Презентация на тему: Керамические изделия



Что же такое керамика и керамические изделия

искусственный материал, получаемый из глинистых веществ с минеральными добавками, обожженный до камневидного состояния. Обожженная глина применялась для изготовления простейших сосудов еще первобытными людьми.

Керамические бытовые товары — это изделия культурно бытового назначения, выработанные из глинистых материалов с различными минеральными добавками и обожженные до камневидного состояния.





Состав и строение бытовой керамики

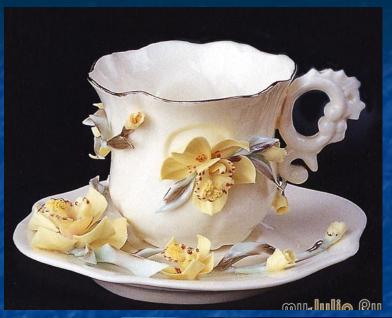




- Основное сырье, применяемое в производстве керамики, можно объединить в **три группы**: материалы для черепка, материалы для глазури и материалы для декорирования.
- Материалами для черепка служат глины и каолины, придающие сырьевой массе пластичность, а также каменистые материалы, служащие для снижения усадки и деформации изделий при сушке и обжиге.
- Материалы для глазурей (мел, кварцевый песок, полевой шпат). Глазурь это стекловидная пленка на поверхности керамического изделия.
- **Для декорирования** обычно применяют краски, препараты золота, деколи.

Виды керамики

- Фарфор имеет спекшийся черепок с голубоватым оттенком, в тонких слоях просвечивается, при постукивании издает высокий звук, покрывается бесцветной глазурью, но нижний или верхний край без глазури.
- Фаянс белого цвета с желтоватым оттенком. Имеет пористый зернистый черепок, издает глухой звук при постукивании, не просвечивает, полностью покрыт глазурью.





Виды керамики

- Полуфарфор имеет черепок белого цвета с желтоватым оттенком, имеет пористый черепок, толстые стенки.
- Гончарная керамика изготавливается из красножгущихся глин на гончарном круге. Имеет толстые стенки, полностью или частично покрыта бесцветной глазурью.





Виды керамики





- Майолика керамика, покрытая цветными глазурями. Различают:
- 1. Гонтарную майолику изготавливается из красножгущихся глин, покрытых цветными глазурями. Имеет толстые стенки, издает глухой звук при постукивании.
- изготавливается из беложгущихся глин, по свойствам напоминает фаянс.

Свойства керамики

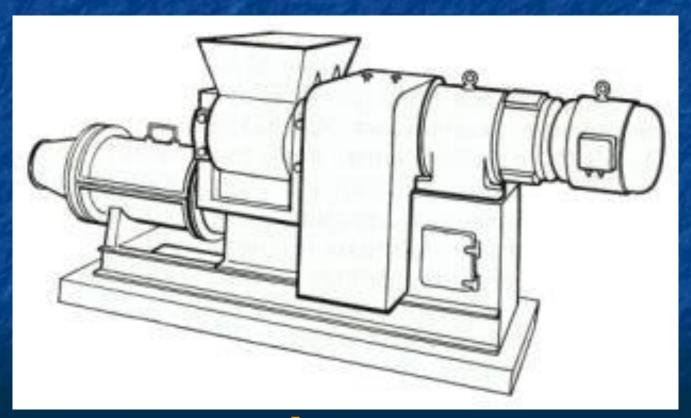
- Плотность масса единицы объема черепка.
- Механическая прочность работа, затрачиваемая на разрушение предмета металлическим шариком, опускаемым на дно предмета.
- **Твердость** определяется твердостью глазури.
- Термическое расширение черепка и глазури при нагревании.
- **Теплопроводность** скорость переноса тепла керамическим черепком.
- Термическая стойкость способность выдерживать перепады температуры.
- **Химическая стойкость -** устойчивость к воздействию веществ.
- Пористость степень наличия пор.
- **Белизна** чистота и состав сырьевых материалов.
- Блеск глазури эстетический уровень изделий.





