



## **Строительство и монтаж контактной сети и воздушных линий**

**Тема 5. Монтаж контактных подвесок, усиливающих, питающих и других проводов воздушных линий.**

**Ростовское подразделение СК УЦПК**

**Попова Людмила Евгеньевна**

**2019 г.**

**7. Приспособления для стыкования и резки проводов. Безболтовое соединение проводов марок А, АС и БМ с использованием аргонодуговой и термитной сварки.**

Приспособления для стыкования и резки проводов.  
Безболтовое соединение проводов марок А, АС и БМ с  
использованием аргонодуговой и термитной сварки.

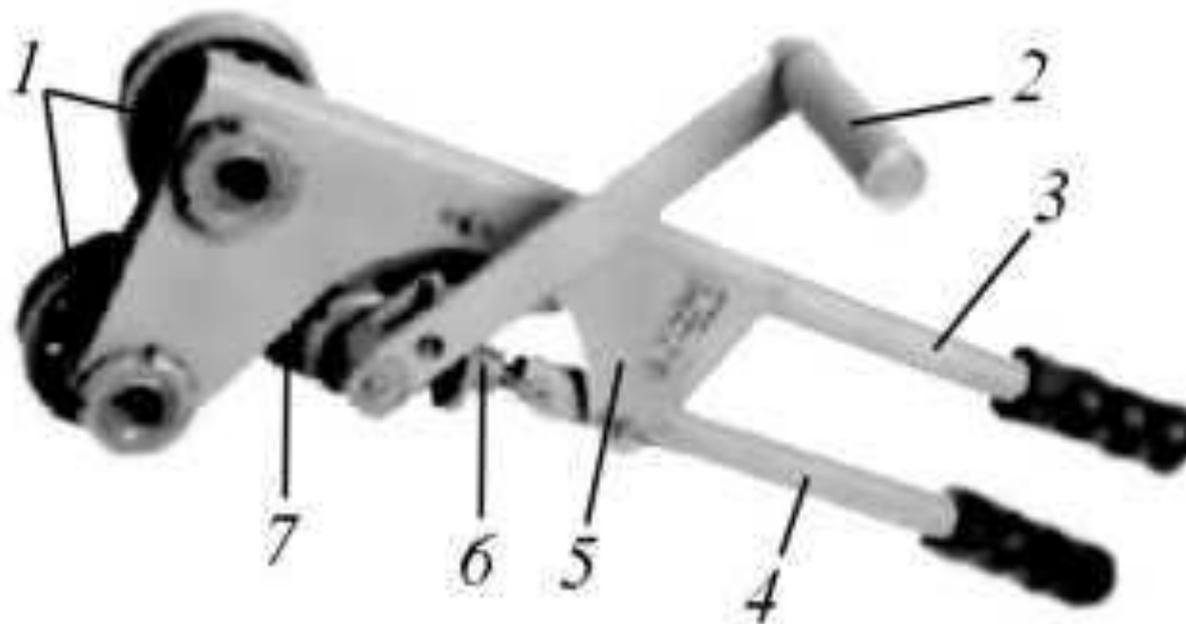


Рис. Устройство УВКП-1 для выравнивания контактных проводов.

Приспособления для стыкования и резки проводов.  
Безболтовое соединение проводов марок А, АС и БМ с  
использованием аргонодуговой и термитной сварки.

