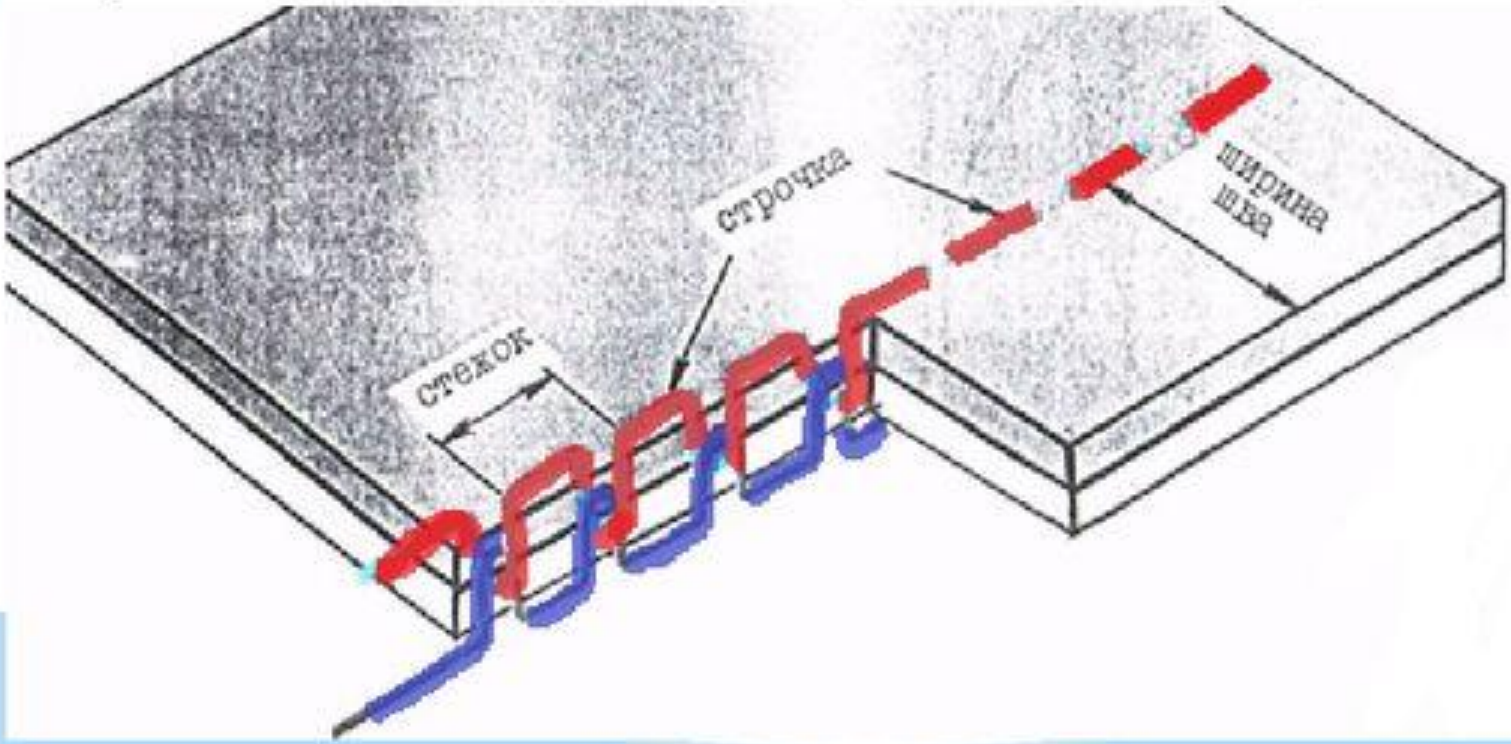
Ручные швы и Машинные швы

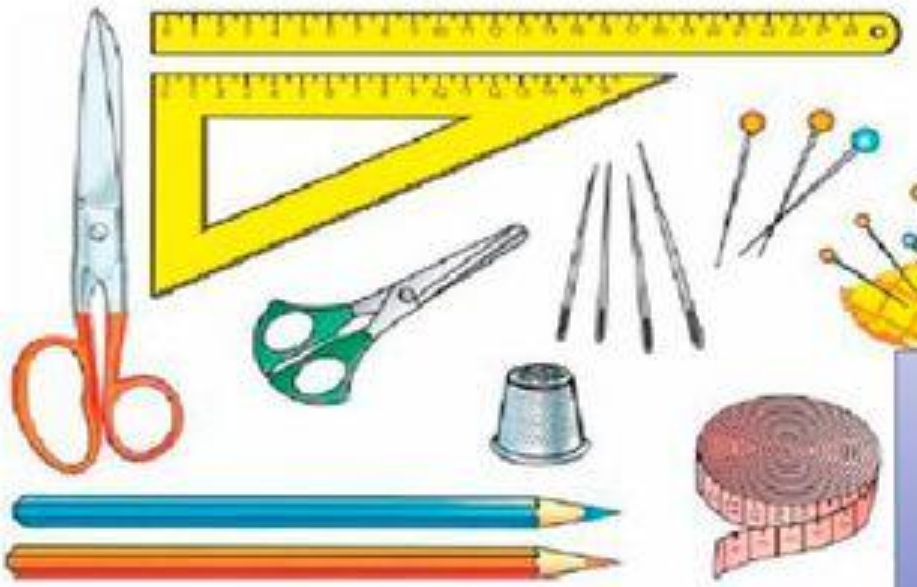
составитель Пимонова М.Е.

Стежок - это законченный процесс переплетения ниток на ткани.
Строчка – это ряд повторяющихся стежков на ткани.
Длина стежка – это расстояние между двумя последовательными проколами иглы.

Шов – это ниточное соединение деталей.
Ширина шва – расстояние от среза детали до строчки



оборудование для ручных работ



