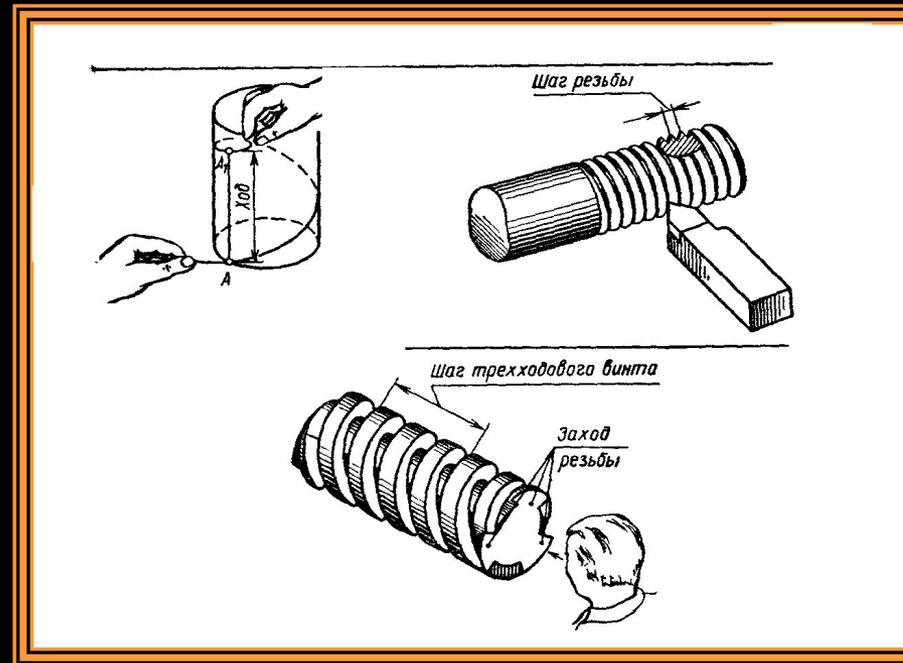


Под резьбой понимают поверхность, образованную при винтовом движении плоского контура по цилиндрической либо конической поверхности.

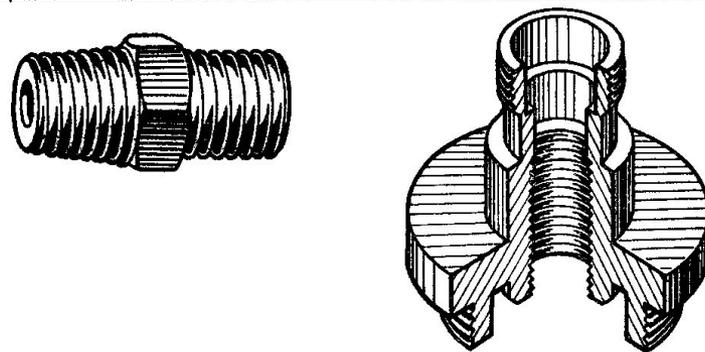
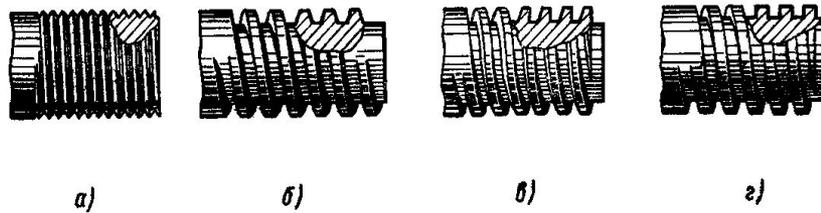
Винтовой ниткой называют винтовую выступ, образованный резцом при врезании в стержень за один его оборот. Резец при этом совершает равномерно поступательное движение.

Различают правые и левые резьбы, одно и много заходные.

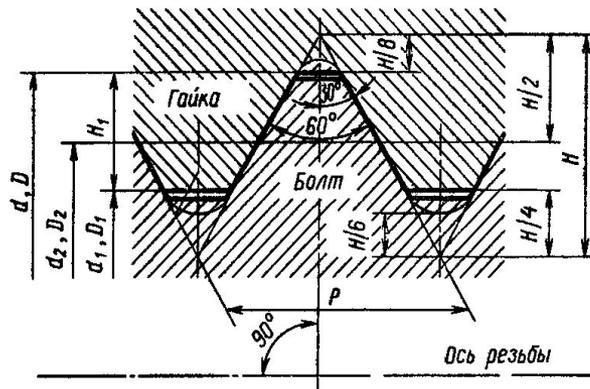
Резьбы подразделяют на цилиндрические и конические, на внутренние и внешние.



