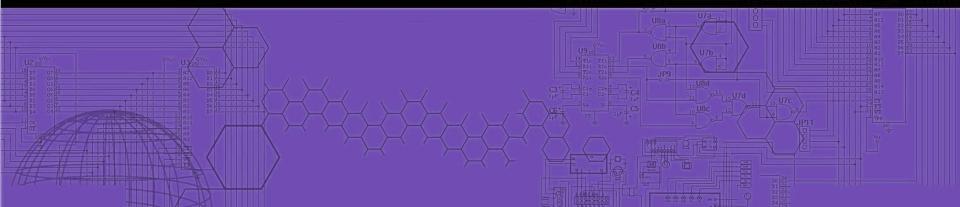


Планы компании на будущее

Система интеллектуального управления



Вызовы рынка





- •Техническое превосходство
- •Низкие затраты
- •Подготовленность к кастомизации
- •Низкий срок поставки и качество сервиса



Концепция «3-х уровней заводов»



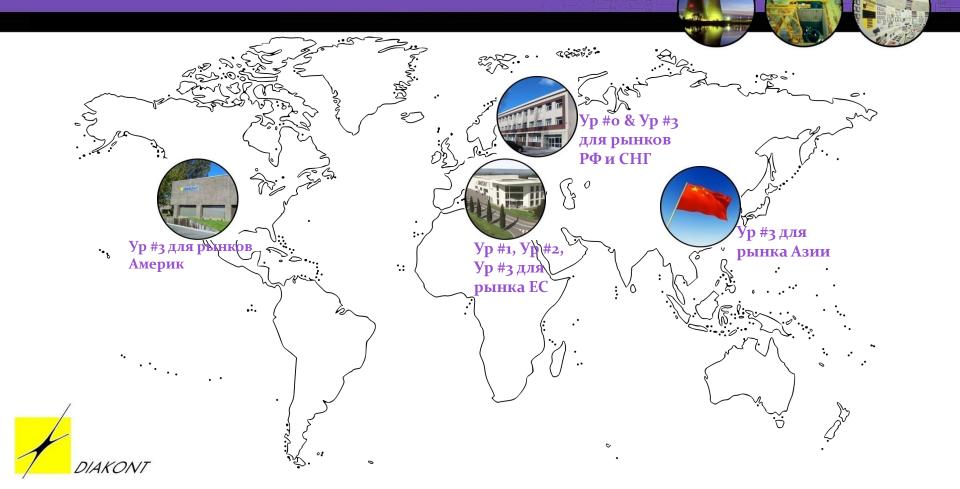


- Закупка материалов
- Механическое производство в нуждах заводов Ур #2 и Ур
- Yp #2
- Закупка покупных комплектующих
 Сборка унифицированных узлов в нуждах заводов Ур #3
- yp #3
- Закупка покупных комплектующих
- Сборка и испытания, отгрузка готовой продукции
- Продажи и сервис





Распределённая логистическая цепочка



Архитектура ERP-системы

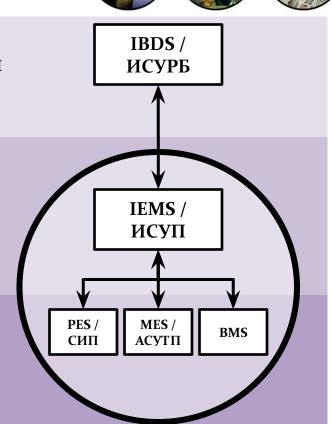


Стратегический уровень и уровень управления цепочкой поставок (Ур #o)

Операционный уровень (Ур #1, Ур #2, Ур #3)

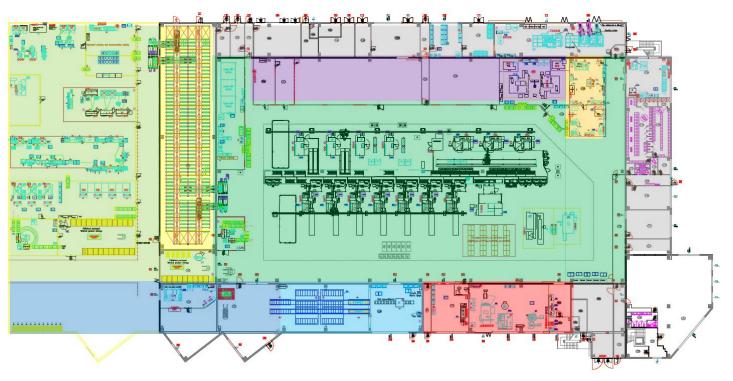
Исполнительный уровень (Ур #1, Ур #2, Ур #3)

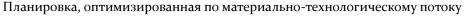






- Зона поступления отгрузки
- Хранение и подготовка материала
- Механическое производство
- Термическое производство
- Шлифование
- Контроль качества продукции
- Основной склад
 - Сборка и испытания















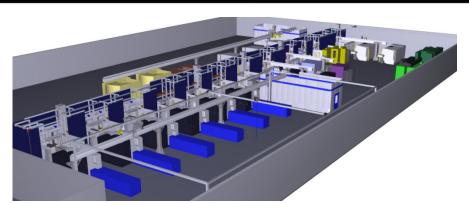




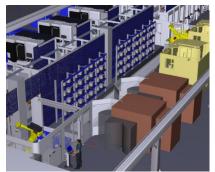


Высокий уровень автоматизации всех основных и вспомогательных процессов Автоматизация для снижения затрат, повышения стабильности, производительности и качества















Гибкая механическая производственная система легко перенастраивается для изготовления новых деталей Практически безлюдный процесс сборки унифицированных узлов Процесс ассистируемой сборки готовой продукции







Coctab IBDS / ИСУРБ







Анализ конкурентоспособности продукции

Поддержка принятия решений при разработке

Анализ и сопоставление решений Поддержка принятия решений при целеполагании

Стратегическое планирование

Прогнозирование объёмов продаж

Планирование и оптимизация цепочки поставок

IBDS (Ур #о)

Объёмнокалендарное планирование

Поддержка принятия решений при планировании

Денежный поток

Доходы / Расходы

Поддержка принятия решений при оптимизации Оперативное планирование и управление

Оперативное ситуационное реагирование ЧМИ (PES)

ПКФ-интерфейсы технологического оборудования(MES)

ПКФ-интерфейсы инженерных систем (BMS)

PES, MES, BMS (Yp #1, #2, #3)

IEMS (Ур #1, #2, #3)





Автоматизированный расчёт параметров







- Партии закупки (метод «партия между переналадками»)
- Длительность цикла изготовления
- Точка перезаказа
 - Для предсказуемого спроса
 - Для непредсказуемого спроса (BRT)
- Приоритет в оперативном управлении (НРОО)
- Приоритет при закупке