Чем тоньше ткань, тем тоньше и короче игла

- Иглы для ручных работ, разных размеров. Чем тоньше ткань, тем тоньше и короче игла.

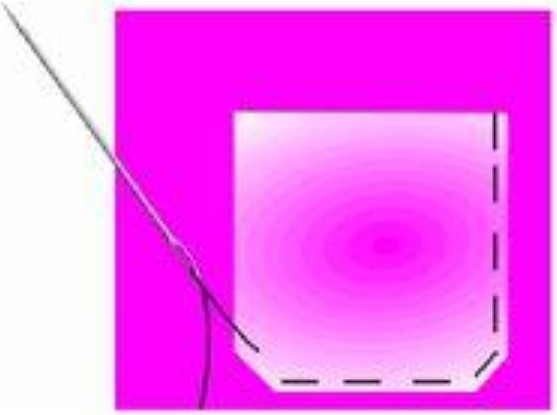
№ иглы	Диаметр,мм	Длина,мм	Назначение
1.2.3	0.6-0.7	35-40	Для легких натуральных тканей (шелк, хлопок, шифон)
4, 5, 6, 7	0,8-0,9	30-45	Для тканей средней толщины (костюмные)
8, 9,10	1.0-1.2	40-50	Для грубых шерстяных тканей (пальтовая группа)
11, 12	1,6-1,8	75-80	Для тяжелых тканей (брезент, парусина)