Профиль резьбы

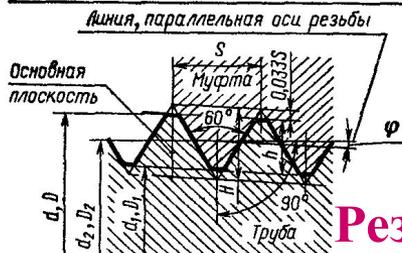
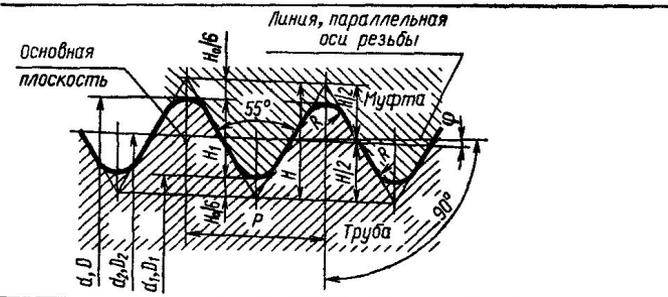
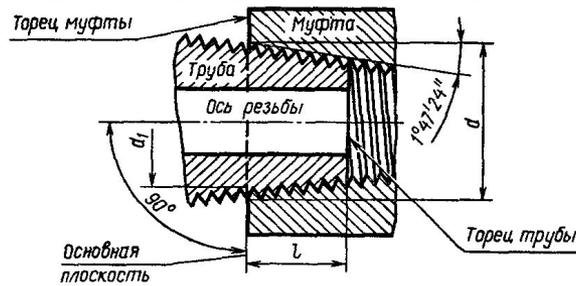
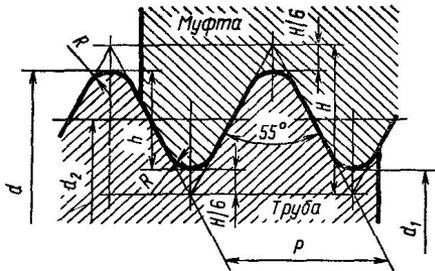


Метрическая резьба



Профиль винтового выступа для различных резьб может иметь форму: треугольника с углом при вершине 55 и 60 градусов (для метрических и дюймовых резьб), равнобокой трапеции (для трапецидальной резьбы), неравнобокой трапеции (для упорной резьбы), прямоугольника (для нестандартной прямоугольной резьбы).

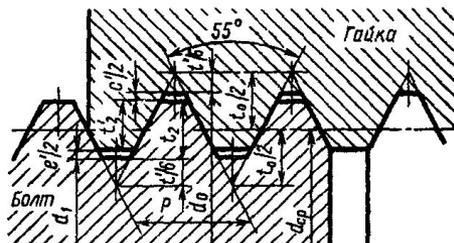
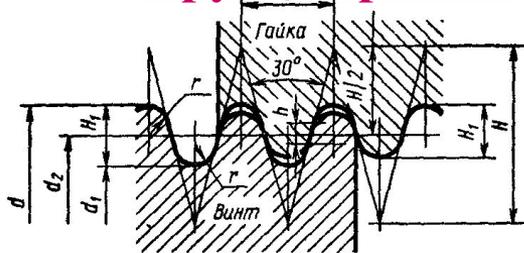
Резьба трубная



Резьба коническая
дюймовая

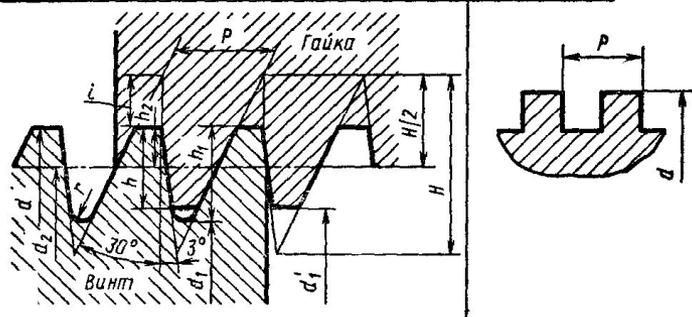
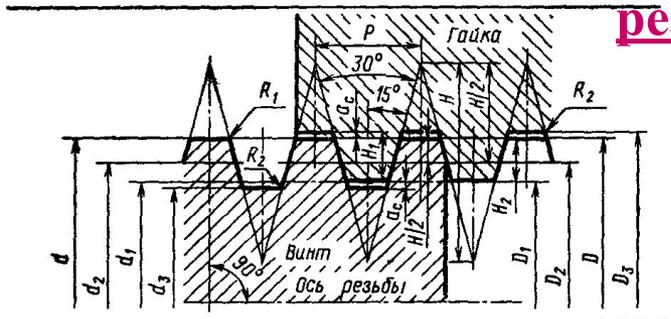
Конические резьбы по сравнению с цилиндрическими имеют то преимущество, что с их помощью получают герметичное соединение без применения уплотняющих средств.

