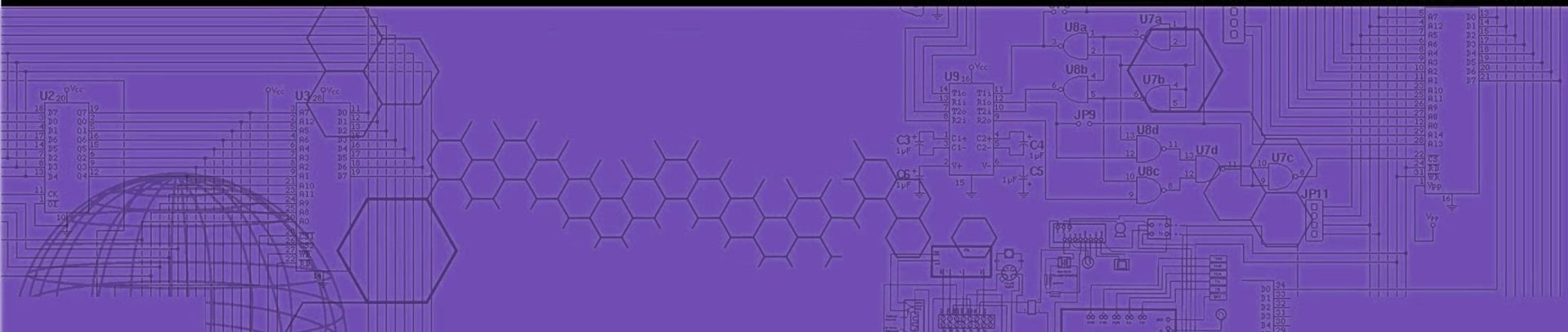


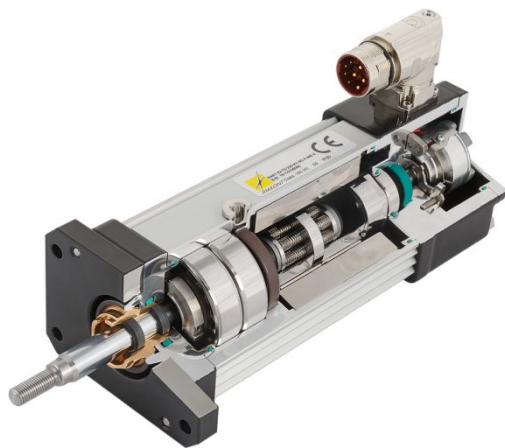
*DIAKONT*



# Планы компании на будущее

Система интеллектуального управления





- Техническое превосходство
- Низкие затраты
- Подготовленность к кастомизации
- Низкий срок поставки и качество сервиса

# Концепция «3-х уровней заводов»



## • Ур #1

- Закупка материалов
- Механическое производство в нуждах заводов Ур #2 и Ур #3

## • Ур #2

- Закупка покупных комплектующих
- Сборка унифицированных узлов в нуждах заводов Ур #3

