

# Ручные швы и Машинные швы

составитель Пимонова М.Е.

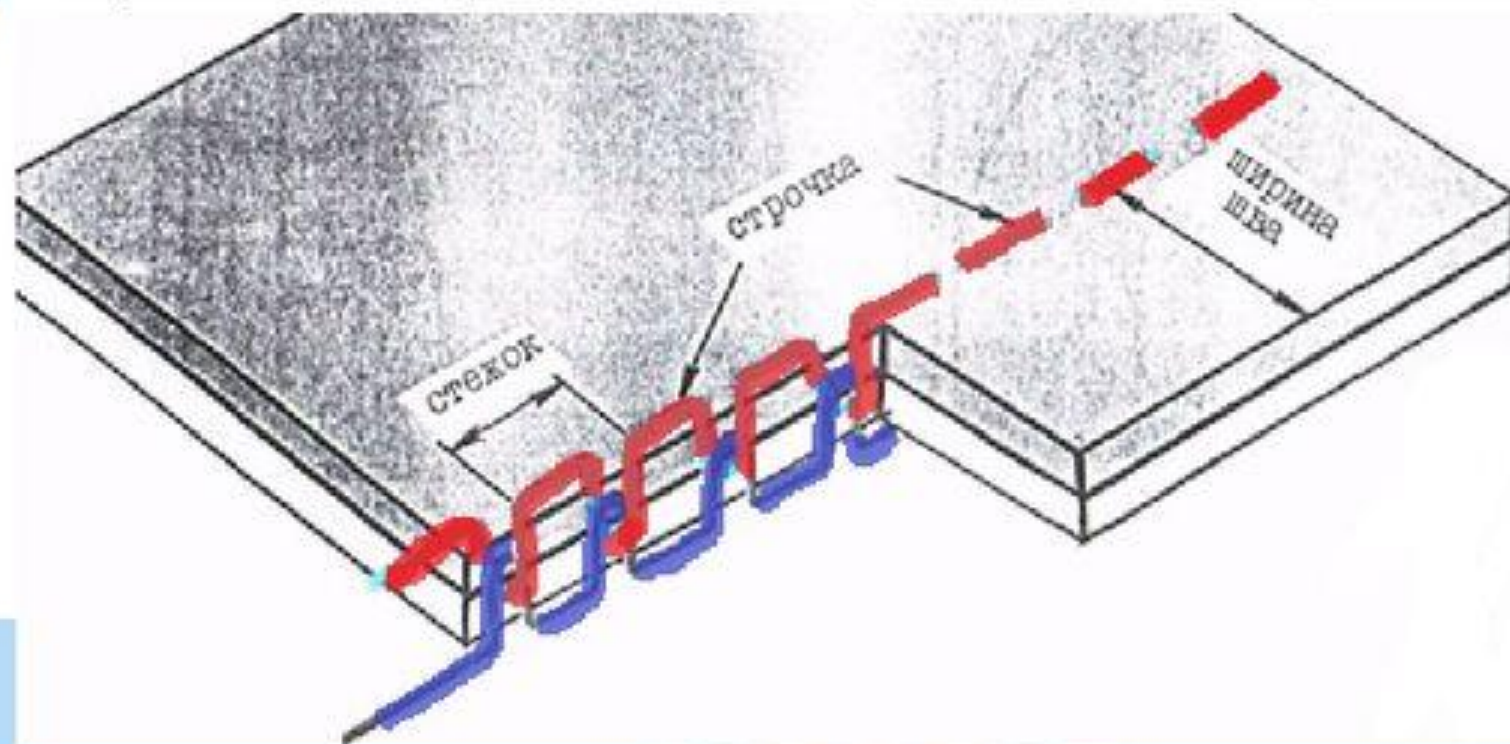
**Стежок** - это законченный процесс переплетения ниток на ткани.