Круглая резьба



Дюймовая резьба

Ходовые резьбы

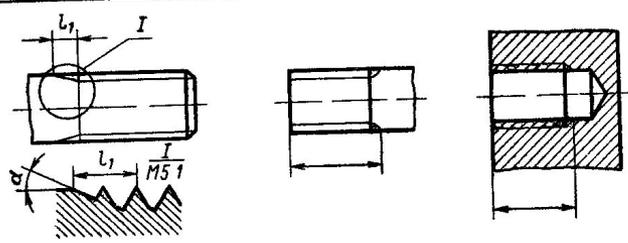
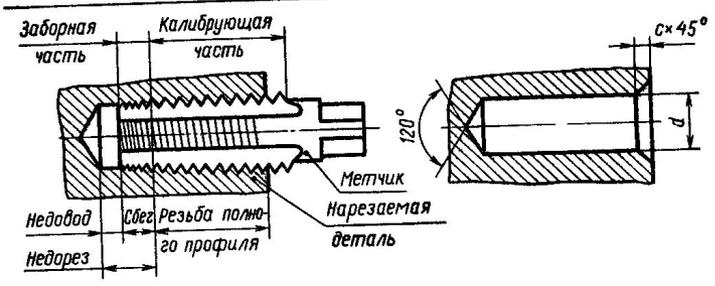
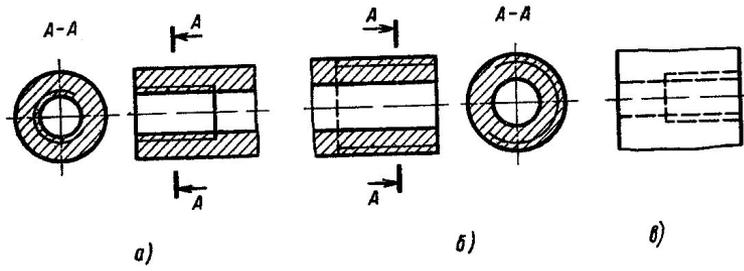
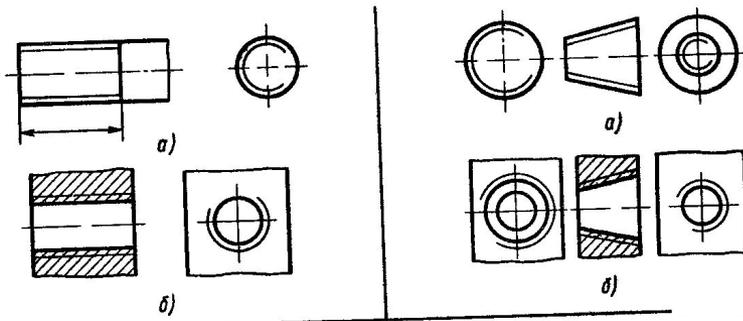


Круглую резьбу применяют при больших динамических нагрузках и при возможных загрязнениях пылью и грязью (пожарная арматура, крюки грузоподъемных машин).

В тонкостенных деталях круглую резьбу используют с малой высотой профиля, например, в цоколях и патронах электроламп.

Ходовые резьбы используют для преобразования вращательного движения в поступательное, например, в домкратах и станках различных конструкций.

ИЗОБРАЖЕНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ

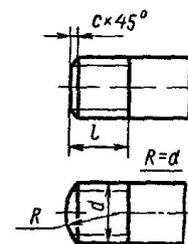
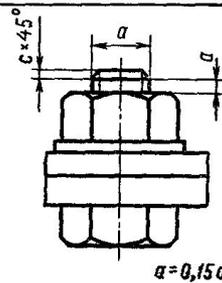
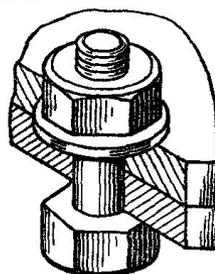
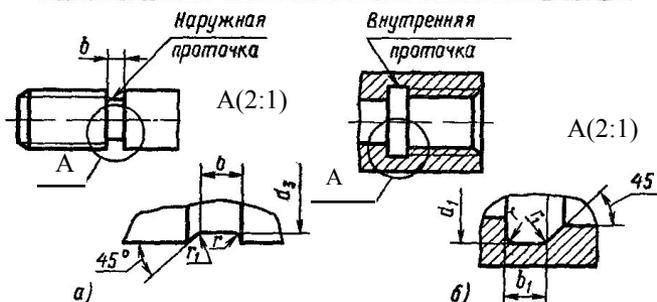
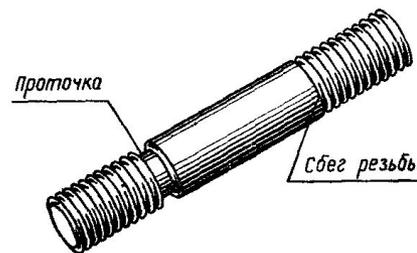
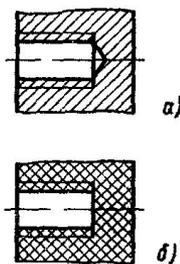
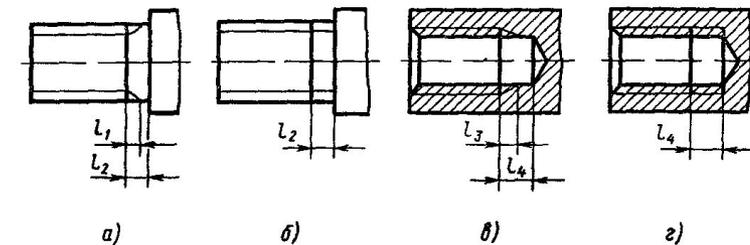


К элементам резьбы относят сбеги, недорезы, проточки, фаски.

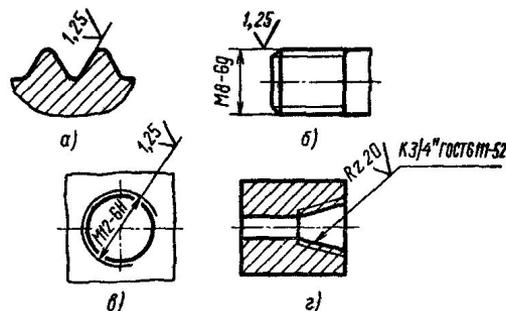
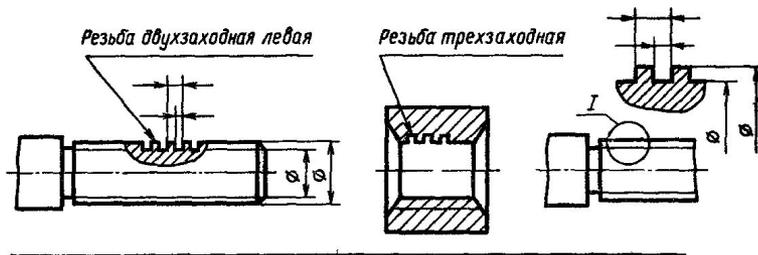
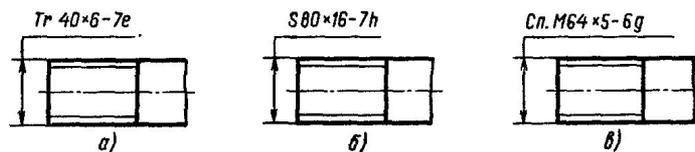
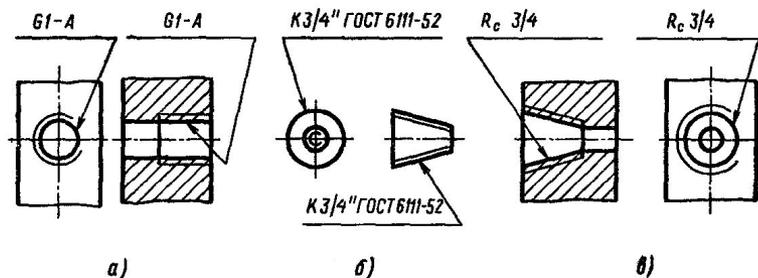
Р
Е
З
Ь
Б
А

ЭЛЕМЕНТЫ РЕЗЬБЫ

Изображение
отверстий на
чертежах
по которым
резьбу
не выполняют
(чертежи литой
детали).

