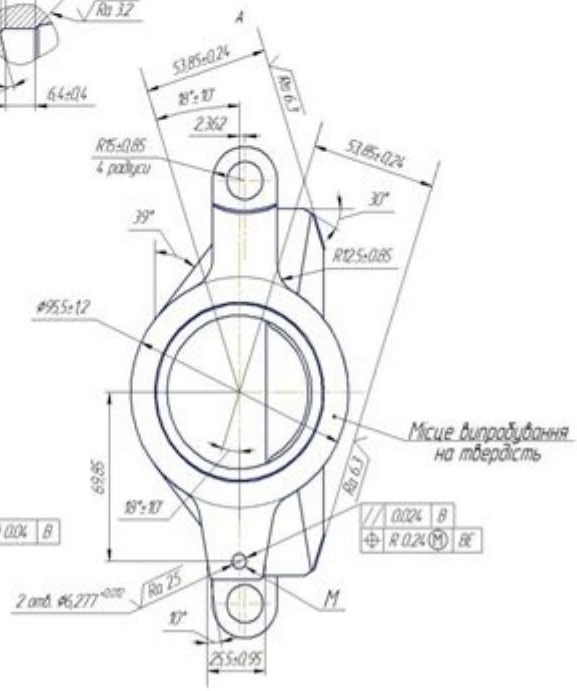
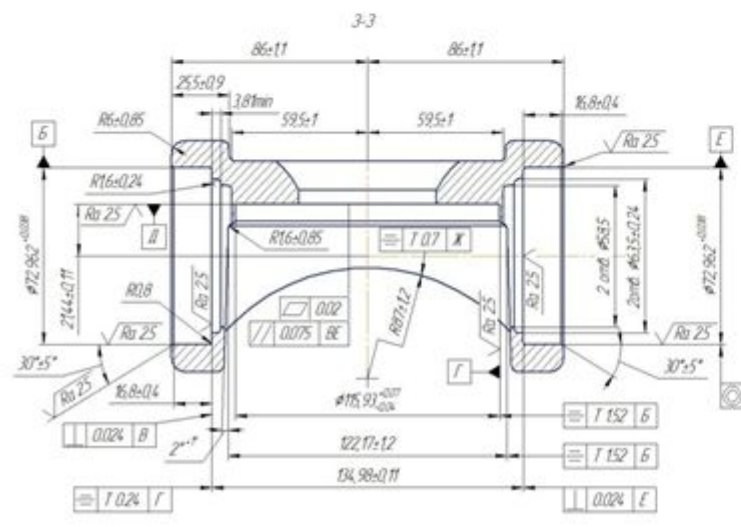
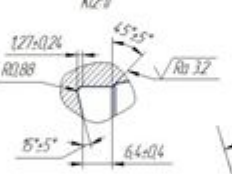
