

Ручные швы и Машинные швы

составитель Пимонова М.Е.

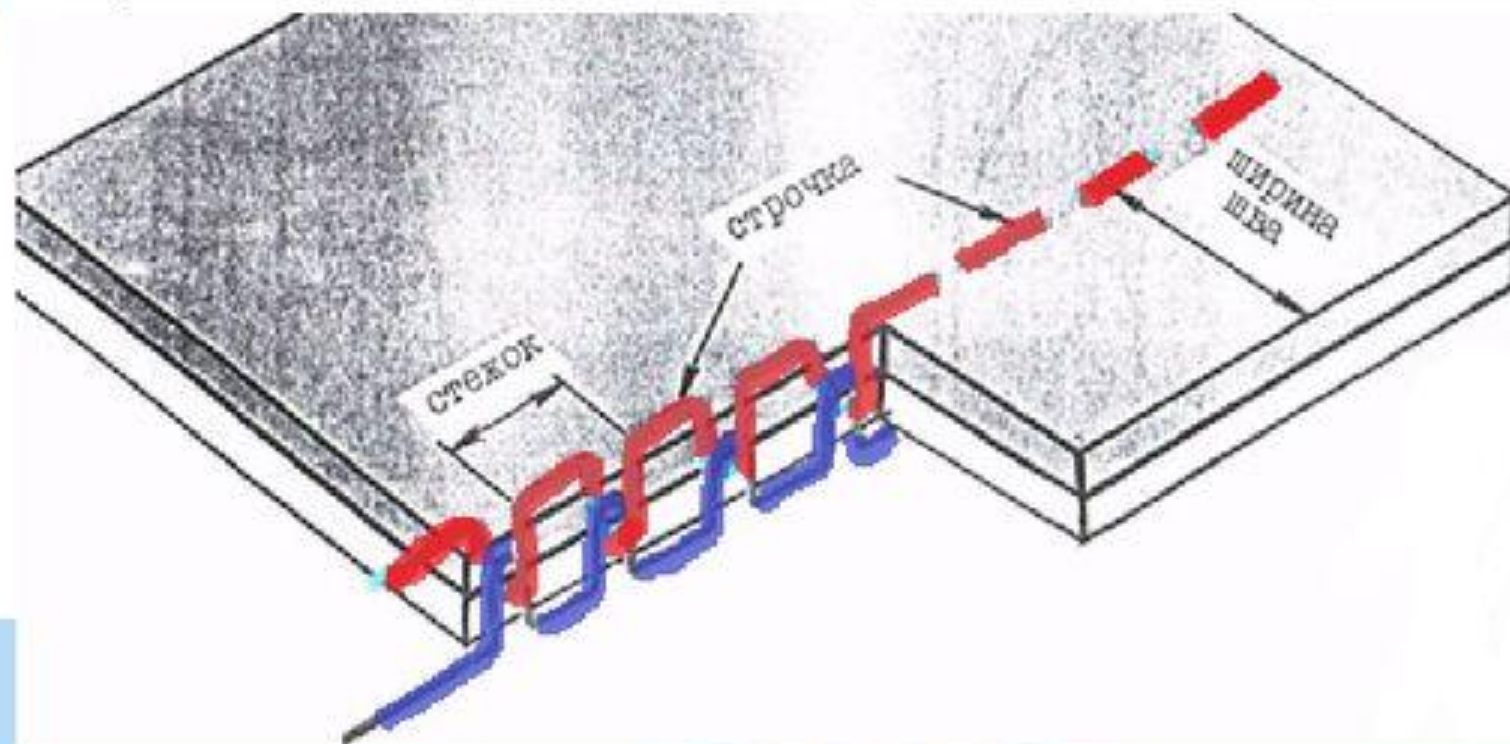
Стежок - это законченный процесс переплетения ниток на ткани.

Строчка – это ряд повторяющихся стежков на ткани.

