




МИНПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Тульский государственный педагогический университет
им. Л. Н. Толстого»
(ТГПУ им. Л. Н. Толстого)

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА
на тему:


**«ДИДАКТИЧЕСКОЕ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ
МОДЕРНИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ МАСТЕРСКОЙ РУЧНОЙ ОБРАБОТКИ
ДРЕВЕСИНЫ»**

Выполнена: студентом 5 курса
группы 621161 очной формы обучения
направления подготовки «Педагогическое
образование (с двумя профилями
подготовки)» направленность (профили)
«Технология» и «Экономика»
факультета технологий и бизнеса
Амировым Даниилом Тимуровичем


Тула – 2021



Задача учителя технологии не только сохранить материально-техническую базу мастерской, но и своевременно модернизировать её в соответствии с современными реалиями российского общества и требованиями образования.



Крепкая и развитая материально-техническая база лежит в основе успешного технологического образования обучающихся.



Предметная область «Технология» является уникальной, так как в своем содержании отражает практически все аспекты материальной культуры, а также содержит общие принципы преобразующей деятельности человека

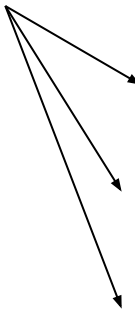
Объект выпускной квалификационной работы: преподавание раздела «Ручная обработка древесины» образовательной области «Технология».

Предмет выпускной квалификационной работы: модернизация учебной мастерской ручной обработки древесины.

Задачи выпускной квалификационной работы:

1. На основе анализа психолого-педагогической, методической и экономической литературы дать определение понятий образовательная область, дидактические и методические требования модернизации учебной мастерской.
2. Изучить ФГОС и выявить особенности материальной базы изучения образовательной области «Технология», конкретно раздела «Ручная обработка древесины».
3. Составить перечень инструментов и механизмов мастерской ручной обработки древесины.
4. Выявить и охарактеризовать дидактические, методические, технические, экономические основы модернизаций учебной мастерской ручной обработки древесины.
5. Разработать конспект урока в 5 класса по ручной обработке древесины.

ИСТОРИЯ СТАНОВЛЕНИЯ ПРЕДМЕТНОЙ ОБЛАСТИ «ТЕХНОЛОГИЯ»

- 
- Развитие обучения столярному делу в зарубежных странах
 - Краткая история обучения обработке древесины в России
 - Новая концепция технологического образования

МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ЗАНЯТИЙ ПО РАЗДЕЛУ «ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ (РУЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ)»

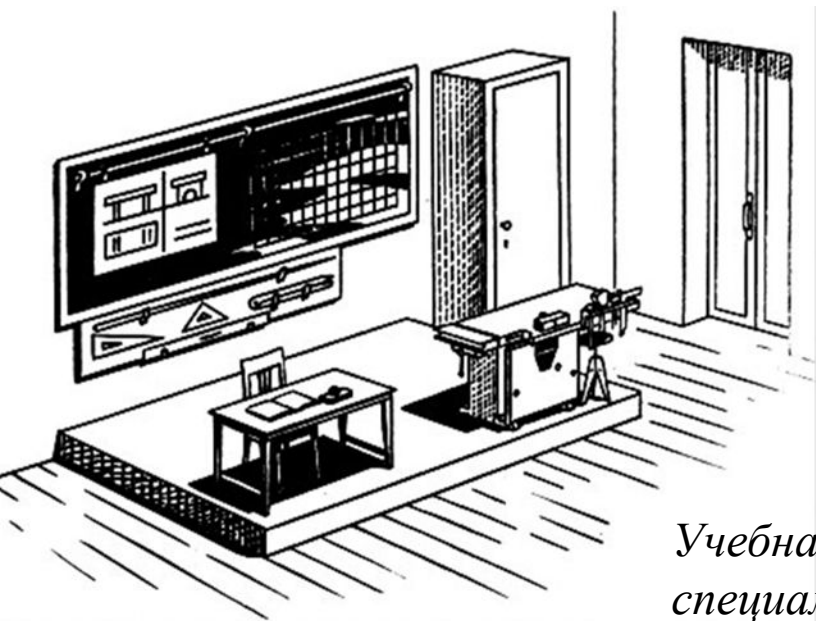


Развитие обучения столярному делу в зарубежных странах

Краткая история обучения обработке древесины в России

Новая концепция технологического образования

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ МОДЕРНИЗАЦИИ МАСТЕРСКОЙ ПО ТЕХНОЛОГИИ РУЧНОЙ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ



Учебная мастерская для занятий по технологии – это специально оборудованное помещение для обучения учащихся обработке материалов ручными инструментами и на станках, монтажным и демонтажным работам, сборке деталей, развития творческих способностей.



