

Государственное профессиональное образовательное  
учреждение  
«Макеевский промышленно-экономический колледж»

Курсовая работа  
по дисциплине

МДК. 02. 01. Промышленная экология и промышленная радиозэкология  
на тему

Определение экологической надежности влияния промышленной зоны на  
окружающую среду.

Группа РИПК-17 1/9

Направления подготовки 20.00.00 «Техносферная безопасность»

Специальность 20.02.01 «Рациональное использование  
природохозяйственных комплексов»

Студент Ивашко Алексей Викторович

Преподаватель Савеня Татьяна Юрьевна

# Характеристика технологий цветной металлургии.

## Производство свинца

Свинцовые концентраты

Флюс



Агломерация



Сернистые газы

Кокс



Агломерат

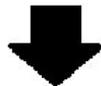
Шахтная плавка



Пыли, шлак, штейн

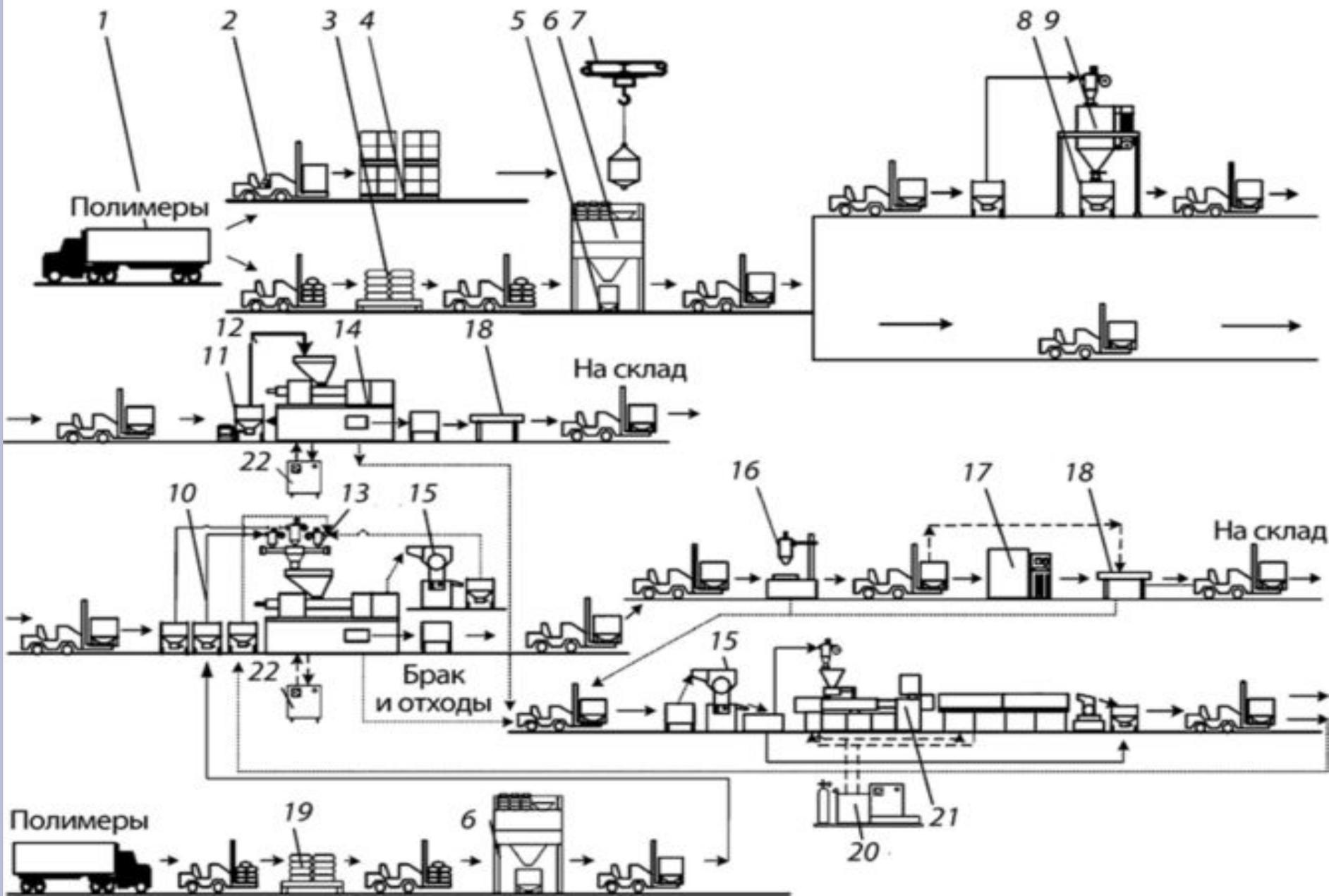
Черновой свинец

Рафинирование



Чушковый свинец

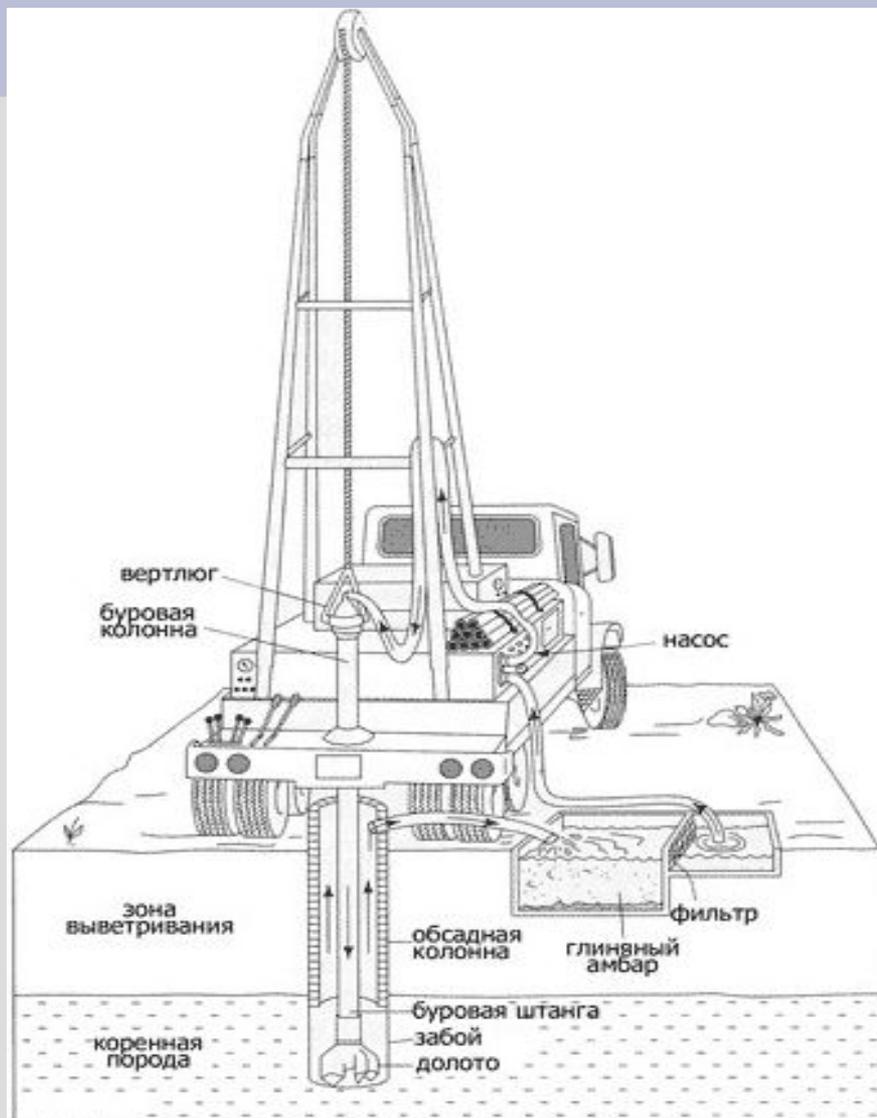
# Характеристика технологий цеха литья пластмасс



