



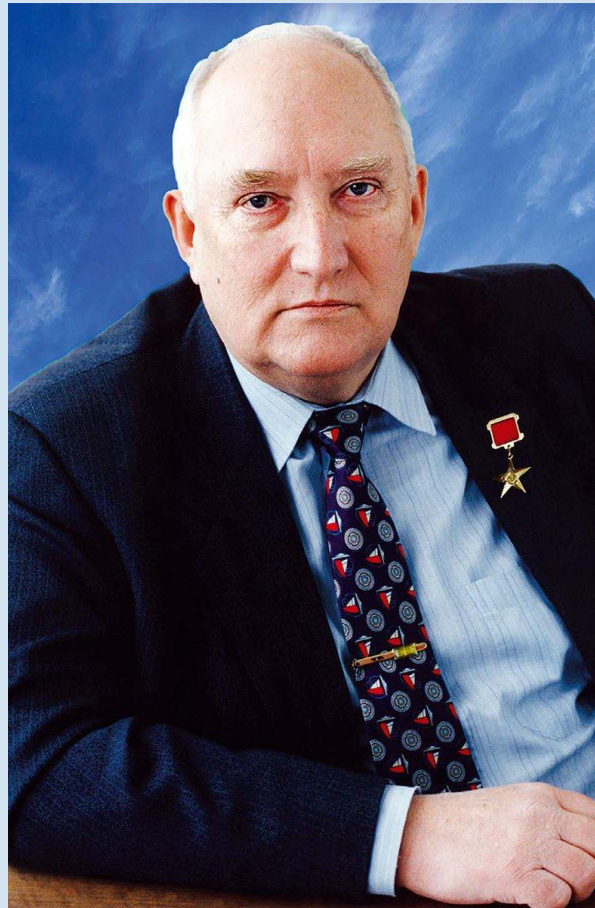
АО «Щегловский вал»



«Щегловский вал» это - мощное современное развивающееся , перспективное по всем направлениям предприятие, оснащенное высокоточным оборудованием и укомплектованное высококвалифицированными кадрами.



Создателем и идейным вдохновителем
“АО Щегловский вал” в 2001 году был академик
А. Г. Шипунов



Аркадий Георгиевич ШИПУНОВ -
уникальный конструктор и учёный, разработчик
автоматического стрелково-пушечного вооружения
авиационного, морского и наземного базирования.

В настоящее время предприятием руководит
временный генеральный директор
Вислогузов Алексей Анатольевич

История предприятия.

Новое сборочное производство ГУП «КБП» было создано 10 октября 2001 года с целью изготовления новейшего вооружения и военной техники. Когда в конце 90-х годов ГУП «КБ приборостроения», вышло на завершающие этапы разработки ряда своих изделий, остро встал вопрос об организации их серийного производства.

Руководством КБП в лице академика А. Г. Шипунова было принято решение – самим осуществлять выпуск продукции, организовав окончательную сборку изделий в ГУП «КБП». Требуемых площадей для этого не было, поэтому выбор остановился на бывшей территории Тульского комбайнового завода.

На момент приобретения КБП активов комбайнового завода производство там было свёрнуто, в цехах ничего не было. Всю инфраструктуру требовалось реконструировать. Канализация, технический и питьевой водопровод и тому подобное – все находилось в непригодном для эксплуатации состоянии.

Фактически все необходимо было создавать заново.

Весь процесс реконструкции занял несколько лет. Одновременно с проводимой реконструкцией решался вопрос подготовки производства, в частности по приобретению необходимого оборудования, исходя из конкретных деталей и сборок, намечаемых для изготовления в АО «Щегловский вал».

За десять лет реконструированы и введены в эксплуатацию сборочный цех, цех механической обработки, цех металлургических переделов, сборочно-электромонтажный цех, а также вспомогательные корпуса, служебные и хозяйственно-бытовые помещения.

За эти годы численность небольшого коллектива, возросла в сто раз. Для решения проблемы нехватки квалифицированных специалистов на базе КБП был создан конструкторско-технологический отдел, специалисты которого впоследствии стали основой отделов главного технолога и главного конструктора дочернего предприятия.

Сегодня здесь трудятся более 1000 высококвалифицированных рабочих, технологов, конструкторов, создающих современные образцы техники.

И нет сомнений, что коллектив успешно решит все задачи, освоив серьёзные объемы выпуска продукции.

В настоящее время в АО «Щегловский вал» налажено самое передовое современное производство среди предприятий Министерства оборонной промышленности, в котором ведётся сборка тяжёлых машин

2001

2020



Основная выпускаемая продукция АО «Щегловский вал»

«Бахча-У» — российский универсальный боевой модуль, предназначенный для установки на боевые машины а также для катеров, кораблей и стационарных объектов.

«Бережок» – комплекс вооружения с системой управления огнём для оснащения бронетанковой техники.

«Корнет-ЭМ» - противотанковый ракетный комплекс.

