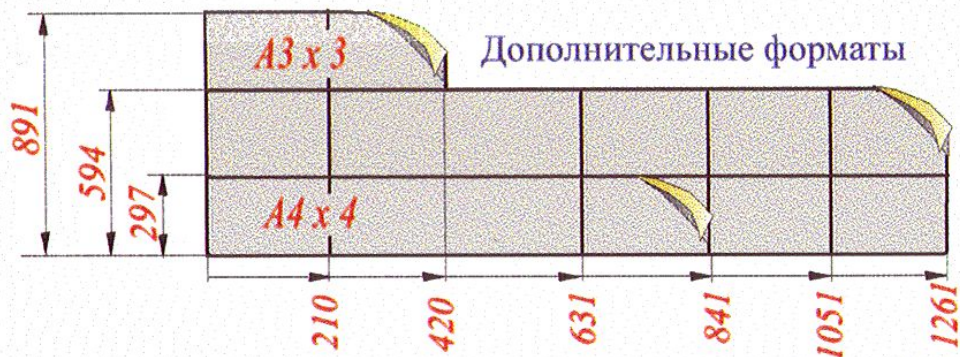
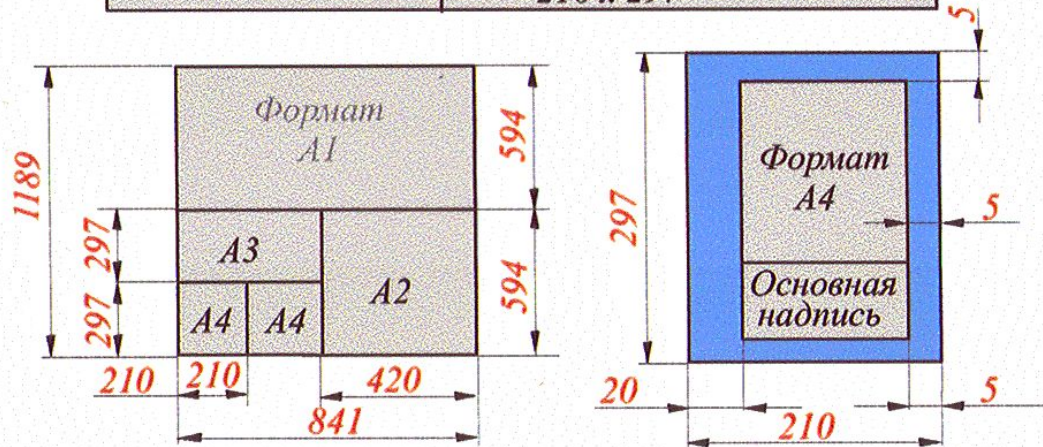


ФОРМАТЫ И МАСШТАБЫ ЧЕРТЕЖА

A0	841 x 1189
A1	595 x 841
A2	420 x 594
A3	297x420
A4	210 x 297



Форматы листов определяются размерами внешней рамки, выполненной тонкой линией, оригиналов, подлинников, дубликатов, копий.

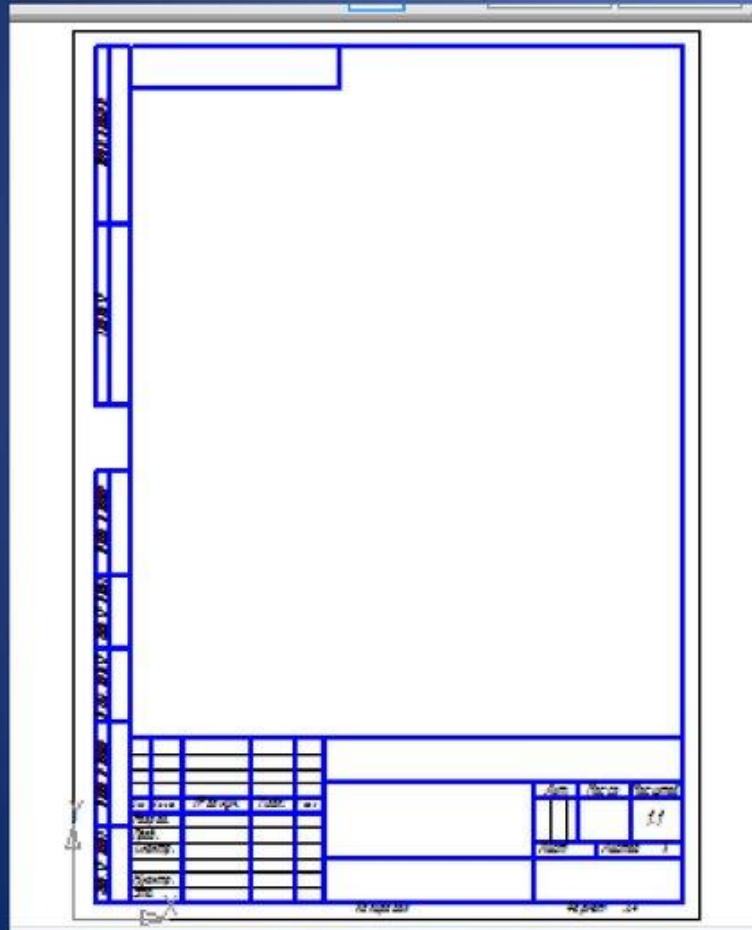
Формат с размерами сторон 1189x841 мм, площадь которого равна 1м², и другие форматы, полученные путем последовательного деления его на две равные части параллельно меньшей стороне этого формата, принимаются за основные.

Масштабом называется отношение линейных размеров изображения предмета к его действительным размерам.

Масштабы чертежа

Масштабы уменьшения	1:2; 1:2.5; 1:4; 1:5; 1:10; 1:15; 1:20; 1:30; 1:40; 1:50; 1:100; 1:200; 1:400; 1:500; 1:800; 1:1000;
Натуральная величина	1:1
Масштабы увеличения	2:1; 2,5:1; 4:1; 5:1; 10:1; 20:1; 40:1; 50:1; 100:1;

Форматы (ГОСТ 2.301 – 68)



Формат Размеры сторон, мм
A0 841 x 1189

A1 594 x 841

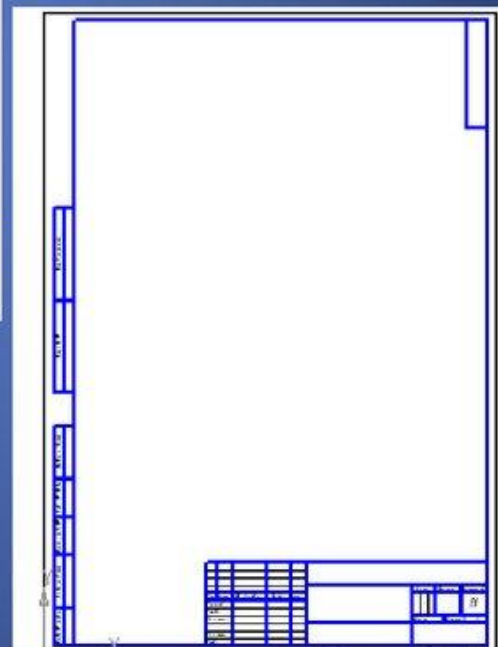
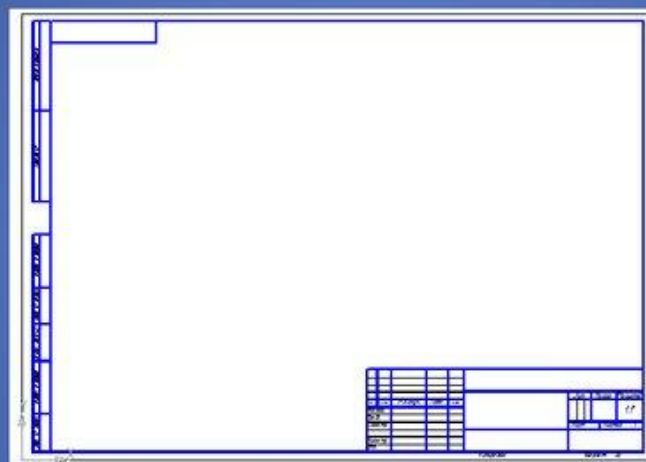
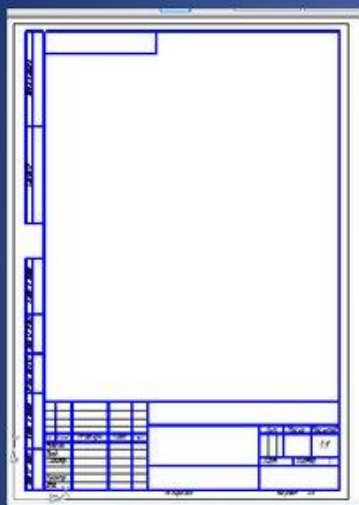
A2 420 x 594