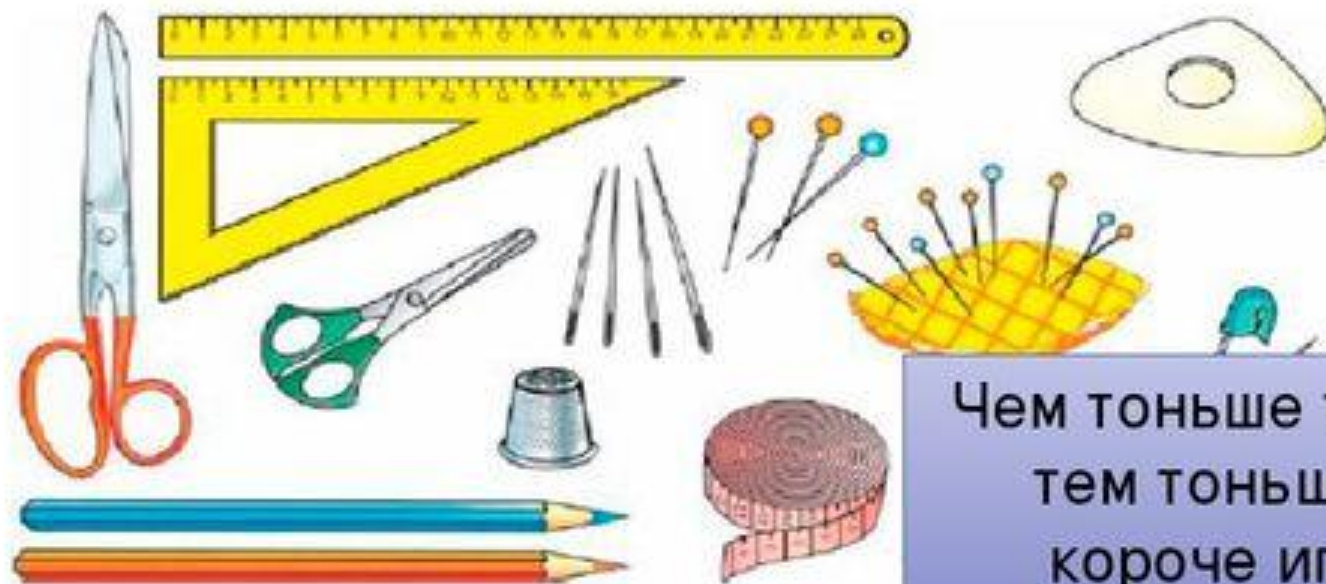
Длина стежка – это расстояние между двумя последовательными проколами иглы.

Шов – это ниточное соединение деталей.

Ширина шва – расстояние от среза детали до строчки



оборудование для ручных работ



Чем тоньше ткань,
тем тоньше и
короче игла

- Иглы для ручных работ, разных размеров. Чем тоньше ткань, тем тоньше и короче игла.

№ иглы	Диаметр.мм	Длина.мм	Назначение
1,2,3	0,6-0,7	35-40	Для легких натуральных тканей (шелк, хлопок, шифон)
4, 5, 6, 7	0,8-0,9	30-45	Для тканей средней толщины (костюмные)
8, 9,10	1,0-1,2	40-50	Для грубых шерстяных тканей (пальтовая группа)
11, 12	1,6-1,8	75-80	Для тяжелых тканей (брезент, парусина)