**Строчка** – это ряд повторяющихся стежков на ткани.

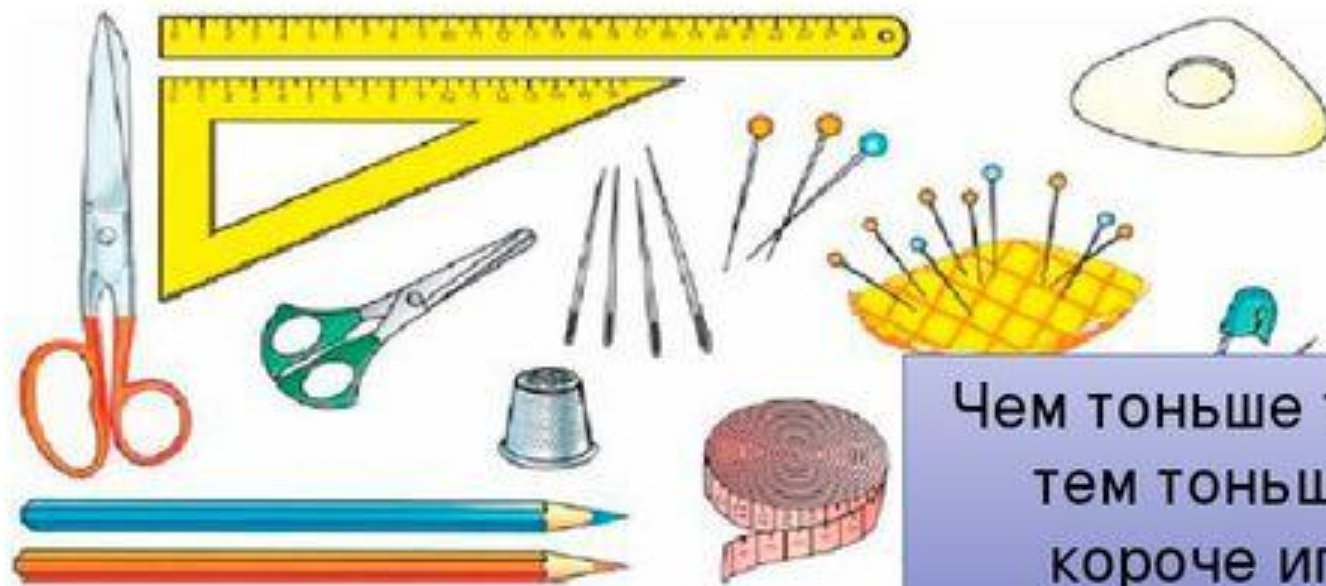
**Длина стежка** – это расстояние между двумя последовательными проколами иглы.

**Шов** – это ниточное соединение деталей.

**Ширина шва** – расстояние от среза детали до строчки



# оборудование для ручных работ



Чем тоньше ткань,  
тем тоньше и  
короче игла

- Иглы для ручных работ, разных размеров. Чем тоньше ткань, тем тоньше и короче игла.

№ иглы	Диаметр.мм	Длина.мм	Назначение
1,2,3	0,6-0,7	35-40	Для легких натуральных тканей (шелк, хлопок, шифон)
4, 5, 6, 7	0,8-0,9	30-45	Для тканей средней толщины (костюмные)
8, 9,10	1,0-1,2	40-50	Для грубых шерстяных тканей (пальтовая группа)
11, 12	1,6-1,8	75-80	Для тяжелых тканей (брезент, парусина)