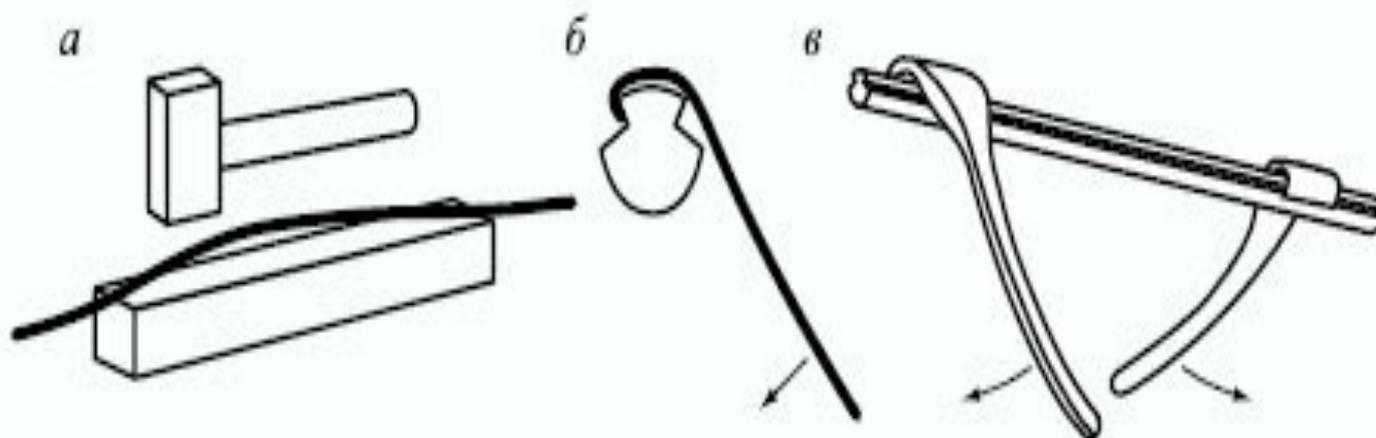


Рис. Выправка изгибов (*a*) и перекручиваний (*б, в*) контактного провода

Приспособления для стыкования и резки проводов.  
Безболтовое соединение проводов марок А, АС и БМ с использованием аргонодуговой и термитной сварки.

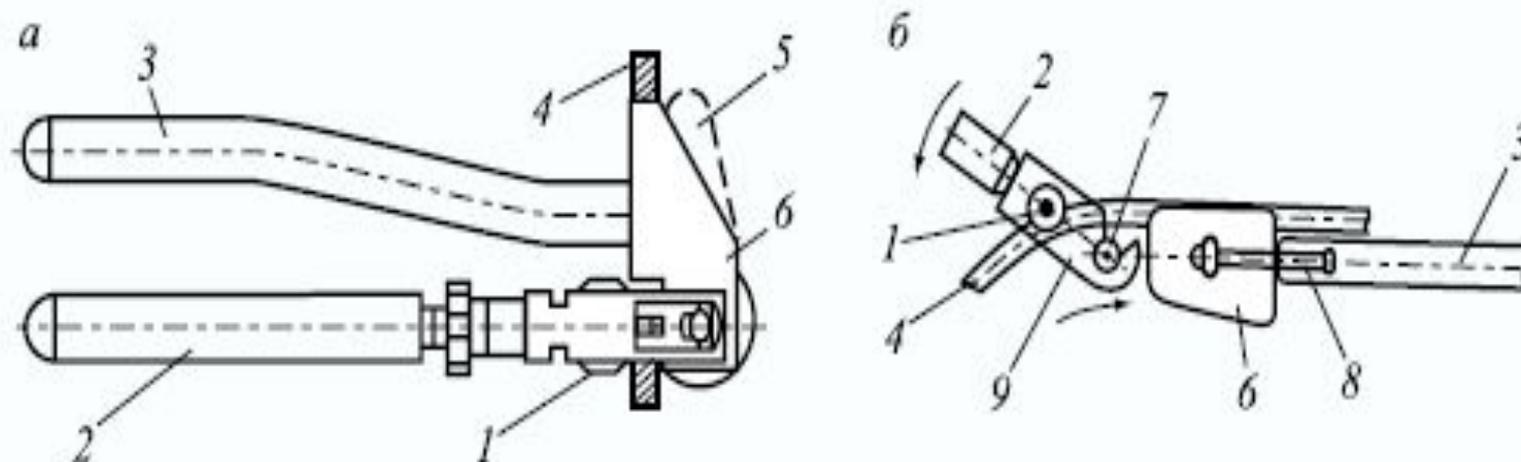


Рис. Приспособления для изгиба (обкатки) многопроволочных (а) и контактных (б) проводов

Приспособления для стыкования и резки проводов.  
Безболтовое соединение проводов марок А, АС и БМ с использованием аргонодуговой и термитной сварки.