Учебное оборудование и технические средства учебной мастерской по технологии ручной обработки древесины

<i>Наименование оборудования и технических средств</i>	<i>Количество</i>
Верстак столярный учебный	16
Тиски столярные	16
Токарный станок по дереву	1
Сверлильный станок по дереву	1
Фуговальный станок по дереву	1
Ленточнопильный станок по дереву	1
Электрическое точило	1
Плитка для варки клея	1

Инструменты и приспособления для практических занятий в учебной мастерской по технологии ручной обработки древесины

<i>Наименование инструмента</i>	<i>Количество</i>
Электровыжигатель по дереву	8
Лобзик ручной	16
Ножовка по дереву	16
Рубанок	16
Стамеска	16
Напильник драчевый	16
Киянка	16
Набор сверл по дереву	10
Набор центровых сверл	10
Набор круговых пил	10
Лучковые пилы	10
Пылесос для уборки мастерской	1
Молоток	16
Шерхебель	16
Рашпиль	16
Угольник	16
Рейсмус	5
Штангенциркуль	16
Прибор для выжигания	5

Расположение оборудования столярной мастерской после модернизации кабинета



1 – верстаки 125×45 мм; 2 – рабочий стол учителя; 3 – обычная доска и интерактивная для проектора; 4 – помост 300×150×20 мм; 5 – место для хранения уборочных материалов; 6 – две водопроводные раковины; 7 – учебно-наглядные пособия (чертежи, эскизы, материалы и др.) 160×40 мм; 8 – секционные шкафы 120×55 мм; 9 – токарный станок по дереву 150×50 мм; 10 – сверлильный станок по дереву 90×60 мм; 11 – фуговальный станок с комбинированной дисковой пилой 80×60 мм; 12 – ленточно-пильный станок 380×280×760 мм; 13 – точило 60×54 мм; 14 – плитка для варки клея; 15 – монтажный стол 220×60 мм

ЗАТРАТЫ НА МОДЕРНИЗАЦИЮ УЧЕБНОЙ МАСТЕРСКОЙ РУЧНОЙ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ

1. Затраты на материалы - 362930 руб.

2. Затраты на ремонтные и отделочные работы - 38090 руб.

3. Затраты на оборудование, технические средства, инструменты и приспособления:

- Оборудование и технические средства - 438778 руб.

- Инструменты и приспособления для практических занятий - 108406 руб.

- Учебно-наглядные пособия - 45000 руб.

ОХРАНА ТРУДА

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРОПАЙЛЬНИКОМ



- ✓ ОСТОРОЖНО ОБРАЩАТЬСЯ С ЭЛЕКТРОПАЙЛЬНИКОМ, НЕ РОУНТЬ ЕГО И НЕ УДАРЯТЬ ПО НЕМУ КАКИМИ-ЛИБО ПРЕДМЕТАМИ, НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЕГО В КАЧЕСТВЕ УДАРНОГО ИНСТРУМЕНТА
- ✓ НЕ КАСАТЬСЯ ГОРЯЧИХ МЕСТ ЭЛЕКТРОПАЙЛЬНИКА НЕЗАЩИЩЕННЫМИ РУКАМИ, ОСТЕРЕГАТЬСЯ ПРИ ПАЙКЕ БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО ПРИПОЯ
- ✓ ПРИ КРАТКОВРЕМЕННЫХ ПЕРЕРЫВАХ В РАБОТЕ КЛАСТЬ НАГРЕТЫЙ ЭЛЕКТРОПАЙЛЬНИК НА СПЕЦИАЛЬНУЮ ТЕРМОСТОЙКУ ПОДСТАВКУ
- ✓ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОЖОГОВ НЕ ОПРЕДЕЛЯТЬ СТЕПЕНЬ НАГРЕВА ЭЛЕКТРОПАЙЛЬНИКА И НАГРЕТЫХ ЕГО ЧАСТЕЙ РУКОЙ
- ✓ ПРИ ПАЙКЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ В КАЧЕСТВЕ ФЛОСА ТОЛЬКО КАННИФОЛЬ, ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КИСЛОТЫ ЗАПРЕЩАЕТСЯ
- ✓ НЕ ОСТАВЛЯТЬ БЕЗ ПРИСМОТРА