# Характеристика технологий легкой промышленности

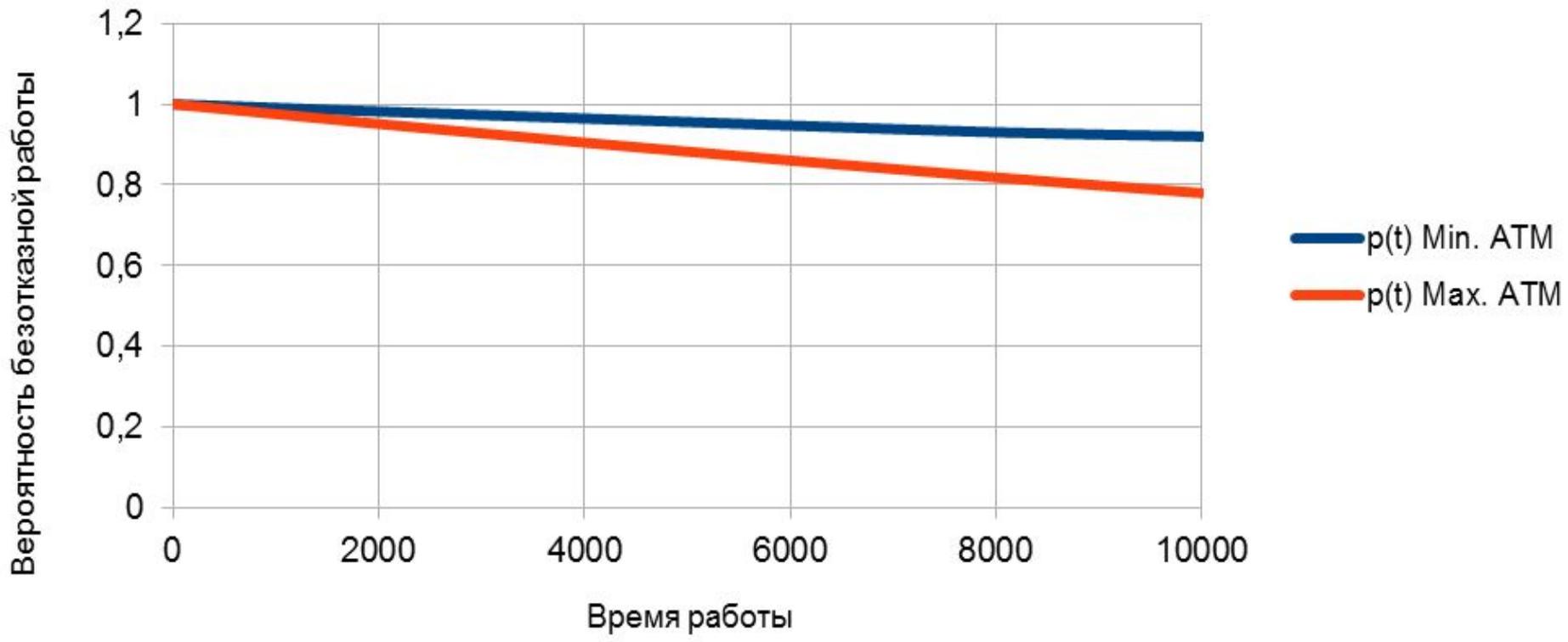


# Характеристика технологий буровой промышленности



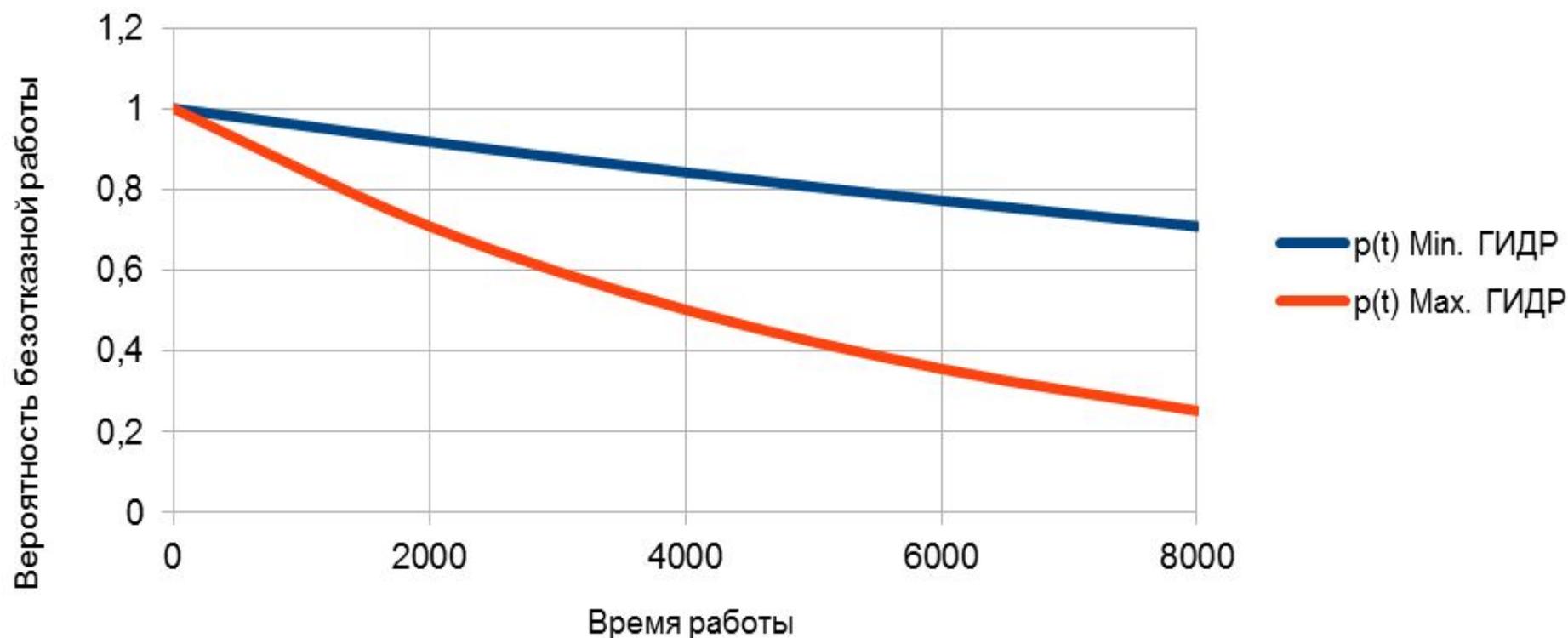
По графику мы можем сделать выводы, что время отказа технической системы при влиянии атмосферного техногенного фактора будет колебаться в интервале от 8250 до 8500 часов.

