



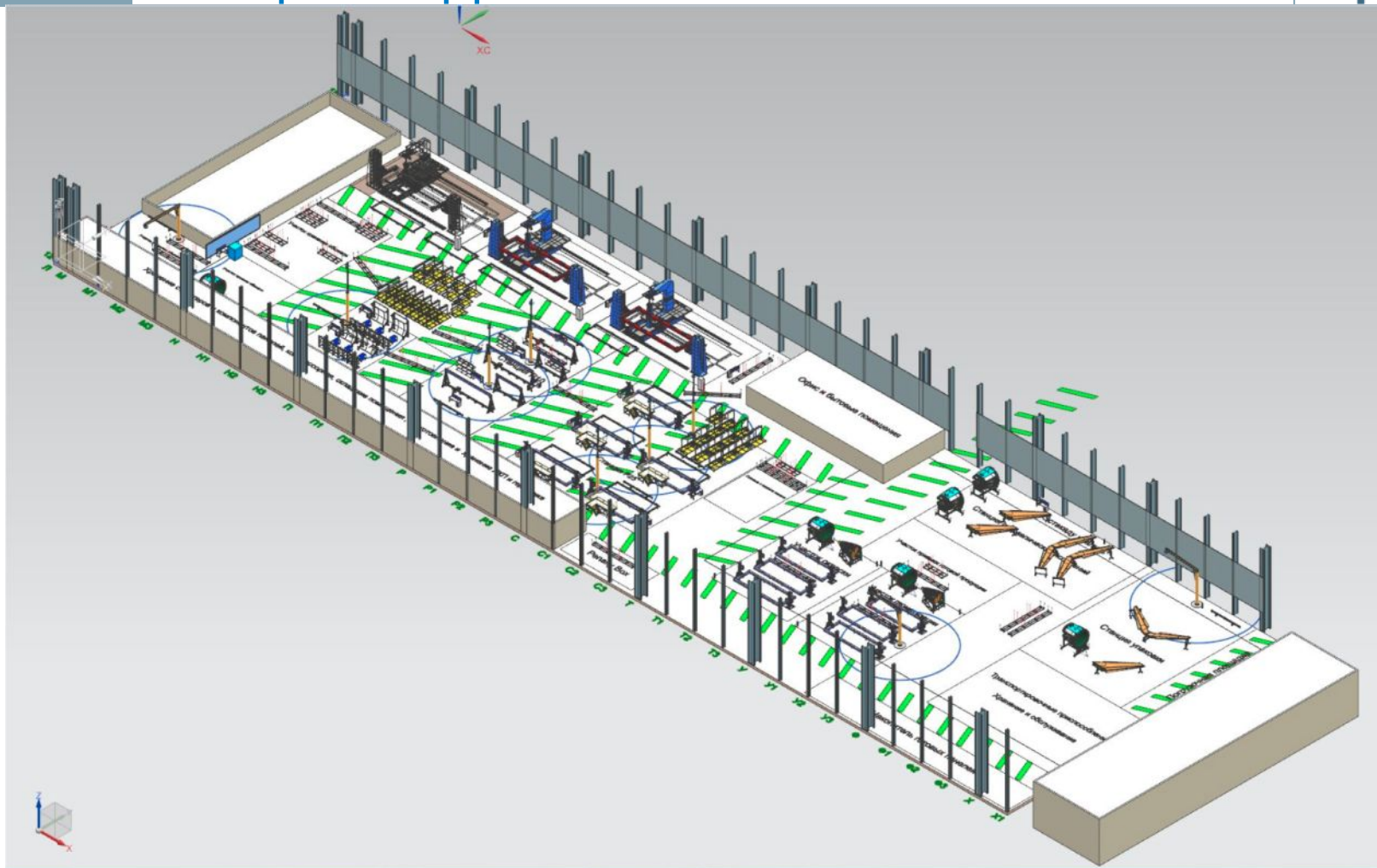
СЕМЕЙСТВО  
БЛИЖНЕ-СРЕДНЕМАГИСТРАЛЬНЫХ  
САМОЛЕТОВ

# МС-21

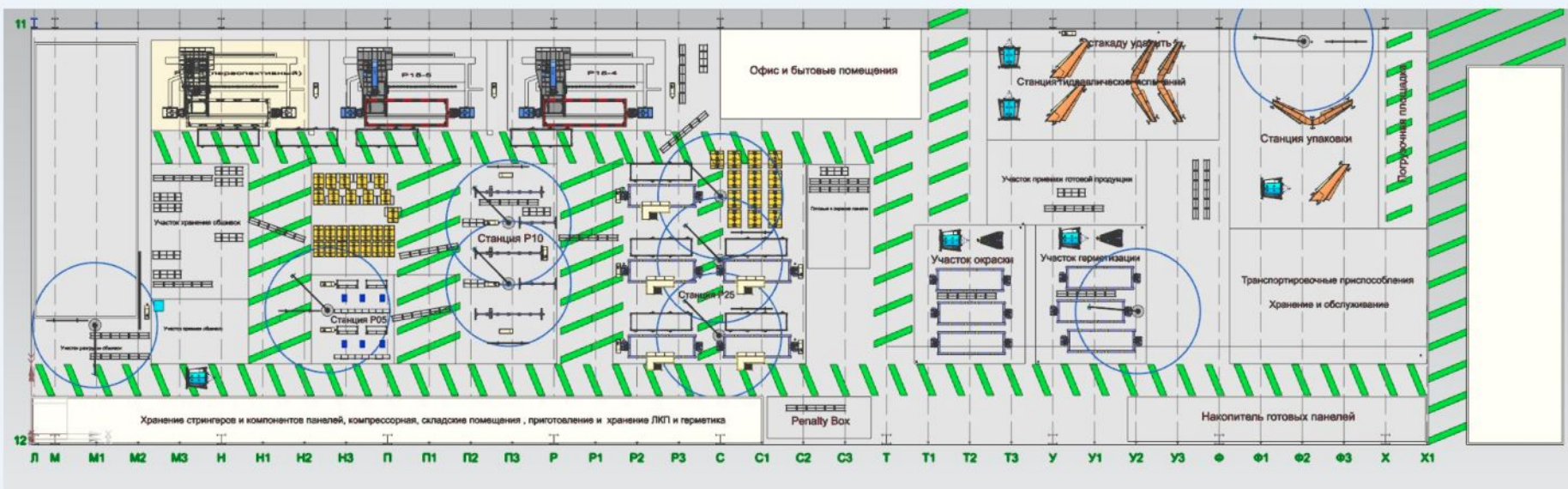
ТЕМА  
Подготовка сборочной  
площадки 1БМ6 под  
расширение программы

Сергеев А.И.  
89050370875  
a.sergeev@aviastar-sp.ru  
aleksandr.sergeev@ufki.irkut.com