# \* Ручные стежки и строчки

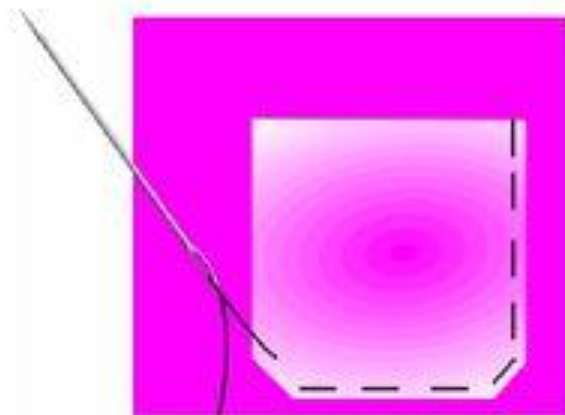
○ *постоянные*

○ *временные*

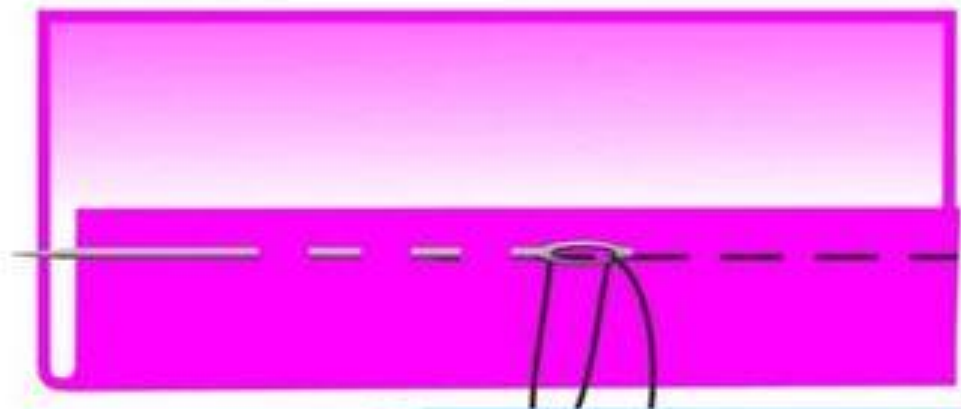


# \*Прямые стежки

*Временное соединение  
деталей*



*Временная  
фиксация  
края*

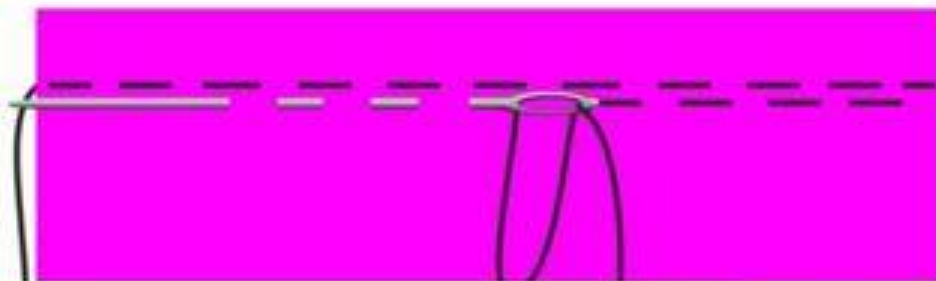


# \*Прямые стежки

*Копирование разметок*



*Насборивание*

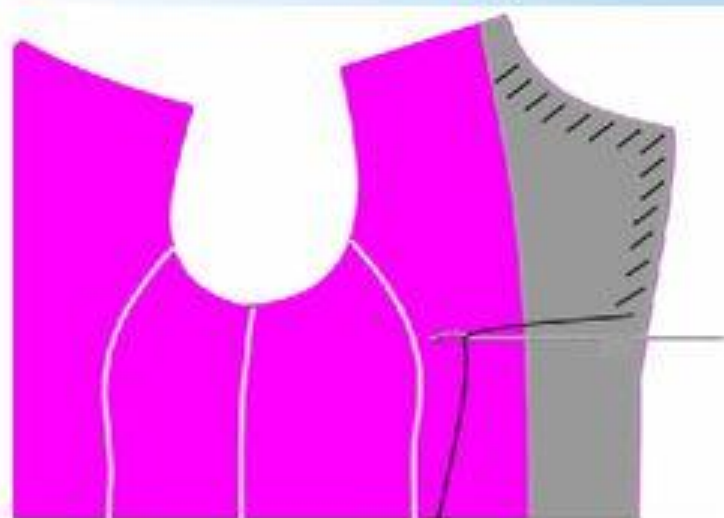




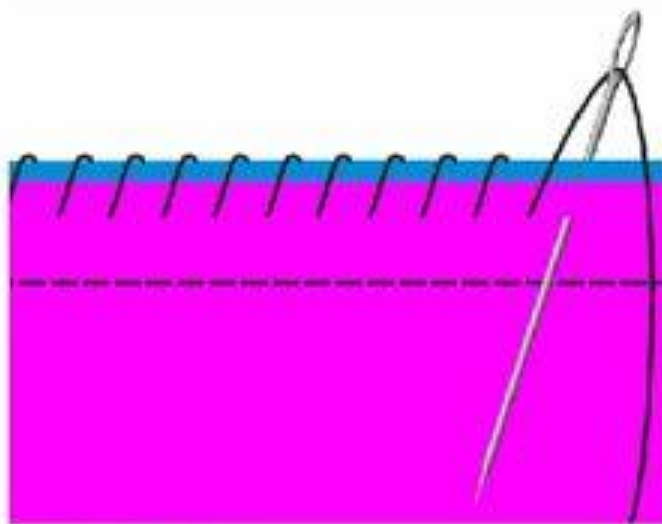
# \*Косые стежки

*более прочные и эластичные*

*Выметывание*



*Обметывание*

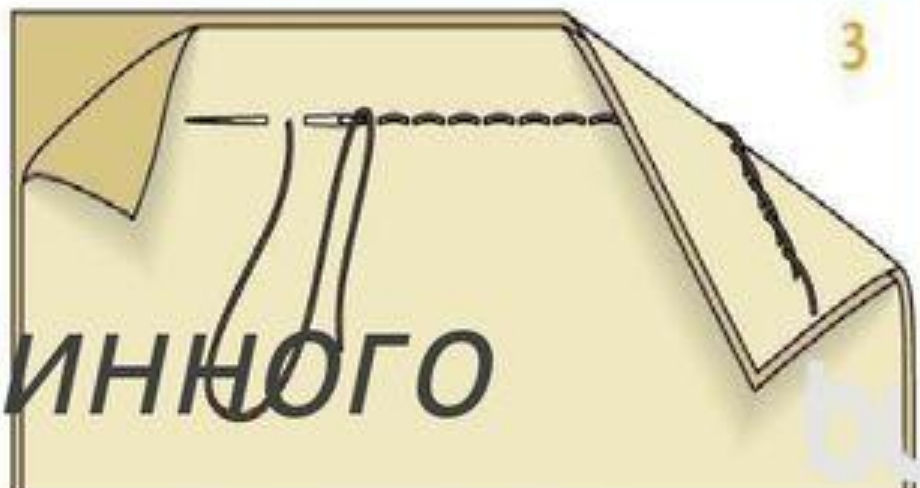


# \*Петлеобразные стежки

*чаще постоянные*

*аналог машинного*

*шва*



Обметывание края





# \* Ручные работы:

Операция	Описание операции	Область применения
Сметывание	Соединение двух деталей, примерно равных по площади, по намеченным линиям или копировальным строчкам стежками временного назначения	Сметывание боковых и плечевых срезов, передних и локтевых срезов рукавов и т. д.
Наметывание	Соединение двух деталей, наложенных одна на другую, стежками временного назначения	Наметывание полочки на бортовую прокладку, подбортов на борта и т. д.