## • Ур #3

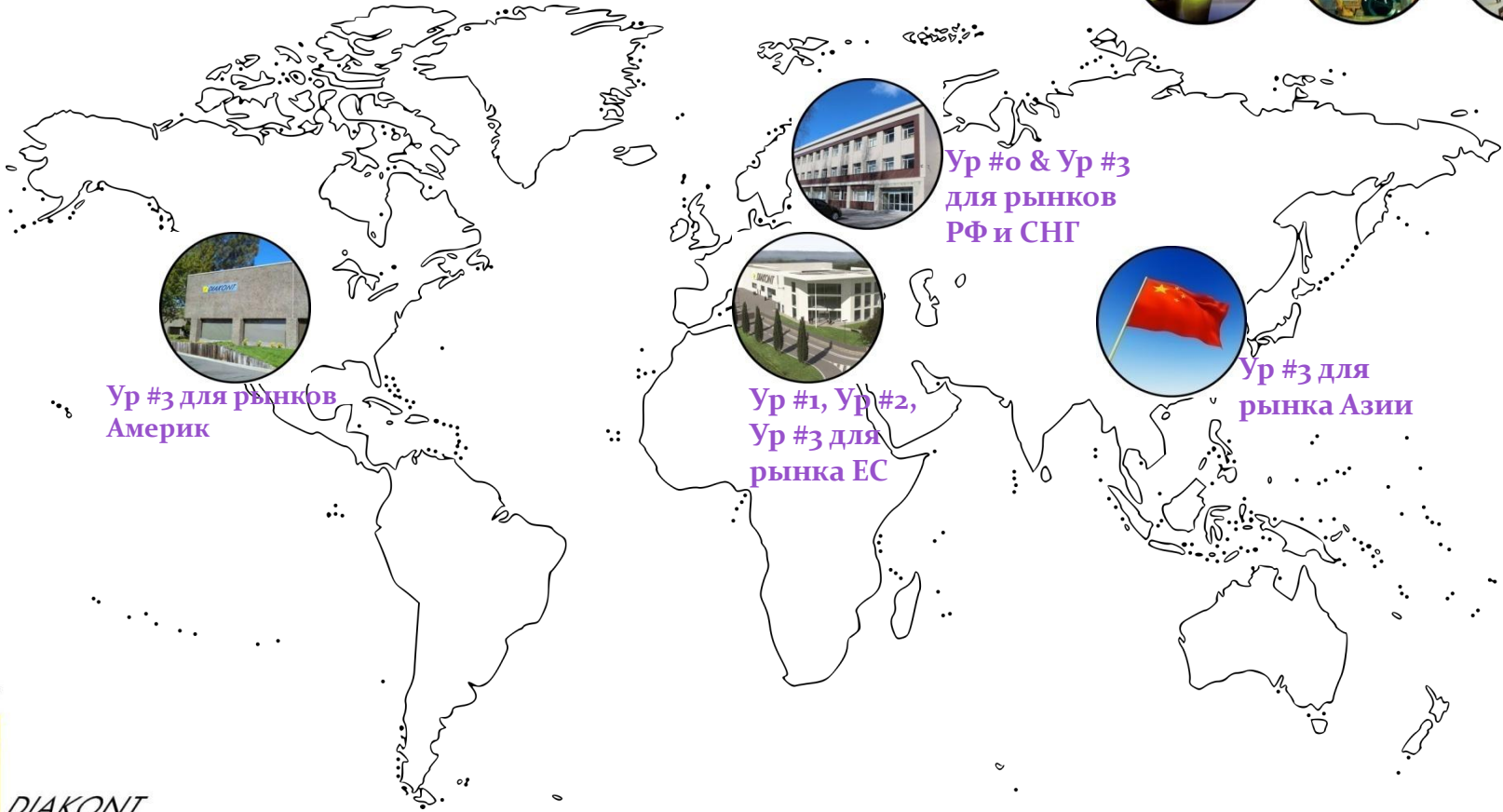
- Закупка покупных комплектующих
- Сборка и испытания, отгрузка готовой продукции
- Продажи и сервис



Распределённая производственно-логистическая цепочка, направленная на сокращение сроков поставки