* Ручные стежки и строчки

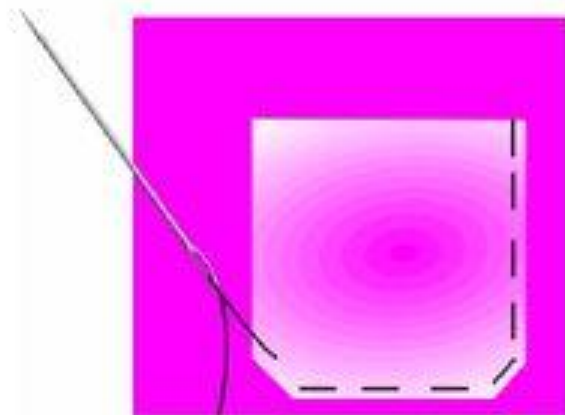
○ *постоянные*

○ *временные*

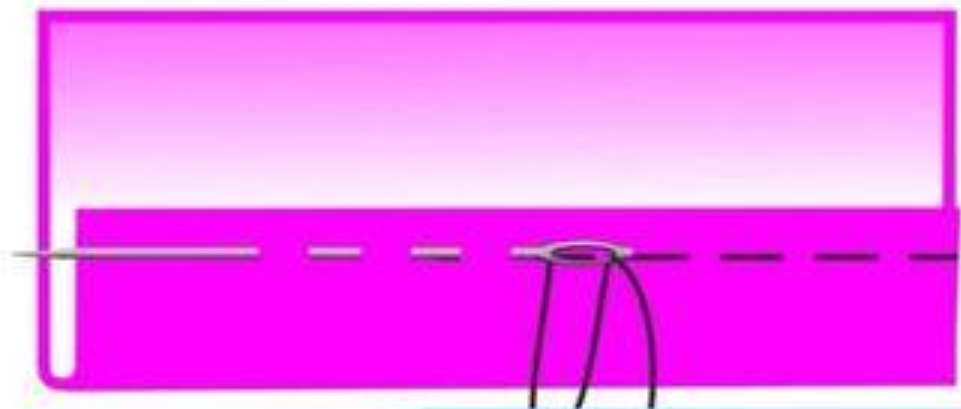


*Прямые стежки

*Временное соединение
деталей*



*Временная
фиксация
края*

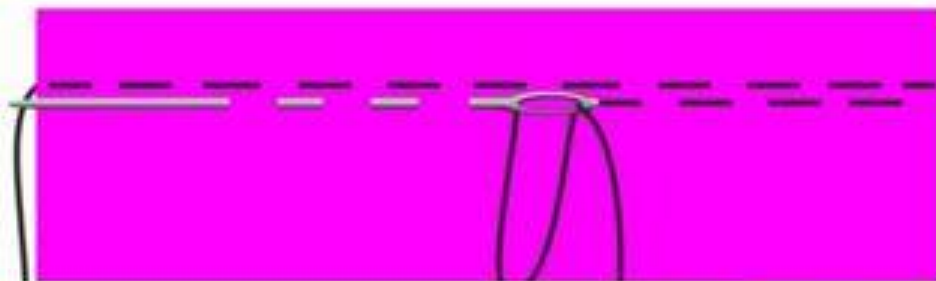


*Прямые стежки

Копирование разметок



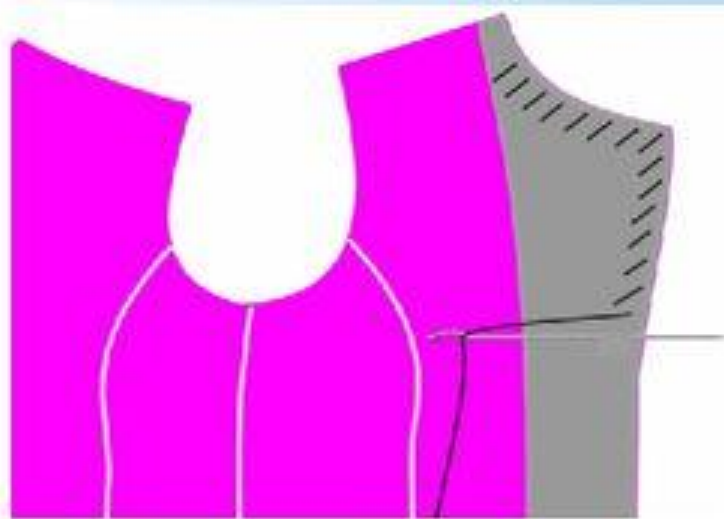
Насборивание



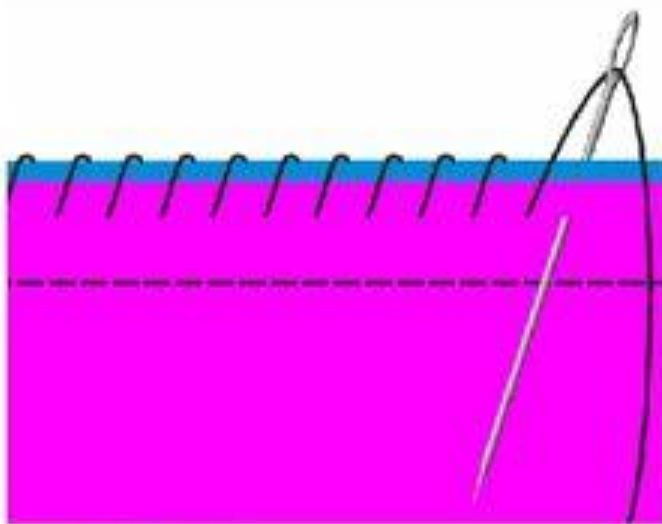
*Косые стежки

более прочные и эластичные

Выметывание



Обметывание

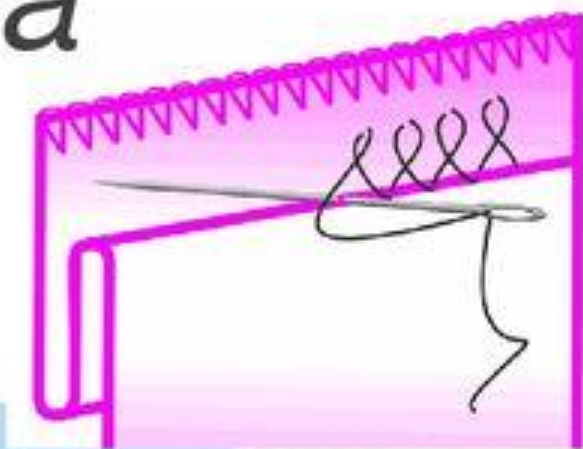
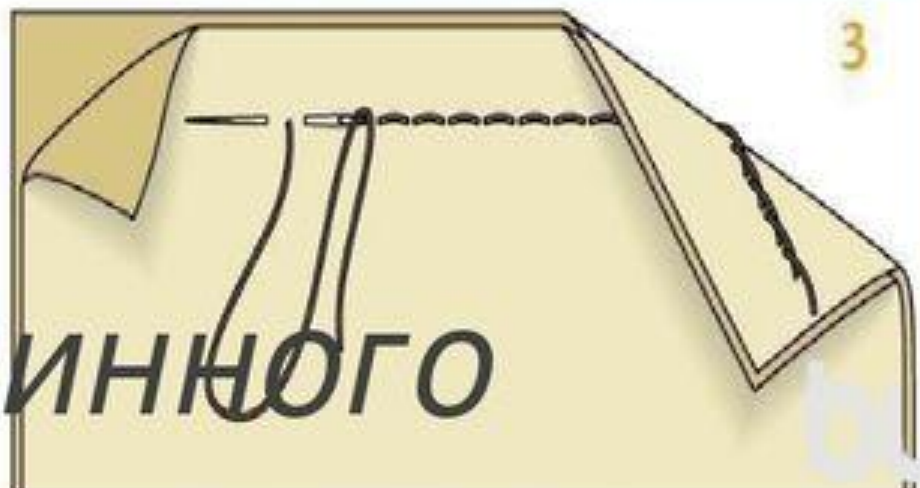


*Петлеобразные стежки

чаще постоянные

аналог машинного

шва



Обметывание края



* Ручные работы:

Операция	Описание операции	Область применения
Сметывание	Соединение двух деталей, примерно равных по площади, по намеченным линиям или копировальным строчкам стежками временного назначения	Сметывание боковых и плечевых срезов, передних и локтевых срезов рукавов и т. д.
Наметывание	Соединение двух деталей, наложенных одна на другую, стежками временного назначения	Наметывание полочки на бортовую прокладку, подбортов на борта и т. д.