*Ручные стежки и строчки

- *постоянные*
- *временные*

*Прямые стежки

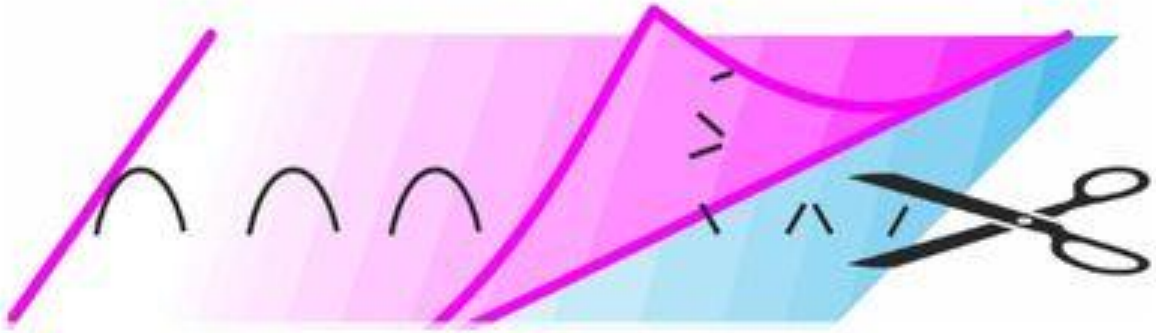
Временное соединение деталей



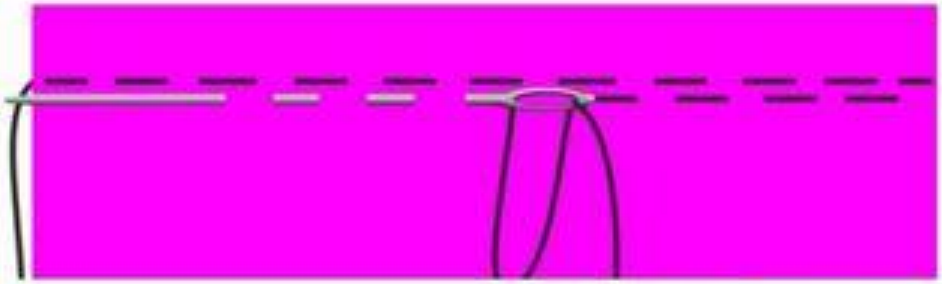
Временная фиксация края

*Прямые стежки

Копирование разметок



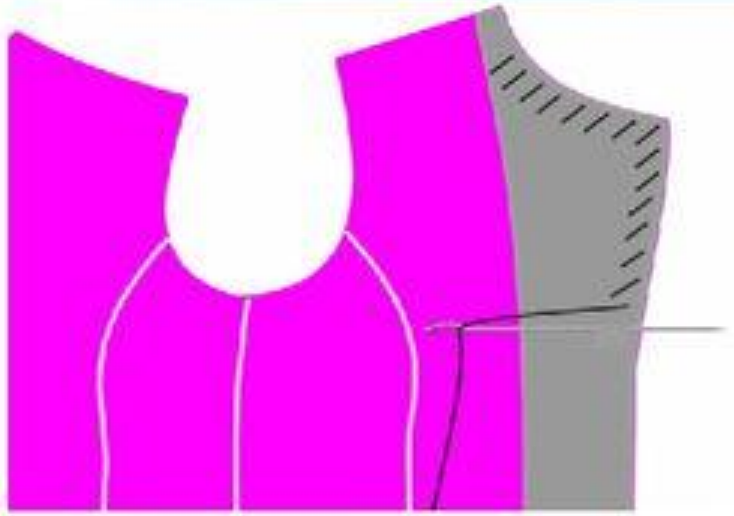
Насборивание



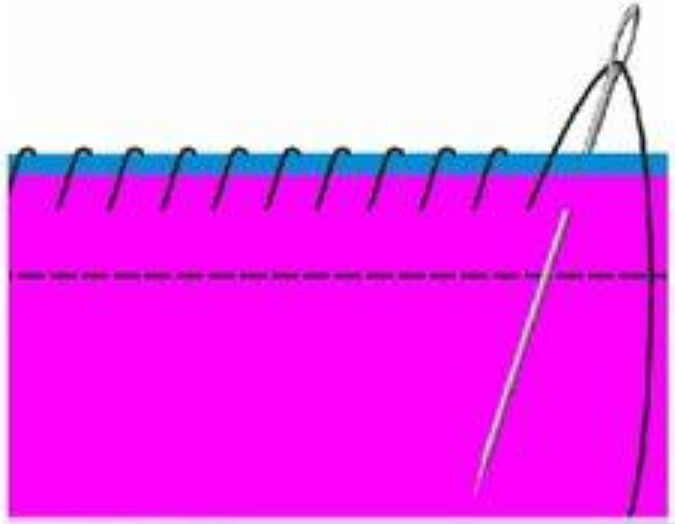
*Косые стежки

более прочные и эластичные

Выметывание

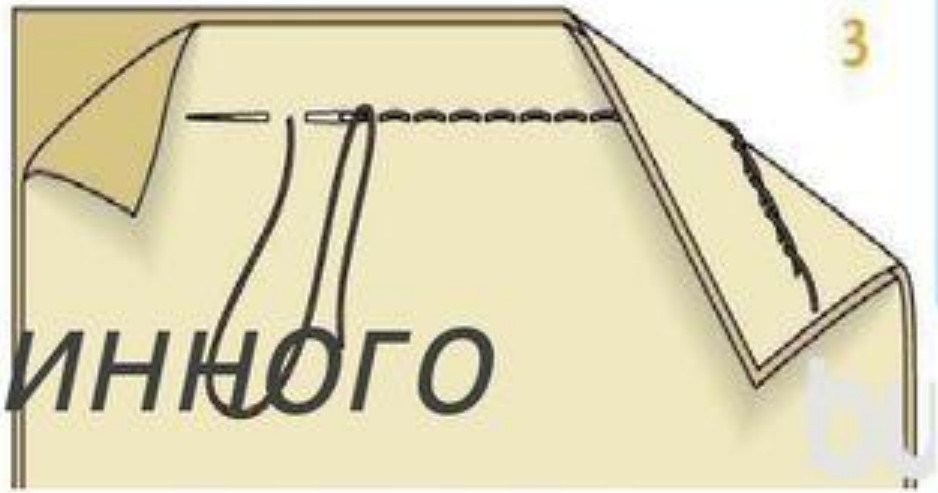


Обметывание

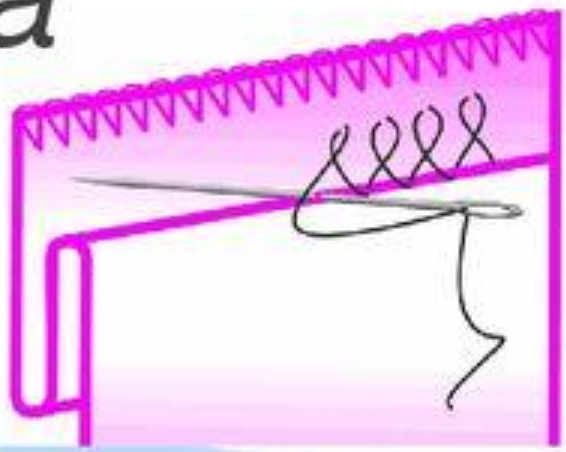


*Петлеобразные стежки

чаще постоянные



аналог машинного шва



Обметывание края

*Ручные работы:

Операция	Описание операции	Область применения
Сметывание	Соединение двух деталей, примерно равных по площади, по намеченным линиям или копировальным строчкам стежками временного назначения	Сметывание боковых и плечевых срезов, передних и локтевых срезов рукавов и т. д.
Наметывание	Соединение двух деталей, наложенных одна на другую, стежками временного назначения	Наметывание полочки на бортовую прокладку, подбортов на борта и т. д.
Выметывание	Закрепление обтачного и вывернутого краев детали стежками временного назначения (с образованием канта, рамки или с расположением шва на сгибе) для сохранения определенной формы	Выметывание клапанов, бортов, воротника после обтачивания и вывертывания

	Ниточное закрепление среза детали или краев прореза стежками постоянного назначения для предохранения от осыпания	Обметывание срезов открытых швов, петель и т. д.
	Временное соединение мелкой детали с крупной или не основной с основной стежками временного назначения	Приметывание манжеты к рукаву, клапанов к линии кармана

	Раскладывание припусков швов или складки на две стороны и закрепление их стежками временного назначения. Прикрепление разметочными стежками подкладки изделия к швам втачивания рукавов	Разметывание припусков на швы и складки, разметывание проймы
	Прикрепление подогнутых краев одной детали к другой или к той же детали стежками постоянного назначения	Подшивание низа рукавов, низа изделия и подкладки