A3 297 x 420

A4 210 x 297

Основная надпись

(всегда располагается в правом нижнем углу)



Основная надпись

Черт. констр. Первый лист
ГОСТ 2.104 - 2006

№ лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист		Листов	
						11	
Проект				Лист		Листов	
Этап						1	
Наименов.							
Масштаб							

Раб. черт. здан. и сооруж.
ГОСТ 21.101 – 97 Ф.3

№ лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист		Листов	
						1	
Проект				Лист		Листов	
Этап						1	
Наименов.							
Масштаб							

Черт. констр. Послед. лист
ГОСТ 2.104 - 2006

№ лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист		Листов	
Проект				Лист		Листов	
Этап							
Наименов.							
Масштаб							

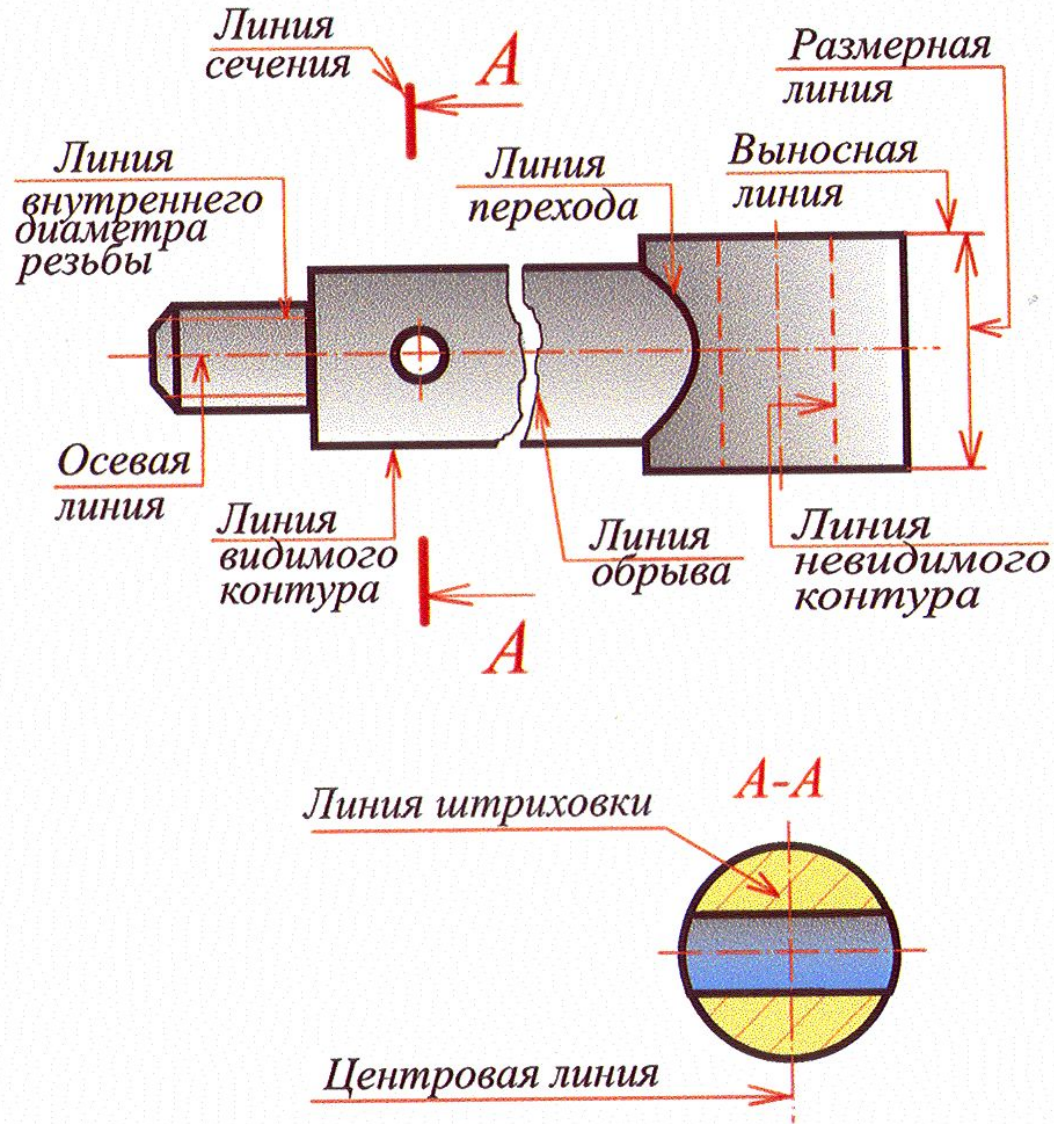
Спецификация. Первый лист
ГОСТ 2.106 – 96 Ф.1

№ лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист		Листов	
						1	
Проект				Лист		Листов	
Этап							
Наименов.							
Масштаб							

