

## ***Лекция №2***

### Технология производства цементностружечных плит

**Цементностружечные плиты (ЦСП)** – это современный композиционный конструкционный листовой материал, широко применяемый в строительстве и деревянном домостроении.

ЦСП подразделяются:

- по физико-механическим свойствам на марки – ЦСП-1 и ЦСП-2;
- по структуре - на однослойные и многослойные.

# Физико-механические свойства ЦСП

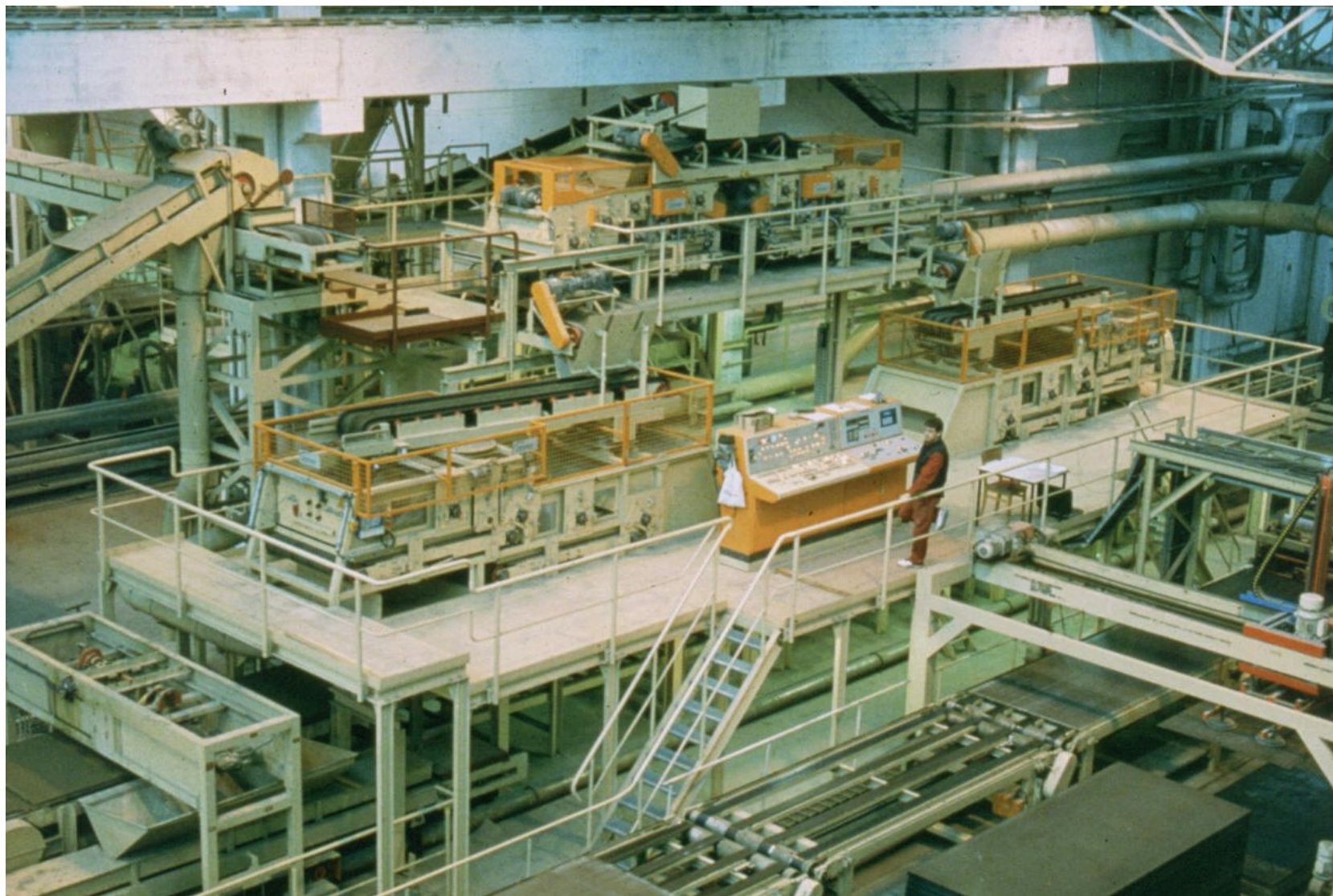
Свойства	Нормативные показатели для плит	
	ЦСП-1	ЦСП-2
Плотность, кг/м <sup>3</sup>	от 1100 до 1400	
Влажность, %	от 6 до 12	
Разбухание по толщине за 24 ч, %, не более	2	
Водопоглощение за 24 ч, %, не более	16	
Прочность при статическом изгибе, МПа, плит толщиной, мм		
8 - 16	12	9
18 - 24	10	8
26 - 40	9	7
Прочность при растяжении перпендикулярно пласти плит, МПа, не менее	0,40	0,35
Шероховатость пластин, мкм, не более:		
нешлифовальных	320	320
шлифовальных	80	100