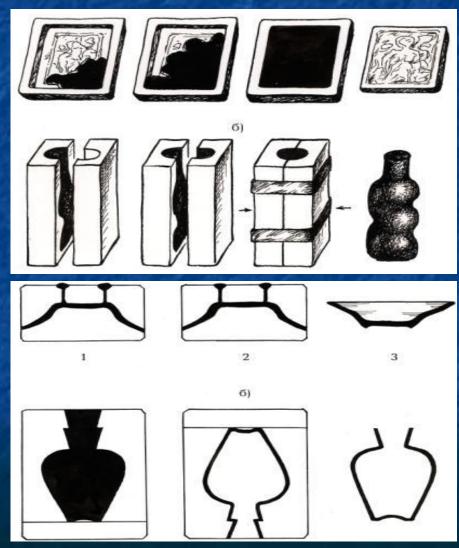
Производство керамических товаров

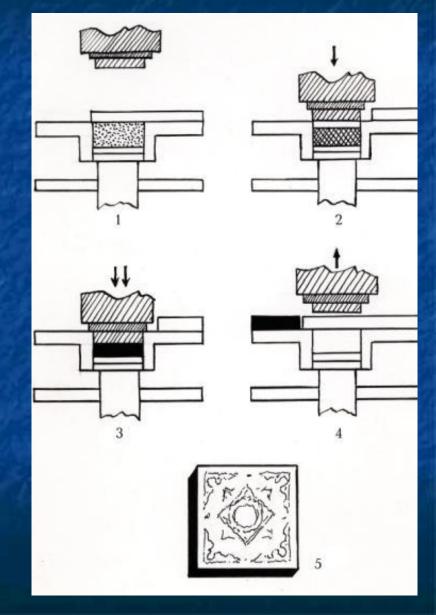
- 1. Подготовка сырьевых материалов;
- 2. Получение керамической массы;



Производство керамических товаров

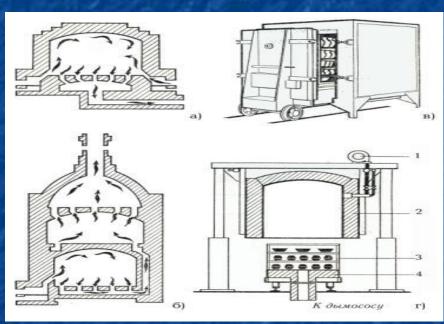
3. Формование изделий;





Производство керамических товаров

- **4.** Cvinka:
- **5.** Обжиг:



Разновидности печей

6. Декорирование.



- 1. По назначению (столовая, кухонная, хозяйственная).
- 2. По функциональному назначению:
- <u>столовая посуда</u> для общего пользования;
- столовая посуда для индивидуального пользования;
- кухонная посуда для приготовления пищи, напитков и кратковременного хранения;
- хозяйственная для длительного хранения пищи и напитков;
- 3. По виду керамики (фарфор, фаянс, майолика, полуфарфор, гончарная керамика).





- 4. По виду декора:
 - усик (ширина до 1 мм);



отводка (от 1 мм до 4 мм);





лента (от 4 мм до 10 мм);





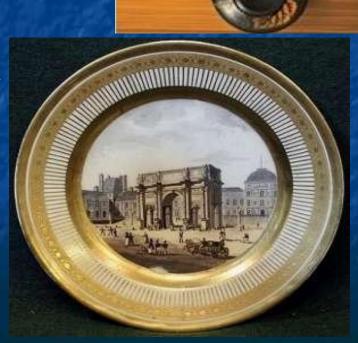
 крытьё (нанесение на корпус изделия цветной краски);



