

Станочник (металлообработка).

Это профессия прошлого и будущего ,без которой не существует практически не одна область деятельности человека.

История возникновения профессии

- Xв. – мастера ремесленники изготавливали оружия, предметы домашнего обихода;
- XIIIв. – русские оружейники применяли сверлильные и токарные уст-ва с ручным приводом и вращательным движением инструмента;
- XIV- XVIвв. – пользовались токарными и сверлильными станками с вращательным движением от водяной мельницы;
- XVIв. – русский механик и изобретатель А.К. Нартов создал механический суппорт, который перемещался вдоль обрабатываемой детали.

КРАТКАЯ ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА:

- Изобретатель А.К. Нартов создал винторезный, зуборезный и пилонасекальный станки;
- Солдат Я.Т. Батищев построил станки для одновременного сверления 24 ружейных стволов;
- Русский учёный Ломоносов построил лоботокарные, сферотокарные и шлифовальные станки;
- Русский механик И.П. Кулибин создал станки для изготовления зубчатых колёс часовых механизмов;
- С конца XXв.(70-80гг.) – возникла элитная рабочая профессия СТАНОЧНИК широкого профиля и оператор станков с ЧПУ.

Области применения профессии станочника

- Машиностроительные предприятия различного профиля;
- Судоверфи;
- Железнодорожные депо;
- Строительные организации;
- Медицинское приборостроения;
- Оборонная и космическая промышленность.



Достоинства профессии:

- Профессия СТАНОЧНИК широкого профиля, оператор станков с ЧПУ является одной из ведущих на каждом машиностроительном предприятии;
- Все машины и механизмы состоят из отдельных деталей, изготовленных из современных металлов и сплавов;
- На станках обрабатываются детали:
 - гребных валов атомоходов;
 - детали космических кораблей;
 - детали коробок передач автомобилей;
 - детали самых чувствительных медицинских приборов и другие ответственные детали....

Основные требования к профессии.



- Навыки работы на различных станках;
- Навыки настройки и выбора оптимального режима работы;
- Иметь навыки обслуживания и устранения неполадок;
- Контролировать качество обработки деталей;
- Соблюдать правила охраны труда и организации рабочего места.

Станочник должен уметь:

- Технически грамотно читать рабочие чертежи;
- Выполнять математические расчёты;



Станочник должен уметь:

- В совершенстве владеть навыками использования современных информационных компьютерных технологий для работы на станках с ЧПУ;