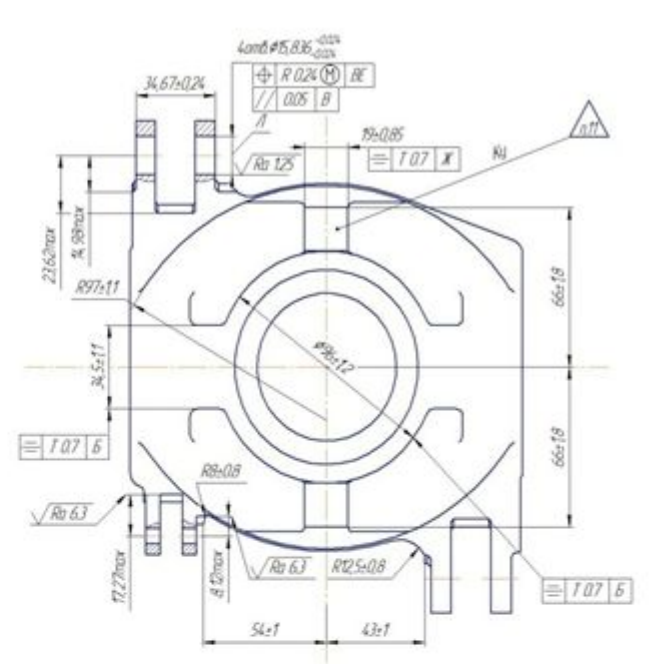
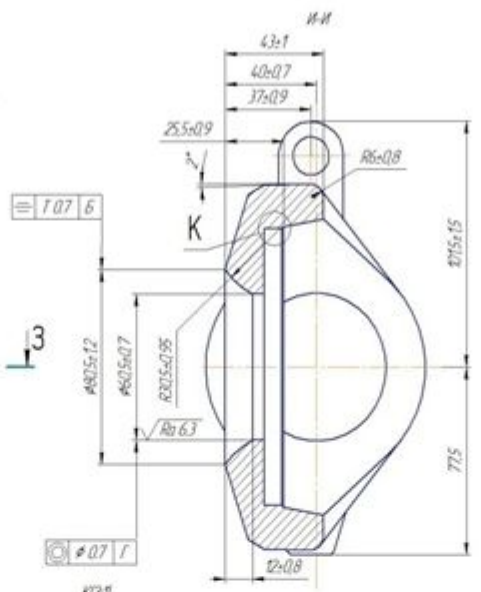
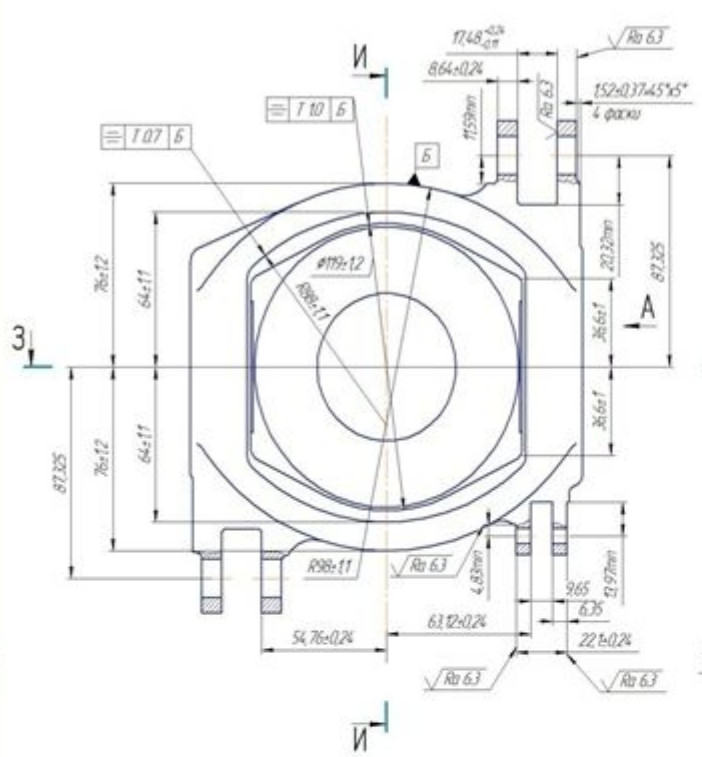