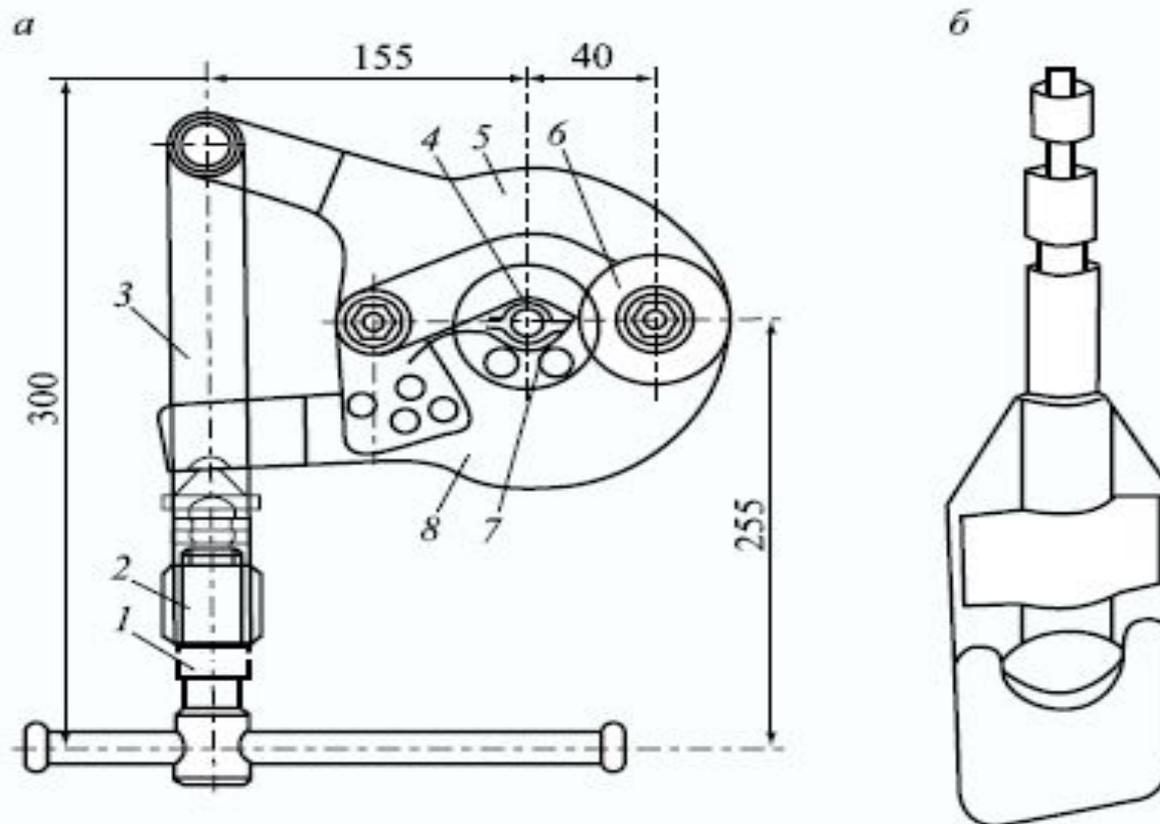


Рис. — Приспособления для резки проводов и тросов:  
*a* — винтовой пресс; *б* — пороховой нож типа НП-4

Приспособления для стыкования и резки проводов.  
Безболтовое соединение проводов марок А, АС и БМ с  
использованием аргонодуговой и термитной сварки.

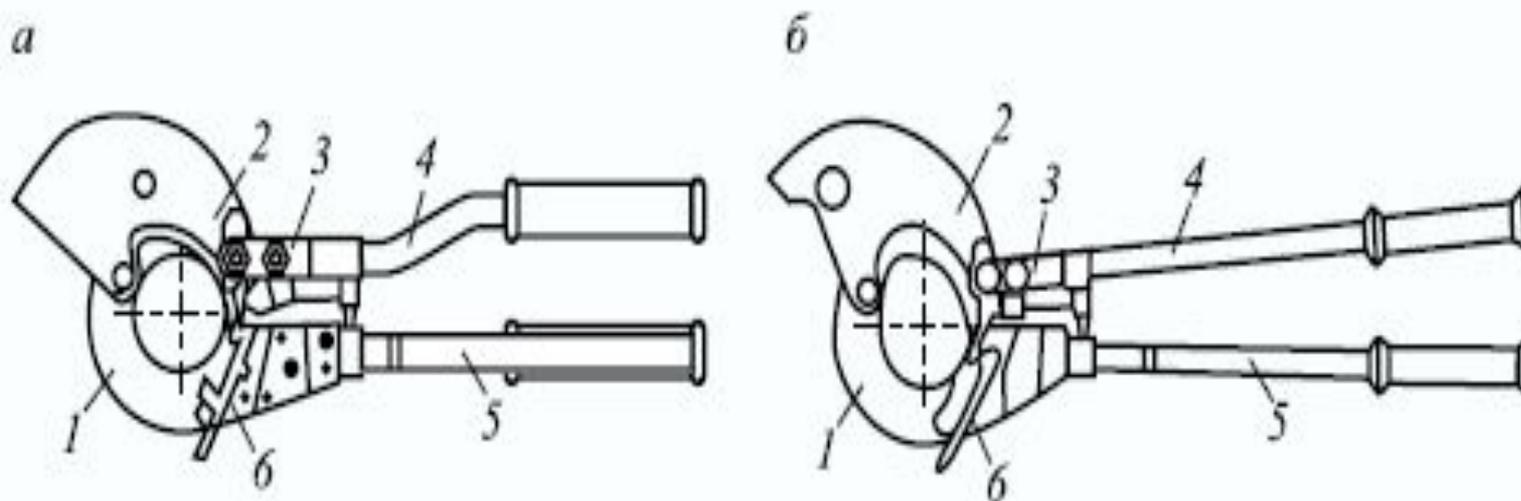


Рис. Секторные ручные ножницы НС-2 (а) и НС-3 (б)

Приспособления для стыкования и резки проводов.  
Безболтовое соединение проводов марок А, АС и БМ с использованием аргонодуговой и термитной сварки.

