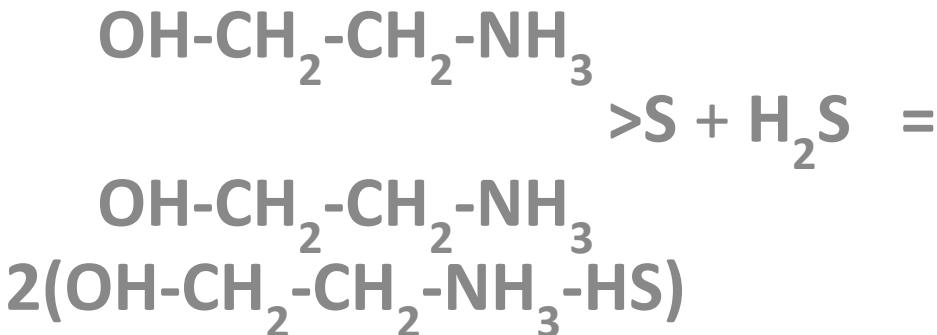
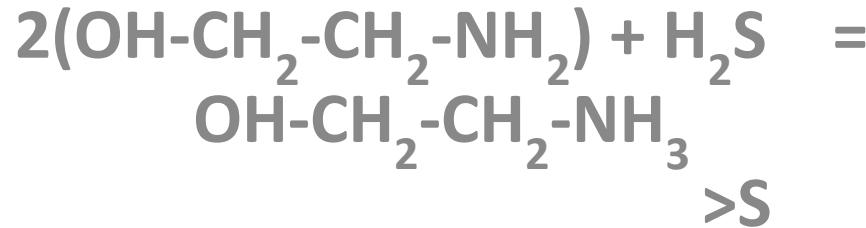
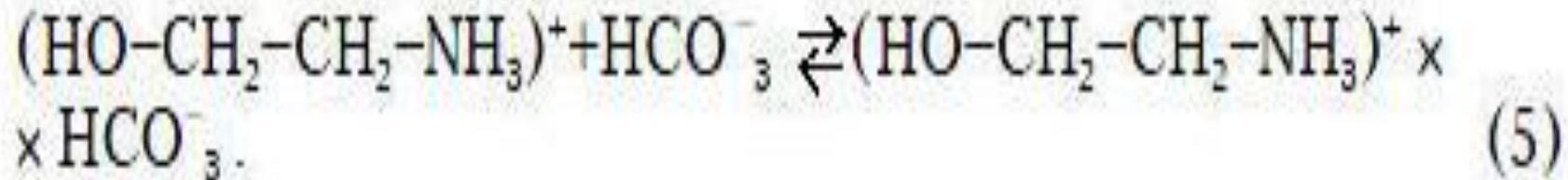
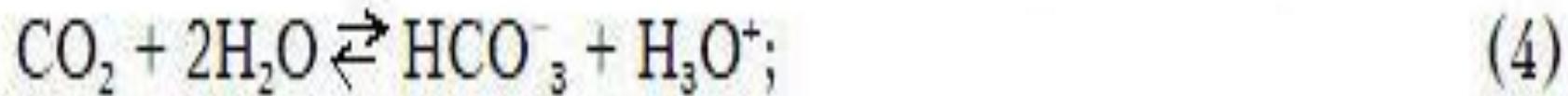
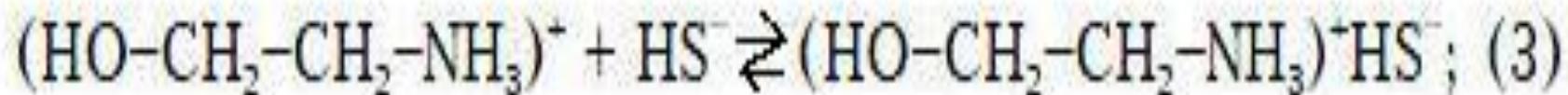
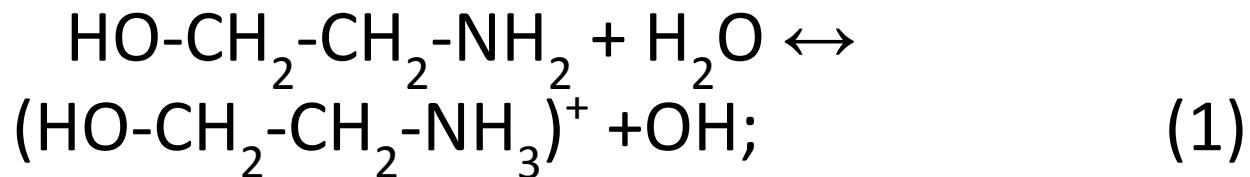