Выметывание	Закрепление обтачного и вывернутого краев детали стежками временного назначения (с образованием канта, рамки или с расположением шва на сгибе) для сохранения определенной формы	Выметывание клапанов, бортов, воротника после обтачивания и вывертывания

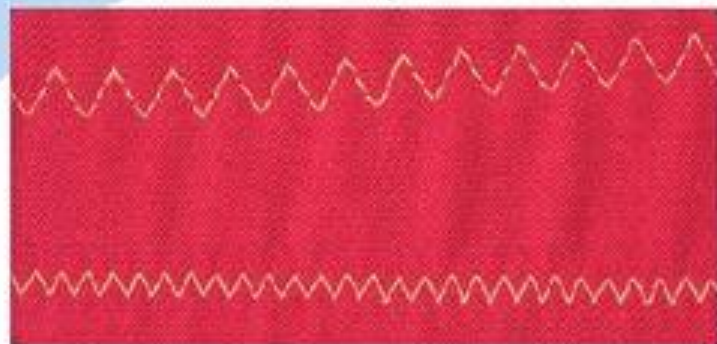
	Ниточное закрепление среза детали или краев прореза стежками постоянного назначения для предохранения от осыпания	Обметывание срезов открытых швов, петель и т. д.
	Временное соединение мелкой детали с крупной или не основной с основной стежками временного назначения	Приметывание манжеты к рукаву, клапанов к линии кармана

	<p>Раскладывание припусков швов или складки на две стороны и закрепление их стежками временного назначения. Прикрепление разметочными стежками подкладки изделия к швам втачивания рукавов</p>	<p>Разметывание припусков на швы и складки, разметывание проймы</p>
	<p>Прикрепление подогнутых краев одной детали к другой или к той же детали стежками постоянного назначения</p>	<p>Подшивание низа рукавов, низа изделия и подкладки</p>