Вероятность отказа технической системы при атмосферном техногенном факторе



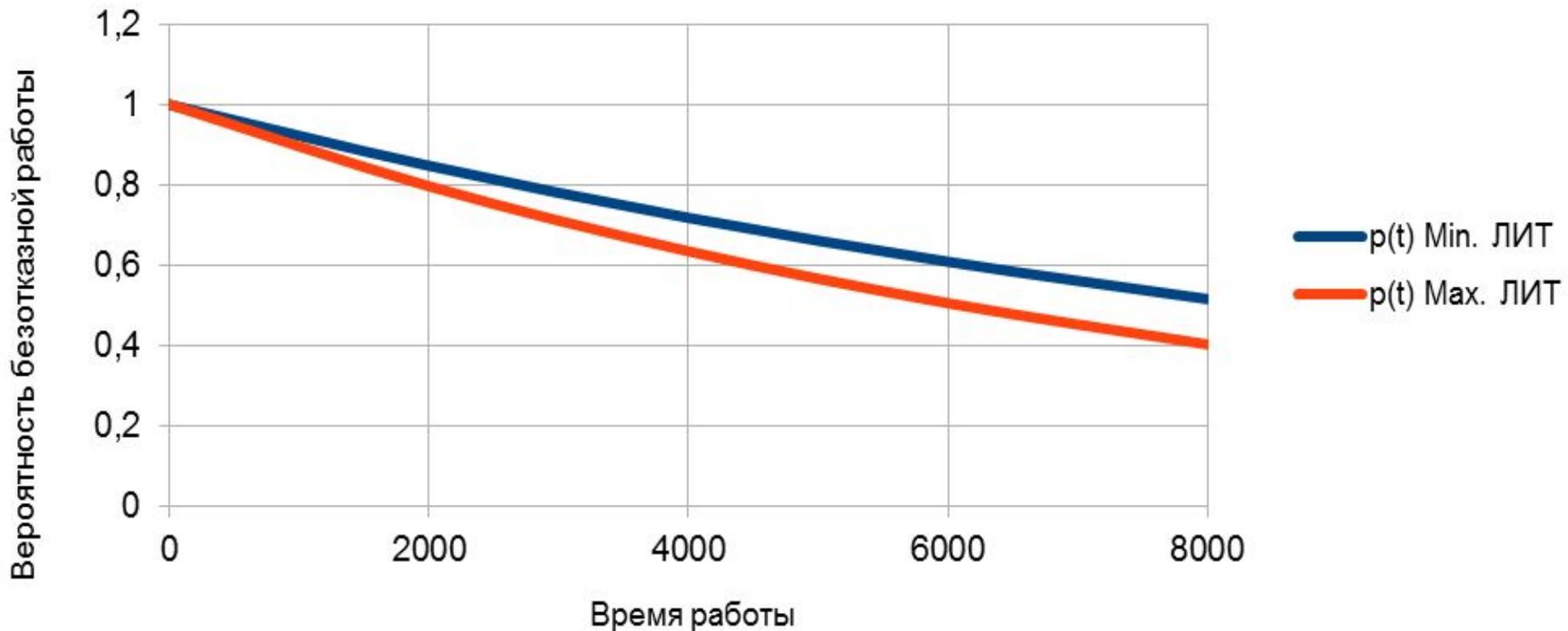
Время отказа технической системы при гидросферном техногенном факторе будет меньше 2000 часов.