# Общий вид линии



# Общий вид линии

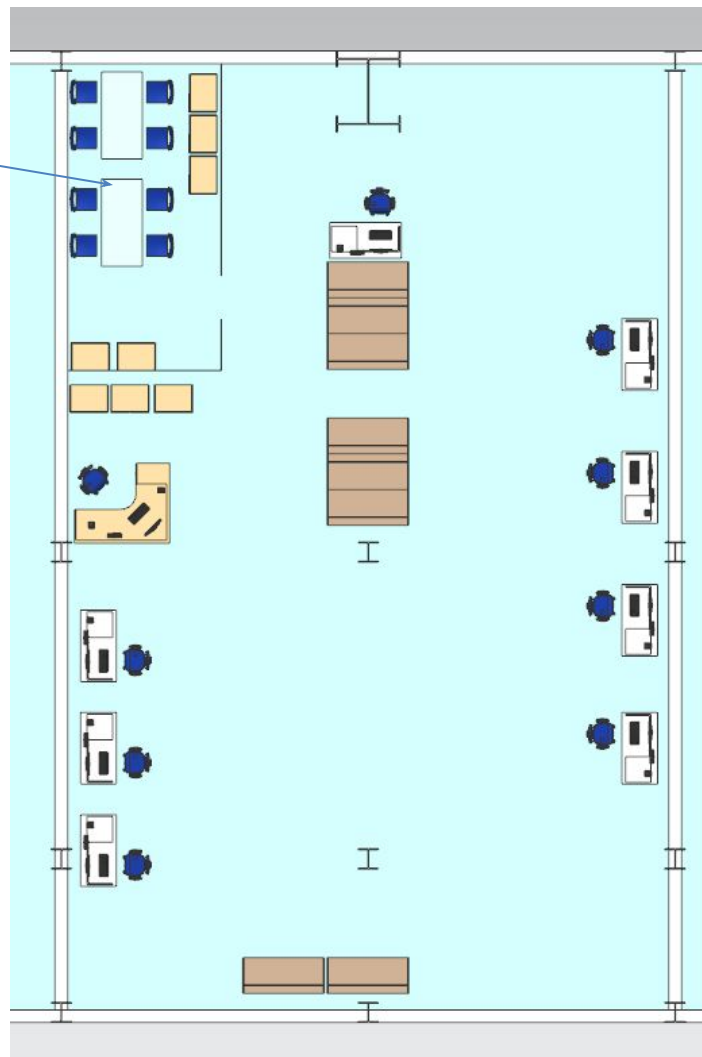


# Зал измерительного оборудования



# Зал измерительного оборудования

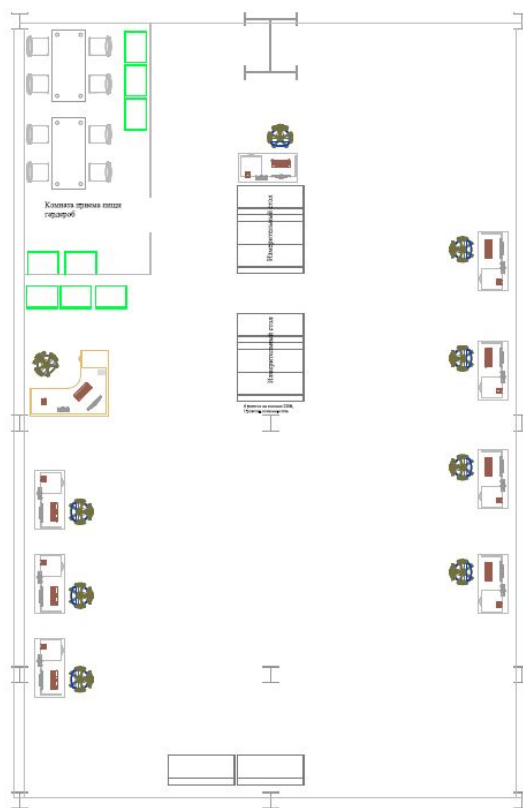
Зона  
отдыха



# Зал измерительного оборудования

M3 H H1

Зал измерительного оборудования

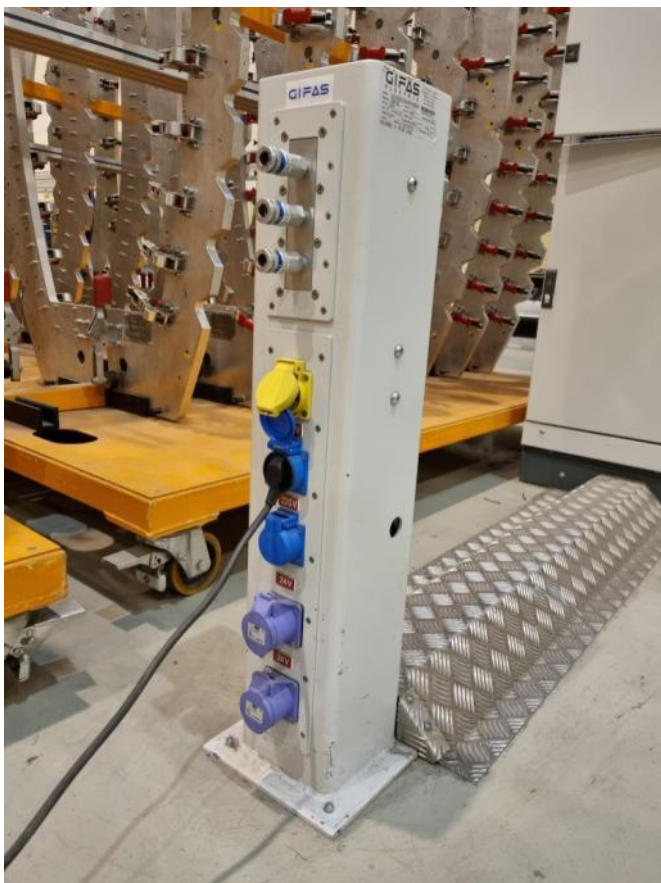


# Распределительный шкаф DKS



# Энергетическая стойка Gifas:

3 розетки 220В, 1 розетка локальная сеть,  
1 розетка 24В





# Тележка с панелью



# Участок хранения обшивок



# Стапель сборки панелей



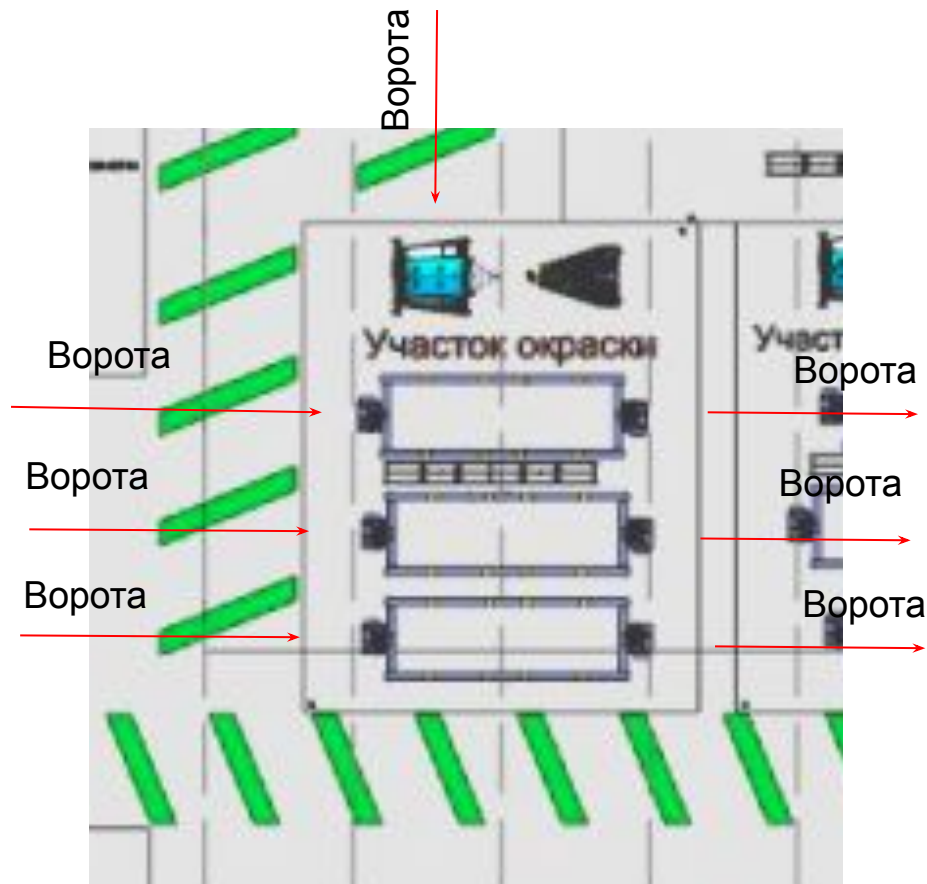