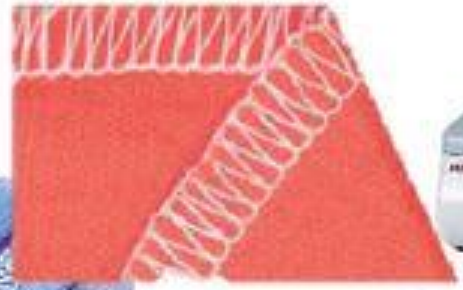
*Машинные стежки и строчки

челночные

Малоэластичные, но прочные соединения

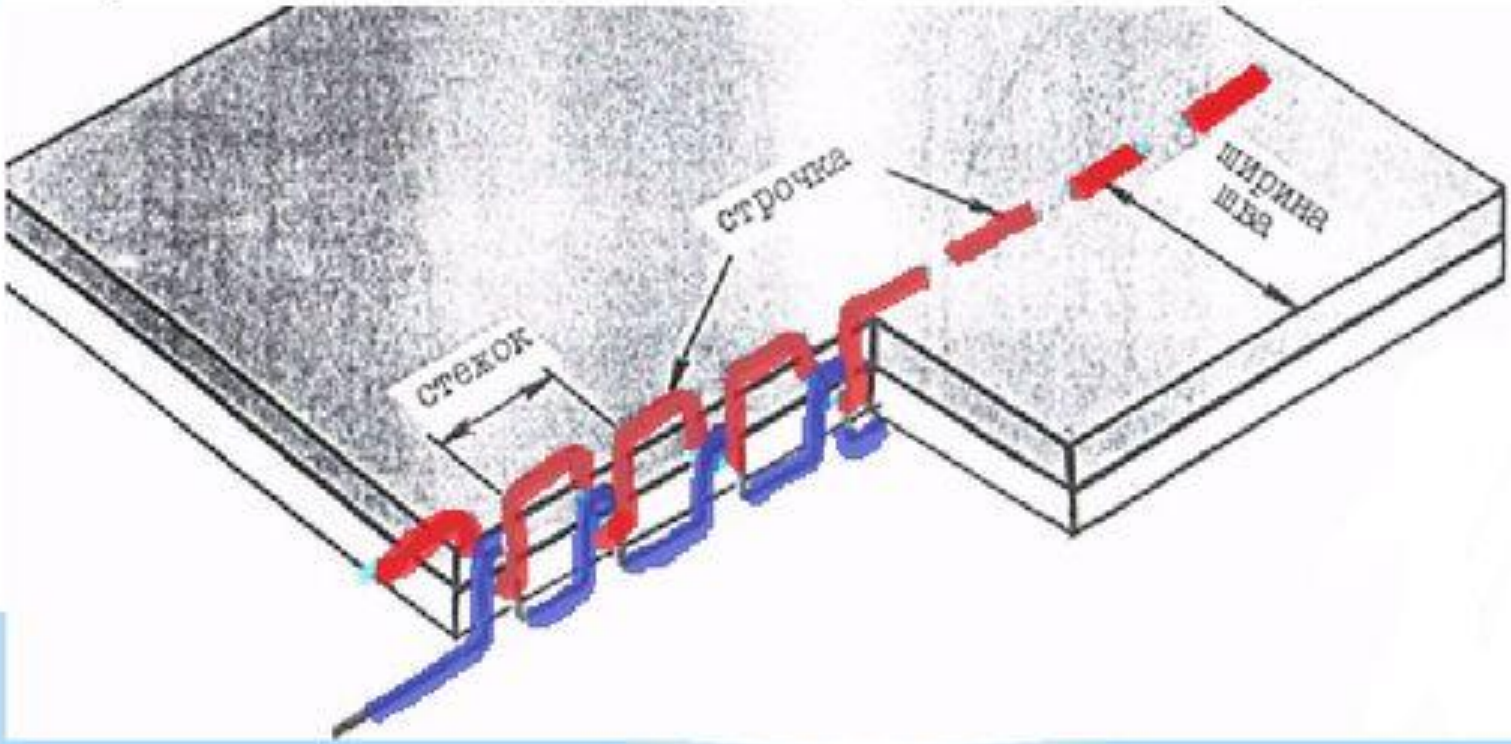
цепные

эластичные



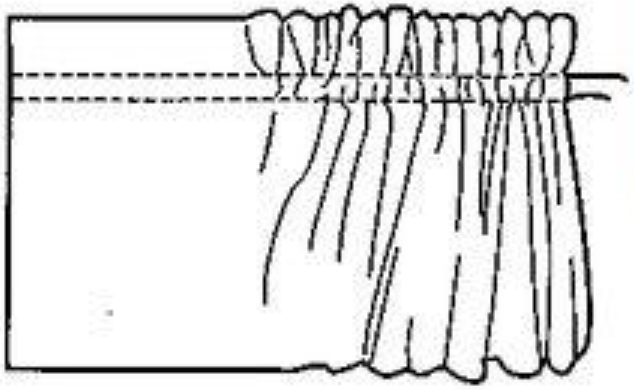
Стежок - это законченный процесс переплетения ниток на ткани.
Строчка – это ряд повторяющихся стежков на ткани.
Длина стежка – это расстояние между двумя последовательными проколами иглы.

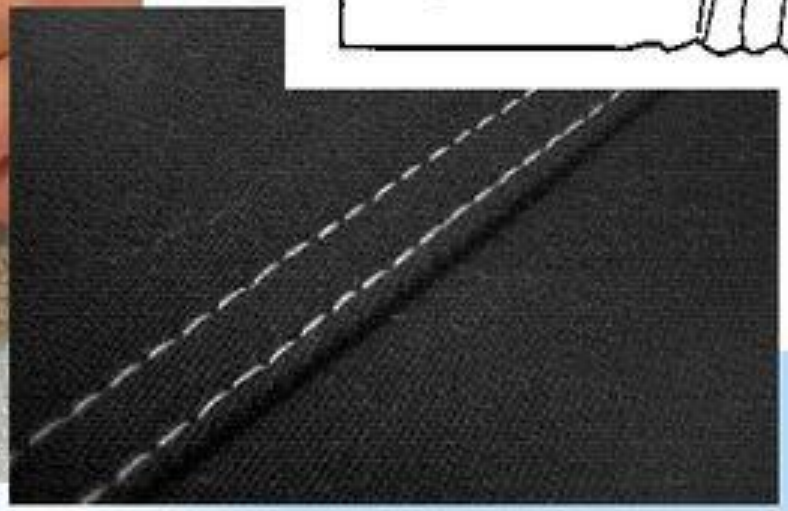
Шов – это ниточное соединение деталей.
Ширина шва – расстояние от среза детали до строчки