# Распределённая логистическая цепочка



Ур #3 для рынков  
Америк

Ур #1, Ур #2,  
Ур #3 для  
рынка ЕС

Ур #0 & Ур #3  
для рынков  
РФ и СНГ

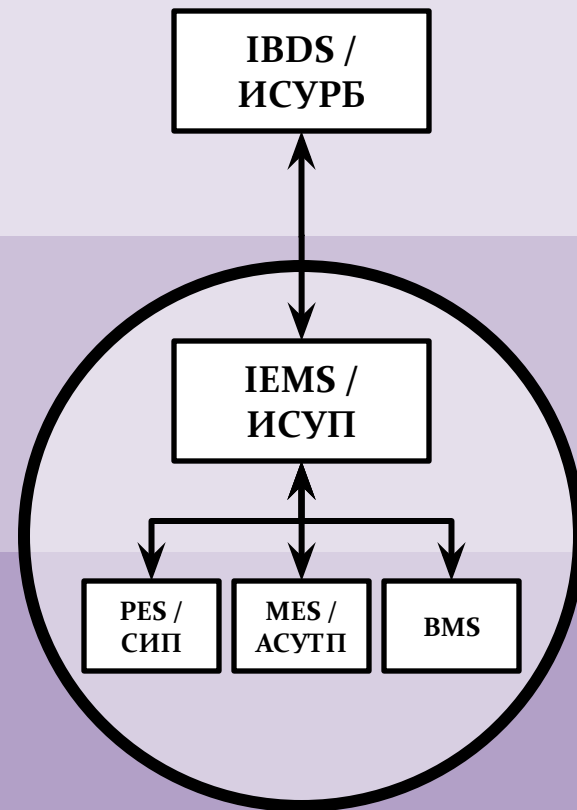
Ур #3 для  
рынка Азии



Стратегический уровень  
и уровень управления цепочкой  
поставок  
(Ур #0)

Операционный уровень  
(Ур #1, Ур #2, Ур #3)

Исполнительный уровень  
(Ур #1, Ур #2, Ур #3)