**Технічне обслуговування
та наладка верстату HAAS
ЕС-400, який
використовується для
виготовлення деталі
«Люлька PVS71-09.001»**



1. Маса заготовки 4,93 кг, не більше 4М не менше.
2. НВ 170-269. Зняти внутр. напруження.
3. Неодправлені поверхні повинні бути очищені від бруду при зачистці стружкою, а також від просянок. Якість очищення неодправлених поверхонь повинна відповідати контрольній зразку.
4. На неодправлених поверхнях допускається чиста раковина до 15 мкм діаметром до 3 мкм, що не виходить на краї.
5. На одправлених поверхнях допускається чиста раковина глибиною до 0,05 мкм діаметром до 15 мкм - на відстані не менше 5 мкм від країв.
6. Шорсткості отворів 1/1 М вказані на діаметрі 664 і 6,35.
7. Незазначені лінійні радіуси не більше 25 мкм.
8. Фартушкові уколи - по ГОСТ 3212-92.
9. На підготовлені ділянки слід карпати не допускається.
10. Незазначені граничні відхилення розмірів отворів - по НК, інше 1/2.
11. Табулювати знак, що зазначає якість виробу.

Верстат HAAS EC-400

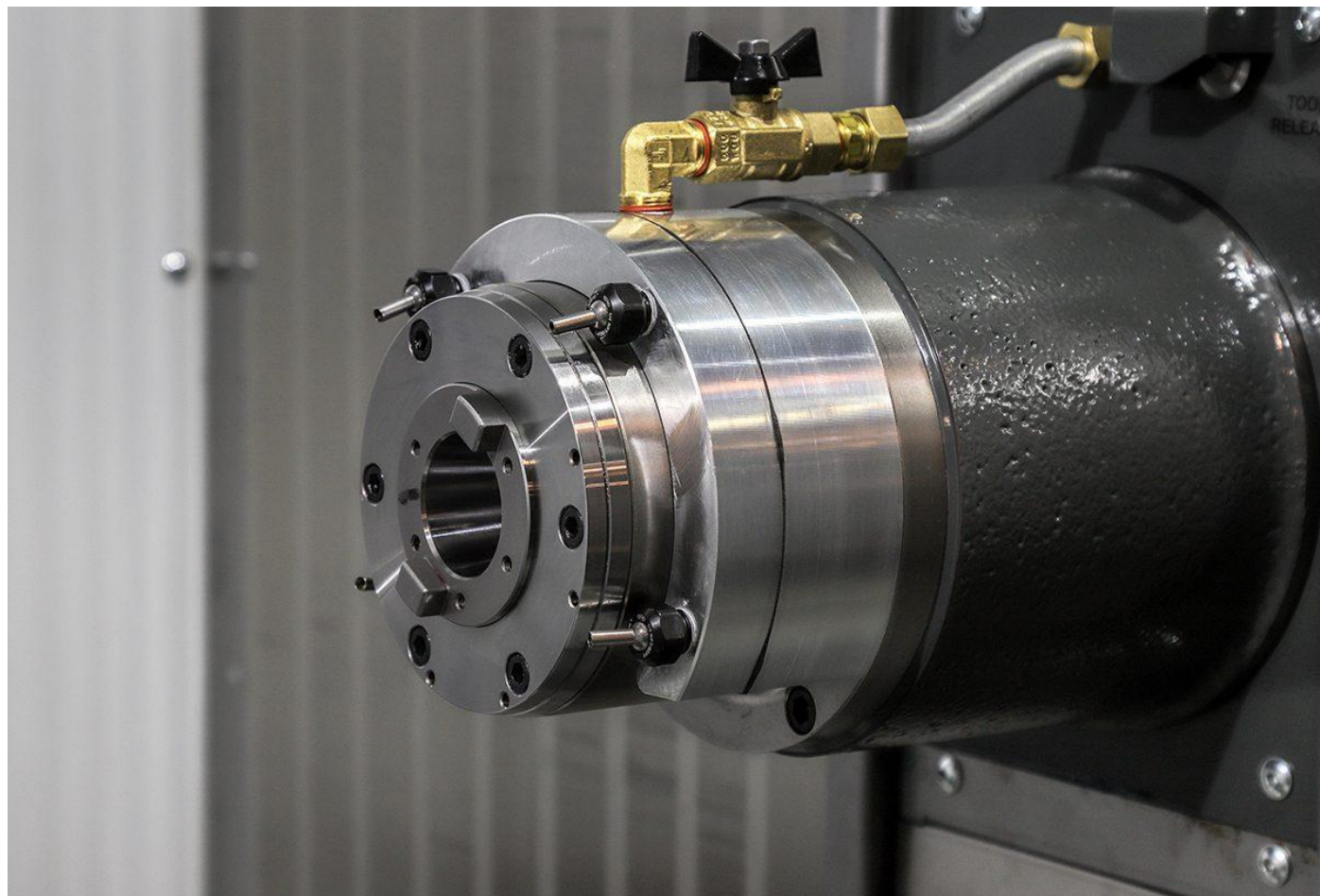


Шнек для видалення стружки





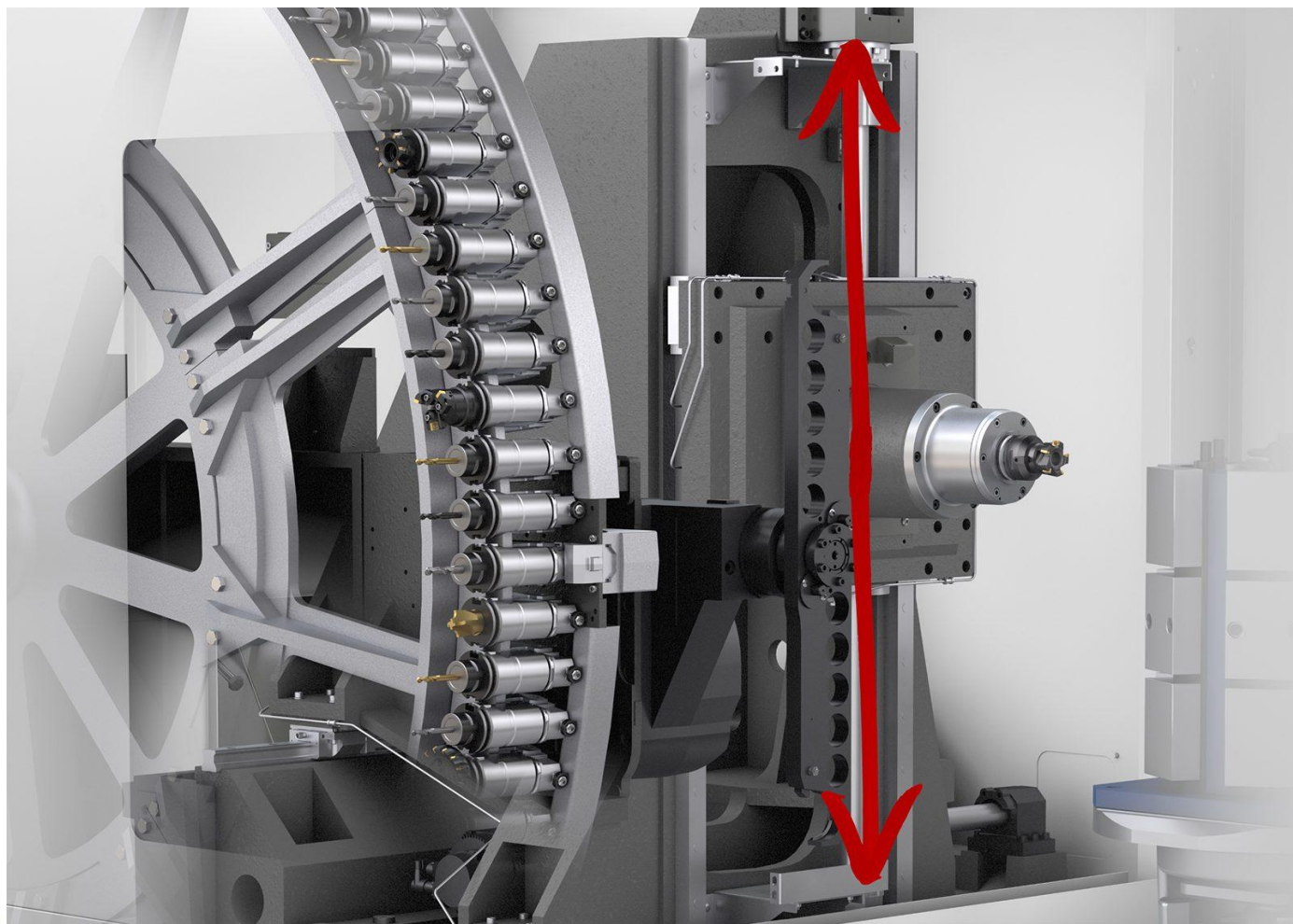
Кільце охолоджуючої рідини з 4 форсунками