Текст. Констр. Док. Первый лист
ГОСТ 2.104 - 2006

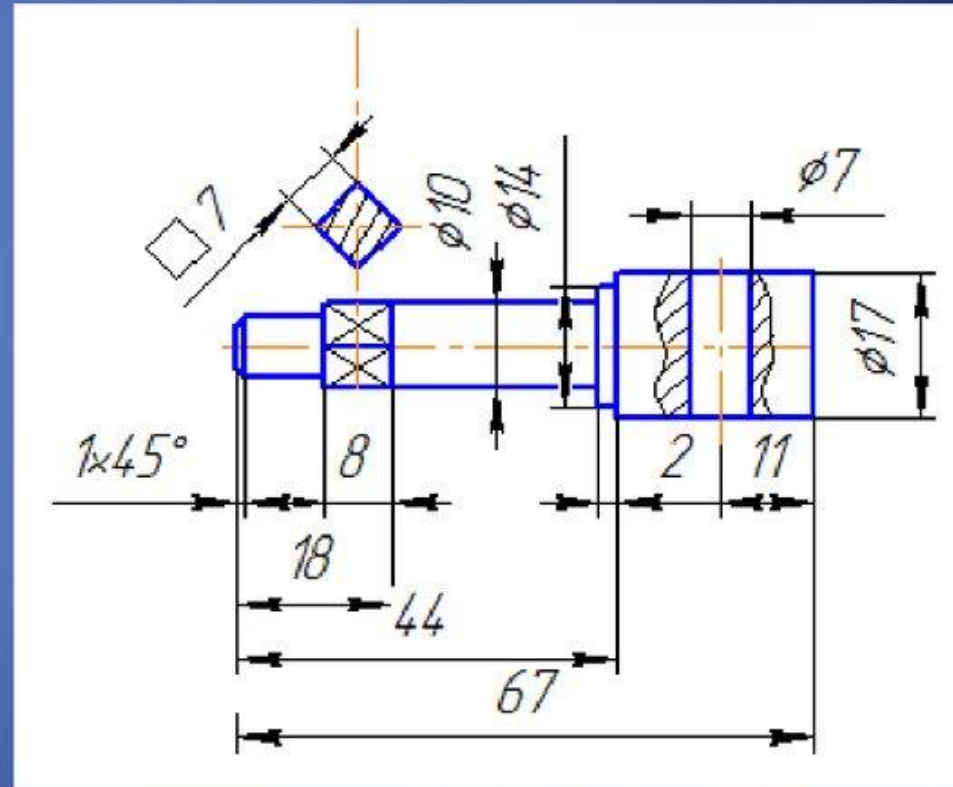
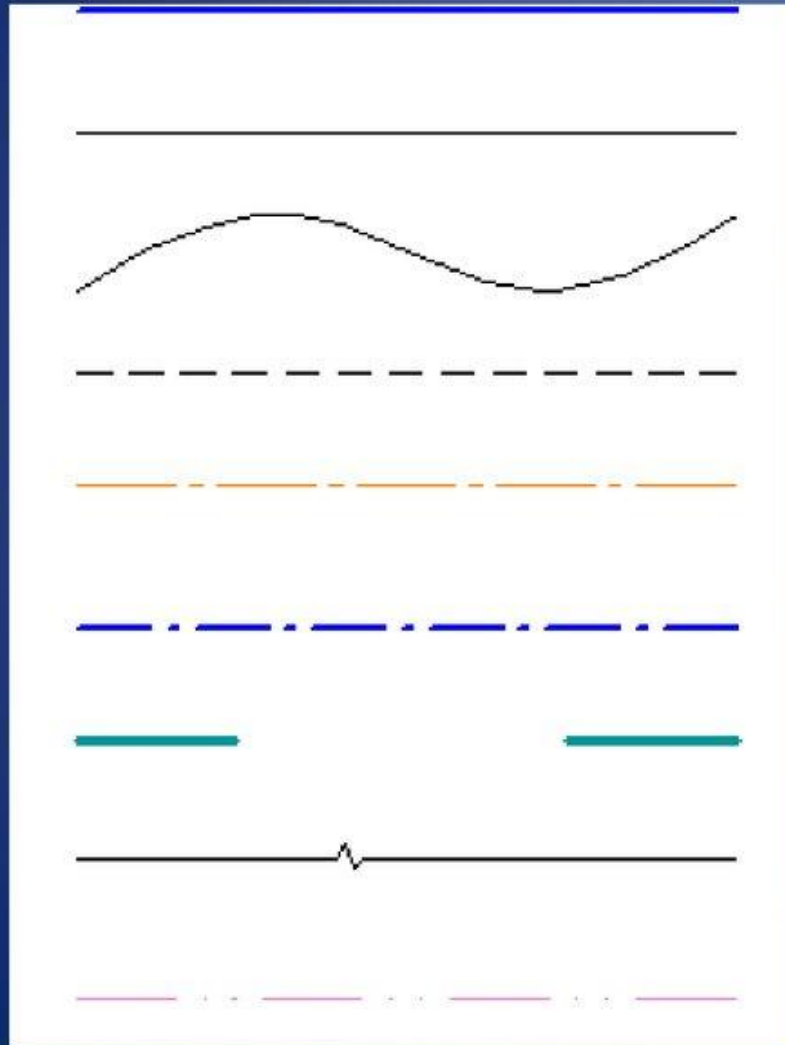
№ лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист		Листов	
Проект				Лист		Листов	
Этап							
Наименов.							
Масштаб							

ТИПЫ ЛИНИЙ ПО ГОСТ 2.303-68



Линии (ГОСТ 2.303-68)		
Наименование	Начертание	Толщина линии
Сплошная толстая основная		$S=0,5...1,4$
Сплошная тонкая		от $\frac{S}{3}$ до $\frac{S}{2}$
Сплошная волнистая		от $\frac{S}{3}$ до $\frac{S}{2}$
Штриховая		от $\frac{S}{3}$ до $\frac{S}{2}$
Штрихпунктирная тонкая		от $\frac{S}{3}$ до $\frac{S}{2}$
Штрихпунктирная утолщенная		от $\frac{S}{2}$ до $\frac{2}{3}S$
Разомкнутая		от S до $1,5S$
Сплошная тонкая с изломами		от $\frac{S}{3}$ до $\frac{S}{2}$
Штрихпунктирная с двумя точками тонкая		от $\frac{S}{3}$ до $\frac{S}{2}$

Типы линий и их применение на чертеже



Шрифты чертежные (ГОСТ 2.304 – 81)

- **Размер шрифта** – величина, определенная высотой прописных букв в миллиметрах (2,5; 3,5; 5; 7; 10; 14; 20)
- Шрифты чертежные делятся на два типа:
- **Тип А** (без наклона и с наклоном)
- **Тип Б** (без наклона и с наклоном)

Шрифт чертежный (ГОСТ 2.304 – 81)

Тип А

А Б В Г Д Е Ж З И К Л М Н О П Р С Т У Ф Х Ц Ч Ш Щ Ъ Ы Ь Э Ю Я
а б в г д е ж з и к л м н о п р с т у ф х ц ч ш щ ъ ы ь э ю я

А Б В Г Д Е Ж З И К Л М Н О П Р С Т У Ф Х Ц Ч Ш Щ Ъ Ы Ь Э Ю Я
а б в г д е ж з и к л м н о п р с т у ф х ц ч ш щ ъ ы ь э ю я

Тип Б

А Б В Г Д Е Ж З И К Л М Н О П Р С Т У Ф Х Ц Ч Ш Щ Ъ Ы Ь Э Ю Я
а б в г д е ж з и к л м н о п р с т у ф х ц ч ш щ ъ ы ь э ю я

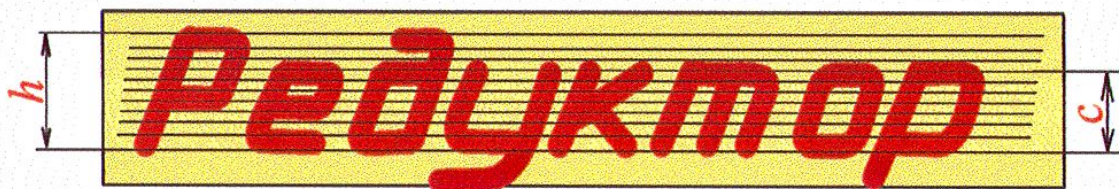
А Б В Г Д Е Ж З И К Л М Н О П Р С Т У Ф Х Ц Ч Ш Щ Ъ Ы Ь Э Ю Я
а б в г д е ж з и к л м н о п р с т у ф х ц ч ш щ ъ ы ь э ю я