«Панцирь С-1»- самоходный зенитный ракетно-пушечный комплекс наземного и морского базирования.

«Бахча-У»



«Бережок»



«Корнет-ЭМ»



«Панцирь С-1»



Обрабатывающее оборудование

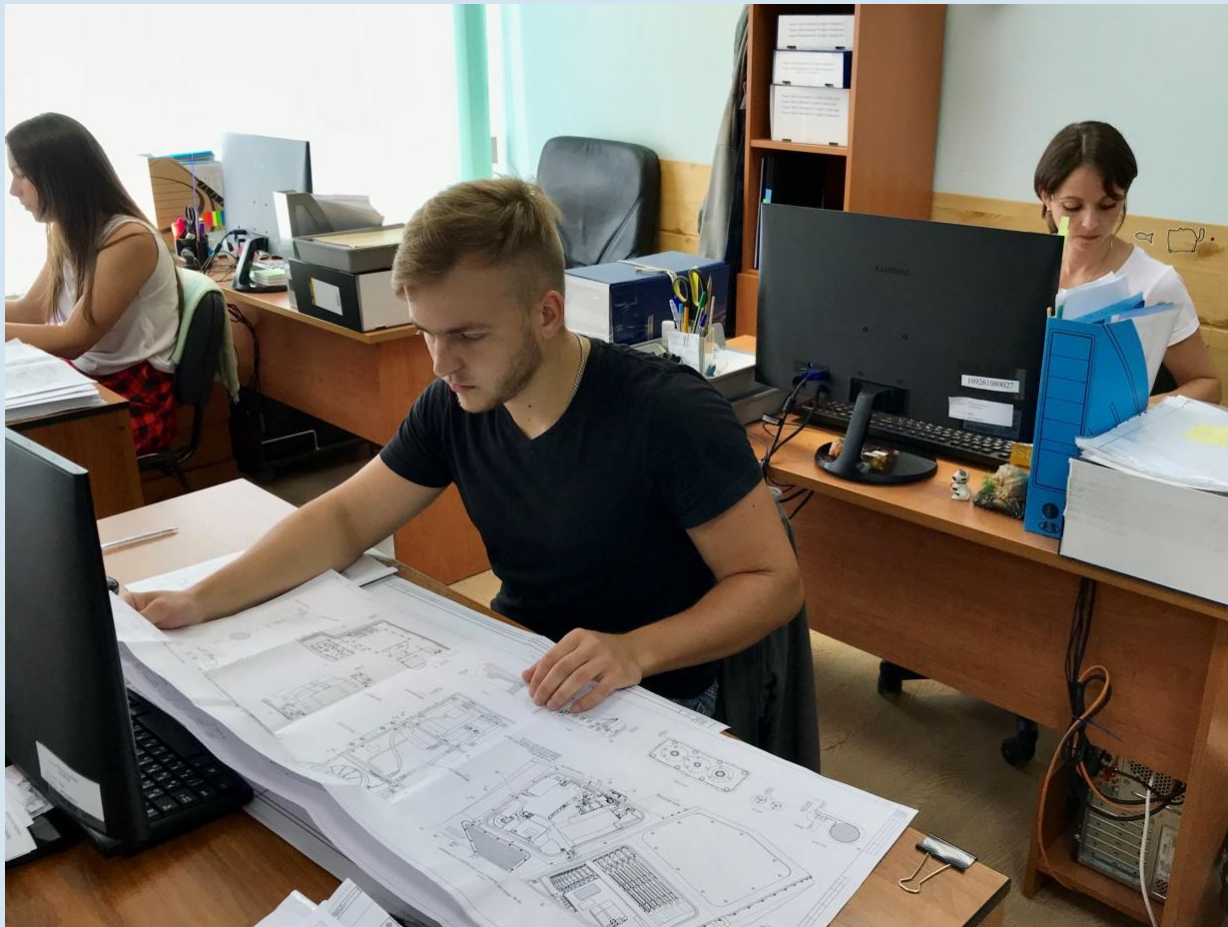
На данный момент наше предприятие имеет передовое оборудование, позволяющее решить любые производственные задачи и включающее в себя: обрабатывающие, автоматические центры, станки для гибки, гидроабразивной резки, лазеры. А также термический и гальванический цех покрытий.



Работа технологов

На нашем предприятии сборка систем наведения производится в сборочно-электромонтажном цехе.

Всё начинается в технологическом отделе. На основании конструкторской документации и требований государственных стандартов инженер-технолог разрабатывает технологический процесс.



По согласованному и утверждённому технологическому процессу электромонтажник осуществляет монтаж электро радиоэлементов.



Далее происходит монтаж и сборка готовых узлов.



Для определения правильности электромонтажа и проверки работоспособности узла необходимы настройки сборочной единицы и юстировка отдельных частей.



Затем, изделия, прошедшие испытания и принятые отделом контроля качества, собираются в модули.