*Машинные стежки и строчки

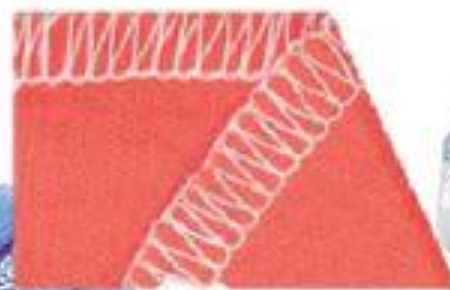
ЧЕЛНОЧНЫЕ

Малоэластичные, но прочные соединения



ЦЕПНЫЕ

Эластичные



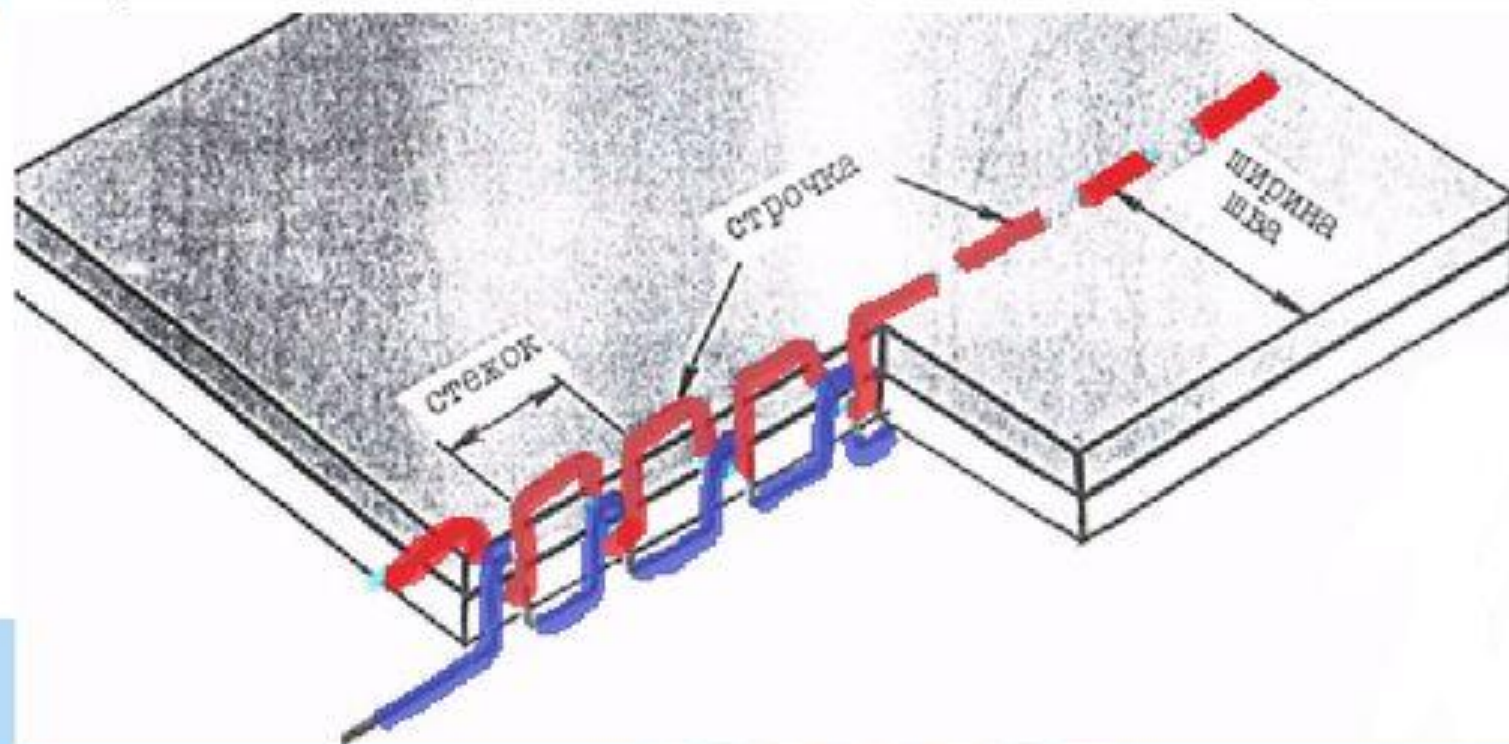
Стежок - это законченный процесс переплетения ниток на ткани.

Строчка – это ряд повторяющихся стежков на ткани.

Длина стежка – это расстояние между двумя последовательными проколами иглы.