ШРИФТЫ ЧЕРТЕЖНЫЕ ПО ГОСТ 2.304-68

Шрифт тип А



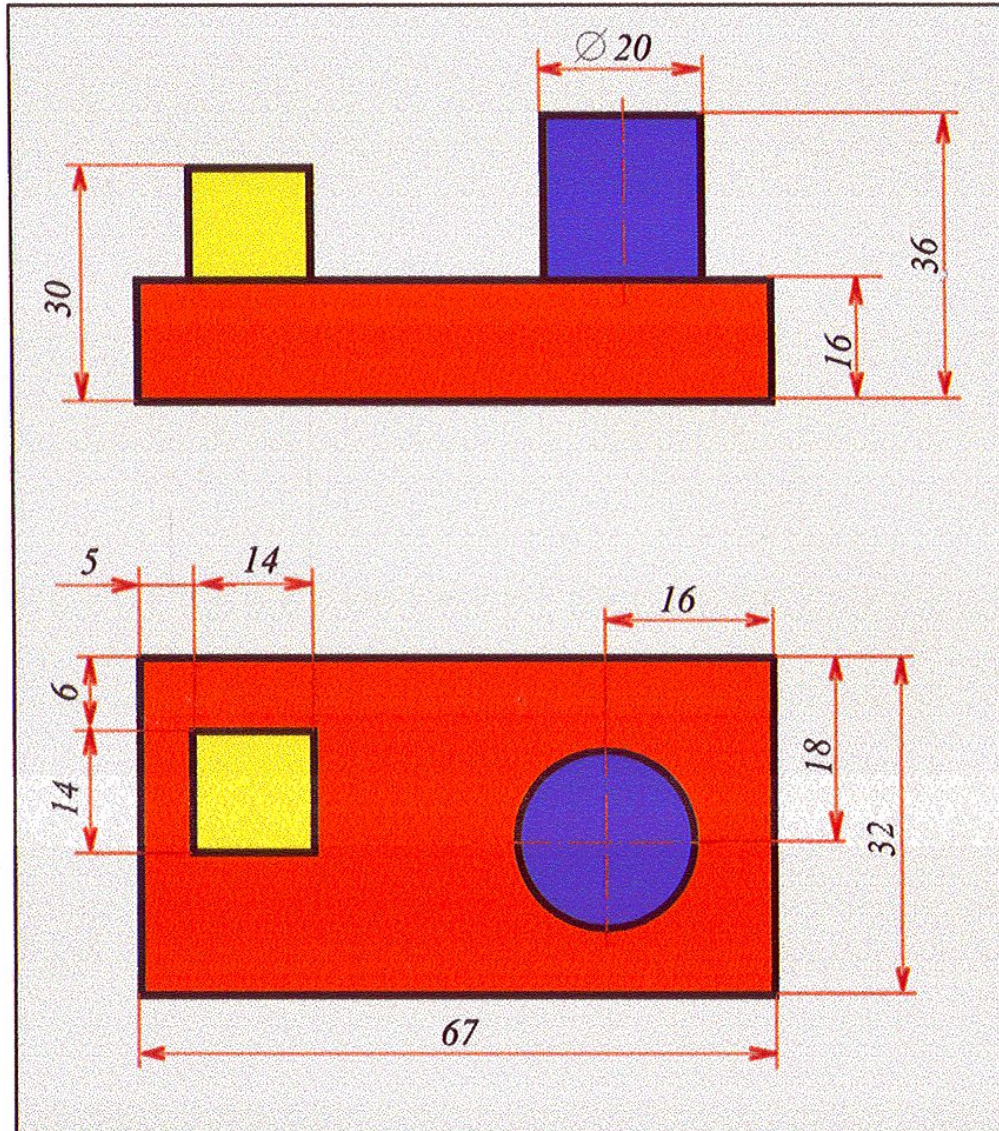
Шрифт тип Б



Стандарт (ГОСТ 2.307-68) устанавливает правила нанесения размеров на чертежах.

- Линейные размеры на чертежах проставляются в миллиметрах без обозначения единиц измерения (мм). При других единицах измерения (сантиметрах, метрах) размерные числа записываются с обозначением единиц измерения (см, м). Угловые размеры указывают в градусах, минутах, секундах с обозначением единиц измерения. Общее количество размеров на чертежах должно быть минимальным, но достаточным для изготовления и контроля изделия

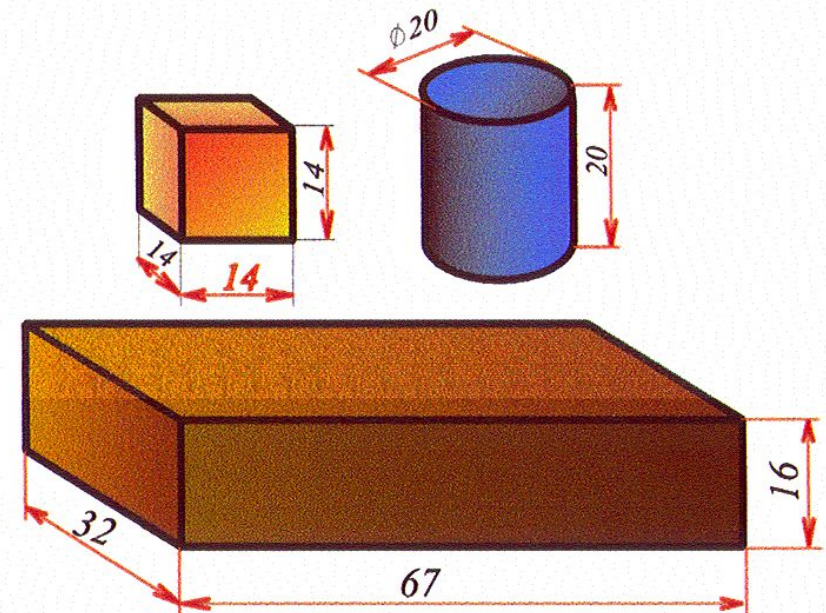
НАНЕСЕНИЕ РАЗМЕРОВ С УЧЕТОМ ФОРМЫ ЭЛЕМЕНТОВ ДЕТАЛИ



Размеры на чертежах условно подразделяются на габаритные, координатные и контурные.

Габаритными называются размеры, определяющие предельные величины внешних (или внутренних) очертаний деталей,

Контурные размеры представляют собой размеры отдельных геометрических элементов, составляющих деталь.



Существуют строго определенные правила нанесения размеров.

При нанесении размера прямолинейного отрезка размерную линию проводят параллельно этому отрезку, а выносные линии — перпендикулярно размерным

- Выносные линии выходят за размерные на 1-3 мм. Расстояние от размерной линии до контура изображения должно быть не менее 10 мм, а расстояние между двумя близлежащими

размерными линиями — не менее 7 мм.

- На концах размерных линий наносят стрелки. Форма и размеры стрелки показаны на рис. 40, а.