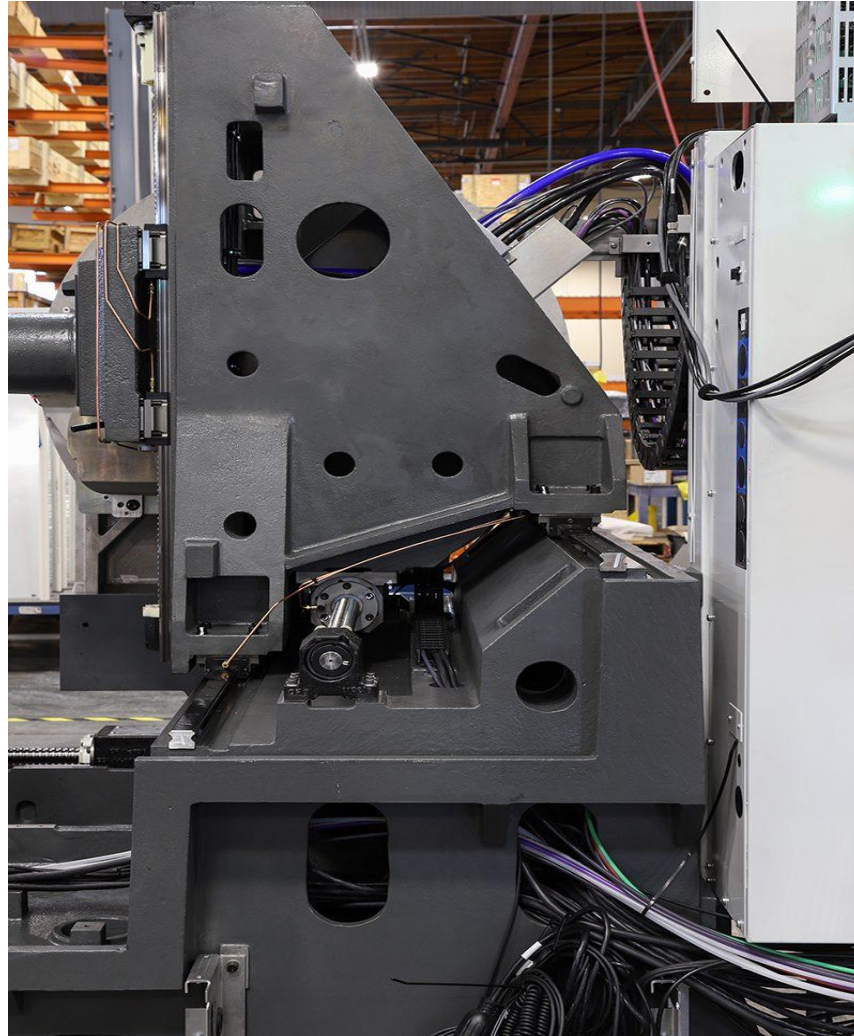
Циклоїдальна система поворотного приводу