Выметывание	Закрепление обтачного и вывернутого краев детали стежками временного назначения (с образованием канта, рамки или с расположением шва на сгибе) для сохранения определенной формы	Выметывание клапанов, бортов, воротника после обтачивания и вывертывания

	Ниточное закрепление среза детали или краев прореза стежками постоянного назначения для предохранения от осыпания	Обметывание срезов открытых швов, петель и т. д.
	Временное соединение мелкой детали с крупной или не основной с основной стежками временного назначения	Приметывание манжеты к рукаву, клапанов к линии кармана

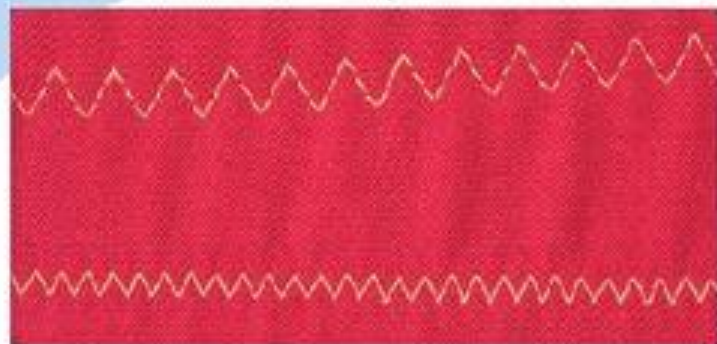
	<p>Раскладывание припусков швов или складки на две стороны и закрепление их стежками временного назначения. Прикрепление разметочными стежками подкладки изделия к швам втачивания рукавов</p>	<p>Разметывание припусков на швы и складки, разметывание проймы</p>
	<p>Прикрепление подогнутых краев одной детали к другой или к той же детали стежками постоянного назначения</p>	<p>Подшивание низа рукавов, низа изделия и подкладки</p>