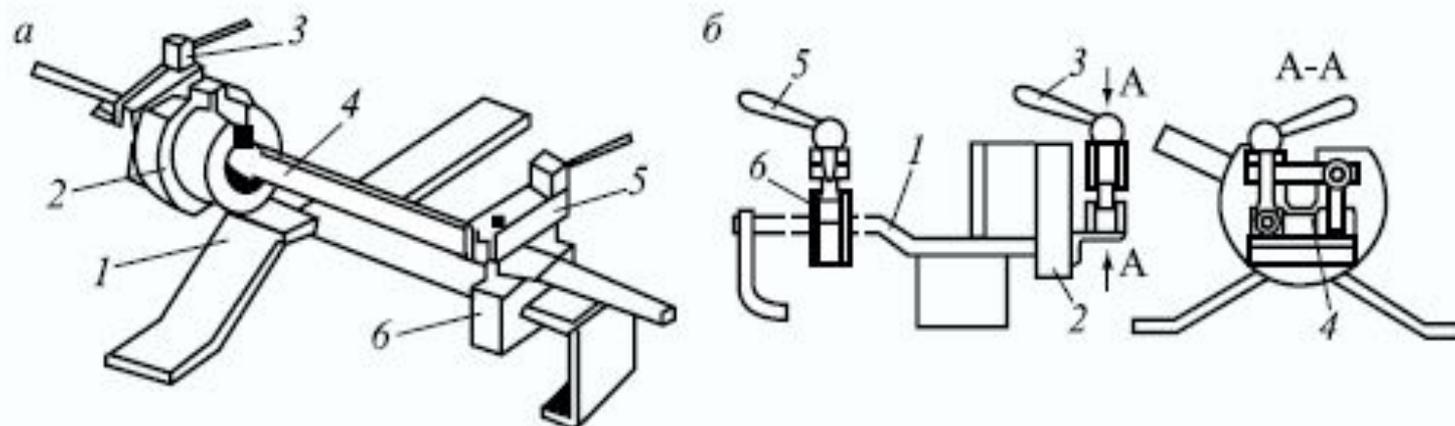


Рис. Приспособления МИ-189А (а) и МИ-230А (б) для скручивания овальных соединителей:

1 — рама; 2 — головка поворотная (план-шайба); 3 — болт откидной; 4 — овальный соединитель с введенными в него проводами; 5 — планка зажимная; 6 — зажим скользящий

Приспособления для стыкования и резки проводов.  
Безболтовое соединение проводов марок А, АС и БМ с использованием аргонодуговой и термитной сварки.

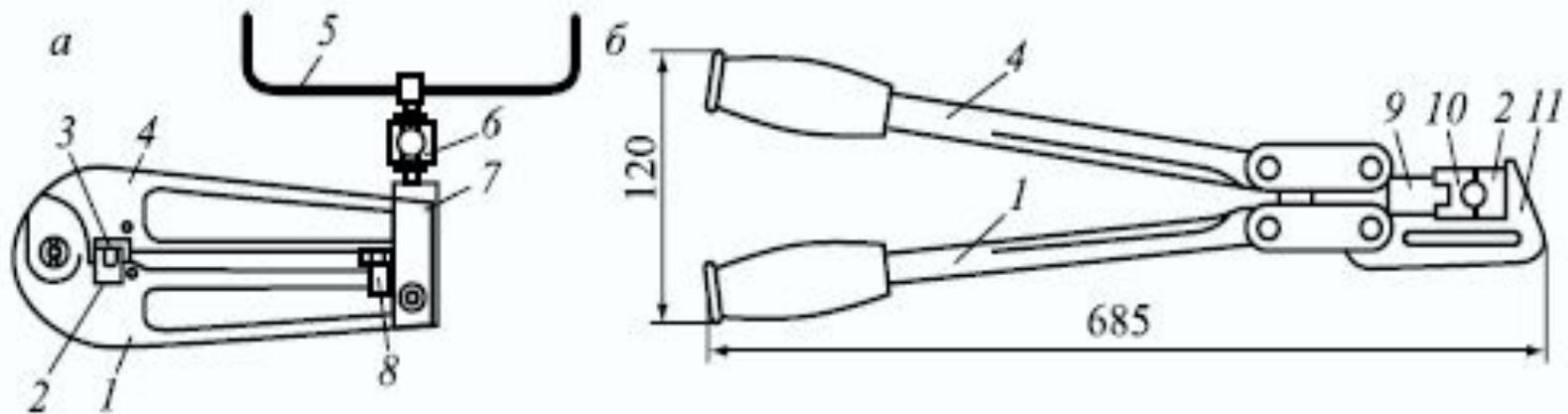


Рис. Клещи МИ-19А (а) и МИ-248АК (б) для опрессовки соединителей:  
1,4 — рычаги верхний и нижний; 2 — гнездо; 3 — пуансон; 5 — рукоятка;  
6, 8 — винты нажимной и упорный; 7 — скоба откидная; 9 — плунжер подвижной; 10 — матрица; 11 — корпус

Приспособления для стыкования и резки проводов.  
Безболтовое соединение проводов марок А, АС и БМ с использованием аргонодуговой и термитной сварки.