### Вероятность отказа технической системы при гидросферном техногенном факторе



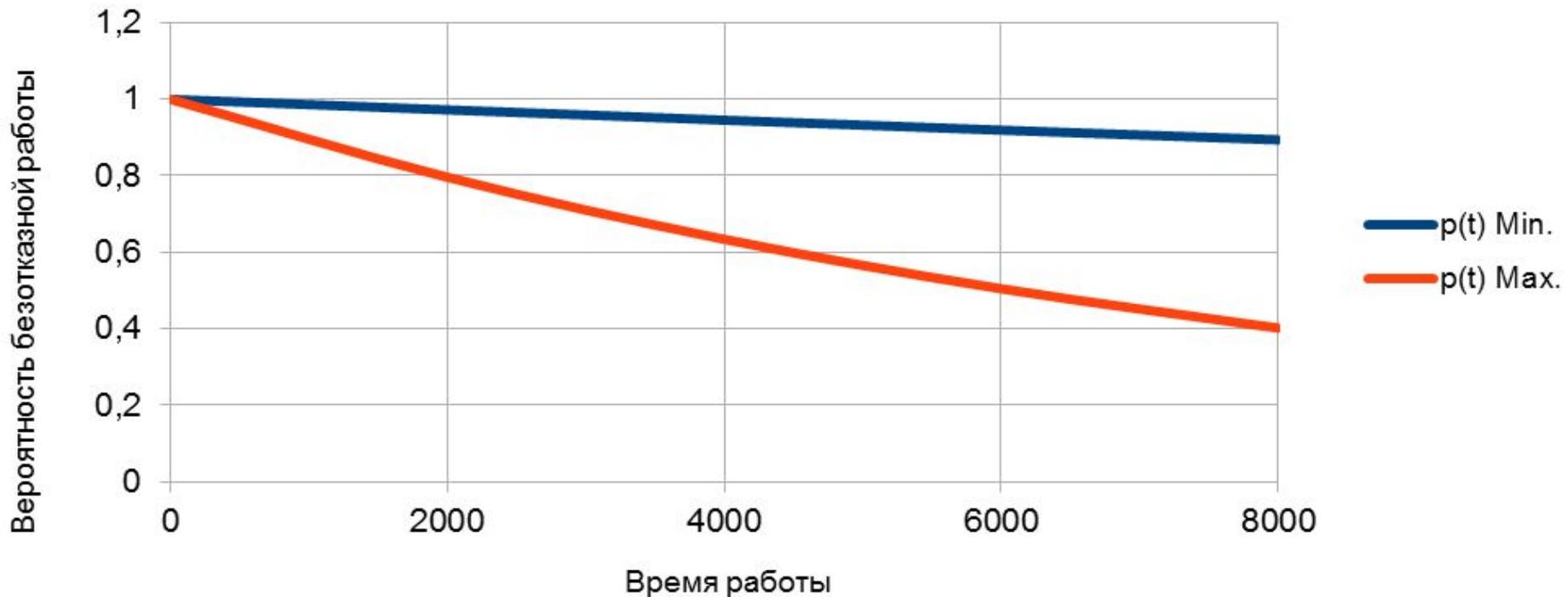
При влиянии литосферного фактора отказ техногенной системы поступает от 1800 до 2200 часов

### Вероятность отказа технической системы при литосферном техногенном факторе



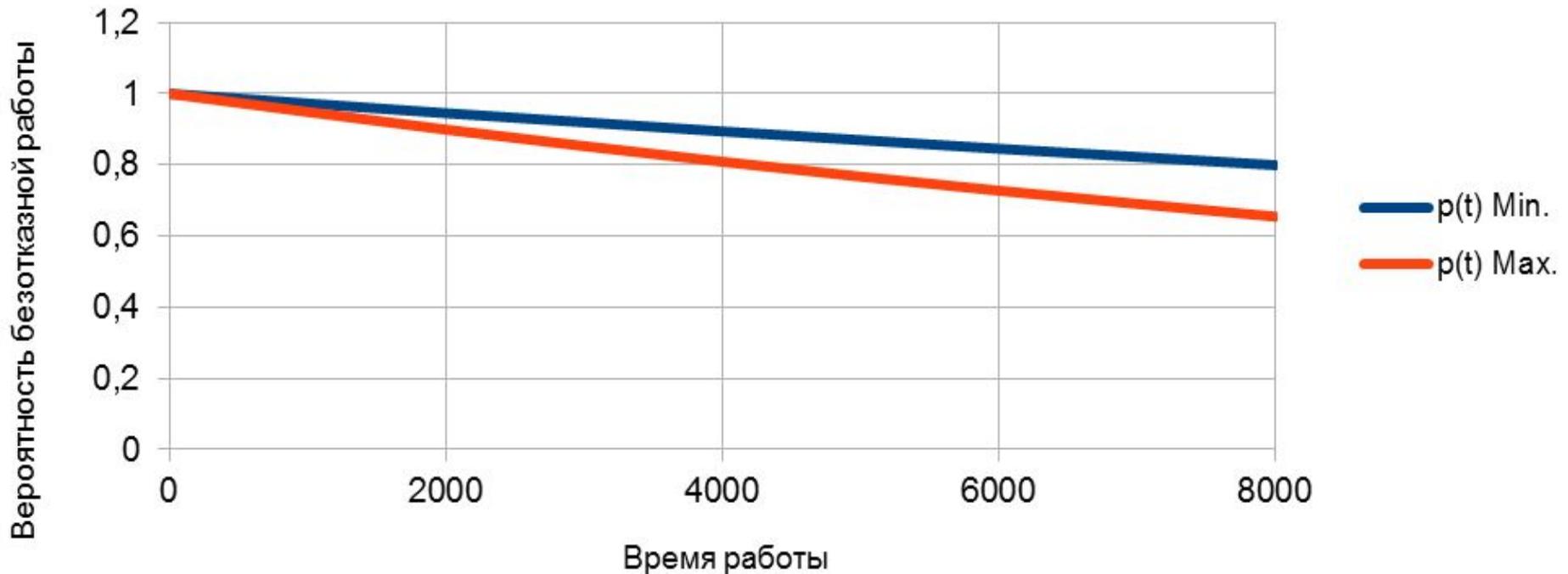
Для цветной металлургии отказ технической системы наступит в интервале времени от 1800 до 2000 часов