*Прямой челночный стежок

- *Для соединения деталей*
- *Для подгибки низа*
- *рукава и т.д.*





*Машинные работы: терминология

* **стачать** – соединить две детали по контуру прямой строчкой
* **притачать** – присоединить меньшую деталь к большей (притачать манжеты к рукавам);
* **обтачать** – соединить детали изделия по краю с последующим вывертыванием (обтачать клапан кармана);
* **втачать** – присоединить одну деталь к другой по овальному контуру (втачать воротник в горловину);
* **настрочить** – проложить строчку, накладывая одну деталь на другую (настрочить кокетку на спинку);
* **застрочить** – проложить строчку по подогнутому краю детали (застрочить низ юбки);
* **отстрочить** – проложить строчку для отделки и закрепления обтачного края детали (отстрочить воротник);
* **пристрочить** — присоединить к изделию отделочные детали (пристрочить отделочную тесьму);
* **обметать** – произвести обработку среза детали с помощью машинной строчки;
* **присборить** – выполнить сборку
* **окантовать** – обработать срезы детали или шва полоской ткани или тесьмой

*Классификация швов

*Соединительные – для соединения деталей

*Краевые – для обработки краев и срезов деталей

*Отделочные – для отделки деталей

*Соединительные швы

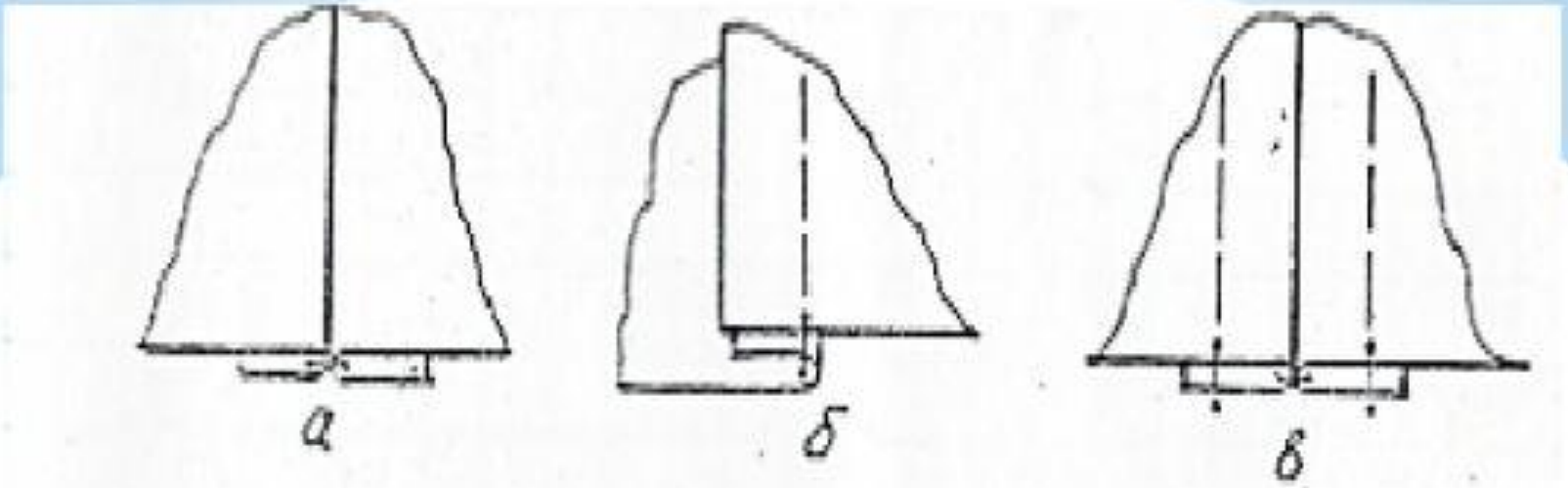
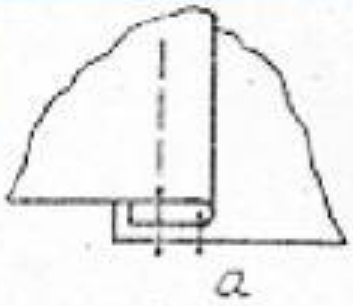