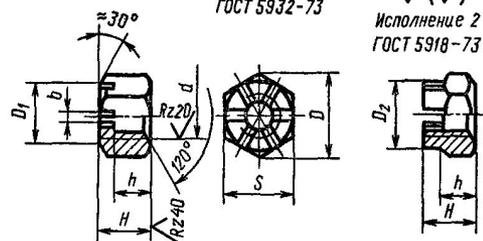
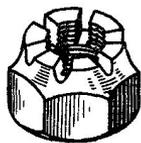
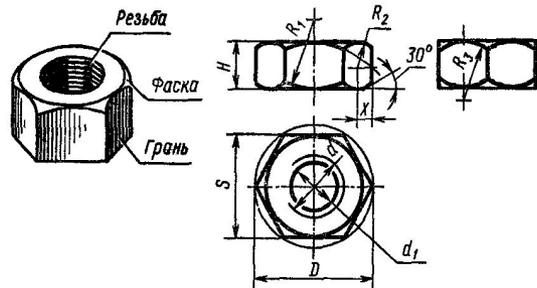


ОБОЗНАЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ



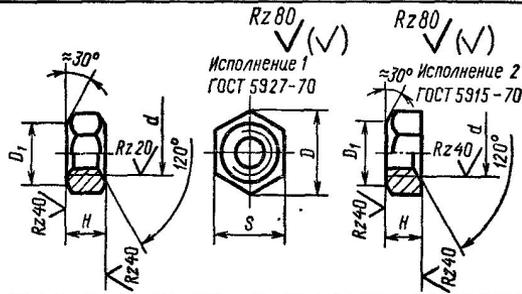
М- метрическая
Tr- трапецевидная
S- упорная
Kp- круглая
R- трубная коническая
G- трубная цилиндрическая
K3/4"-дюймовая коническая
Tr 40x6 LH - резьба трапецевидальная однозаходная с диаметром 40 мм, шагом 6мм, левая.

КРЕПЕЖНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ДЕТАЛИ



Исполнение 1
ГОСТ 5932-73

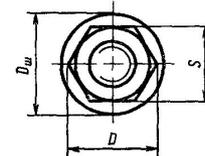
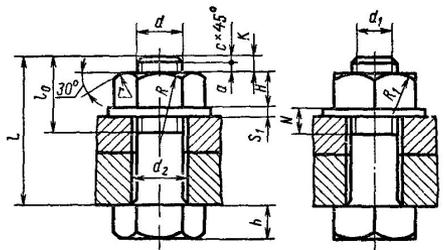
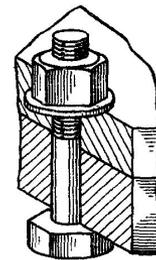
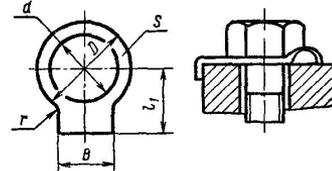
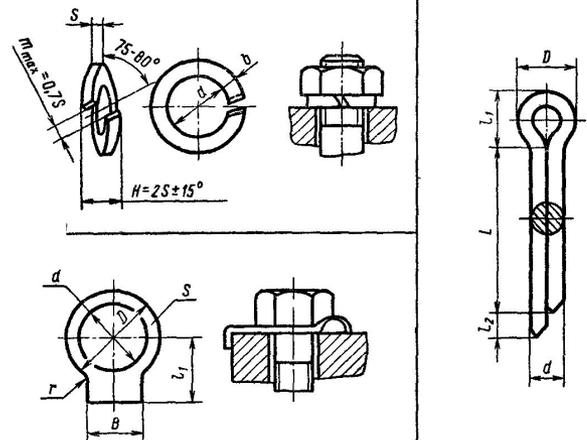
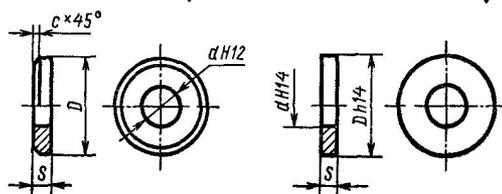
Rz 80 $\sqrt{(\checkmark)}$
Исполнение 2
ГОСТ 5918-73