# \*Машинные стежки и строчки

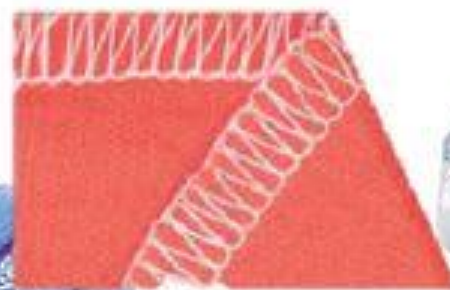
## ЧЕЛНОЧНЫЕ

Малоэластичные, но прочные соединения



## ЦЕПНЫЕ

Эластичные



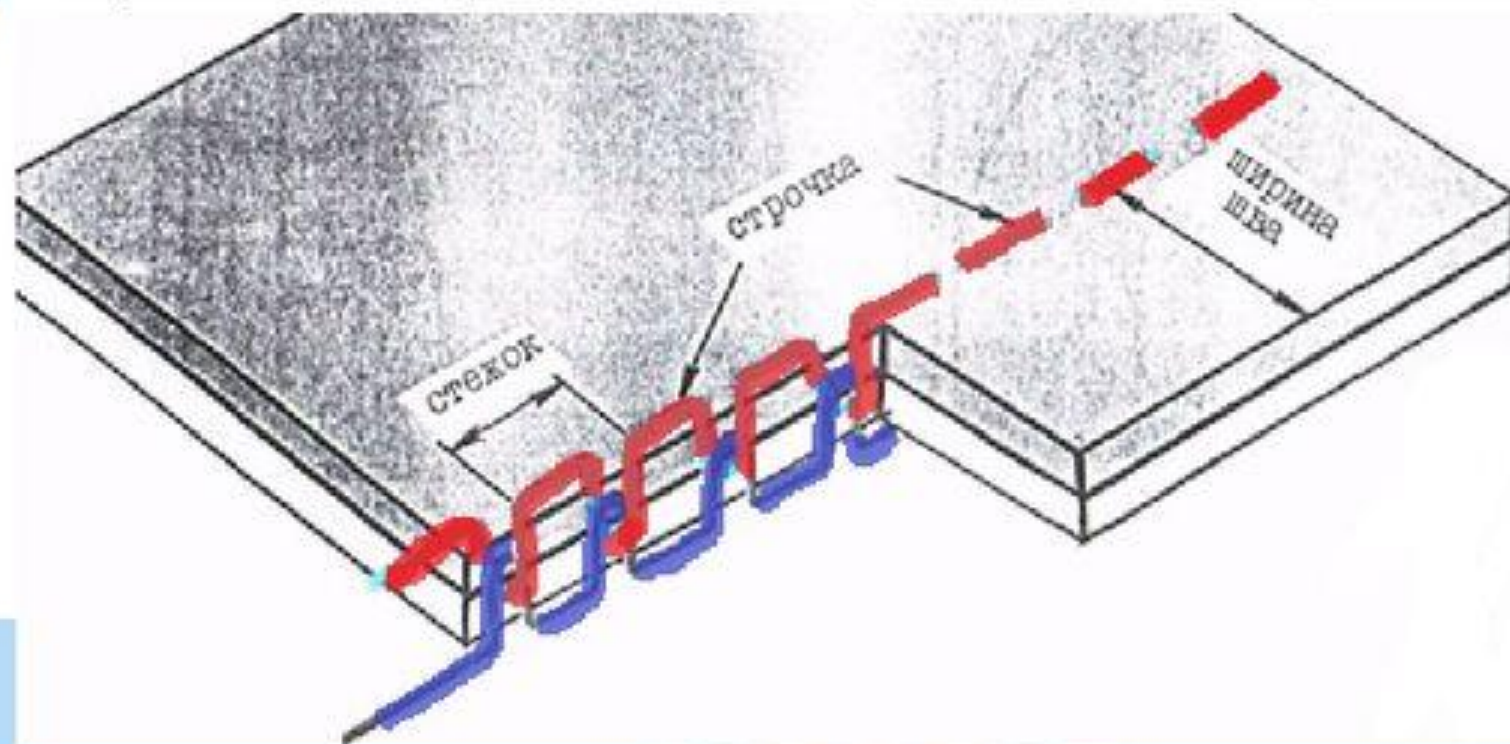
**Стежок** - это законченный процесс переплетения ниток на ткани.

**Строчка** – это ряд повторяющихся стежков на ткани.

**Длина стежка** – это расстояние между двумя последовательными проколами иглы.

**Шов** – это ниточное соединение деталей.

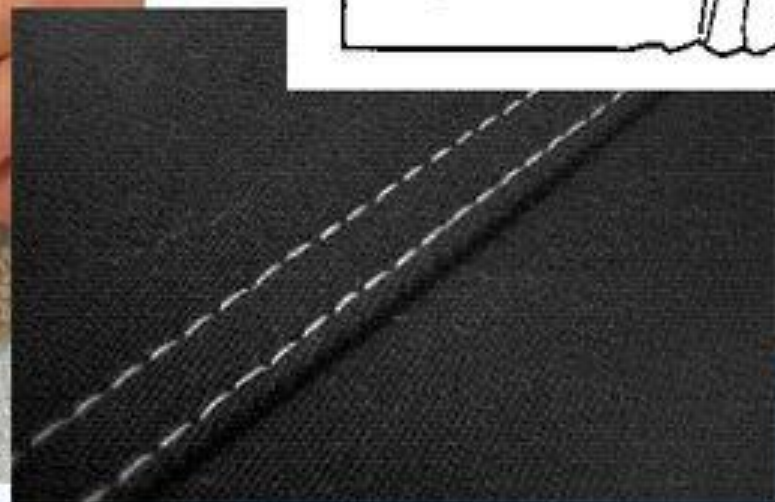
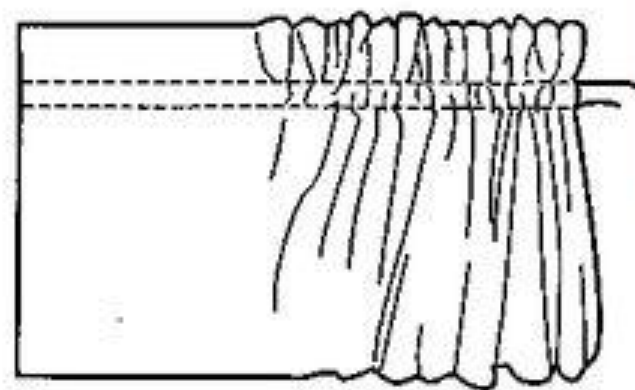
**Ширина шва** – расстояние от среза детали до строчки