Надежность при последовательном наложении техногенных факторов предприятия №1 Цветная металлургия. Производство свинца



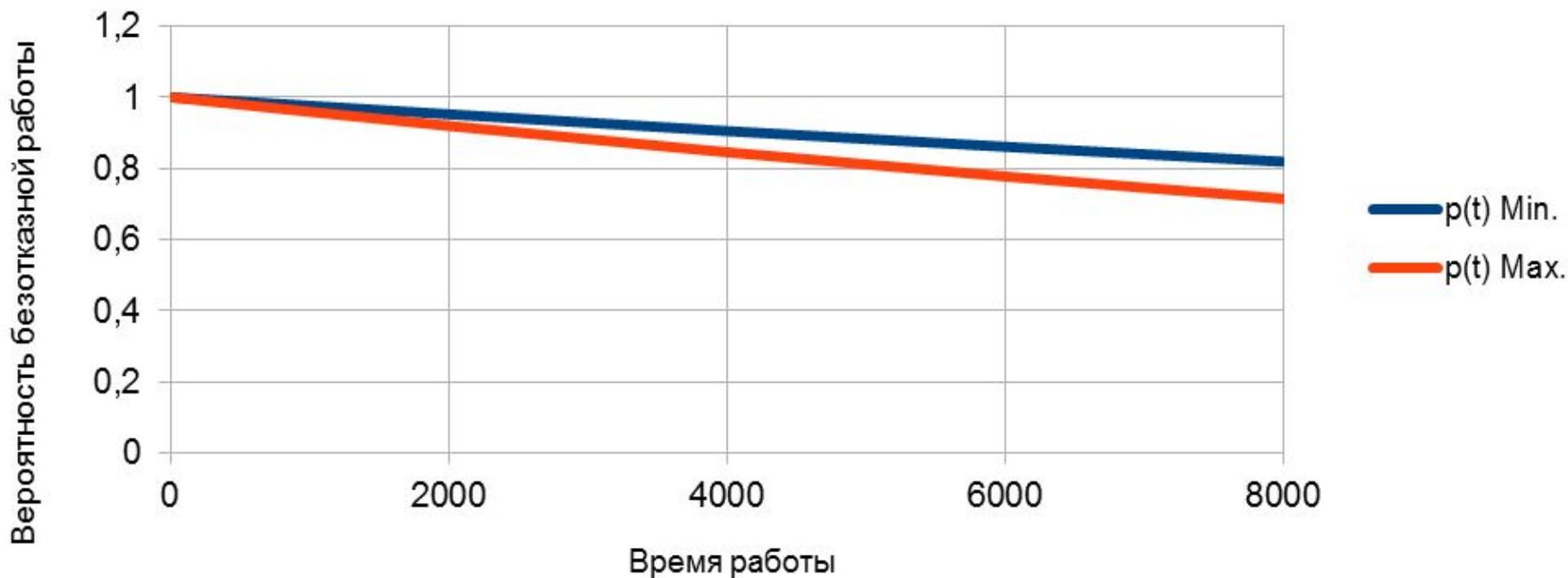
Для цеха литья пластмассы отказ технической системы наступит в интервале времени от 4000 до 4200 часов