# Поворотное устройство



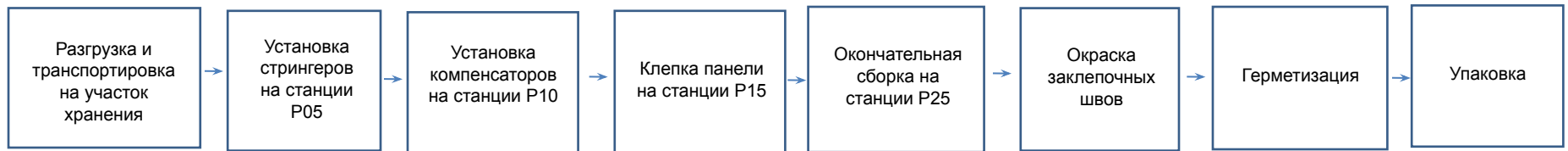
# Ответы на вопросы

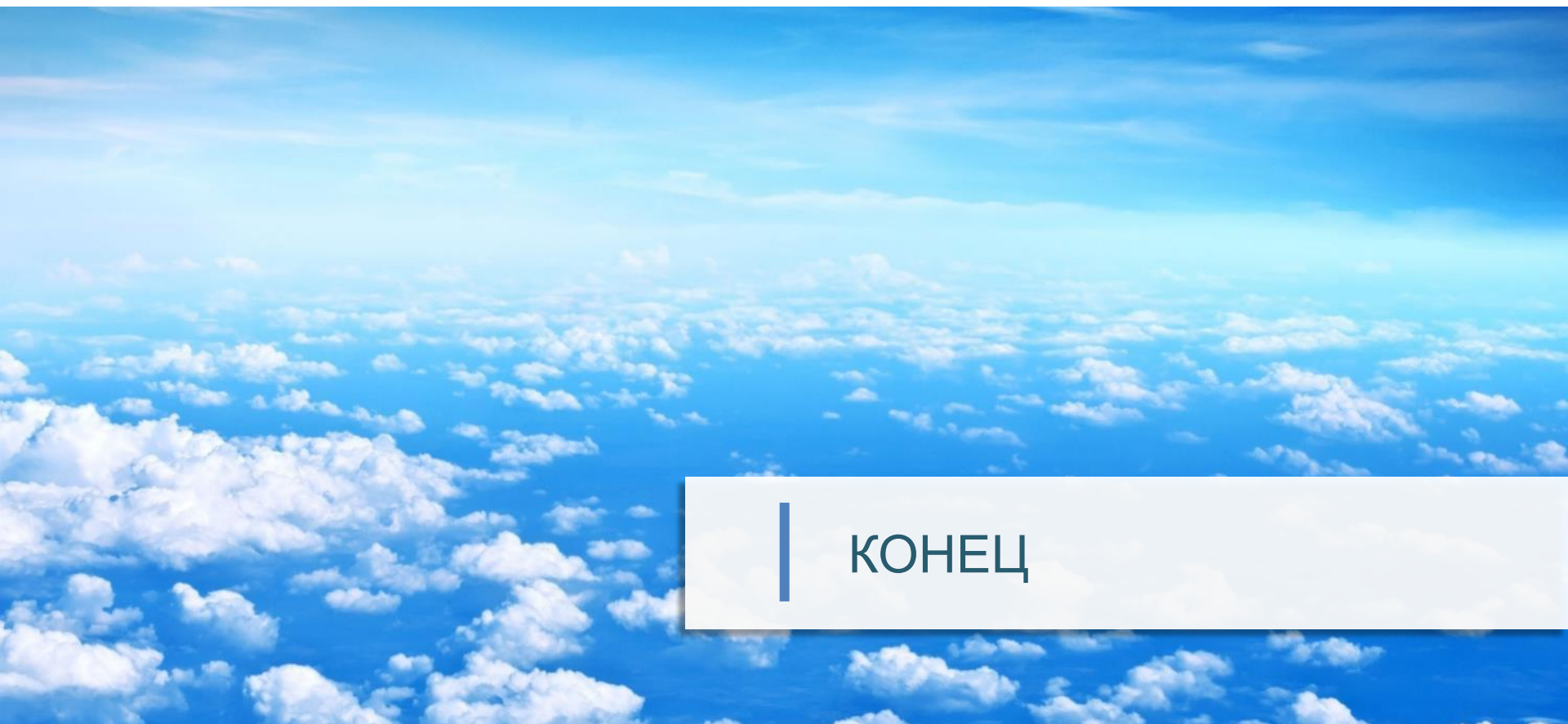
1. Раздевалка из расчета 40 мужчин, 15 женщин
2. Хранение ЛВЖ в помещении окраски 10 литров
3. Потребность в сжатом воздухе 6,3атм, 10 кубов
4. Необходим осушитель воздуха
5. Подвод воздуха, электричества и локальной сети к каждой стойке
6. Помещение для окраски изолированное, с вытяжкой, попадание паров ЛВЖ из помещения для окраски на сборочную линию не допускается.  
Размер тележки с панелью которая закатывается в окрасочный бокс: высота 2600, ширина 1300.  
Размер тележки с подкилевым отсеком которая закатывается в окрасочный бокс: высота 4300, ширина 3300.  
Двери для въезда легко открываемые, механизированное открытие, складные ворота итд.  
В окрасочном боксе предусмотреть пневмосеть для краскопультов и доковое раздвижное оборудование (стремянки, помосты) для окраски подкилевого отсека.
7. Рассмотреть возможность размещения на сборочной площадке зону отдыха для 15-20 человек, например с ландшафтным дизайном.

# Окрасочный бокс



# Укрупненный процесс сборки





КОНЕЦ