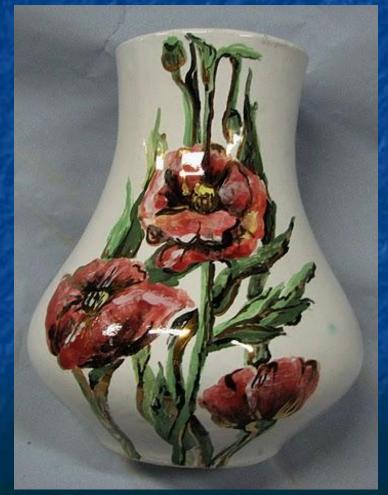


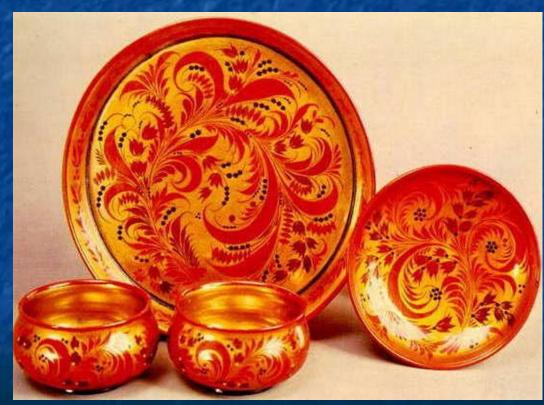
трафарет (рисунок наносится на изделие через трафарет);

деколь (рисунок, выполненный по принципу переводной картинки);



• живопись (рисунок, выполненный кистью).





- 5. По фасону: характеризуется формой изделия и особенностями конструкции (наличие ручки, крышки, носика, слива).
- 6. По размеру (мелкие, средние, крупные, особо крупные). Определяется: для плоских в миллиметрах по диаметру или длине; для полых миллилитры, литры, сантиметры и дециметры кубические.





- 7. По комплектности (штучные и комплектные):
 - штучные (1 изделие):





- комплектные:
- набор изделия одного вида, но разного размера;





прибор – минимум 2 изделия разного функционального назначения;





сервиз – комплект на 6 и более персон,
 разные функции изделий;





<u>гарнитур</u> – комплект изделий, который включает кофейный, столовый сервизы с одинаковой декорацией.





- 8. По видам изделий:
- Чашка (высота ≤ диаметра);



 Кружка (высота > диаметра);



Стакан (конической или
 цилиндрической формы без ручки);

Пиала (изделие конической формы, без ручки, высота ≤ диаметра);





Тарелка (изделие, которое имеет широкий борт);



Миска (изделие, которое имеет узкий борт);



- Чайник (овальной или круглой формы, как правило, с ситом внутри);
- Кофейник
 (вытянутой формы, без сита);

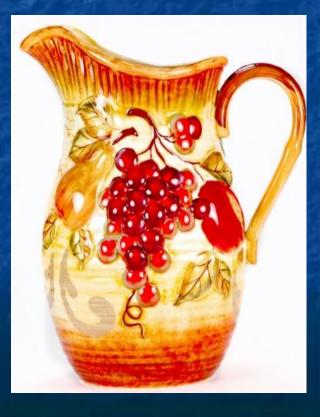




Сливочник, молочник, кувшин
 (имеют ручку, слив, крышку; отличаются размером).







Качество бытовых товаров из керамики формируется на стадии проектирования и производственного исполнения и сохраняется в сфере обращения.

Требования к качеству можно объединить в следующие группы:

- требования к образцу-эталону;
- требования к производственному исполнению изделий;
- требования к маркировке и сопроводительной документации;
- требования к таре, упаковке и правильности транспортирования.









В первую очередь проверяется соответствие изделий утвержденному образцу-эталону по форме, декоративному решению, размерам, подбору и количеству предметов в комплекте.

На следующем этапе контроля качества проверяется совершенство производственного исполнения изделий, которое определяется по наличию дефектов. Дефекты керамических изделий обычно объединяют в две группы: отклонения о физико-технических показателей и дефекты внешнего вида.

- К отклонения от физикотехнических показателей относятся:
- недостаточная
 механическая прочность
 черепка и приставных
 деталей;
- повышенная пористость;
- низкая термостойкость.

Для фарфоровых изделий не допускается ухудшение цвета и просвечиваемости.









Дефекты внешнего вида по происхождению можно подразделить на дефекты формования и обжига и дефекты декорирования.

- К дефектам формования и обжига относятся: неправильное монтирование приставных деталей, выбоины, щербины по краям изделий, деформация, заглазурованные односторонние трещины, неровный разлив глазури.
- Дефекты декорирования снижают главным образом эстетическую ценность изделий. Основными из них являются: сборка деколи, разрыв красок, помарки краски, царапины на рисунке, различие в тоне, нечеткость контуров рисунка.