



Изменение технологии сокращенного опробования автотормозов после УЗОТ-РМ и АСДТ по станции Астрахань II

Первый заместитель начальника Эксплуатационного
вагонного депо Астрахань

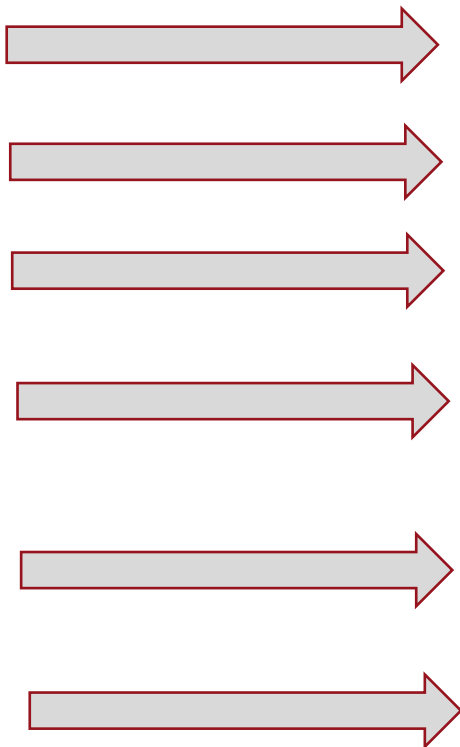
Максимов Максим Геннадьевич

19 сентября 2019 года



Изменение технологии сокращенного опробования автотормозов после УЗОТ-РМ и АСДТ по станции Астрахань II

СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ



Название процесса

Состав команды по улучшению процесса

Цели по улучшению процесса

Анализ процесса «до» и «после» изменений (карта текущего и будущего состояния процесса)

Фактические данные по изменению процесса за определенный период

Планируемые результаты проекта



Изменение технологии сокращенного опробования автотормозов после УЗОТ-РМ и АСДТ по станции Астрахань II

Название процесса: Изменение технологии сокращенного опробования автотормозов после УЗОТ-РМ и АСДТ по станции Астрахань II

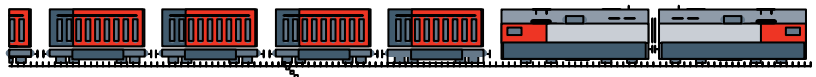
Место процесса: станция Астрахань II

Дата проведения анализа: 09.08.2018г.

Продолжительность процесса:

Периодичность процесса: ежесуточно

Количество стандартизированных операций в процессе: 2



Команда по улучшению процесса

Начальник Саратовского
отдела специальной службы
Агафонов В.В.

Заместитель начальника
ВЧДЭ-14 Анисовка
Стражин А.А.

Мастер дорожный ПЧ-7
Волгоград
Красных С.А.

Машинист ТЧЭ Астрахань II
Айдазаде А.Ш.

Заместитель начальника ТЧЭ
Астрахань II
Каширин Н.В.

Начальник железнодорожной
станции Астрахань I
Меренченко И.В.

Первый заместитель ВЧДЭ-10
Астрахань
Максимов М.Г.



Заместитель начальника
станции по грузовой и
коммерческой работе
Астрахань II
Нам О.И.

Главный инженер
Астраханского ОМТО
Северин О.И.

Ревизор (движения)
Астраханского ДЦС-1
Хлабыстова Л.С.

Начальник сектора
ЦПТУП
Бондаков А.Б.

Начальник участка
пути ПЧ-1
Егоров И.С.

Электромеханик РЦС-1
Кириченко А.П.



Изменение технологии сокращенного опробования автотормозов после УЗОТ-РМ и АСДТ по станции Астрахань II

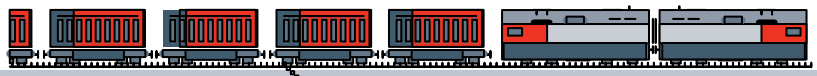
Цели по улучшению процесса:

Устранение потерь времени осмотрщика-ремонтника вагонов при проведении сокращенного опробования тормозов

Сокращение простоя вагонов на станции

Увеличение объема осмотренных вагонов за смену на станции

Приведение в соответствии затрачиваемого времени осмотрщика-ремонтника вагонов на сокращенное опробование тормозов к норме времени сокращенного опробования автотормозов грузового поезда, согласно Распоряжения от 14.07.2016 г. №1425р «Нормы времени и нормативы численности рабочих на пунктах технического обслуживания грузовых вагонов»



Изменение технологии сокращенного опробования автотормозов после УЗОТ-РМ и АСДТ по станции Астрахань II