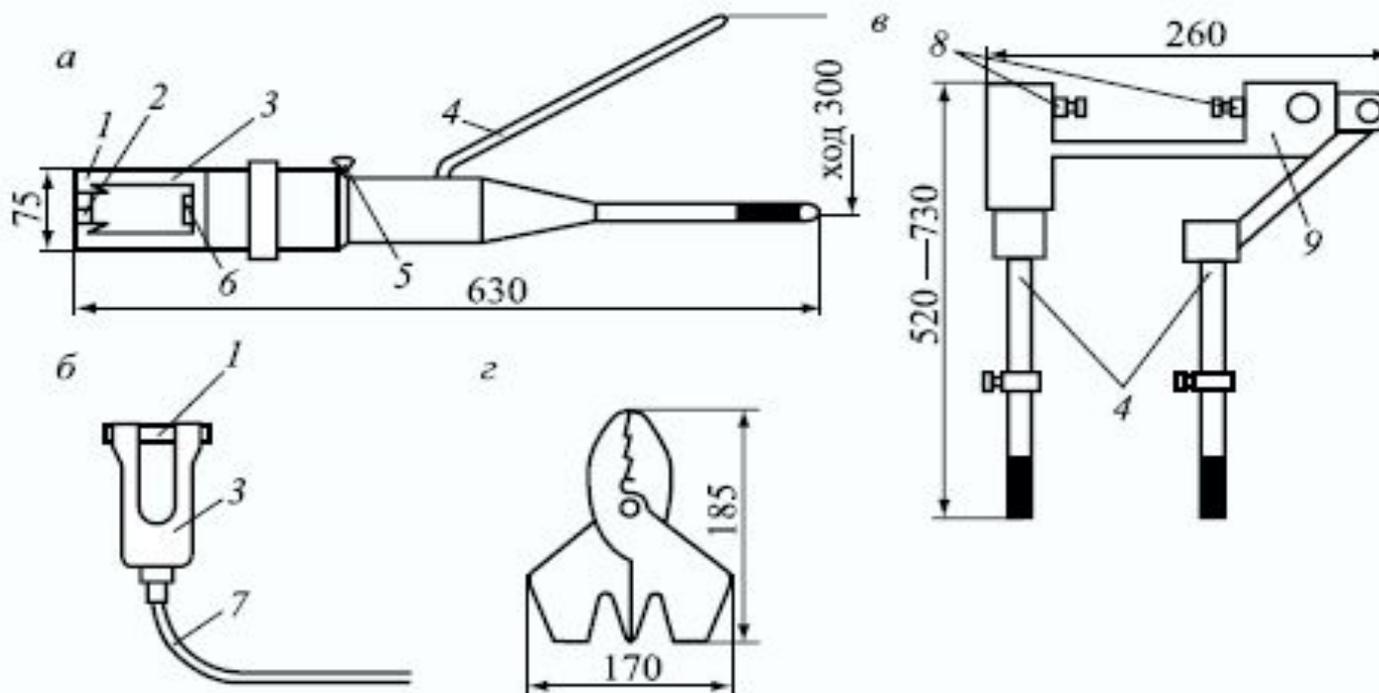


Рис. Ручные гидравлические и механические прессы для монтажа безболтовых зажимов контактной сети:

*a* — пресс ПГР-20М; *б* — выносная головка прессы фирмы «PFISTERER» (Германия); *в* — пресс ПР-6; *г* — сменная головка универсальных ножниц

Приспособления для стыкования и резки проводов.  
Безболтовое соединение проводов марок А, АС и БМ с  
использованием аргонодуговой и термитной сварки.

