



Утверждаю Директор ООО НПП "КФ"

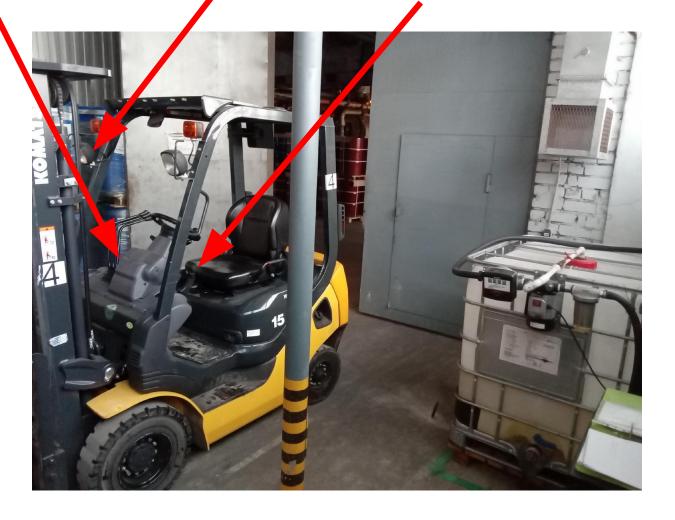
/____2020



<mark>2</mark>. Залушить

1. Аккуратно подъехать к месту заправки

3. Выключить свет 4. Поставить на ручной тормоз



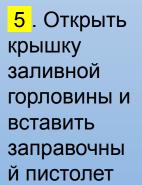


Утверждаю Директор ООО НПП "КФ"

2020









8. Запустить насос

9. Нажать на курок заправочного пистолета для заправки



10 . Заправить нужное количество





Утверждаю Директор ООО НПП "КФ"





11 . После заправки отжать курок заправочного пистолета





<mark>14</mark> . Закрыть шаркан

15 . Закрутить крышку топливного бака





Утверждаю Д	Іиректор (00C	нпп '	"КФ
-------------	------------	-----	-------	-----

____2020





16. В журнале зафиксировать объём залитого топлива, дата, ФИО и марку автопогрузчика





В случае пролива топлива засыпать пролив песком и убрать

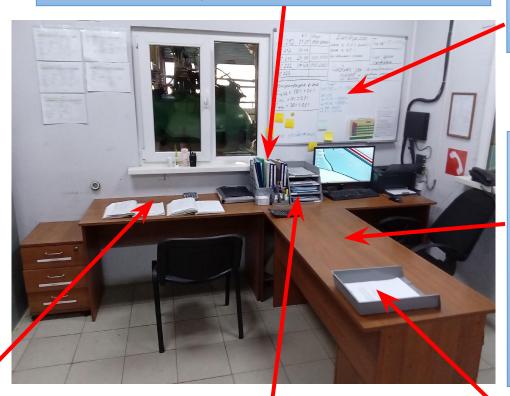


СТАНДАРТ РАБОЧЕГО МЕСТА В ОПЕРАТОРНОЙ №2



1. Всегда мебель и подоконники протёрты от пыли. Полы чистые и сухие.

2. Стойка с журналами необходимыми для наработки продукта



3. Доска информации на каждый день

4. Стол всегда свободен от лишних документов и журналов. На пересменке допускается наличие журнала проф. работ и приёма-сдачи смены.

7. Нужные журналы для работы аппаратчика на смене на столе

6. Этажерка с регламентами, заданием на производство, калибровочной таблицей и документами начальника отделения

5. Документы для ознакомления и подписи (проверять каждую смену)

()ЦК)
ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ В СФЕРЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА
ООО НПП «КФ»
Подразделение

СТАНДАРТНАЯ ПРОЦЕДУРА ПОДГОТОВКИ СХЕМЫ К ПРОИЗВОЛСТВУ

Гл.инженер

2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

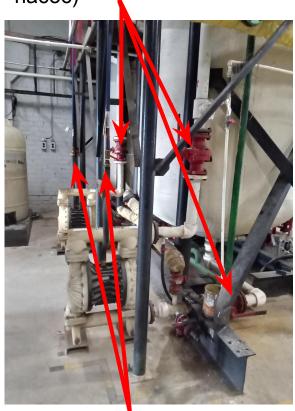
Виды работ:

Запуск циркуляции и нагрева Лист 2

Применяемые



б. Открыть всас и нагнетание (заполнить насос)



8. Запуск насоса поз.312Г, открыть пар для нагрева поз.312



9. Открыть подачу горячей воды в реактор

> 10. Нагреть воду в поз.700/1 и 700/2 До 80 градусов

Пока греется вода в реакторах, набрать в поз.49 7. Пуск насоса (открыть примерно 500литров воды хоз. Пит Передавить её в поз.698, далее в поз.699

воздух)

()ЦК)
ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ В СФЕРЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА
ООО НПП «КФ»
Попразленение

СТАНДАРТНАЯ ПРОЦЕДУРА ПОДГОТОВКИ СХЕМЫ К ПРОИЗВОЛСТВУ

Гл.инженер ____

2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Виды работ:

Имитация дозировки

Применяемые СИЗ



Лист

11. С дозировать в поз.700/1 и 700/2 По 200 кг воды



12. Набрать в куб дозатор около 200 литров воды



Как с дозирована вода из куба, перейти к остановке насосов поз.701/1 и 701/2

13. При достижении температуры в поз.700/1 и 700/2 = 80 градусов, с дозировать по 50 л воды из дозатора





СТАНДАРТНАЯ ПРОЦЕДУРА ПОДГОТОВКИ СХЕМЫ К

УТВЕРЖДАЮ Гл.инженер _____/

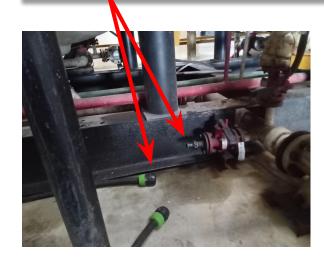
2020 г.

Виды работ:

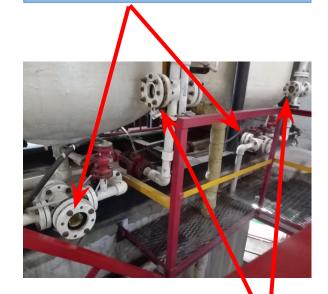
Остановка имитации дозировок Лист 4 Применяемые С



14. Остановить насосы поз.701/1 и 701/2. Продуть их азотом



15. слить по 100 л воды в поз.702





16. Оставшуюся воду вакуумом принять в поз.500

Как воду перекачал в поз.500, запусти мешалку и охлаждение на поз.500



СТАНДАРТНАЯ ПРОЦЕДУРА ПОДГОТОВКИ СХЕМЫ К

УТВЕРЖДАЮ Гл.инженер____/

2020 г.

Виды работ:

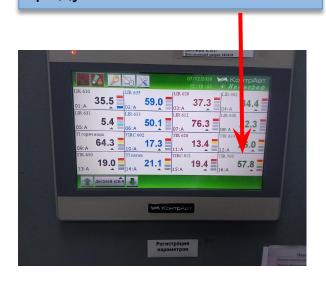
Слив воды после окончания подготовки схемы

Применяемые СИЗ:



Лист 5

17. Охладить поз.500 до 30 градусов



17. Слить воду из поз.500





18. Из поз.702 воду перекачать в поз 633

Все неисправности и поломки фиксировать в журнале проф. работ