Рисунок 2. Стачные швы: а - вразутюжку
б - взаутюжку
в - расстрочной

*Соединительные швы



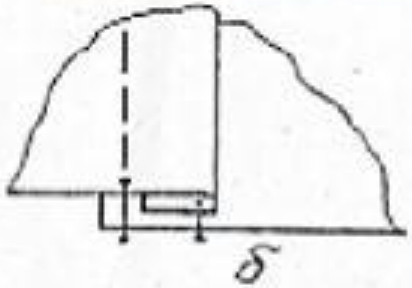
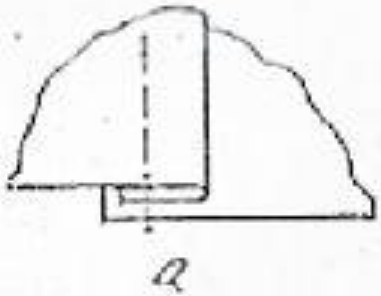


Рисунок 3. Настрочные швы: а - с открытым срезом
б - с закрытым срезом



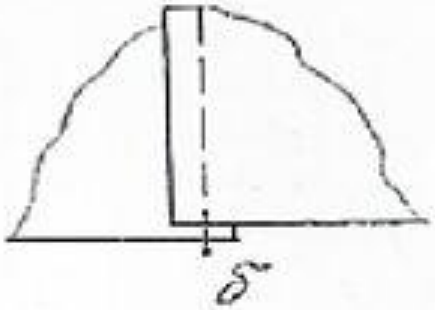


Рисунок 4. Накладные швы: а - с закрытым срезом
б - с открытыми срезами

*Соединительные швы

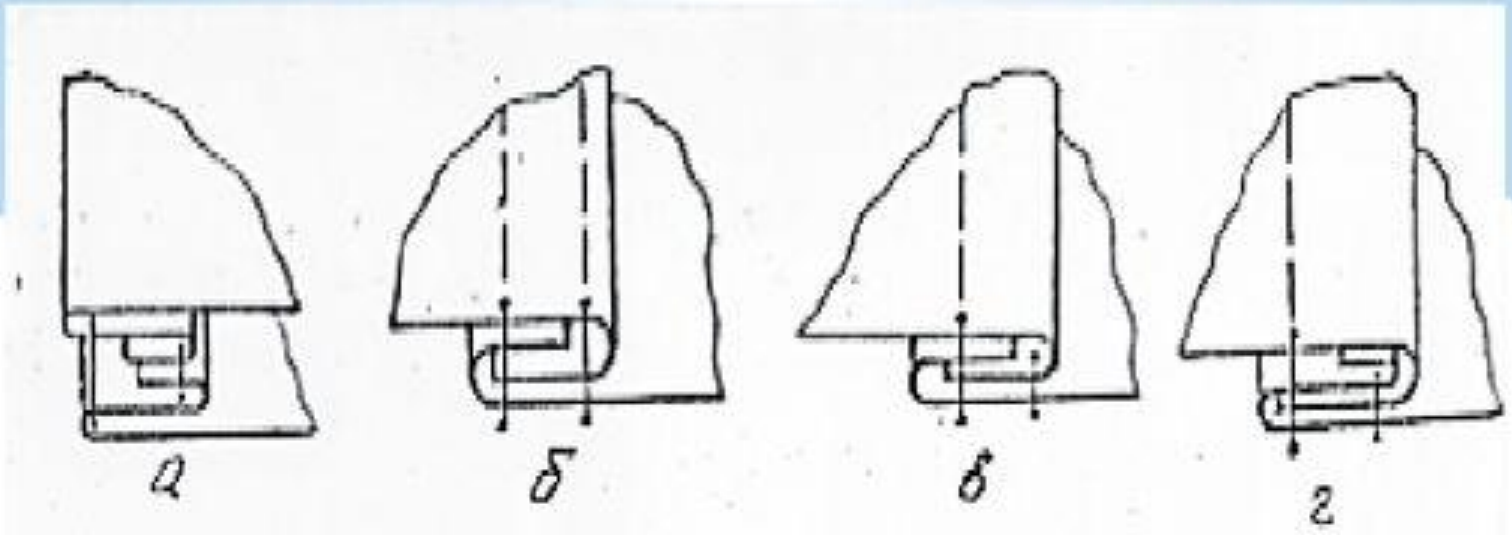


Рисунок 5. Бельевые швы: а – двойной;
б – взамок;
в – запошивочный широкий;
г – запошивочный узкий.