Фрезерный станок



Токарно –винторезный станок

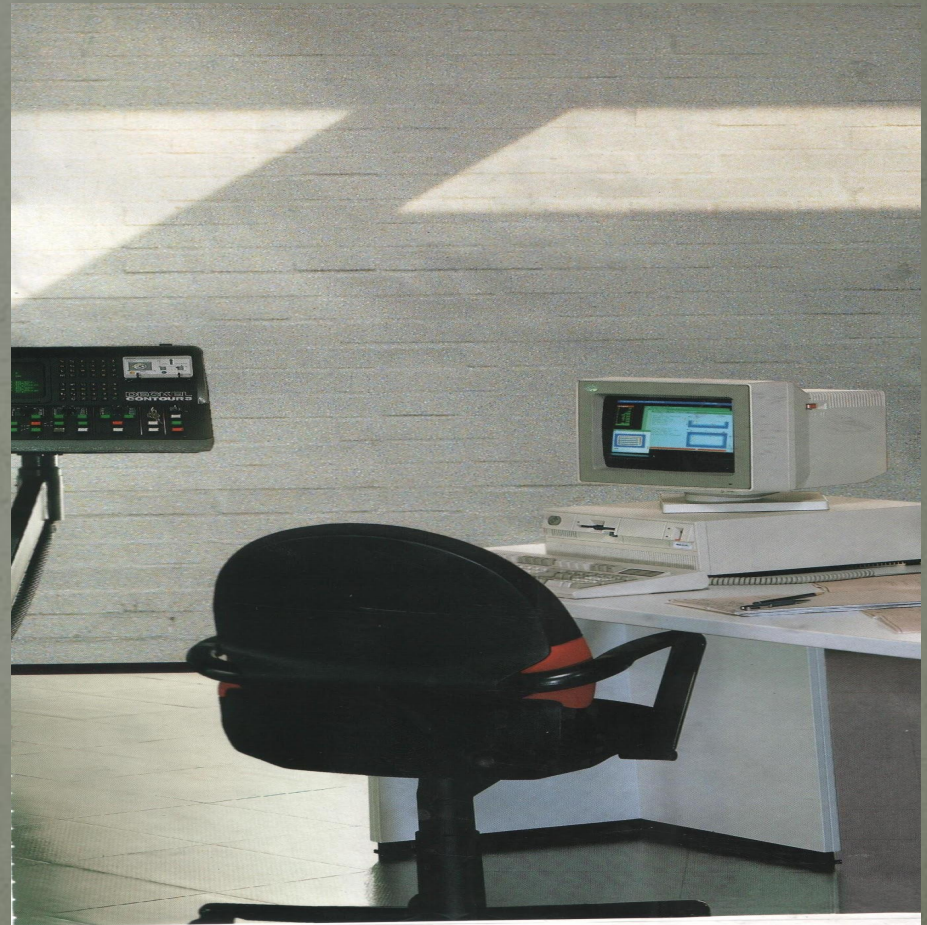


Шлифовальный станок



организация рабочего места станочника.

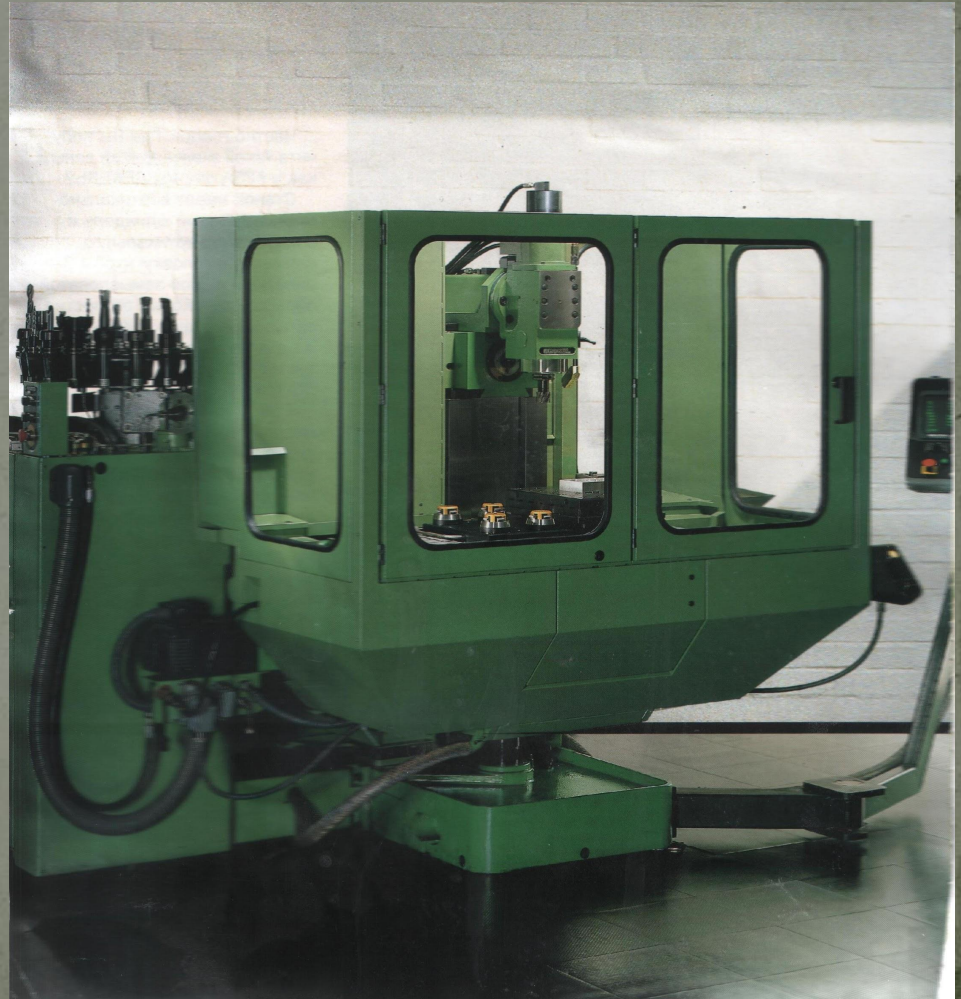
- Современная зона обработки на станках оформляется с учётом обеспечения наименьших затрат физических сил и нервных усилий человека;
- Рабочее место станочника должно отвечать требованиям охраны труда.



Смежные профессии:

На базе профессии «Станочник широкого профиля, оператор станков с ЧПУ» возможно освоение нескольких смежных профессий :

- Наладчик станков с ЧПУ и обрабатывающих центров;
- Контролёр ОТК;
- Слесарь – ремонтник промышленного оборудования;
- Заточник режущего инструмента;



Перспективы профессии:

Знания и умения управлять сложными механическими и автоматизированными системами является хорошей основой для:

- дальнейшего повышения образовательного уровня вплоть до высшего;
- формирования управленческих;
- возможность карьерного роста;
- постоянная востребованность работы и высокая оплата труда.