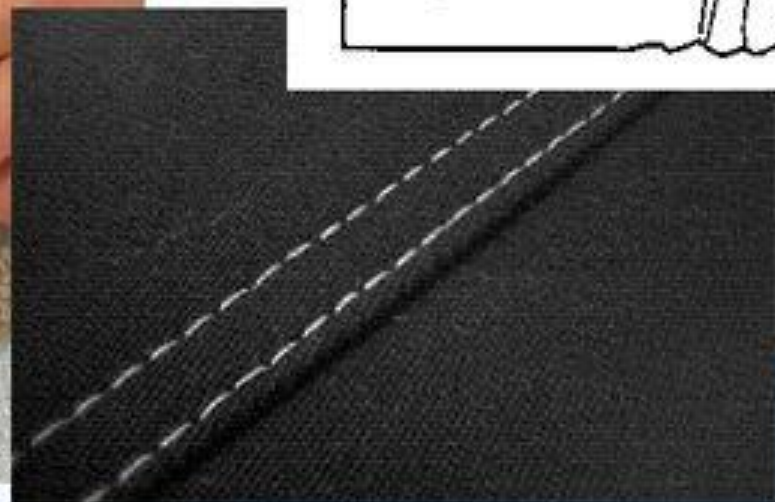
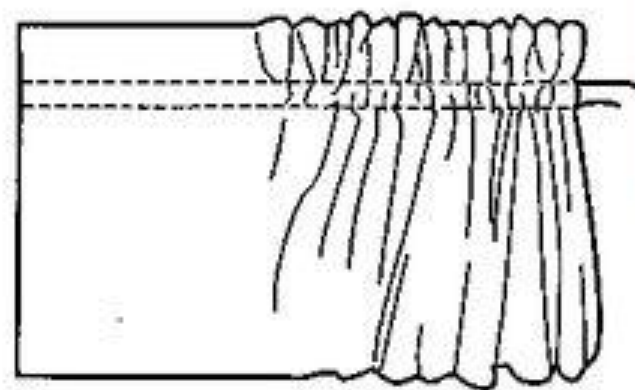
Шов – это ниточное соединение деталей.

Ширина шва – расстояние от среза детали до строчки



*Прямой челночный стежок

- Для соединения деталей
- Для подгибки низа рукава и т.д.
- Для отводки края



* Машинные работы: терминология

- * **стачать** – соединить две детали по контуру прямой строчкой
- * **притачать** – присоединить меньшую деталь к большей (притачать манжеты к рукавам);
- * **обтачать** – соединить детали изделия по краю с последующим вывертыванием (обтачать клапан кармана);
- * **втачать** – присоединить одну деталь к другой по овальному контуру (втачать воротник в горловину);
- * **настрочить** – проложить строчку, накладывая одну деталь на другую (настрочить кокетку на спинку);
- * **застрочить** – проложить строчку по подогнутому краю детали (застрочить низ юбки);
- * **отстрочить** – проложить строчку для отделки и закрепления обтачного края детали (отстрочить воротник);
- * **пристрочить** — присоединить к изделию отделочные детали (пристрочить отделочную тесьму);
- * **обметать** – произвести обработку среза детали с помощью машинной строчки;
- * **присборить** – выполнить сборку
- * **окантовать** – обработать срезы детали или шва полоской ткани или тесьмой

*Классификация швов

- ***Соединительные** – для соединения деталей
- ***Краевые** – для обработки краев и срезов деталей
- ***Отделочные** – для отделки деталей