# Производство ЦСП на оборудовании фирмы компании Eltomation B.V.



Хранение  
стружки

## Распределительные машины с пре-дозирующими узлами



## Формовочная станция и циркуляция поддонов



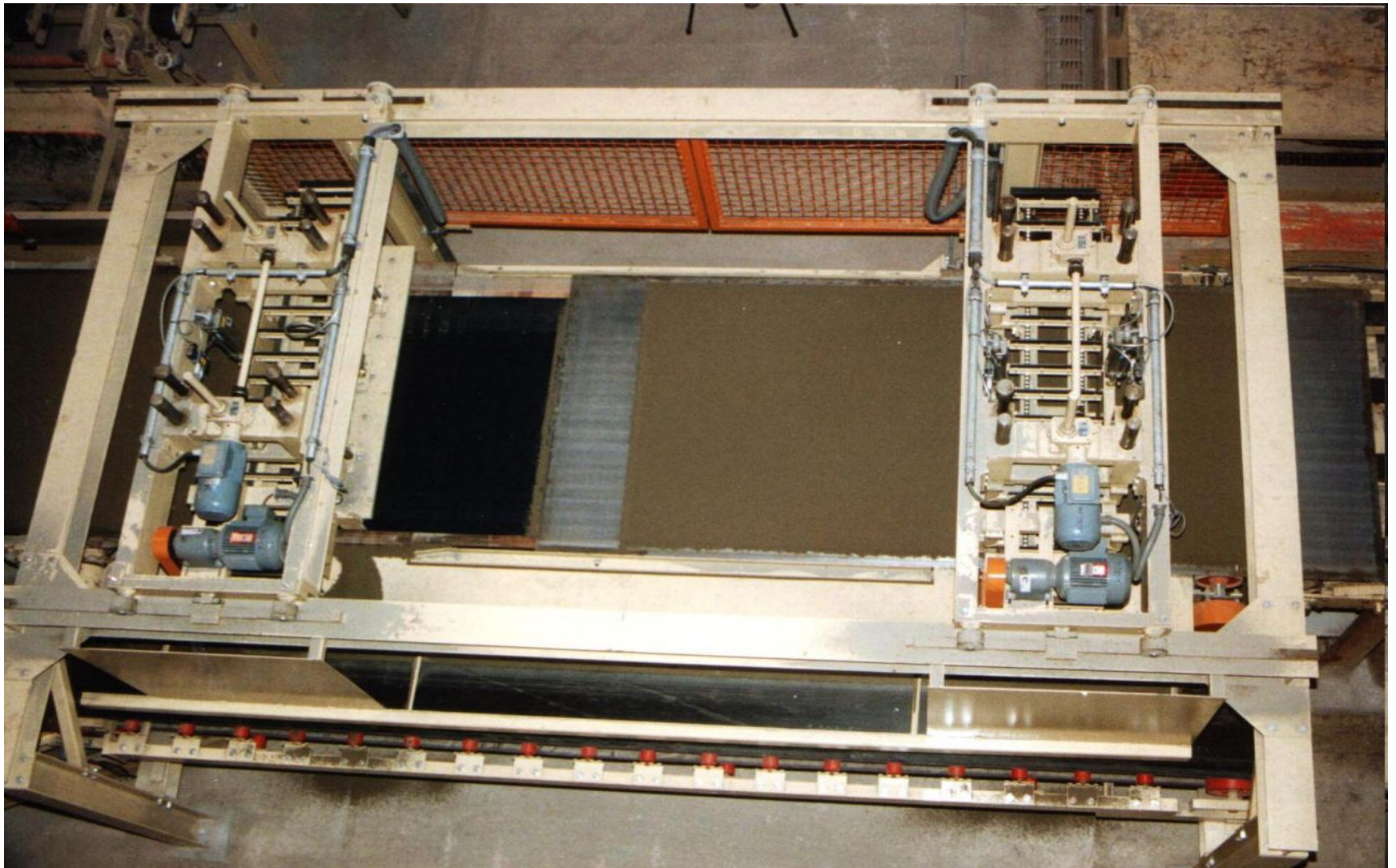