Абсорбцияmonoэтаноламином

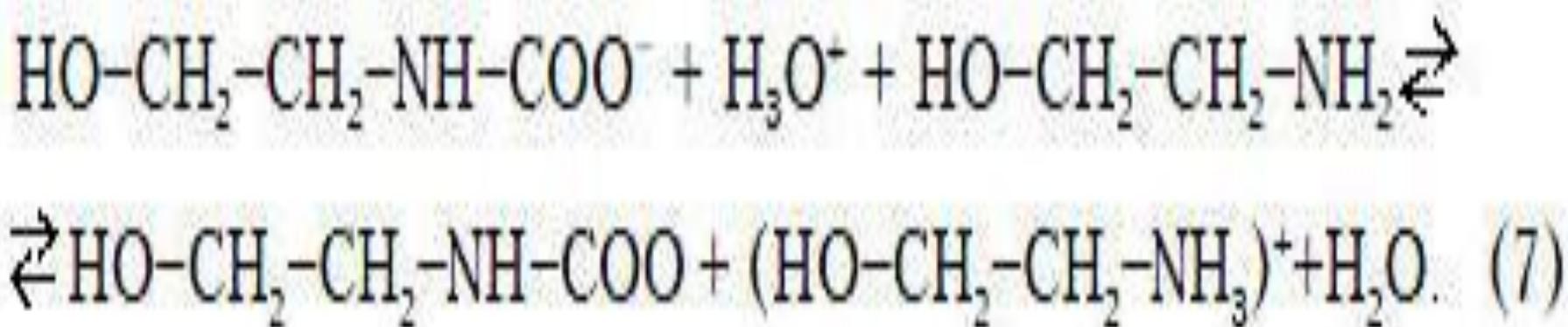
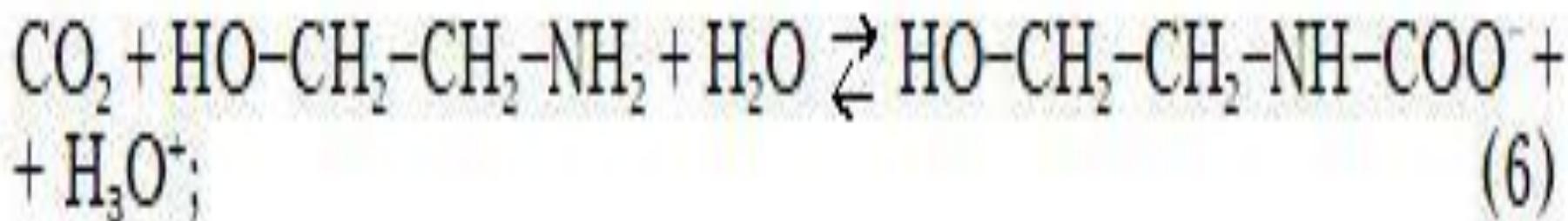