# \*Прямой челночный стежок

- Для соединения деталей
- Для подгибки низа рукава и т.д.
- Для отводки края





# \* Машинные работы: терминология

- \* **стачать** – соединить две детали по контуру прямой строчкой
- \* **притачать** – присоединить меньшую деталь к большей (притачать манжеты к рукавам);
- \* **обтачать** – соединить детали изделия по краю с последующим вывертыванием (обтачать клапан кармана);
- \* **втачать** – присоединить одну деталь к другой по овальному контуру (втачать воротник в горловину);
- \* **настрочить** – проложить строчку, накладывая одну деталь на другую (настрочить кокетку на спинку);
- \* **застрочить** – проложить строчку по подогнутому краю детали (застрочить низ юбки);
- \* **отстрочить** – проложить строчку для отделки и закрепления обтачного края детали (отстрочить воротник);
- \* **пристрочить** — присоединить к изделию отделочные детали (пристрочить отделочную тесьму);
- \* **обметать** – произвести обработку среза детали с помощью машинной строчки;
- \* **присборить** – выполнить сборку
- \* **окантовать** – обработать срезы детали или шва полоской ткани или тесьмой

# \*Классификация швов

- \***Соединительные** – для соединения деталей
- \***Краевые** – для обработки краев и срезов деталей
- \***Отделочные** – для отделки деталей