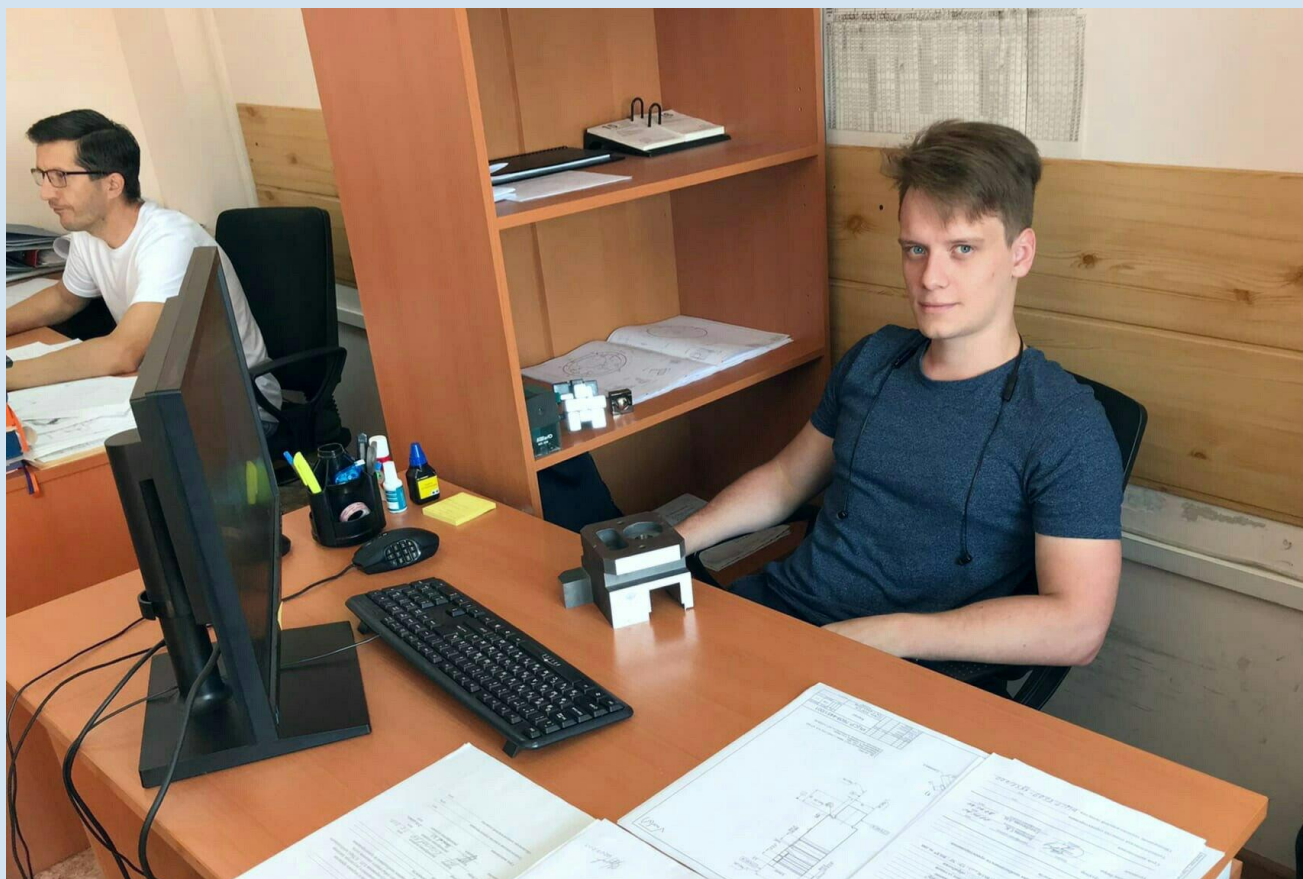


Так как разрабатываемые в АО “Щегловский вал” боевые модули в дальнейшем должны безотказно работать в условиях тропического климата и крайнего севера, готовую сборку подвергают климатическим испытаниям в специальной камере. После чего продукция готова к сдаче представителю заказчика.



Работа инженеров-конструкторов

Производство имеет свой арсенал оснастки, но некоторые операции нельзя произвести с помощью стандартных приспособлений. Тогда обращаются к конструктору оснастки.



Задача конструктора оснастки состоит в проектировании оснастки, которая должна не только непосредственно выполнять свою задачу, но также быть технологичной и удобной в использовании.

Оснастка производится на предприятии, так как наше оборудование позволяет обрабатывать детали любых габаритов и точности.



С 2008 года изделия, изготавливаемые в АО "Щегловский вал", принимают участие в ежегодных парадах Победы на Красной площади г.Москвы.



529717596







Наша техника пользуется популярностью не только в Вооруженных Силах Российской Федерации но и в вооруженный силах иностранных государств.





Перспективы развития предприятия

Развитие нашего предприятия идёт ударными темпами, постоянно строятся новые цеха, закупается и вводится в строй новейшее оборудование, тем самым повышая возможности предприятия для освоения новых заказов.

Спасибо за внимание