*Краевые швы

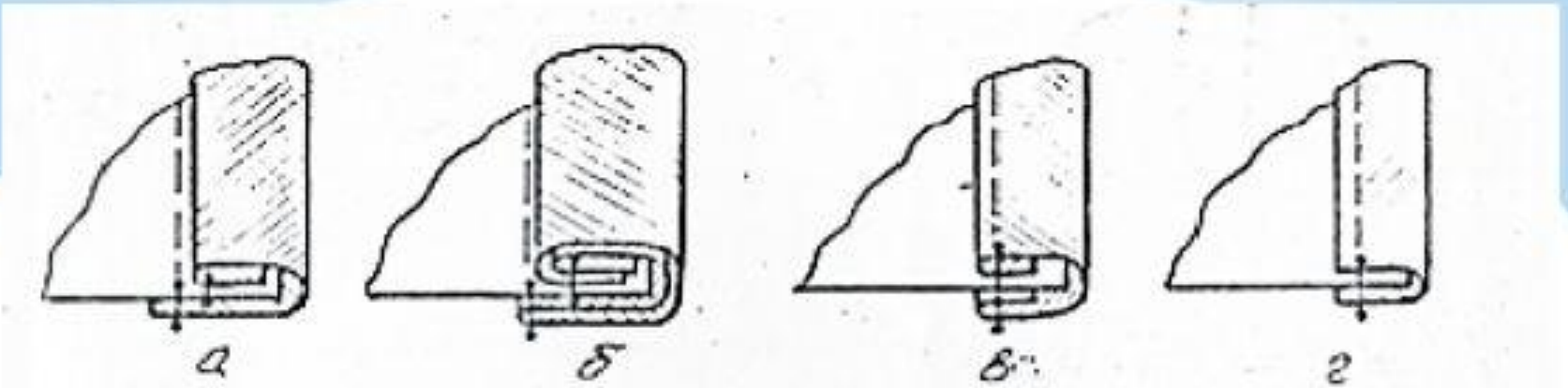


Рисунок 6. Окантовочные швы:
а - с открытым срезом; б - с закрытыми срезами
б - с двойной полоской; г - с тесьмой.

*Краевые швы

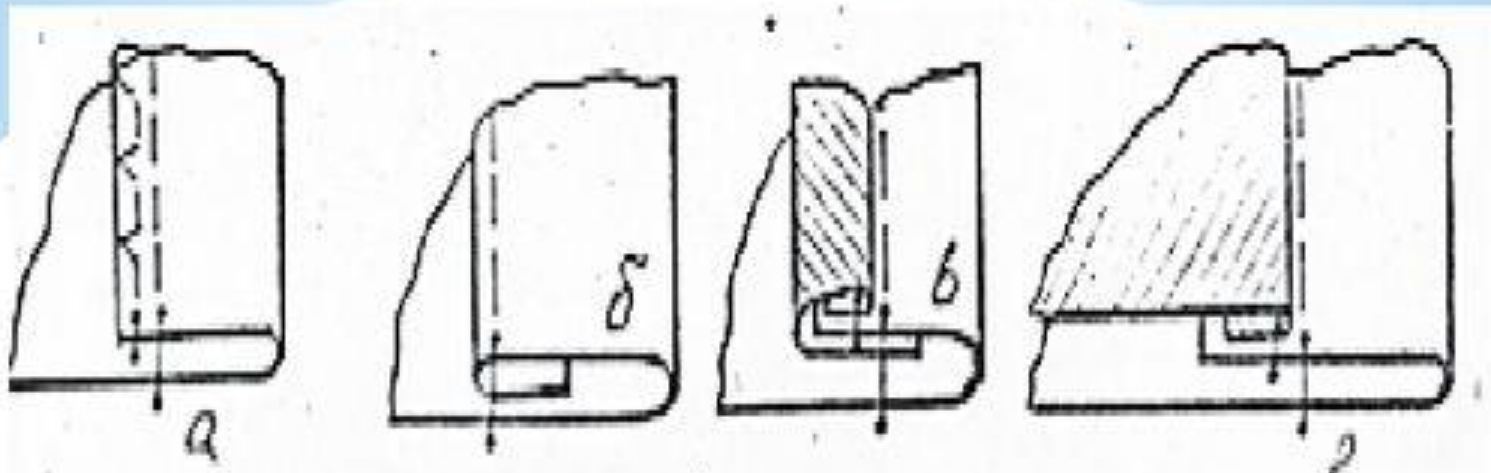


Рисунок 7. Швы вподгибку:
а - с открытым срезом;
б - с закрытым срезом;
в - с окантов. срезом;
г - с притачной подкл

*Средства малой механизации

помогают ***ускорить, упростить*** *ручной труд*

лапки

окантовыватели