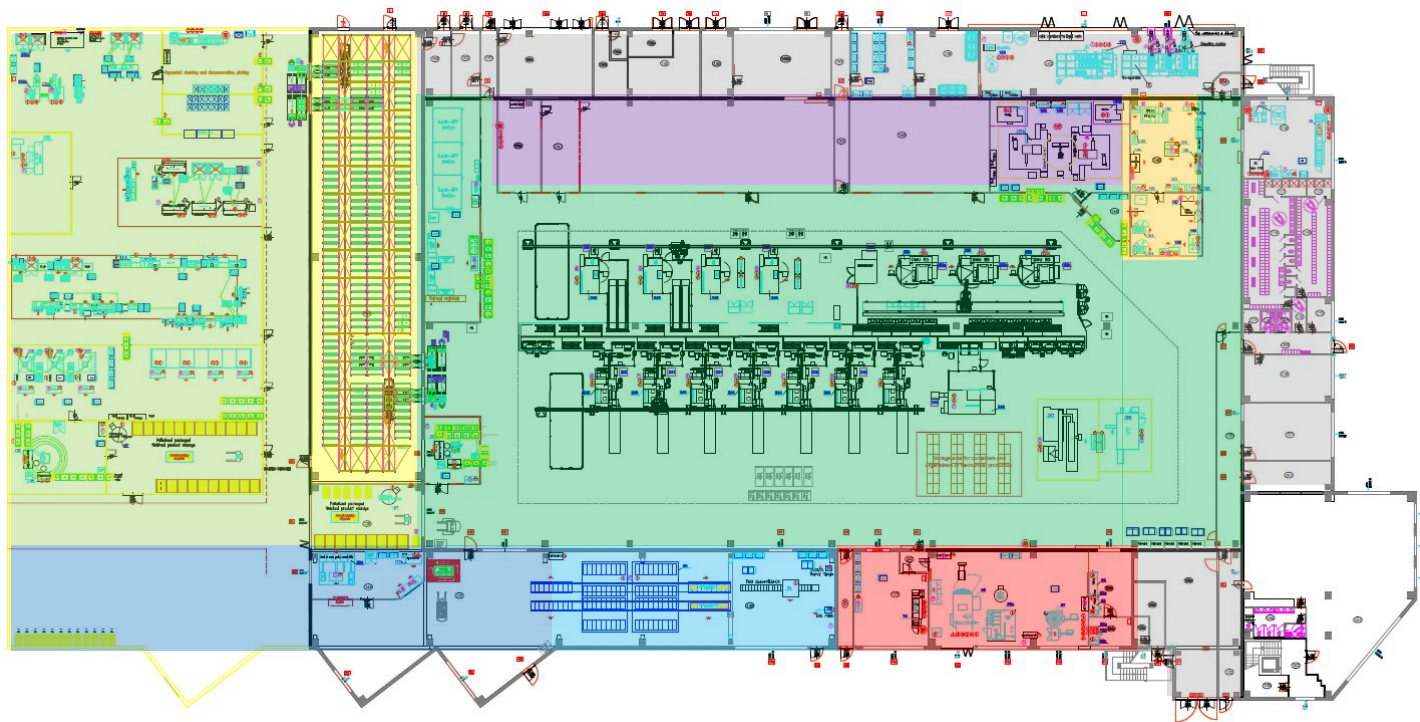




# Завод в Лучиньяно

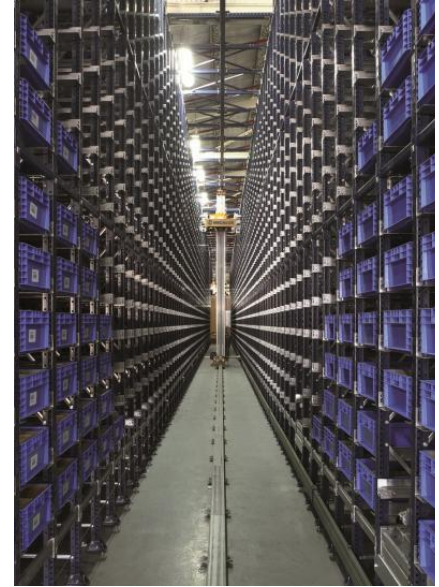
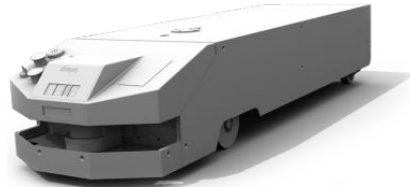
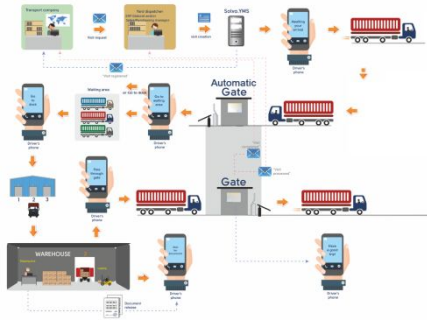


- Зона поступления - отгрузки
- Хранение и подготовка материала
- Механическое производство
- Термическое производство
- Шлифование
- Контроль качества продукции
- Основной склад
- Сборка и испытания



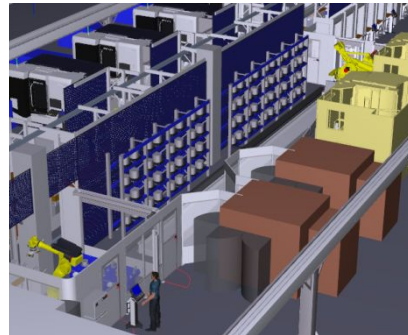
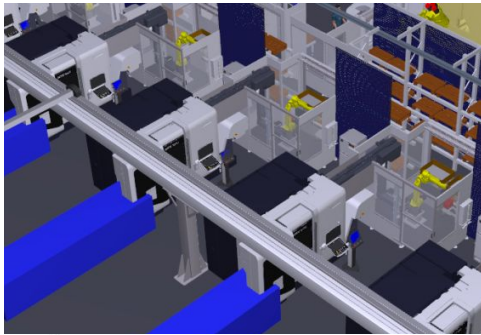
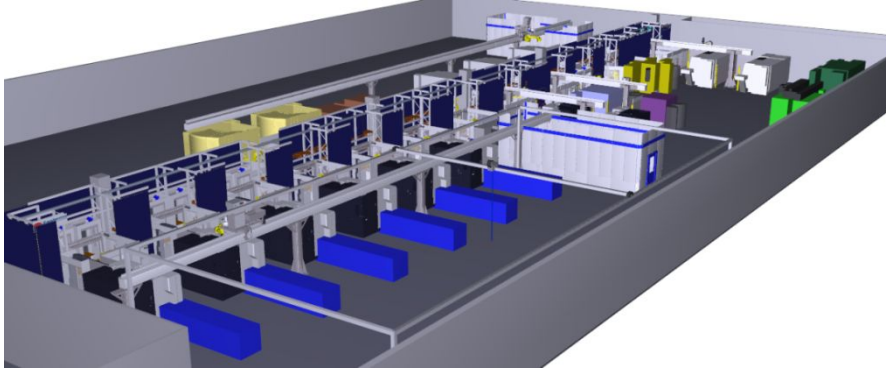
Планировка, оптимизированная по материально-технологическому потоку