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА ВЕРСТАКЕ



- ✓ ОБЕРЕГАТЬ КРЫШКУ ВЕРСТАКА ОТ ПОВРЕЖДЕНИЙ РЕЖУЩИМИ ИНСТРУМЕНТАМИ
- ✓ НЕ ЗАКРУЧИВАТЬ СИЛЬНО ПЕРЕДНИЙ И ЗАДНИЙ ЗАЖИМЫ ВЕРСТАКА
- ✓ НЕ УДАРЯТЬ МОЛОТКОМ ПО КРЫШКЕ ВЕРСТАКА
- ✓ КЛИНЬЯ В ОТВЕРСТИЯ ВЕРСТАКА ЗАБИВАТЬ ТОЛЬКО КИЯНКОЙ
- ✓ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ НЕ ДОЛЖНЫ НАХОДИТЬСЯ ЛИШНИЕ ПРЕДМЕТЫ И НЕНУЖНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ



- ✓ СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ НАБЕРАТ
- ✓ НЕ НАКЛОНЯТЬ ГОЛОВУ БЛИЗКО К ВРАЩАЮЩЕМУСЯ ШПИДЕЛЮ СТАНКА И СВЕРЛУ
- ✓ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ДЕРЖАТЬ РУКАМИ ПРИ СВЕРЛЕНИИ НЕЗАКРЕПЛЕННУЮ В ТИСКАХ ДЕТАЛЬ, А ТАКЖЕ РАБОТАТЬ В РУКАВИЦАХ
- ✓ НЕ КЛАСТЬ ПОСТОРОННИЕ ПРЕДМЕТЫ НА СТАНИНУ СТАНКА
- ✓ НЕ СМАЗЫВАТЬ И НЕ ОХЛАЖДАТЬ СВЕРЛО ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ СТАНКА С ПОМОЩЬЮ МОКРЫХ ТРЯПОК
- ✓ НЕ ТОРМОЗИТЬ РУКАМИ ПАТРОН СТАНКА ИЛИ ВРАЩАЮЩЕЕСЯ СВЕРЛО
- ✓ ПРИ ВЫХОДЕ СВЕРЛА ИЗ МАТЕРИАЛА ЗАГОТОВКИ УМЕНЬШИТЬ ПОДАЧУ
- ✓ НЕ ОСТАВЛЯТЬ РАБОТАЮЩИЙ СТАНОК БЕЗ ПРИСМОТРА

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ НА УРОКАХ ТРУДА



- ✓ СОБЛЮДАТЬ ПРАВИЛА НОШЕНИЯ СПЕЦОДЕЖДЫ
- ✓ СОДЕРЖАТЬ В ЧИСТОТЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО
- ✓ БРАТЬ И ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИНСТРУМЕНТЫ МОЖНО ТОЛЬКО С РАЗРЕШЕНИЯ УЧИТЕЛЯ
- ✓ НЕ ВЫПОЛНЯТЬ ЗАДАНИЯ СЛОМАННЫМ ИЛИ ПОВРЕЖДЕННЫМ ИНВЕНТАРЕМ
- ✓ СОБЛЮДАТЬ ПРАВИЛА ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
- ✓ ПРЕКРАТИТЬ РАБОТУ В СЛУЧАЕ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМЫ И НЕМЕДЛЕННО СООБЩИТЬ ОБ ЭТОМ УЧИТЕЛЮ
- ✓ ПО ОКОНЧАНИИ УРОКА: СДАТЬ ВСЬ ИНСТРУМЕНТ, ПРИВЕСТИ В ПОРЯДОК РАБОЧЕЕ МЕСТО, ВЫМЫТЬ РУКИ С МЫЛОМ И УМЫТЬСЯ

Спасибо за внимание!