# \* Соединительные швы

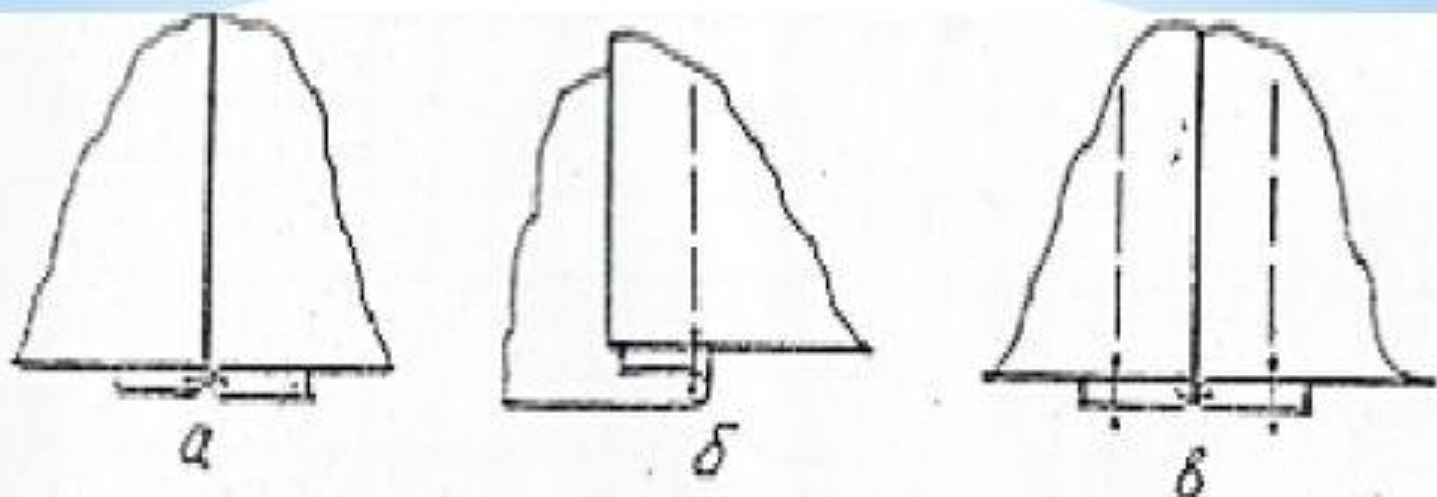


Рисунок 2. Стачные швы: а - вразутюжку  
б - вззутюжку  
в - расстрочной



# \* Соединительные швы ШВЫ

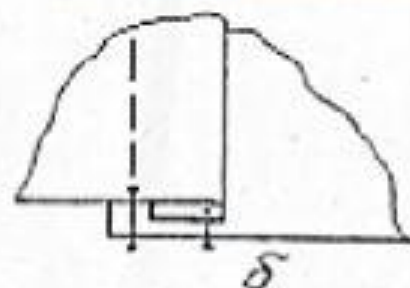
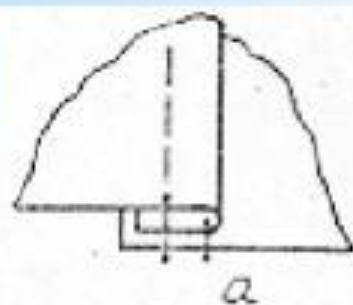


Рисунок 3. Наступочные швы: а - с открытым срезом  
б - с закрытым срезом

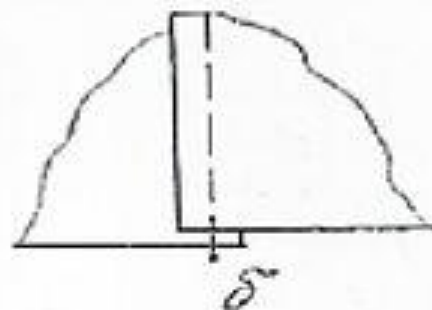
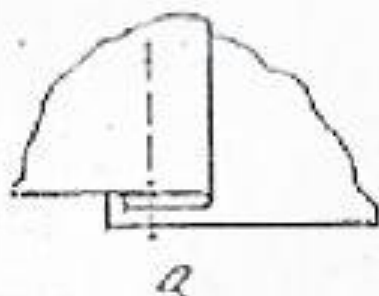


Рисунок 4. Накладные швы: а - с закрытым срезом  
б - с открытыми срезами

# \* Соединительные швы

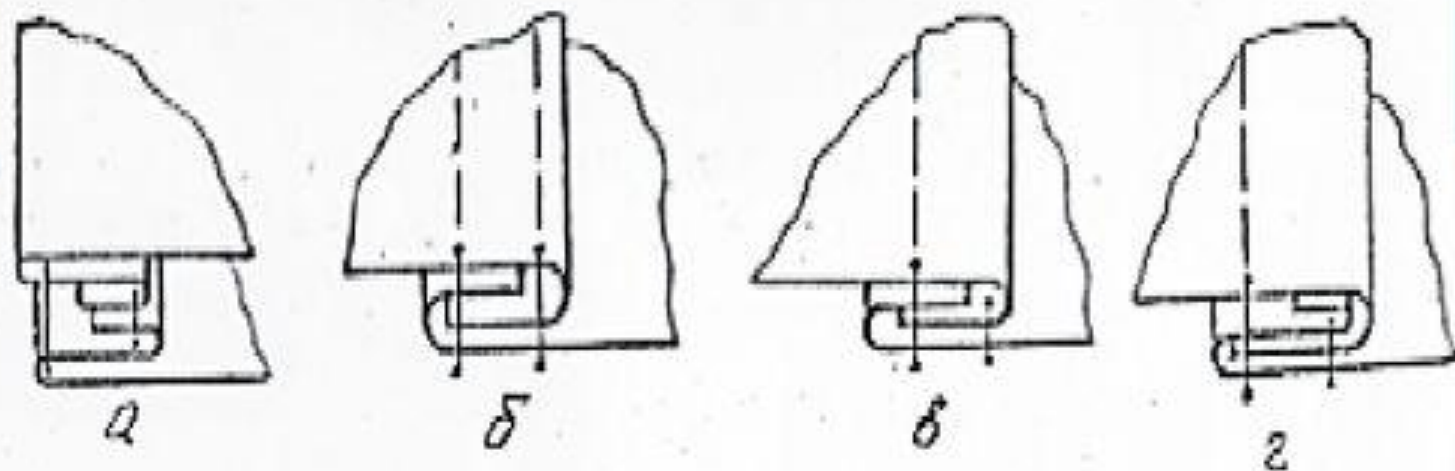


Рисунок 5. Бельевые швы: а - двойной;  
б - замок;  
в - запошивочный широкий;  
г - запошивочный узкий.