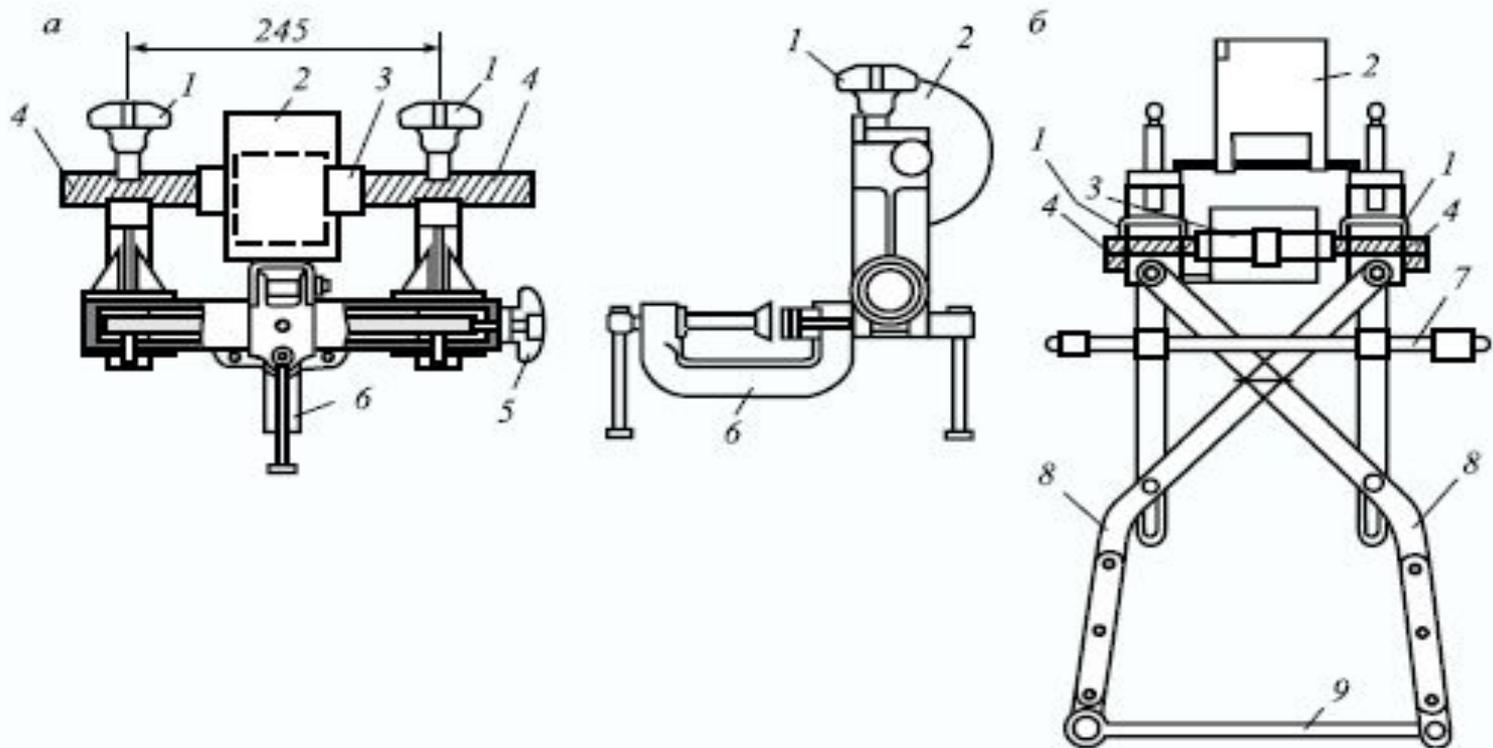


Рис. Приспособления для термитной сварки сталеалюминиевых проводов  
ПТСП (а) и ПСП-2 (б)

Приспособления для стыкования и резки проводов.  
Безболтовое соединение проводов марок А, АС и БМ с  
использованием аргонодуговой и термитной сварки.