Исполнение 1
ГОСТ 5927-70

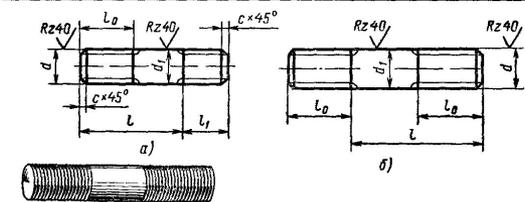
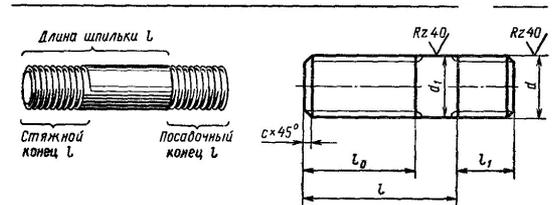
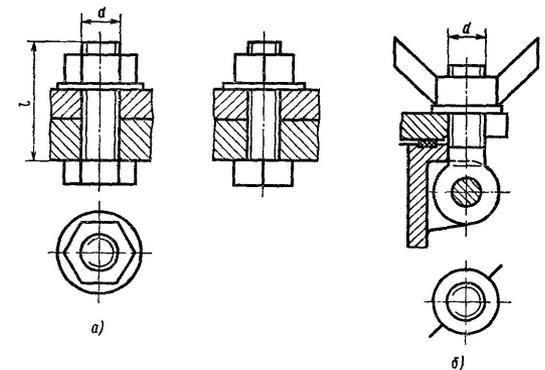
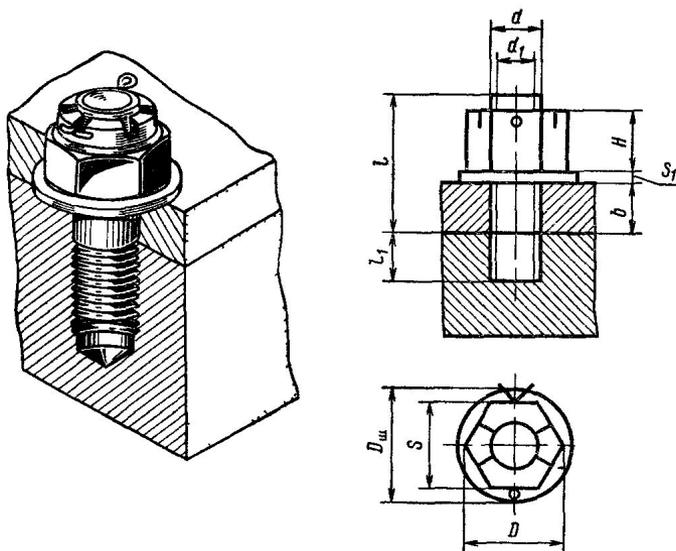
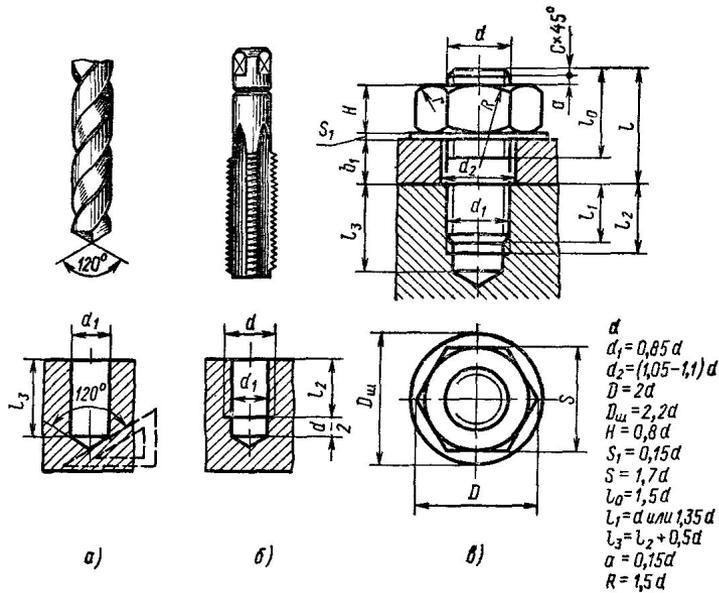
Rz 80 $\sqrt{(\checkmark)}$
Исполнение 2
ГОСТ 5915-70

Rz 40 $\sqrt{(\checkmark)}$



РЕЗЬБА

КРЕПЕЖНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ДЕТАЛИ



КРЕПЕЖНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ДЕТАЛИ