# \* Краевые швы

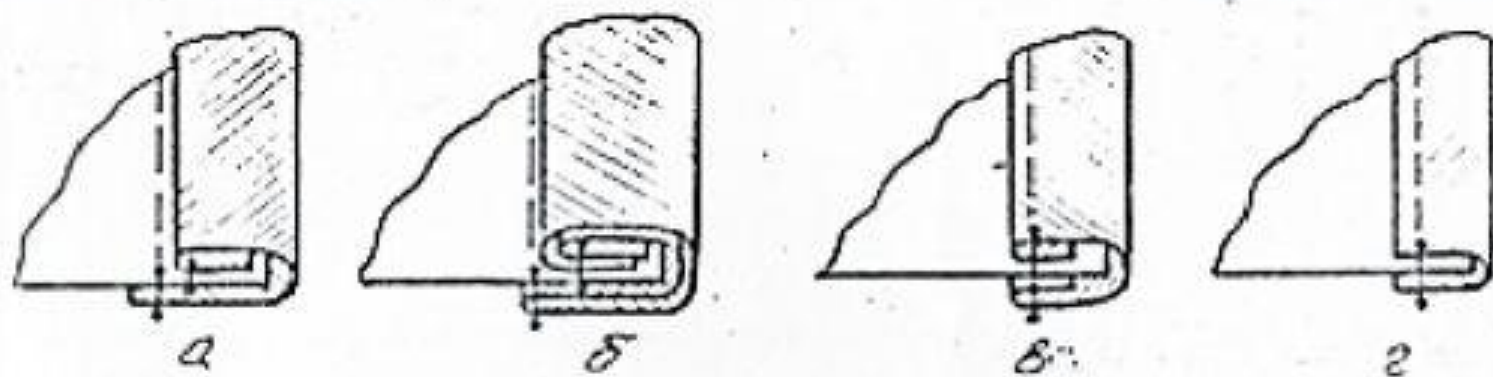


Рисунок 6. Окантовочные швы:

а - с открытым срезом; б - с закрытым срезом;  
б - с двойной полоской; г - с тесьмой.



# \* Краевые швы

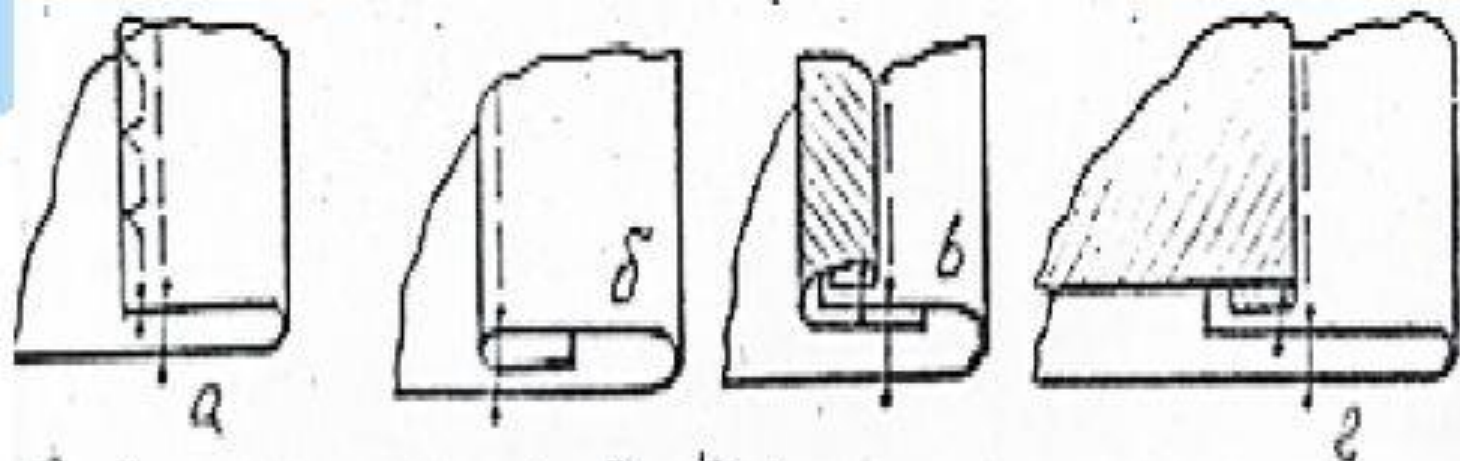


Рисунок 7.

Швы вподгибку:

а - с открытым срезом;

в - с окантов. срезом;

б - с закрытым срезом;

г - с притачной подкладкой

# \* Средства малой механизации

помогают *ускорить, упростить* ручной труд

лапки



окантовыватели