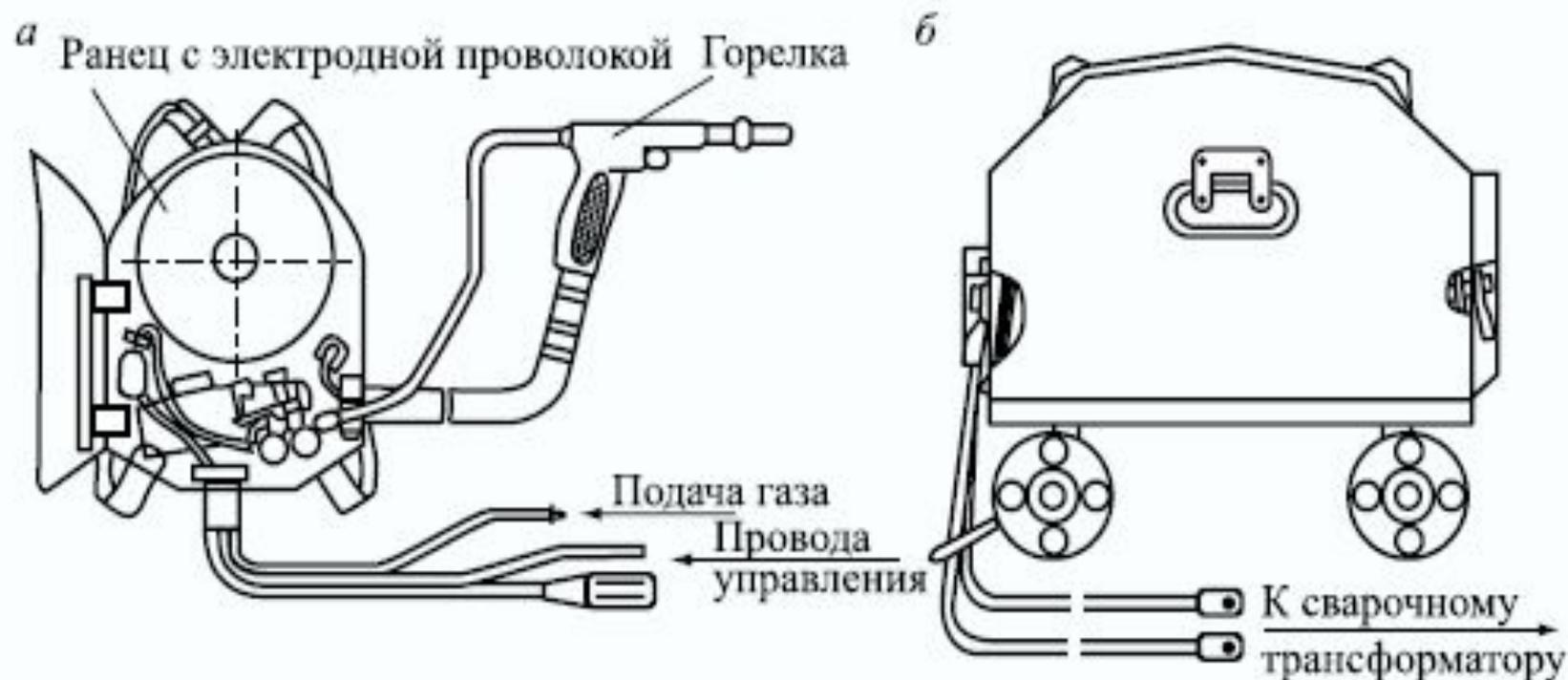


Рис. Полуавтомат ранцевый монтажный ПРМ-4 (а) и приставка ПВ-400 (б) для аргонодуговой сварки алюминиевых изделий (шин, проводов)

Приспособления для стыкования и резки проводов.  
Безболтовое соединение проводов марок А, АС и БМ с использованием аргонодуговой и термитной сварки.

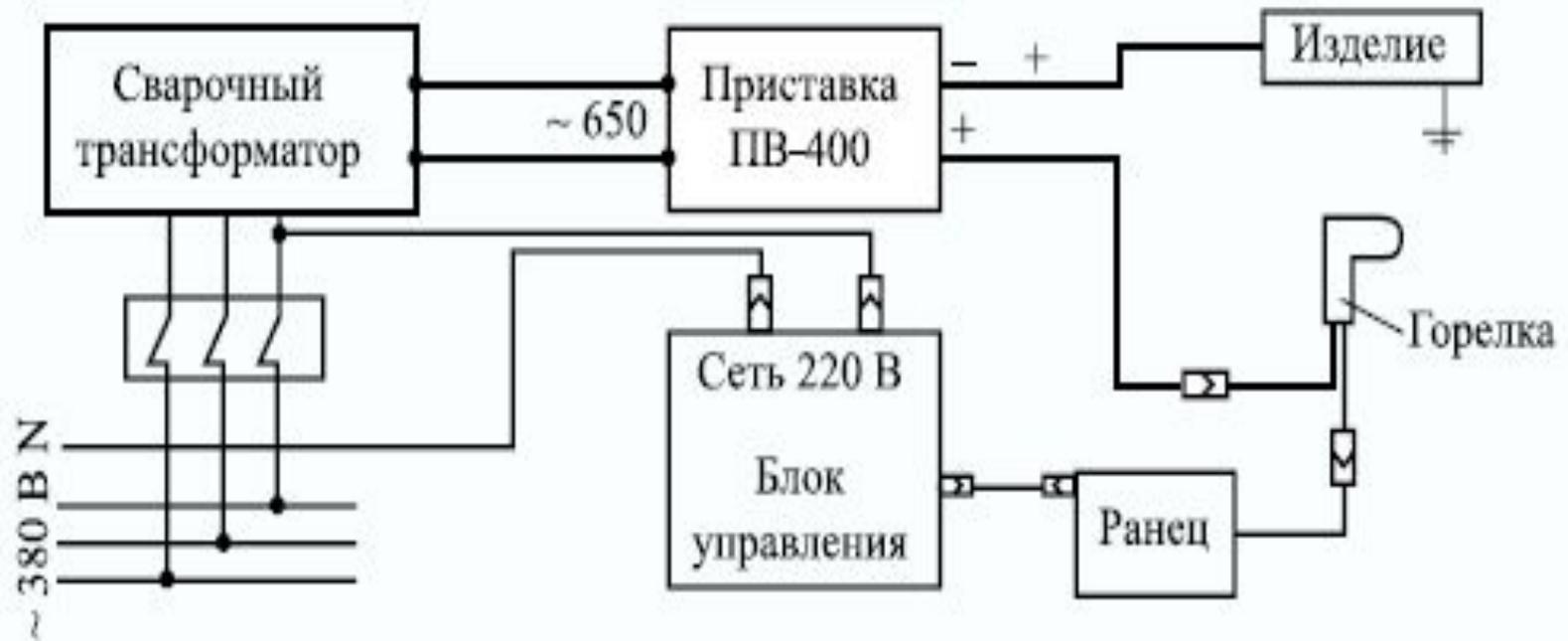


Рис. Схема внешних соединений полуавтомата ранцевого монтажного ПРМ-4

Приспособления для стыкования и резки проводов.  
Безболтовое соединение проводов марок А, АС и БМ с использованием аргонодуговой и термитной сварки.