Регенерация МЭА

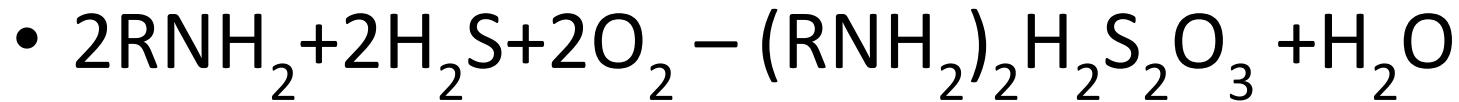




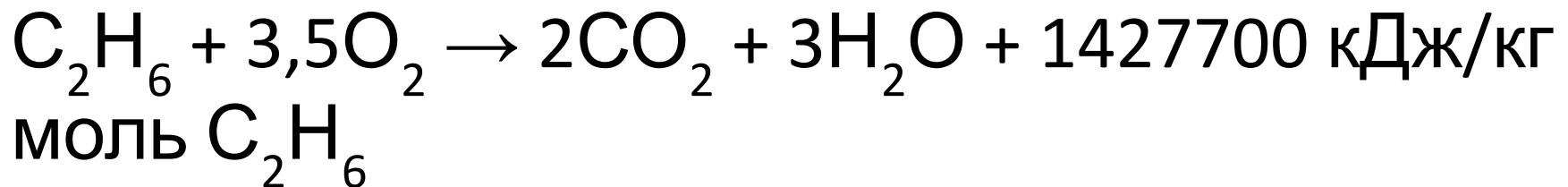
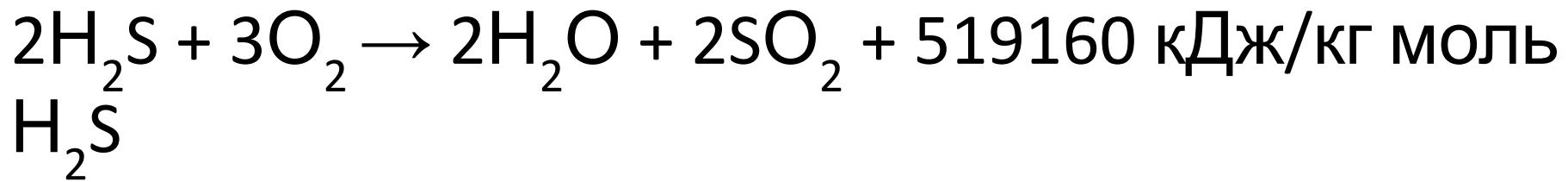
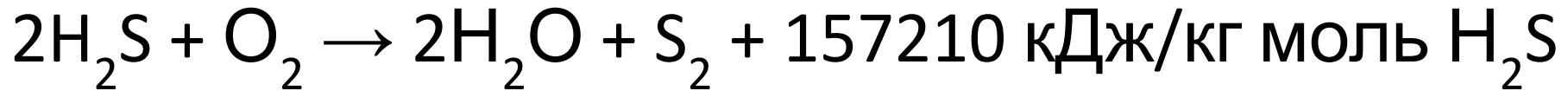
Взаимодействие с CO₂



Влияние кислорода



1 ступень



Охлаждение

- - ассоциация молекул S_2 в S_6 и S_8 :



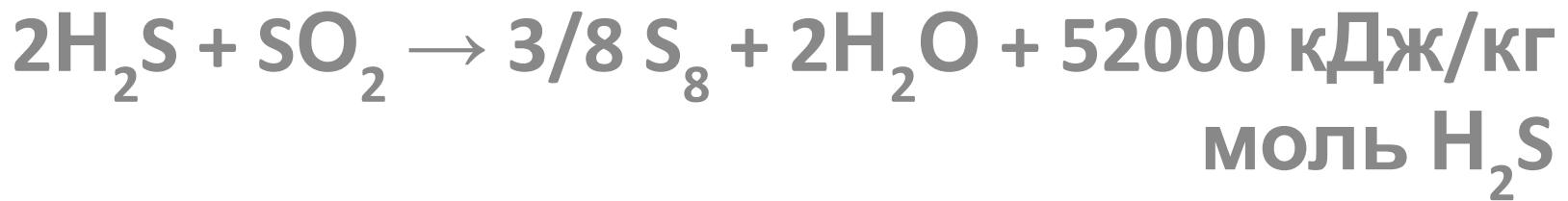
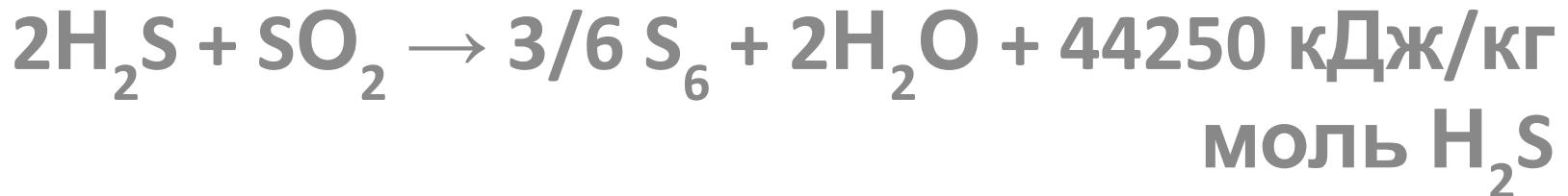
- - ассоциация молекул серы S_6 в S_8 :