# Завод в Лучиньяно



Высокий уровень автоматизации всех основных и вспомогательных процессов  
Автоматизация для снижения затрат, повышения стабильности, производительности и качества

# Завод в Лучиньяно



Гибкая механическая производственная система легко перенастраивается для изготовления новых деталей  
Практически безлюдный процесс сборки унифицированных узлов  
Процесс ассистируемой сборки готовой продукции





# Завод в Лучиньяно



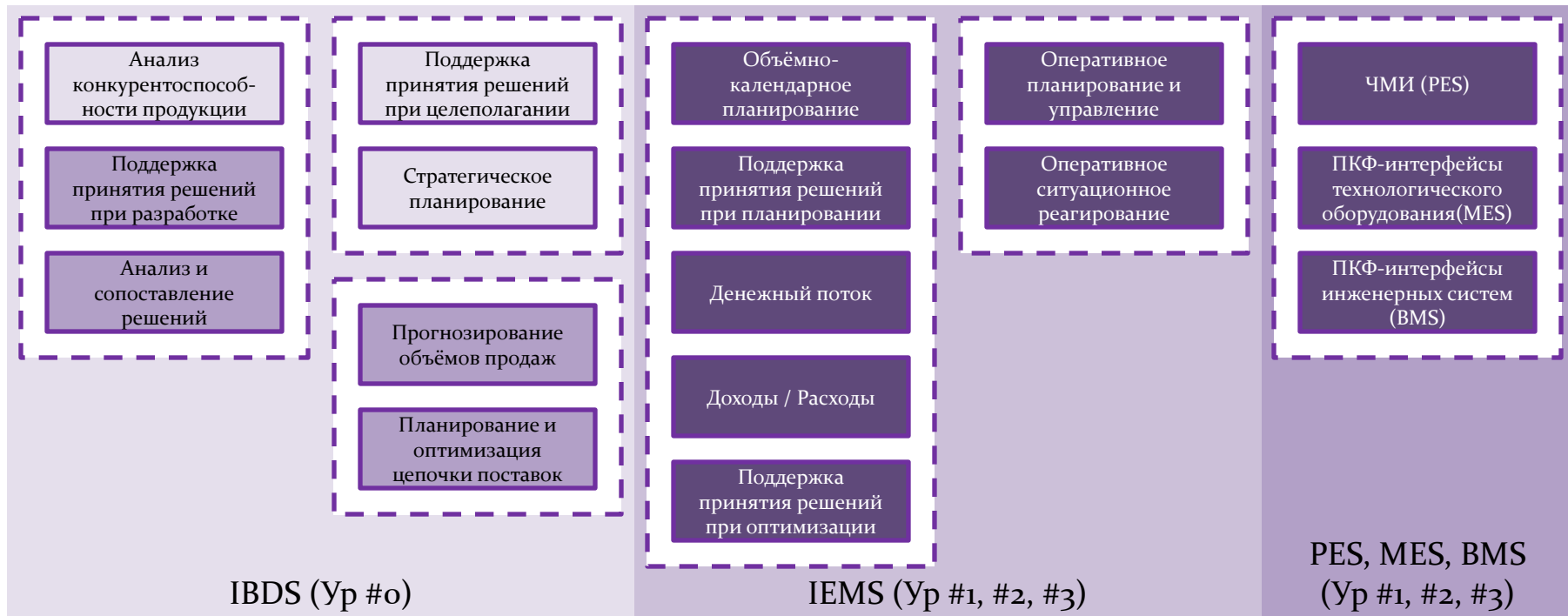
4/2018  
Готовность  
здания завода

4/2019  
Готовно  
сть  
инжене  
рных  
систем

9/2019  
Наладк  
а  
оборудо  
вания и  
автомат  
изации

До  
конца  
2019  
Запуск  
ERP и  
начало  
работы

# Состав IBDS / ИСУРБ





- Партии закупки (метод «партия между переналадками»)
- Длительность цикла изготовления
- Точка перезаказа
  - Для предсказуемого спроса
  - Для непредсказуемого спроса (BRT)
- Приоритет в оперативном управлении (НРОО)
- Приоритет при закупке