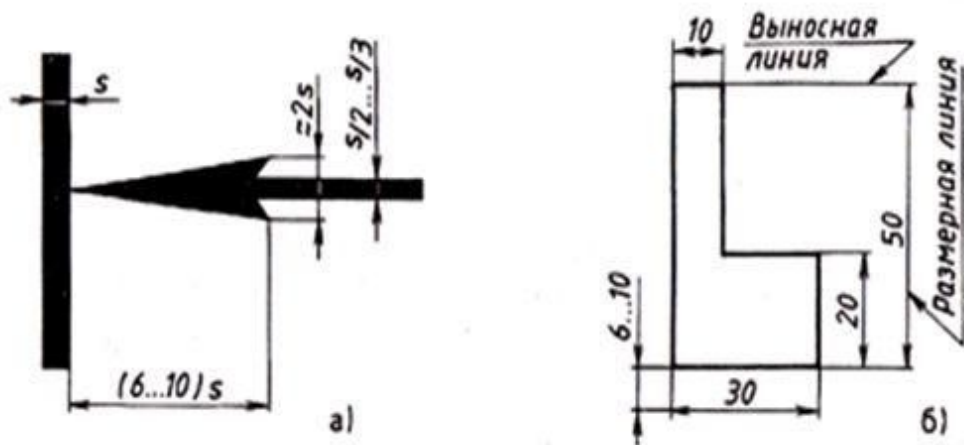
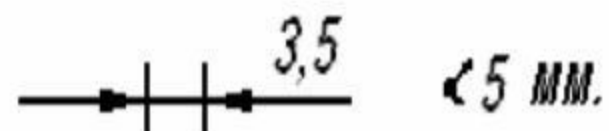
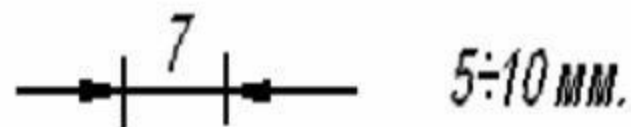
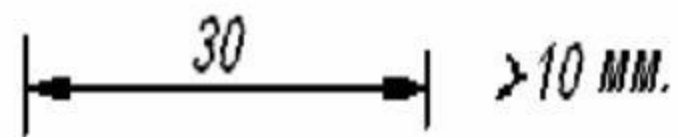
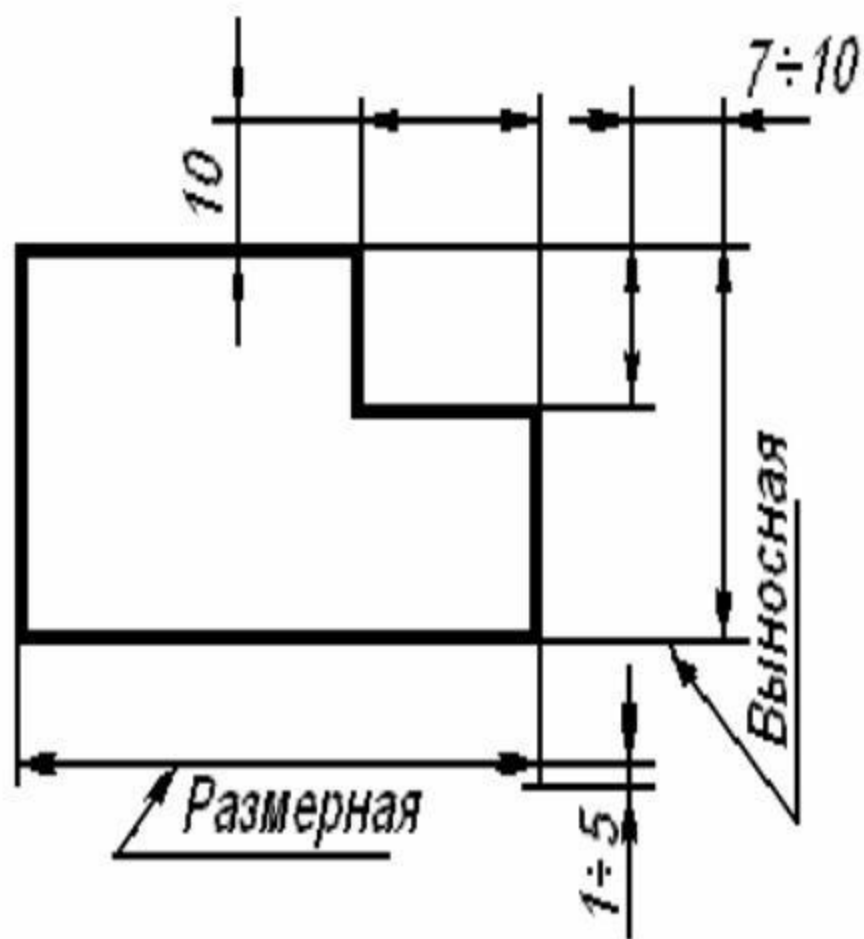


Рис. 40. Нанесение линейных размеров

Простановка размеров



Простановка размеров

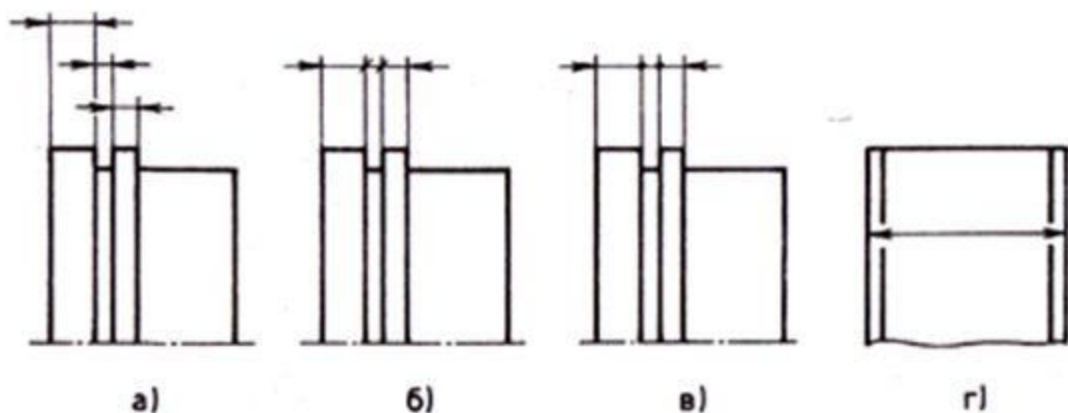


Рис. 41. Возможные варианты нанесения линейных размеров

- **Величина стрелок должна быть одинаковой на всем чертеже. Стрелки при недостатке места могут заменяться засечками или точками (рис. 41, б, в). Допускается проставлять размеры так, как показано на рис. 41, г.**

Размерные числа наносят над размерной линией ближе к середине

- При нанесении нескольких параллельных или концентрических размерных линий размерные числа над ними располагают в шахматном порядке
- На чертежах необходимо избегать пересечения размерных и выносных линий. Если для нанесения размерного числа недостаточно места над размерной линией, то размеры проставляются так, как показано на рис. 44.

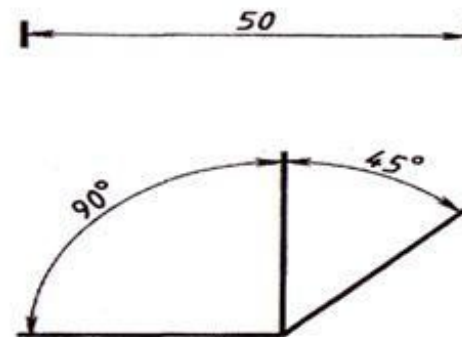


Рис. 42. Нанесение размерных чисел на чертеже



Рис. 43. Нанесение размеров в шахматном порядке

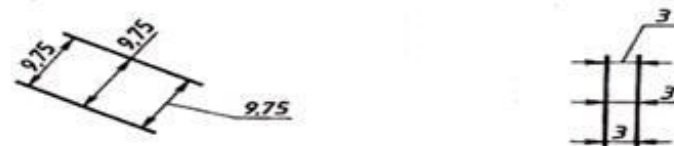
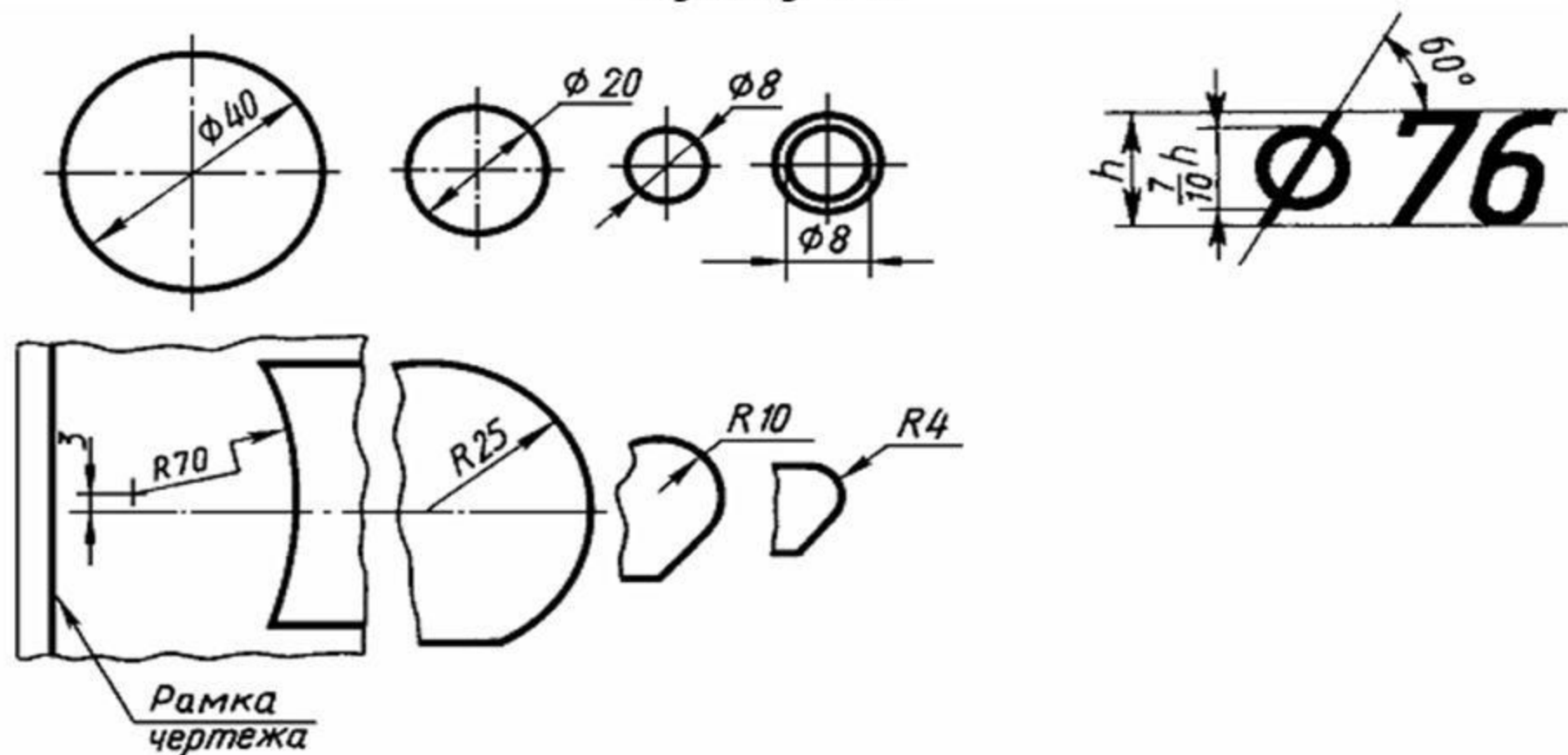