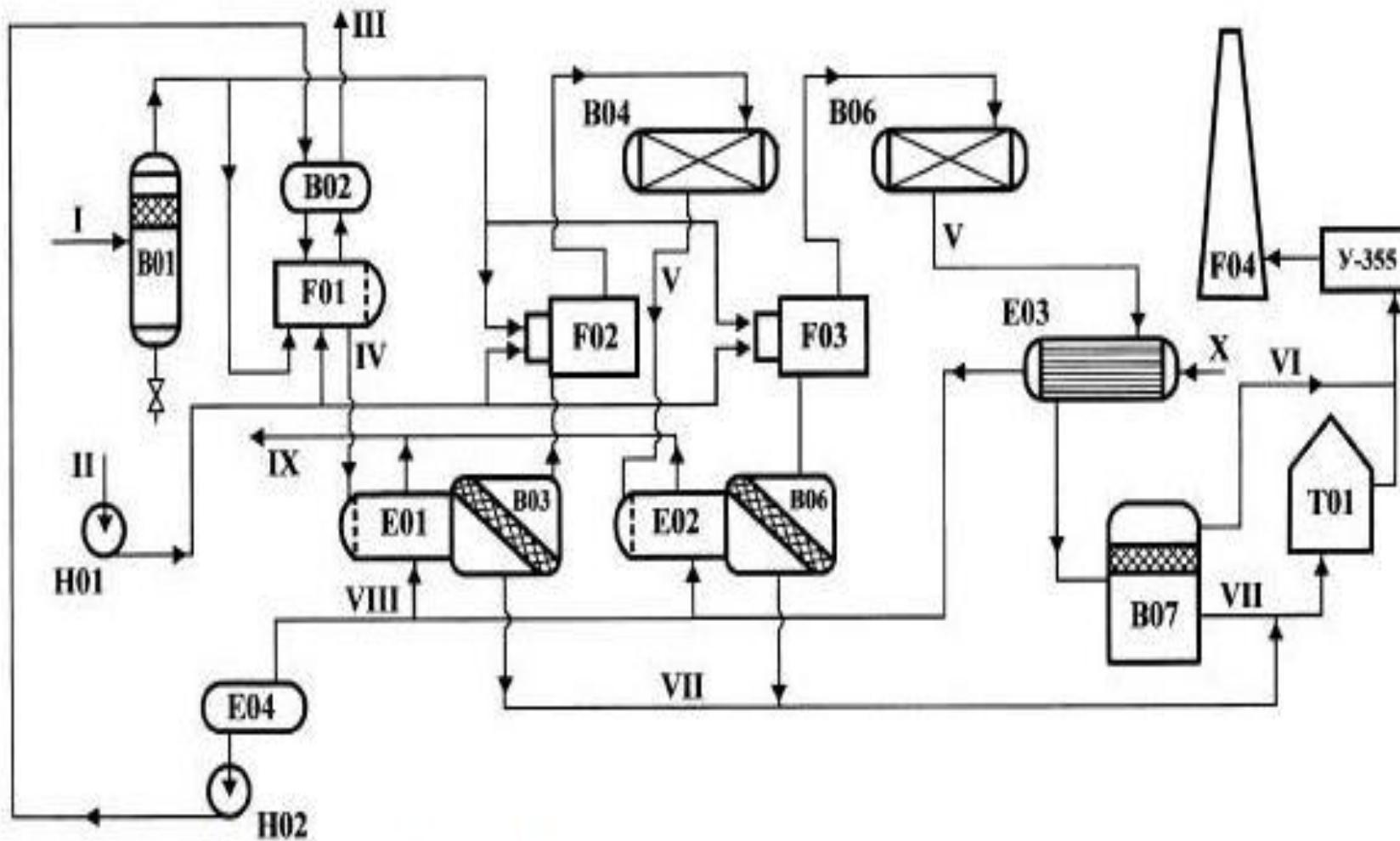


- - конденсация серы:



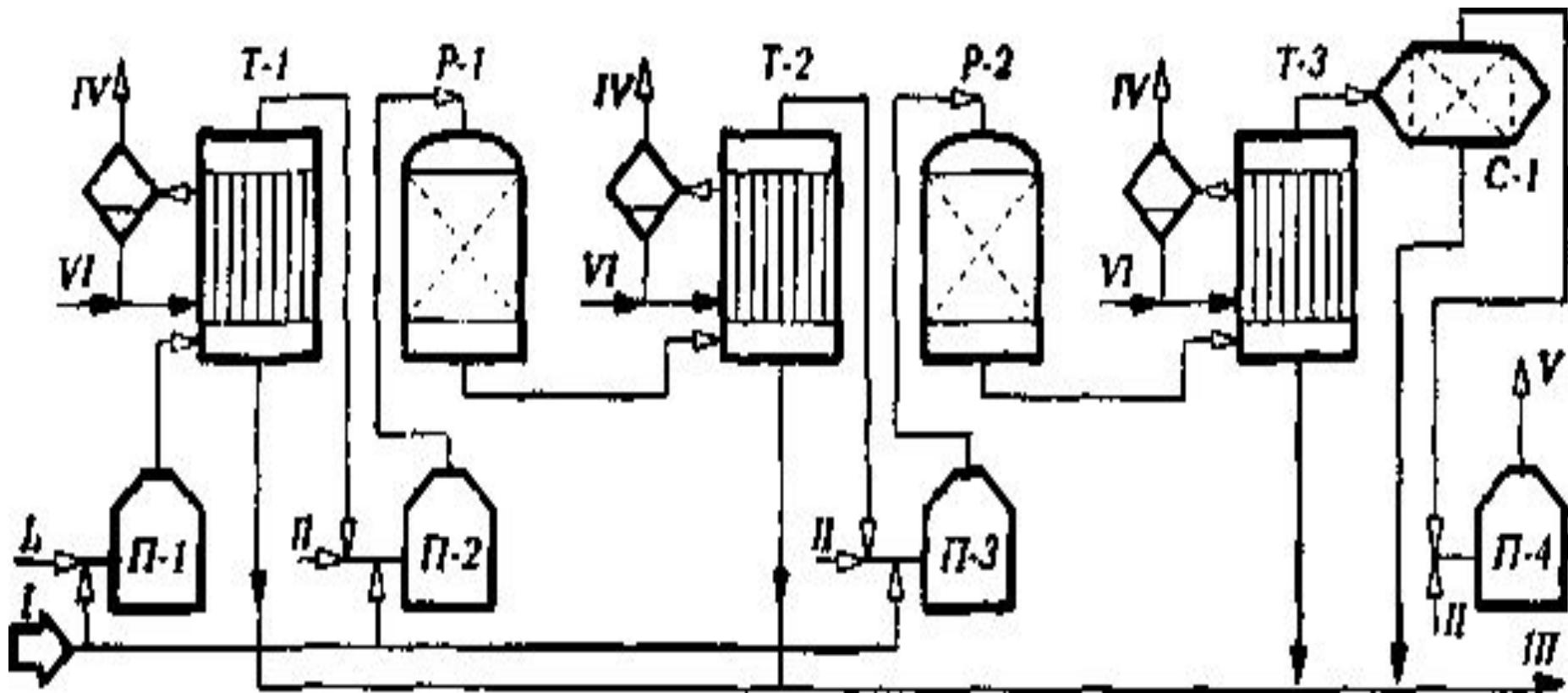
Каталитическая ступень





Технологическая схема установки Клауса прямым окислением

I – кислый газ; II – воздух; III – пар высокого давления; IV, V – продукты реакции; VI – отходящие газы; VII – жидкая сера; VIII – горячая вода для питания котлов; IX – пар низкого давления; X – техническая вода; B01 – сепаратор; B02 – барабан первого котла; B04, B06 – каталитические реакторы первой и второй ступеней; B03, B05, B07 – коагуляторы серы; F01 – печь реактор; F02, F03 – печи подогрева технологического газа; F04 – печь дожига и дымовая труба; E01, E02 – конденсаторы серы; E03 – экономайзер; E04 – емкость горячей воды; T01 – серная яма; H01 – воздуходувка; H02 – насос; У-355 – установка доочистки хвостовых газов



I - сероводород; II - воздух; III - сера; IV - водяной пар; V - газы дожила; VI - конденсат