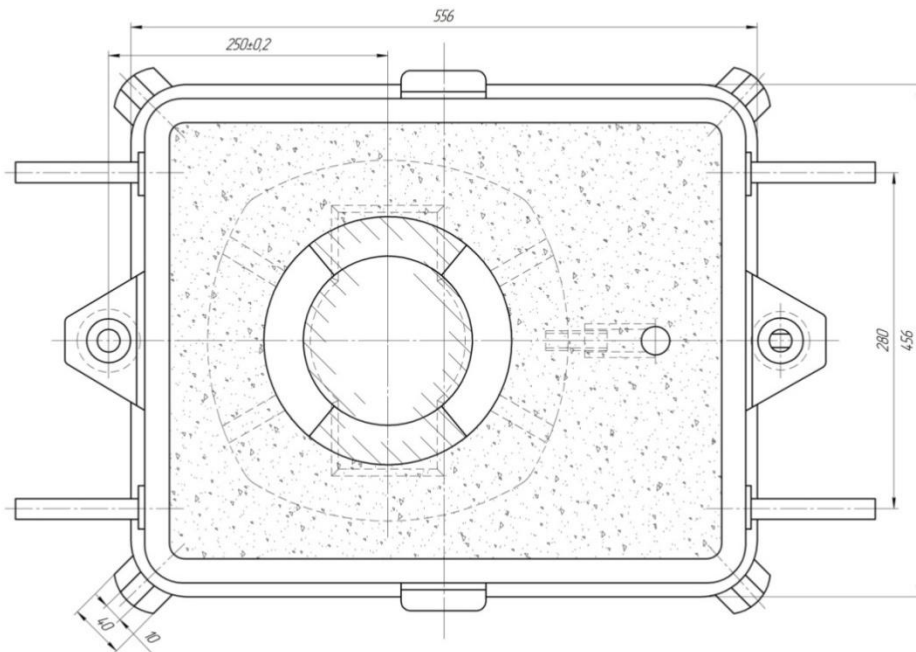
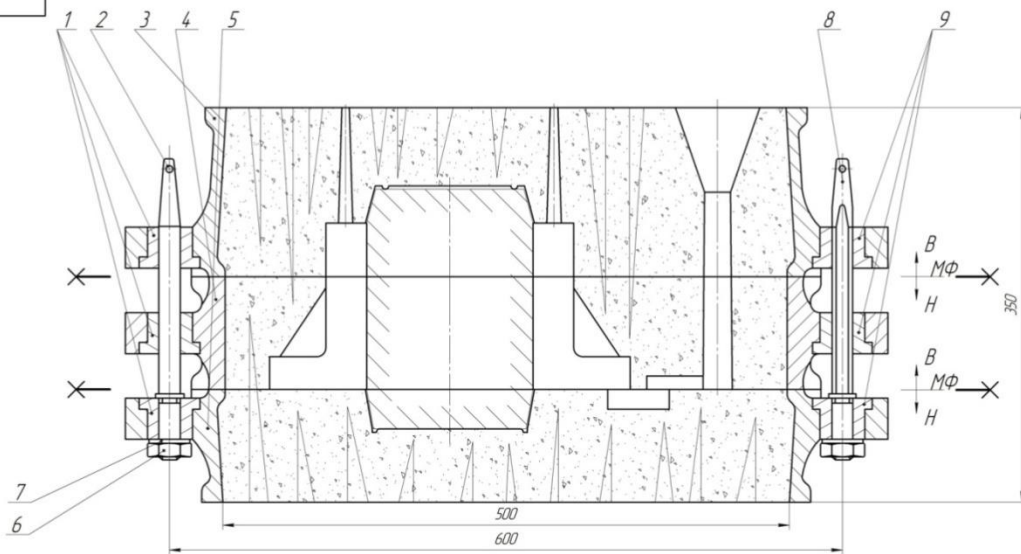


Презентация к выпускной
квалификационной работе
на тему: «Проект плавильного и
формовочного отделений цеха
чугунного литья мощностью
20 000 тонн в год»



Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A1			ПУЧ 2.150204.4.101-4.СБ	Сборочный чертёж	1	
				Детали		
2				Штырь направляющий	1	
8				Штырь центрирующий	1	
				Стандартные изделия		
1				Втулка 0212-1252 ГОСТ 15019-69	3	
9				Втулка 0290-1052 ГОСТ 15019-69	3	
6				Гайка М20-6Н 12.4.0Х.016 ГОСТ 15521-70	2	
4				Опeka 0260-0039/1 ГОСТ 14.998-69	1	
5				Опeka 0260-0039 ГОСТ 14.998-69	1	
3				Опeka 0260-0041 ГОСТ 14.998-69	1	
7				Шайба 20 ГОСТ 28961-91	2	

