

Дипломная работа

ТЕМА: ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ
СКЛАДНОГО МАНГАЛА

СТУДЕНТА: СИНИЦЫНА ПАВЛА НИКОЛАЕВИЧА

ГРУППА: 1501-16

Введение

Актуальность письменной экзаменационной работы «Сварка мангала» заключается в том, что мангал одно из лучших решений, благодаря которому вы можете не только наслаждаться вкусом любимых блюд, но и обеспечить возможность самостоятельно выбирать место отдыха, это удобный практичный аксессуар для загородного отдыха. Независимо от предпочтений, всего за минуты конструкция складывается в удобный короб небольших размеров и полностью готова к эксплуатации. Благодаря незначительным габаритам, малому весу простой конструкции данного изделия оно гораздо удобнее в хранении и эксплуатации, в отличие от обычных не складных полноразмерных мангалов. Используя схему конструкции, применять экономичные профили проката.

Подготовка деталей и сборка

Подготовка деталей начинается с нанесения разметки на листовую металл и отрезания их с помощью угловой шлифовальной машины с отрезным диском. Подготовленные детали собираются на прихватки с помощью ручной дуговой сварки.

К дну основания (500-300 мм) прихватываются боковые и торцевые стенки будущего мангала, длина прихваток (15-20 мм)



К подготовленным складным боковым стенкам (500-100 мм) прихватываются
металлическая полоса (100-20 мм)



На готовое дно основания на петли устанавливаются складные боковые стенки с помощью сплошных швов. Общая длина швов (500 мм).





Ножки мангала (300 мм) изготовлены из металлического прутка сечением (12 мм) и устанавливаются к дну мангала на резьбовое соединение.



Торцевые стенки мангала (300-100 мм) с выпиленными на них шипами (25-25 мм) устанавливаются в пазы находящихся в боковых стенках мангала .

Заключение

В процессе данной работы мы рассмотрели технологический процесс изготовления складного мангала. Произвели разметку и дальнейшую подготовку деталей, выполнили сборку и контроль качества изделия .