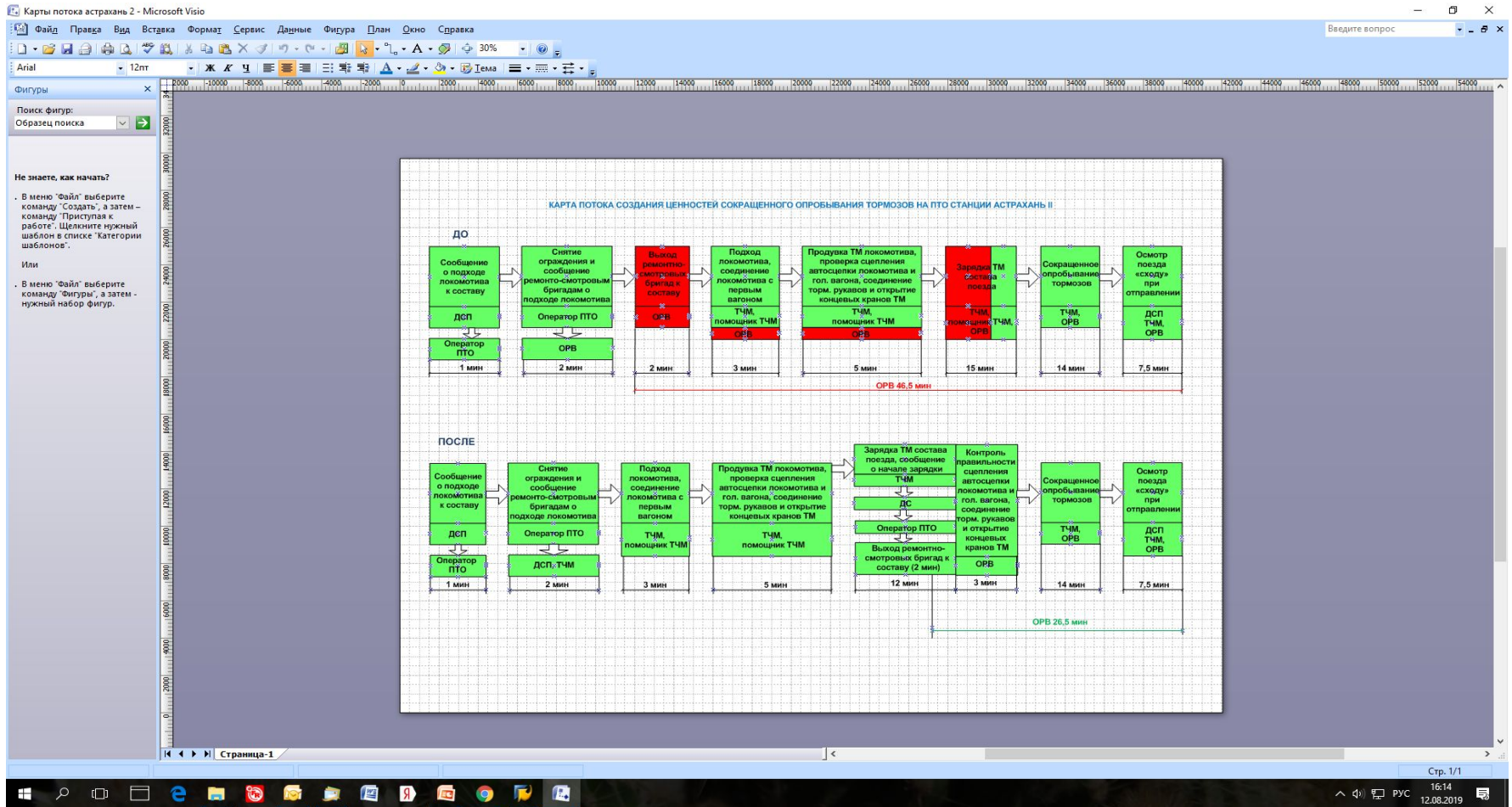
Задачи проекта

Изменение технологии сокращенного опробования тормозов

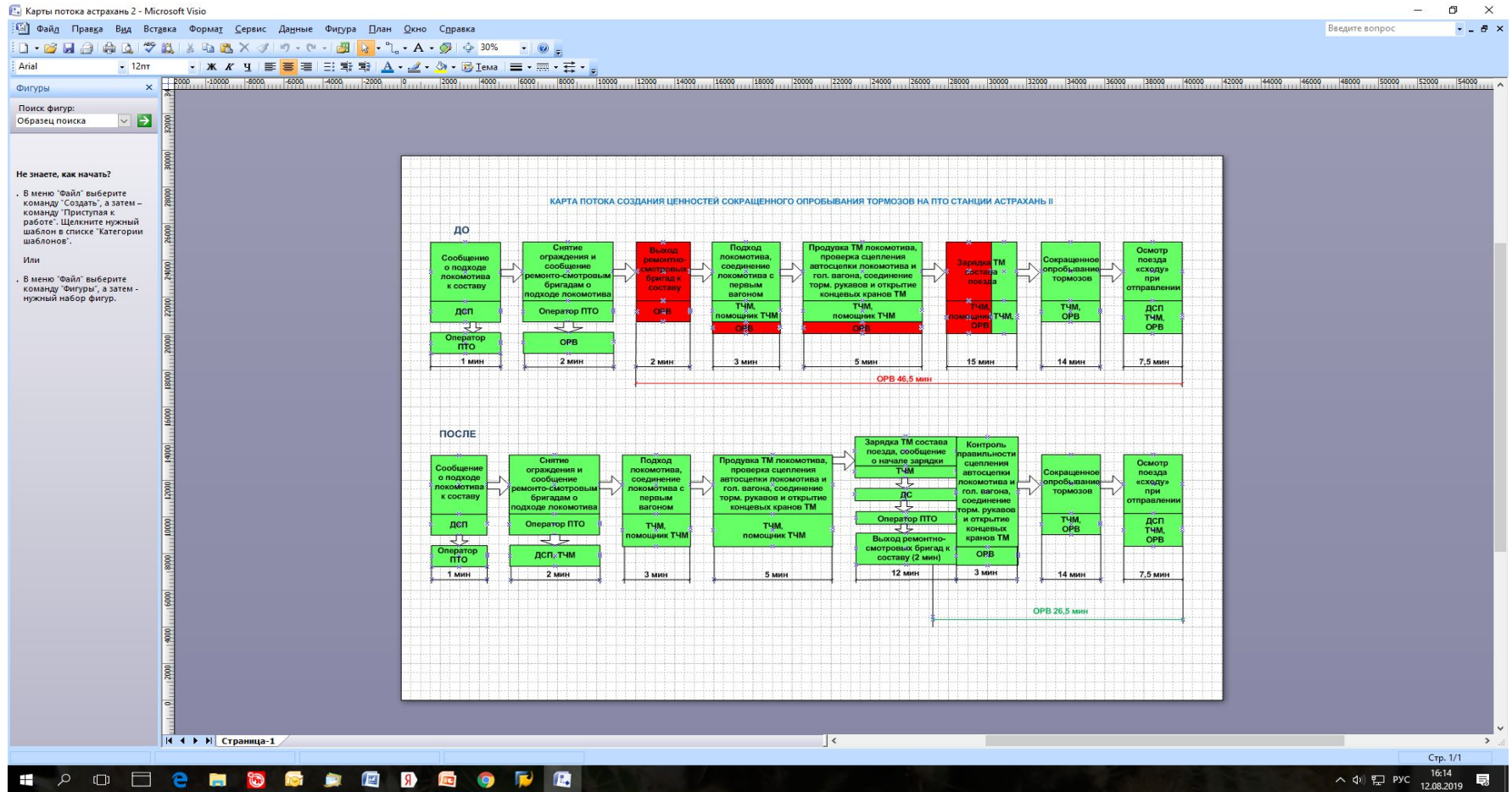
Разработка технологии совместно с ДС, ТЧ-1, ВЧДЭ-10



Изменение технологии сокращенного опробования автотормозов после УЗОТ-РМ и АСДТ по станции Астрахань II



Изменение технологии сокращенного опробования автотормозов после УЗОТ-РМ и АСДТ по станции Астрахань II



Фактические результаты улучшения Отвлечени е технологического процесса

осмотрщик

а-
ремонтник
а вагонов
на
производст
во
сокращенн
ого
опробован



ДО
35-40
МИН

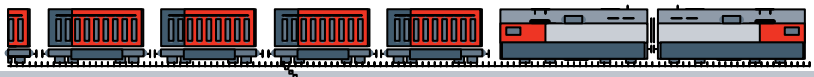
И
автом
ов П



ПОС
ЛЕ
15-20
МИН



РАЗН
ИЦА
20
МИН



Планируемые результаты проекта

Технологические эффекты

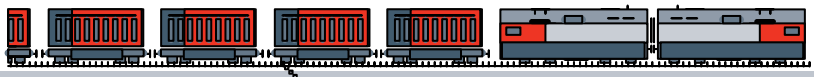
Приведение в соответствие затрачиваемого времени ОРВ на сокращенное опробование тормозов к норме времени сокращенного опробования автотормозов грузового поезда, согласно Распоряжения от 14.07.2016 г. № 1425р «Нормы времени и нормативы численности рабочих на пунктах технического обслуживания грузовых вагонов».

- Увеличение объема осмотренных вагонов за смену на станции.

Потеря времени на операции по прицепке локомотива к составу, составляет 20 минут. В среднем за сутки сокращенное опробование тормозов производится у 30 поездов. Устранение потери времени за сутки составит:

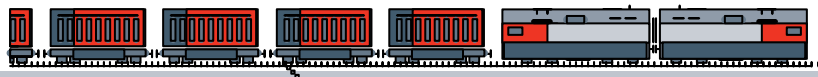
$$20\text{мин} \times 30 \text{ поездов} = 600 \text{ мин},$$

Данное время позволит дополнительно произвести техническое обслуживание 5 поездам за сутки (1 п. с/ф – 60 мин, 1 п. прибывшего в разборку – 45 мин)



Планируемые результаты проекта

Экономический эффект



**СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ!!!**