Рис. 44. Нанесение размерных чисел при недостатке места

При нанесении размера радиуса перед
размерным числом помещают прописную
букву *R*.



Диаметр обозначают знаком ϕ , который наносят перед
размерным числом.

- При нанесении размеров дуг перед размерным числом помещают знак радиуса — R . Высота знака радиуса и размерного числа должна быть одинаковой (рис. 46, а). При проведении нескольких радиусов из одного центра размерные линии любых двух радиусов не располагают на одной прямой (рис. 46, б). При большой величине радиуса центр разрешается приближать к дуге. В таких случаях размерную линию показывают с изломом (рис. 46, в).

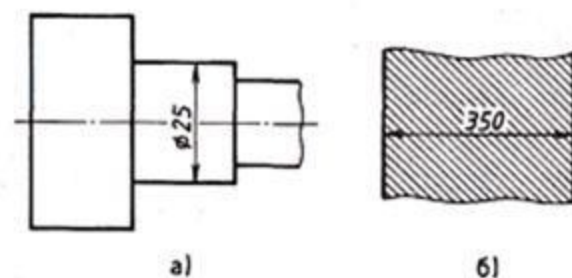


Рис. 45. Нанесение размерных чисел

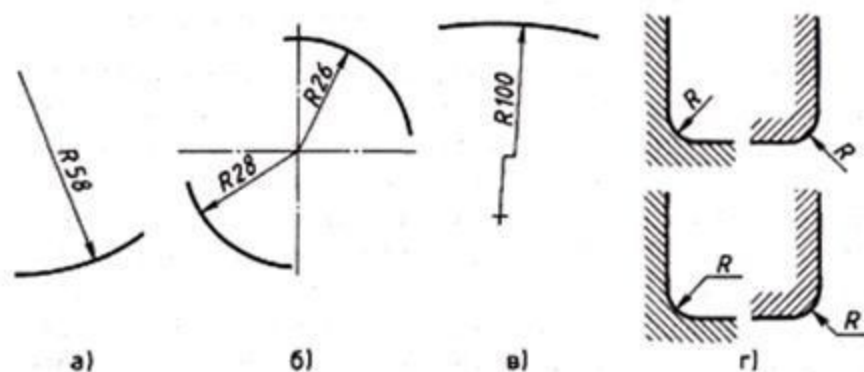


Рис. 46. Нанесение размеров дуги

При нанесении размеров окружностей перед размерным числом ставят знак диаметра ϕ (рис. 47). При недостатке места на чертеже размеры диаметра проставляют так, как показано на рис. 47, б.

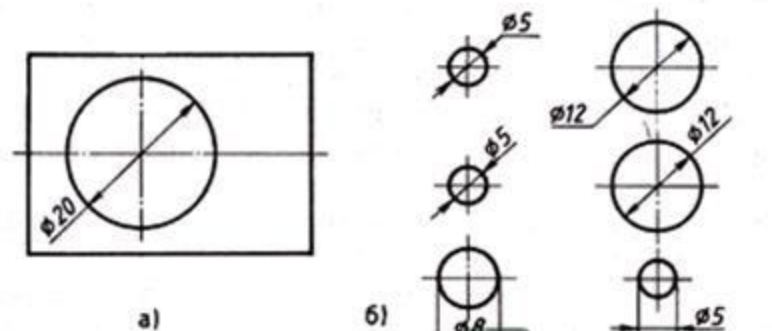


Рис. 47. Нанесение на чертежах размеров окружностей

Размеры нескольких одинаковых элементов изделия наносят один раз с указанием их количества на полке-выноске, рис. 48.