* Соединительные швы

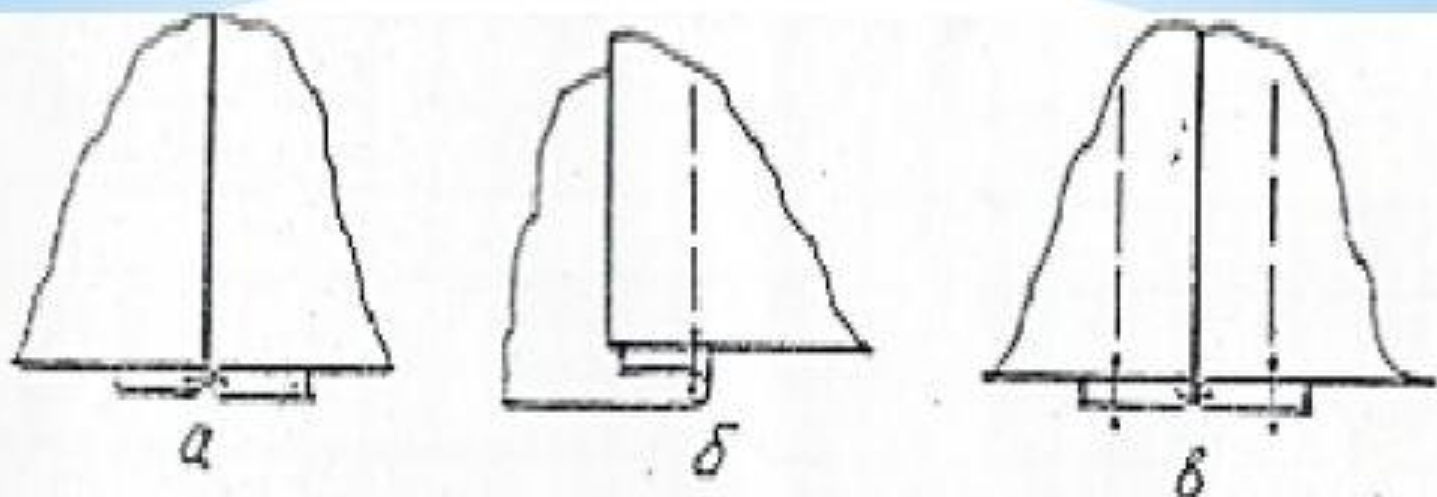


Рисунок 2. Стачные швы: а - вразутюжку
б - внахлестку
в - расстрочной

* Соединительные швы ШВЫ

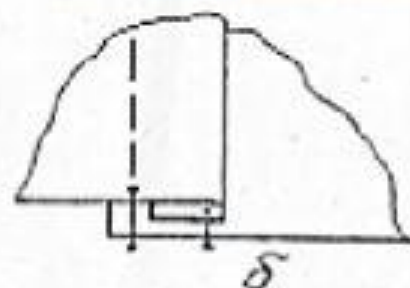
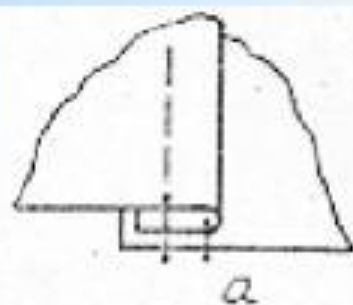


Рисунок 3. Наступочные швы: а - с открытым срезом
б - с закрытым срезом

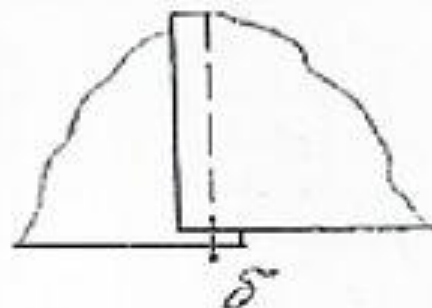
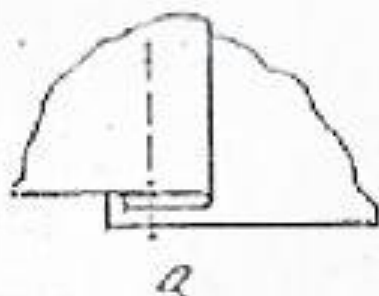


Рисунок 4. Накладные швы: а - с закрытым срезом
б - с открытым срезом

* Соединительные швы

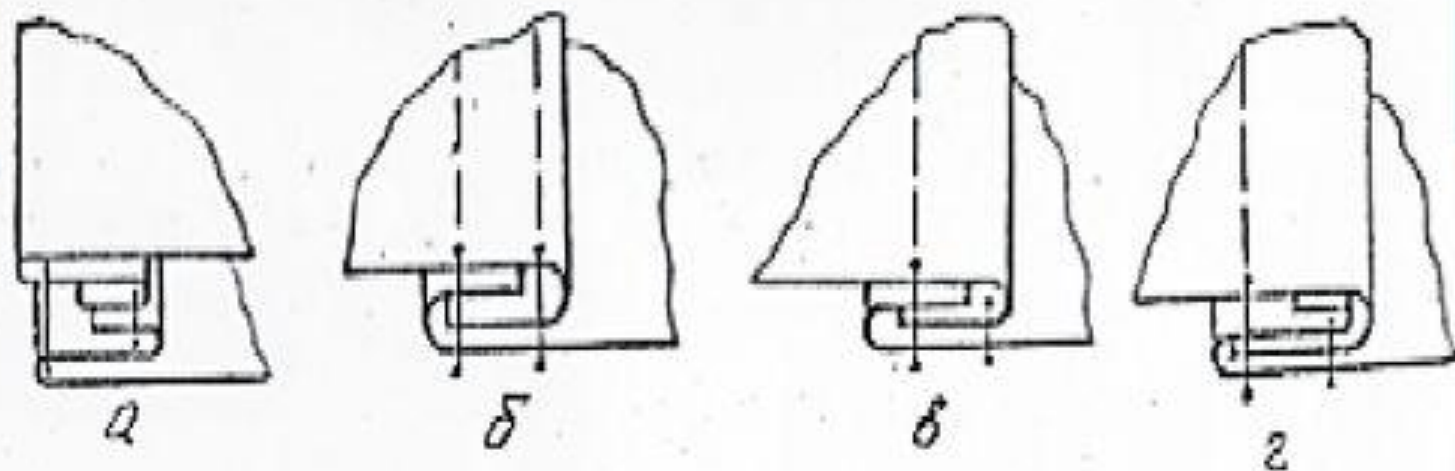


Рисунок 5. Бельевые швы: а - двойной;
б - замок;
в - заповшвочный широкий;
г - заповшвочный узкий.