### Надежность при последовательном наложении техногенных факторов предприятия №2 Цех литья пластмассы



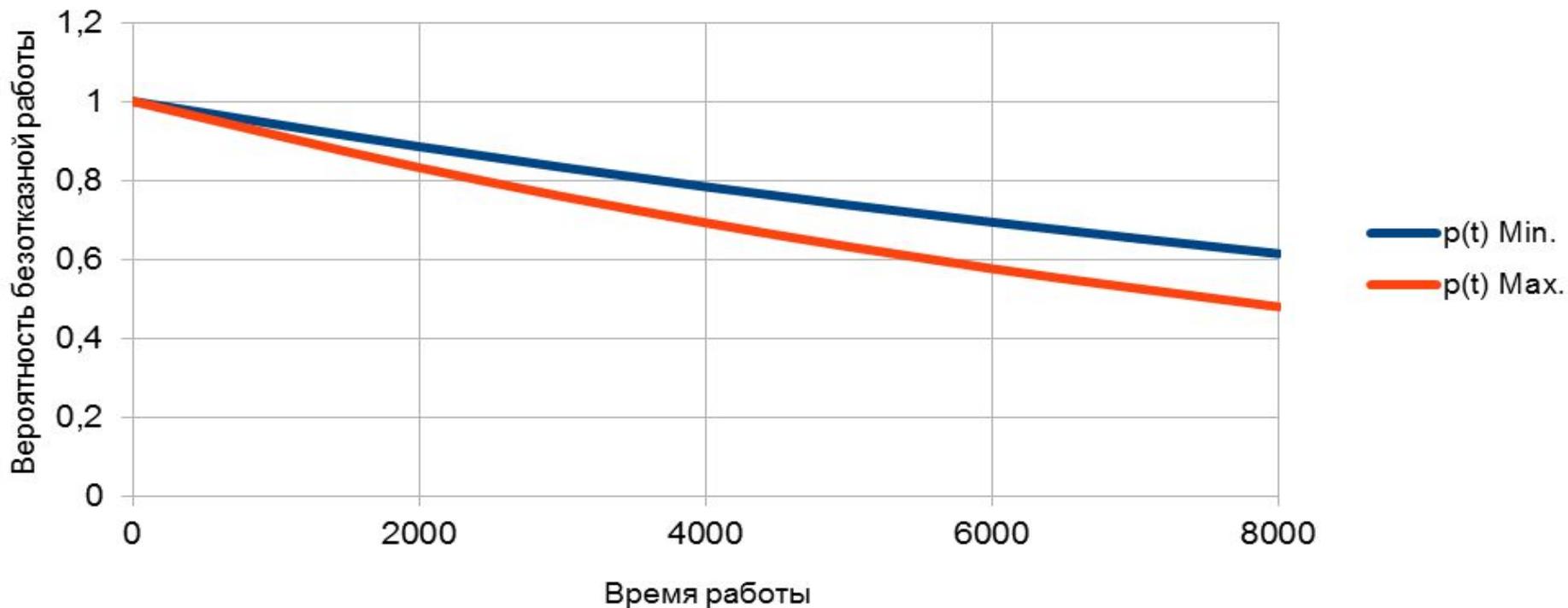
для легкой промышленности отказ технической системы наступит в интервале от 5000 до 5250 часов

### Надежность при последовательном наложении техногенных факторов предприятия №3 Легкая промышленность



Для буровой промышленности отказ технической системы наступит в интервале времени от 2100 до 2200 часов

### Надежность при последовательном наложении техногенных факторов предприятия №4 Буровая промышленность



По общему графику 6.1 сделан вывод, что при наложении последовательно и параллельно техногенных факторов первый отказ технической системы будет в интервале времени от 750 до 850 часов

Вероятность отказа технической системы при наложении последовательно и параллельно техногенных факторов