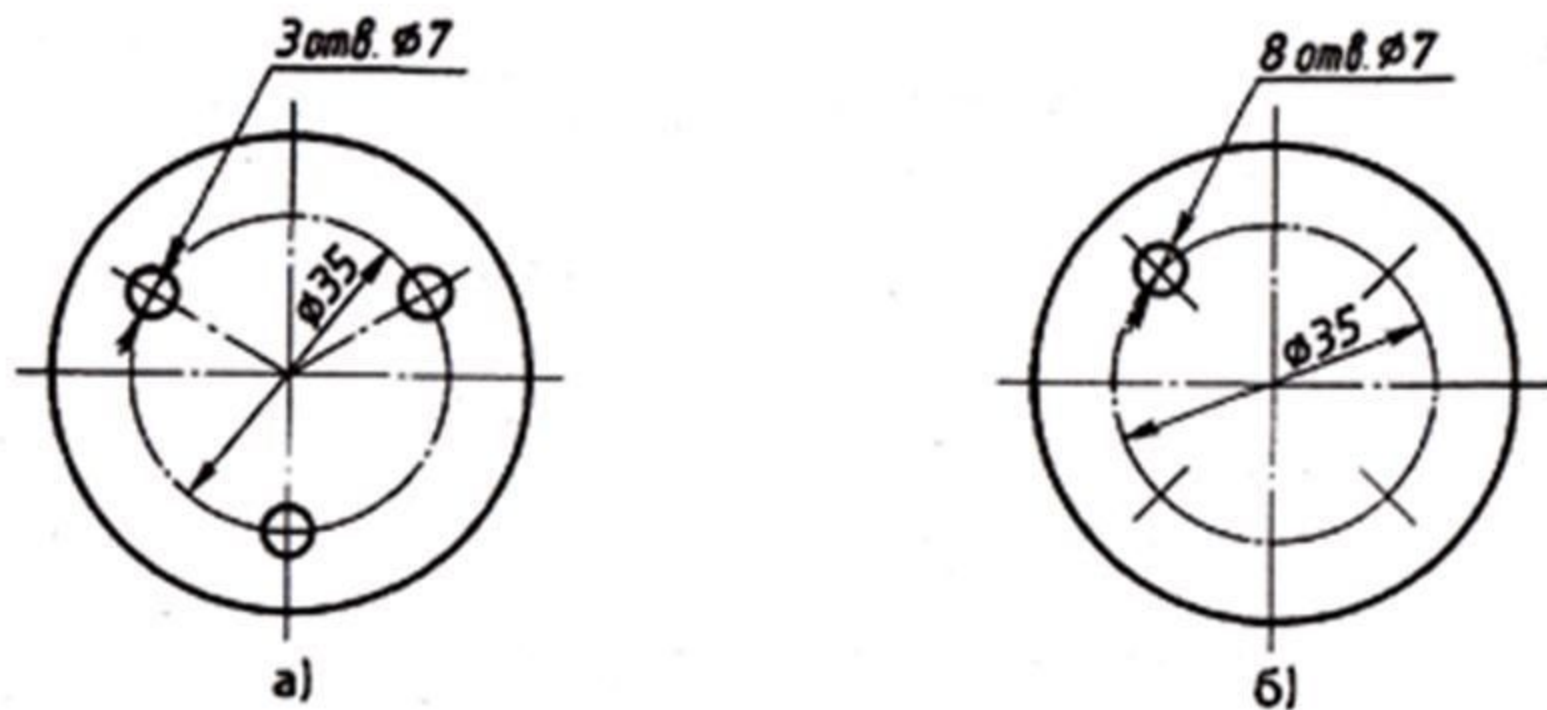


Рис. 48. Нанесение размеров одинаковых отверстий, равномерно расположенных по окружности

Размеры квадрата или квадратного отверстия наносятся, как показано на рис. 49.

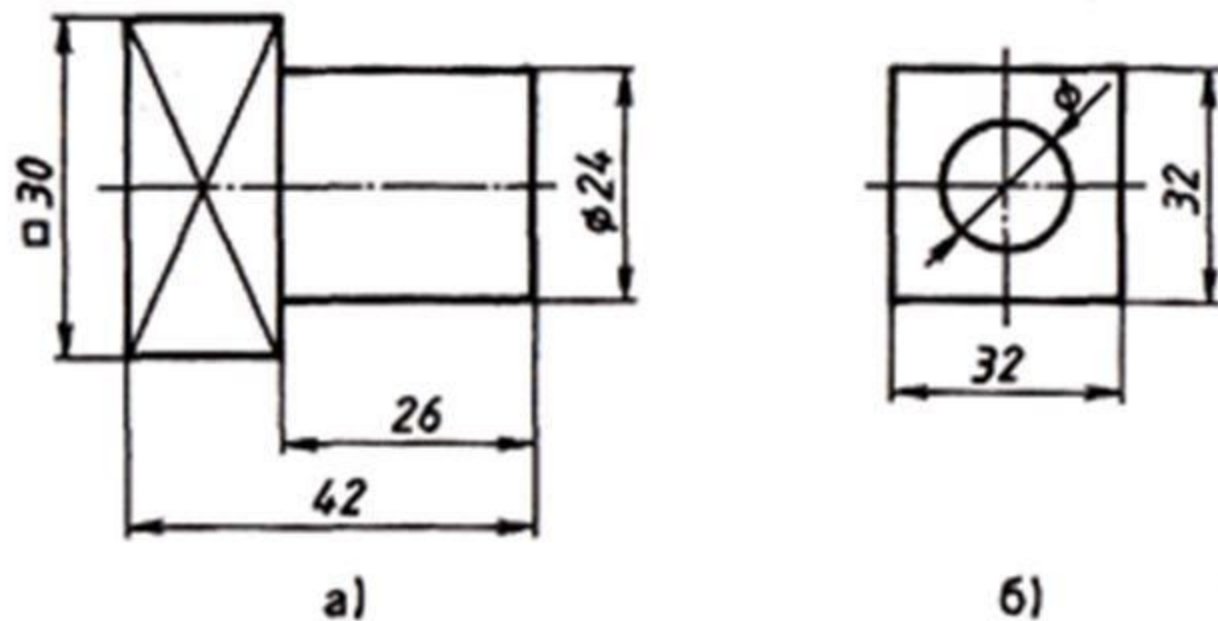
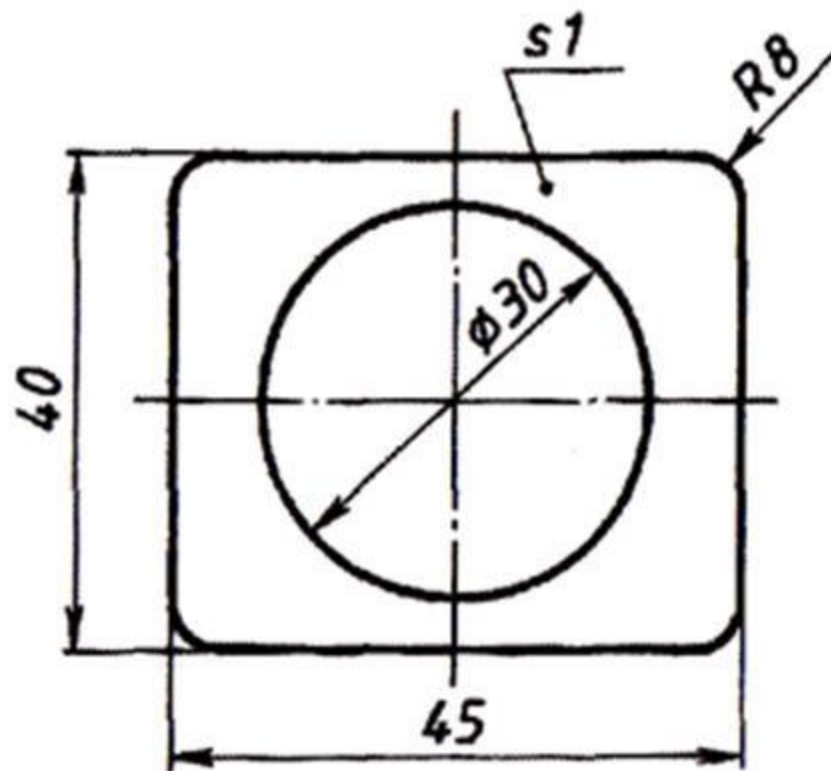


Рис. 49. Нанесение размеров квадратных по форме элементов

Толщина плоской детали обозначается буквой *S* с последующим указанием размерного числа .



**Рис. 50. Нанесение размера
толщины детали**

Нанесение размеров фаски — скошенной кромки стержня, бруска, отверстия

- — осуществляется либо простановкой двух линейных размеров, либо линейным и угловым размерами.
- Если на чертеже встречается несколько одинаковых фасок, то размер наносят один раз так, как показано на рис. 52, в. Эта надпись означает, что снято две фаски размером 2 мм под углом 45° .
-

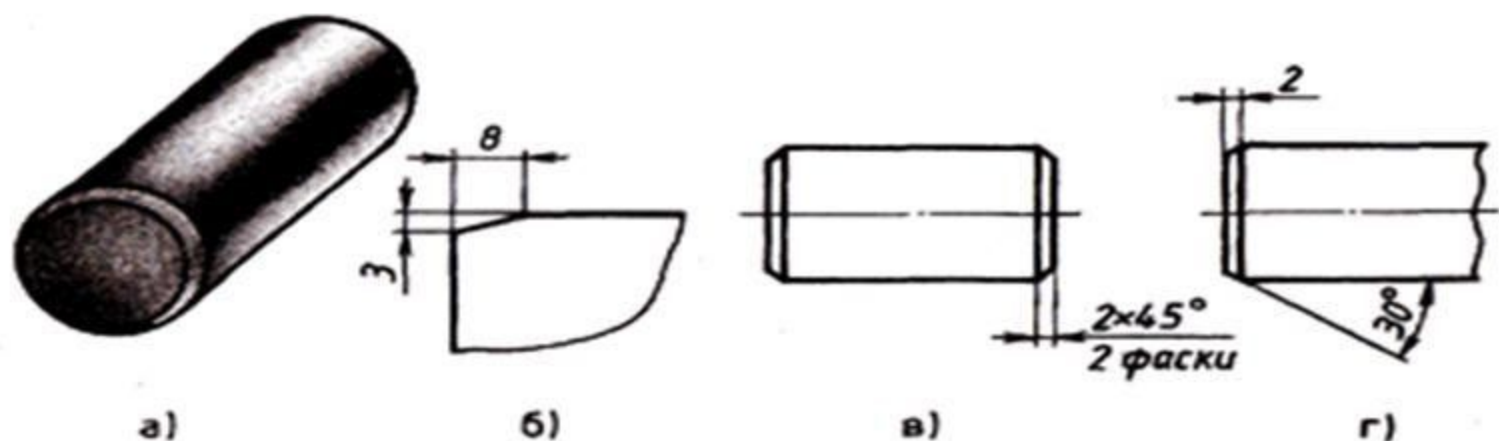


Рис. 52. Нанесение размеров фасок на чертеже

На чертежах необходимо проставлять габаритные размеры

Габаритными размерами называют размеры, определяющие предельные величины внешних очертаний изделий. К габаритным размерам относятся размеры длины, ширины, высоты изделия.