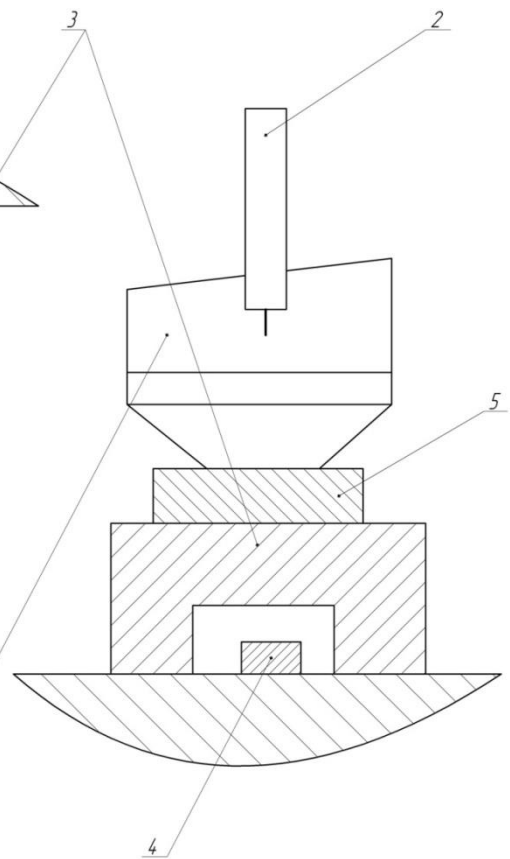
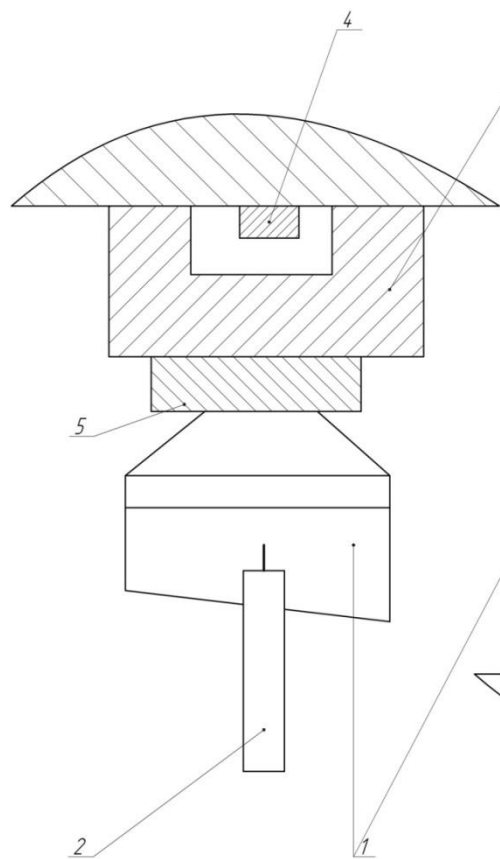
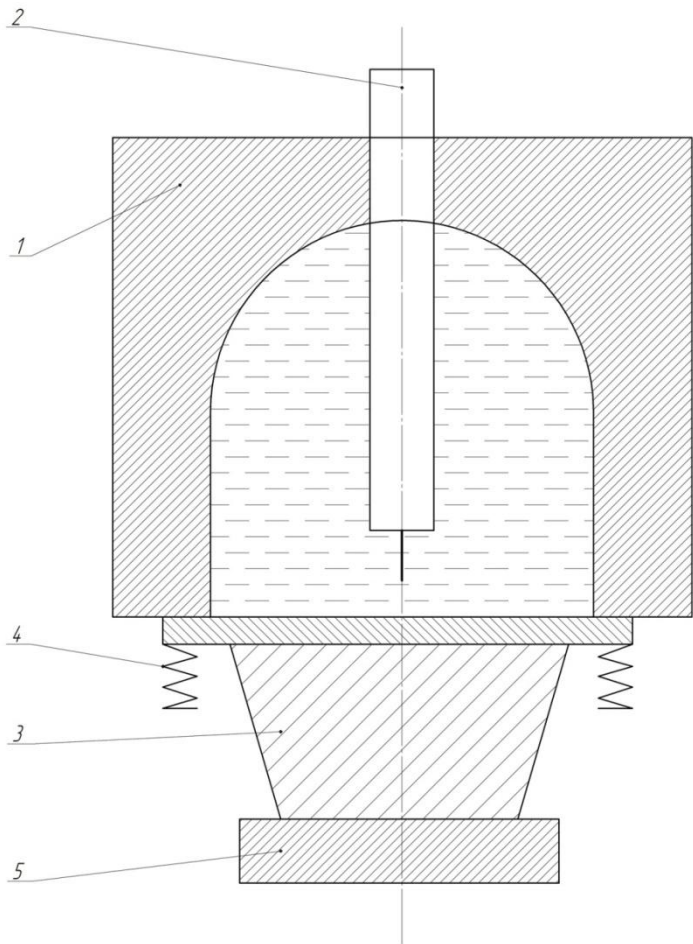
1307.ВКР.05.00.000.000.СБ

Выпускная квалификационная работа				Одобрено нижнее			Объем	Масштаб	Масштаб
Инициалы	Фамилия	Имя	Отчество	Фирма в сборе					
Подпись	Подпись	Подпись	Подпись						
Дата	Дата	Дата	Дата						
Подпись	Подпись	Подпись	Подпись						

Л/Т
ар. Т-1/1-15

Копировать

Фирма А1



1307.ВКР.05.00.000.000 СБ

Выпускная квалификационная работа				Специальность	Объемы	Макс.	Миним.
Назв.	Формы	Годов.	Курс				
Назв.	Формы	Годов.	Курс				
Назв.	Формы	Годов.	Курс				
Назв.	Формы	Годов.	Курс				
Назв.	Формы	Годов.	Курс				

ИТУ
гр. Т-ИТ-15
Фирман А1

Форм. № 101-01
 Листы в сборе
 Форм. № 101-01
 Листы в сборе
 Форм. № 101-01
 Листы в сборе
 Форм. № 101-01
 Листы в сборе

Спасибо
за внимание!