* Краевые швы

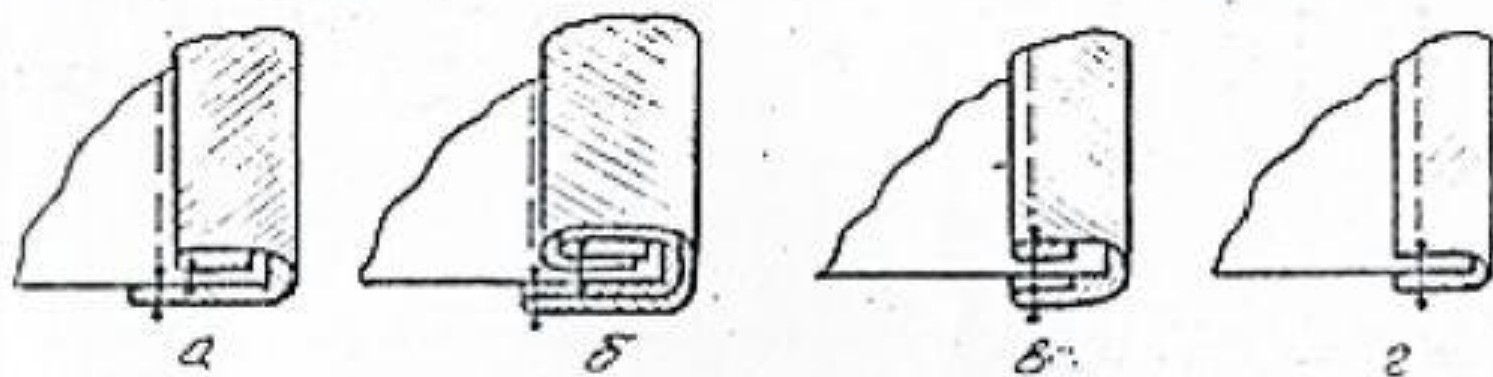


Рисунок 6. Окантовочные швы:

а - с открытым срезом; б - с закрытым срезом;
б - с двойной полоской; г - с тесьмой.

* Краевые швы

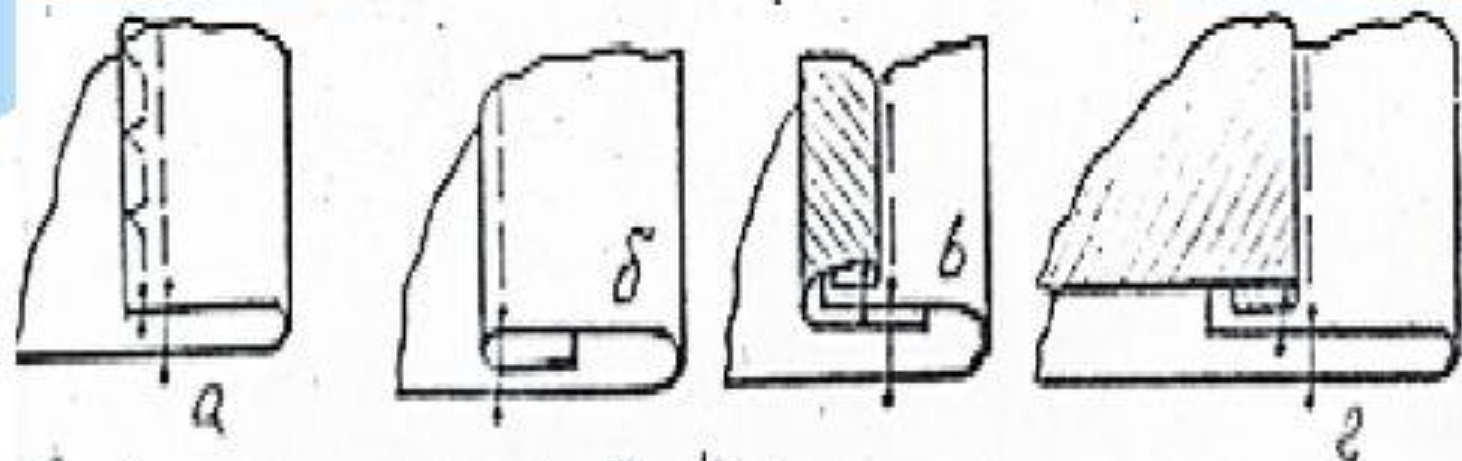


Рисунок 7. Швы вподгибку:
а - с открытым срезом; б - с окантов. срезом;
в - с закрытым срезом; г - с прищипной подкладкой

* Средства малой механизации

помогают *ускорить, упростить* ручной труд

лапки



окантовыватели