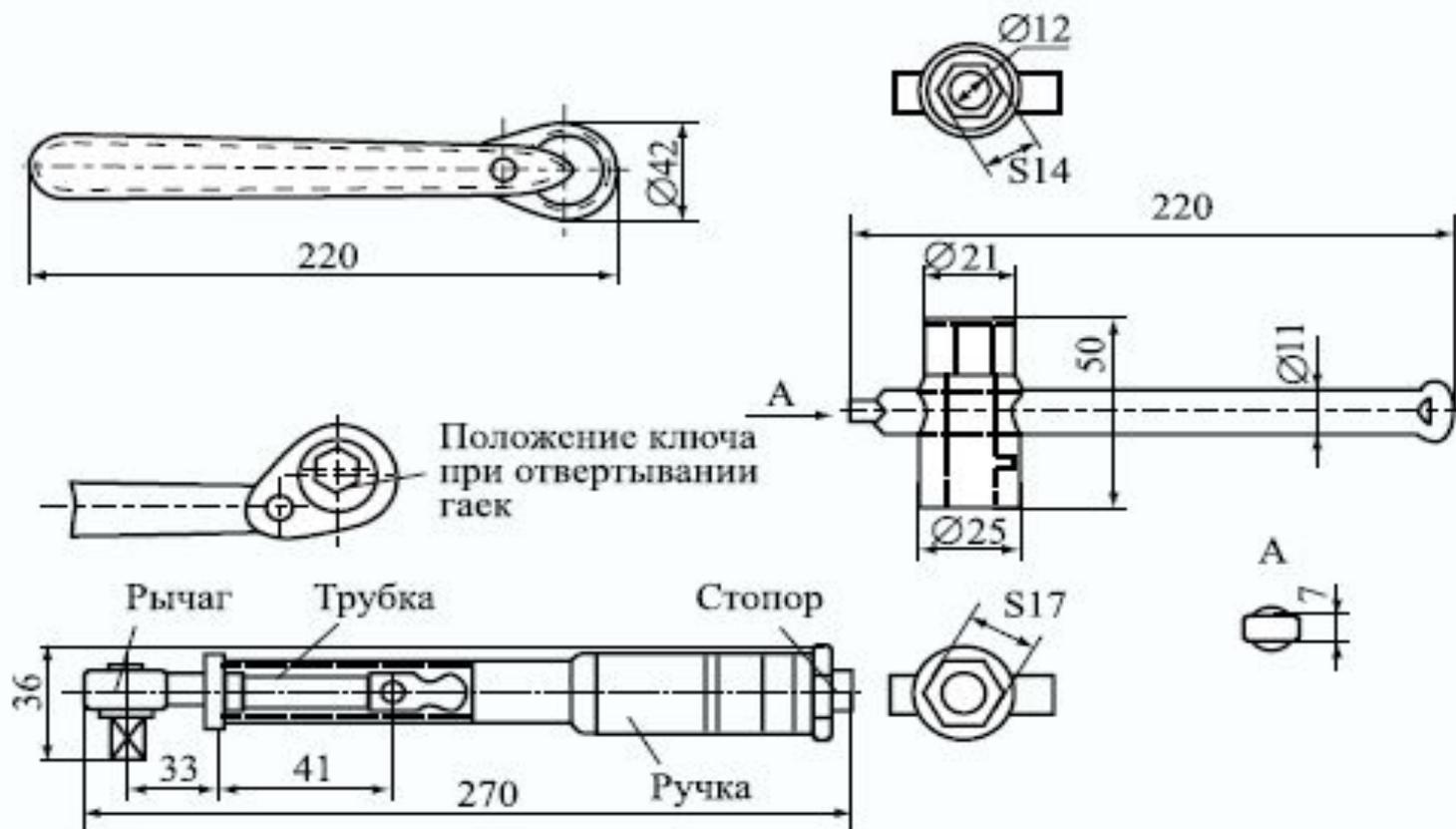


Рис. Ключи универсальные (а), динамометрические (б) и специальные торцевые (в)

# Вопросы для закрепления изученного материала

## Вопросы для закрепления изученного материала

1.	Монтажные инструменты и приспособления.
2.	Устройство для выравнивания контактных проводов.
3.	Выправка небольших изгибов контактного провода.