## Распределительная машина



# Контроль качества плиты в распределительных машинах



## Узел определения длины плит





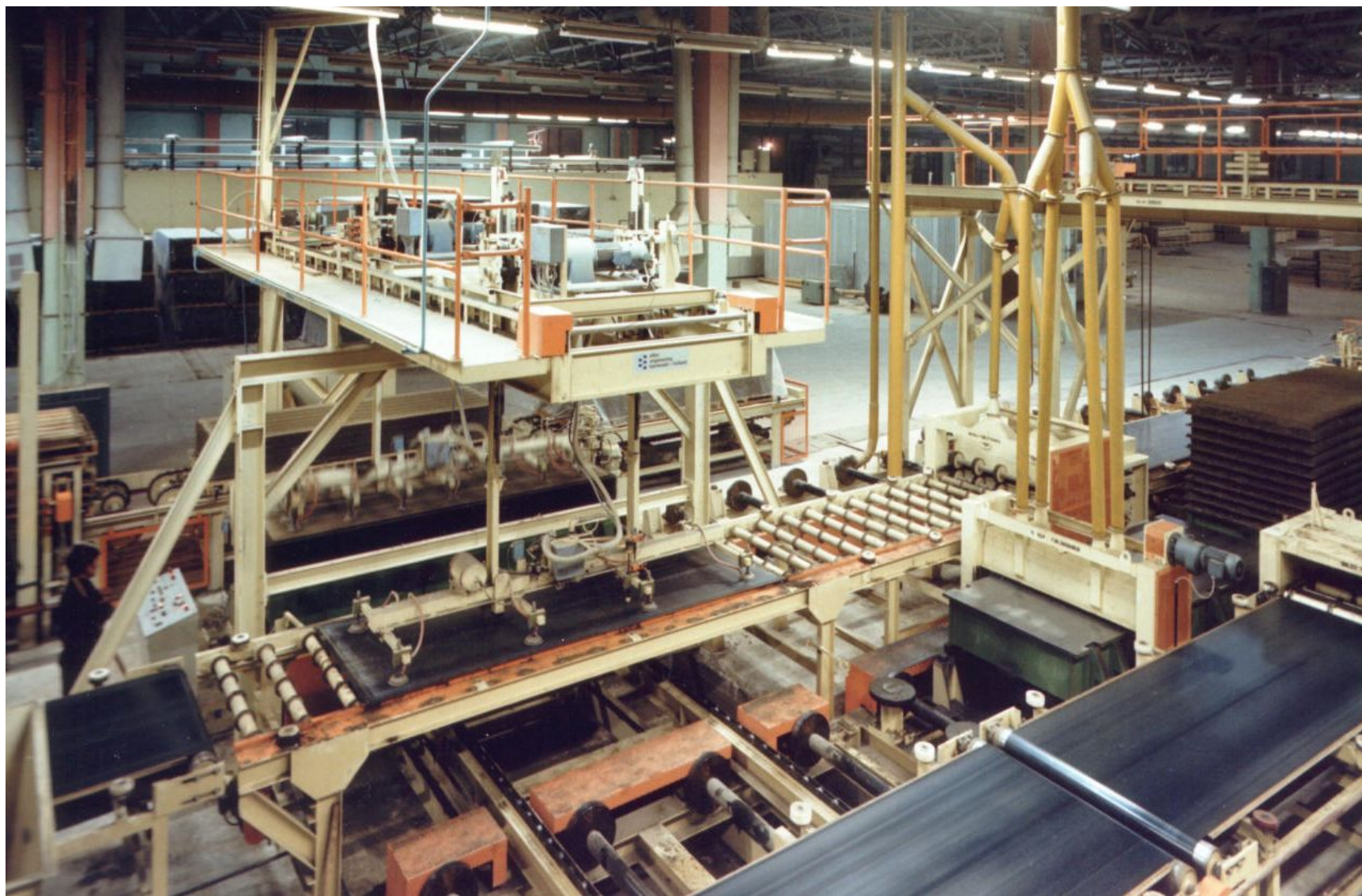
## Штабелирование и прессование плит



## Прессование и выдержка



## Отделение плит от поддонов



## Смазка, очистка и накопление поддонов