Збільшений хід по вісям

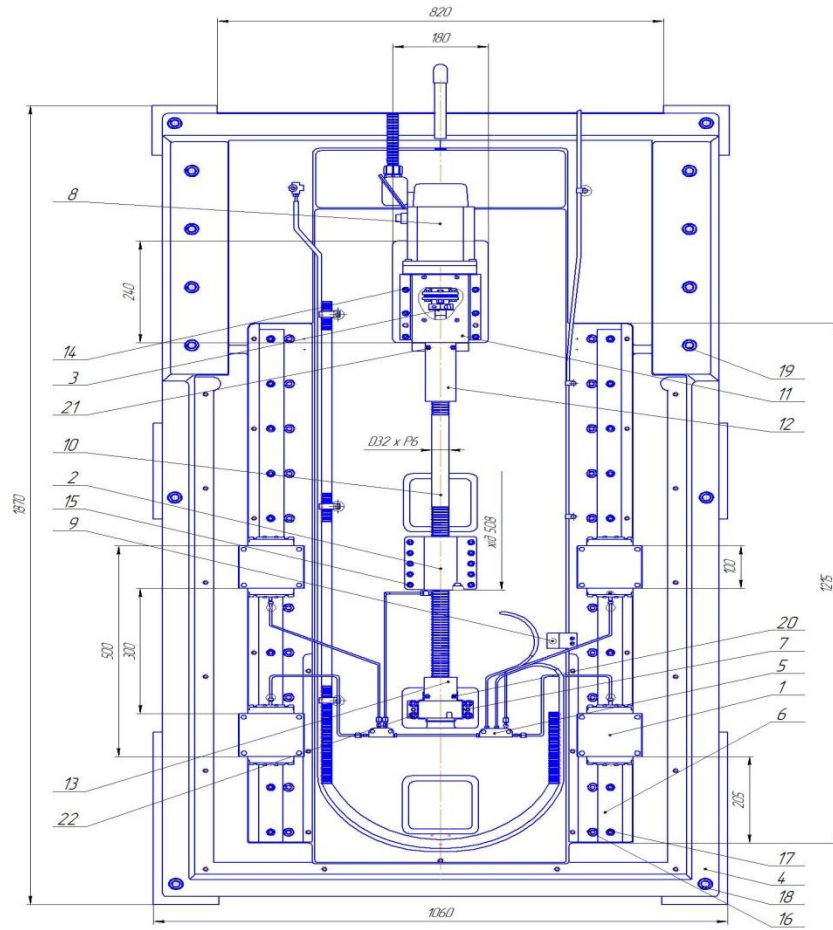


Ступінчаста основа і колона



Система ЧПУ HAAS EC-400





1. Максимальна величина перемищення – 1016 мм.
2. Максимально допустиме висьове навантаження – 114 кН.
3. Площа поперечного сечення ґвинта – 32 мм².
4. Твердість робочих поверхень не нижче 60 HRC, для двох ґвинтів допускається зниження твердості на 5–12%.
5. Стабілізація зведення до мінімуму остаточних напружень, які забезпечує зварювальні розривні та форми з часом.
6. Матеріал ґвинта ХХС ГОСТ 5950–2000 з використанням абуткової заготовки до твердості 58–62 HRC. Допускається використання сталі 8ХВ ГОСТ 5950–2000 або 20Х2МВФ ГОСТ 20072–74.
7. Матеріал гайки – сталь 9ХС ГОСТ 5950–2000. Допускається використання цементованих сталей 18ХГТ ГОСТ 2590–2006 або 12ХН3А ГОСТ 4543–74.
8. Максимально допустиме висьове навантаження – 74400 Н.

ДІПМ № 19.03.000.00.00.00СК
 ДІПМ № 19.03.000.00.00.00СК
 ДІПМ № 19.03.000.00.00.00СК
 ДІПМ № 19.03.000.00.00.00СК
 ДІПМ № 19.03.000.00.00.00СК
 ДІПМ № 19.03.000.00.00.00СК

ДІПМ № 19.03.000.00.00.00СК					Лист	Меню	Масштаб
Вид зображення: Вид поперечної подачі					Лист	Меню	Масштаб
					Лист	Меню	Масштаб
Лист	Меню	Масштаб	АВІ ЦНТУ ГІМ № 1/29 Формат А4				
Лист	Меню	Масштаб					
Автори: Діагностика: Ілюстрації: Програма: Комп'ютерна верстка: Контроль: Інше: Підписаний: Діагностика: Ілюстрації: Програма: Комп'ютерна верстка: Контроль: Інше:							
Лист							







Дякую за увагу!