- Габаритные размеры всегда больше других, поэтому их на чертеже располагают дальше от изображения, чем остальные.
- На рис. 53 (валик) — габаритными являются размеры 75 мм и 40 мм.
- На рис. 53 (полуцилиндр) — к габаритным относятся размеры 80 мм, 50 мм.

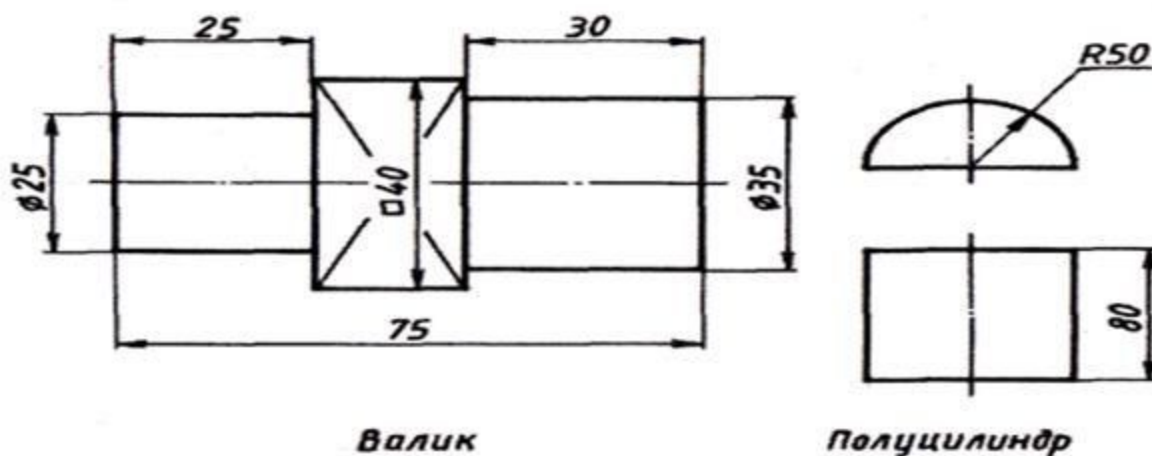


Рис. 53. Пример нанесения габаритных размеров

На чертежах иногда наносят справочные размеры.

- Размеры, нанесенные на чертеже, но не подвергающиеся контролю, называют справочными. На чертеже они отмечаются знаком * (рис. 54). На месте расположения технических требований (над основной надписью) делают запись: * — размер для справок.

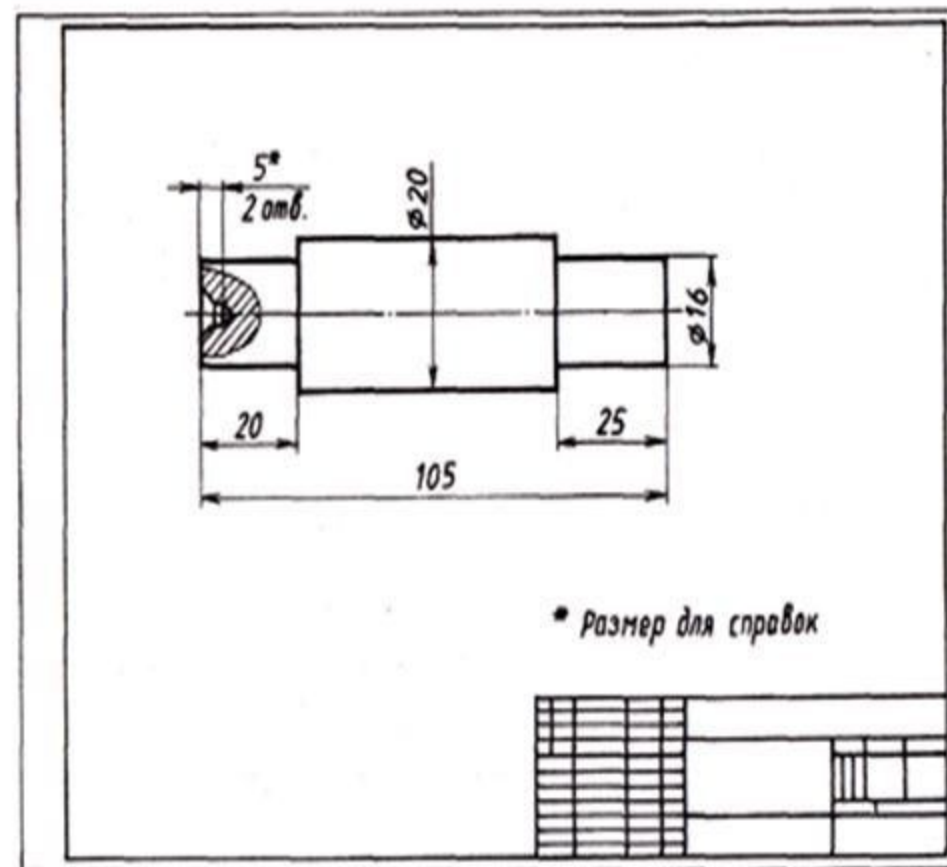
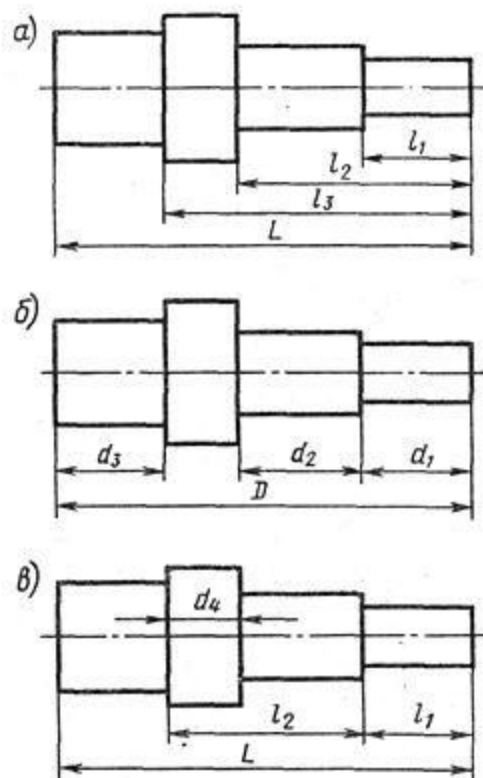


Рис. 54. Чертеж детали, содержащий справочные размеры

Нанесение размеров на чертежах сводится к трем способам:



- а) координатному с простановкой от одной и той же поверхности детали;
- б) цепному, когда размеры проставляют последовательно не замкнутой цепью ;
- в) комбинированному — с использованием нескольких баз .

Последовательность нанесения размеров:

- проводят выносные линии;
- между выносными линиями проводят размерные линии;
- над размерной линией, ближе к её середине, или над её продолжением проставляется размерное число .

Размерные линии заканчиваются стрелками.