



KWD
AUTOMOTIVE

FET

B.05185_AB_VW_RAD_BodSUV_KWD Rückmeldung an Konstruktion!

Eduard Müller, 29.09.2022

one step ahead in **INTELLIGENT** production systems



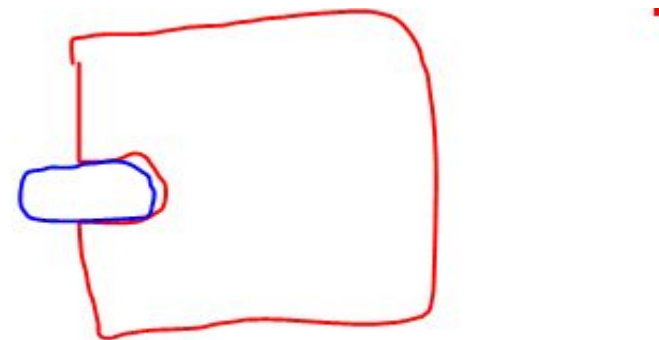
Unit 11:

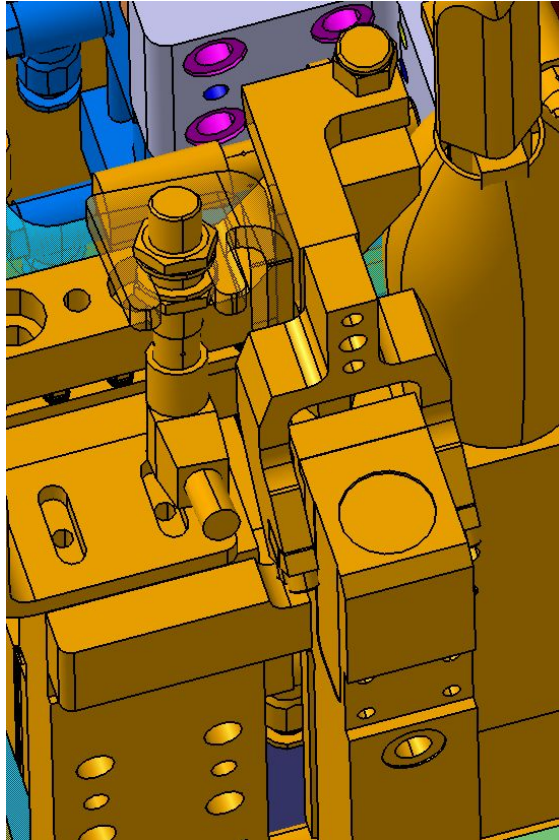
Stift muss Oval ausgeführt werden. Stift muss am Bauteil nicht über Punkt sondern an Fläche anliegen!

-> Änderungsgrund: Bauteil wird nicht richtig positioniert und hat dadurch einen Versatz.

Die Vorgabe kommt vom Kunden, wurde so im Meeting besprochen.

Овальный штифт



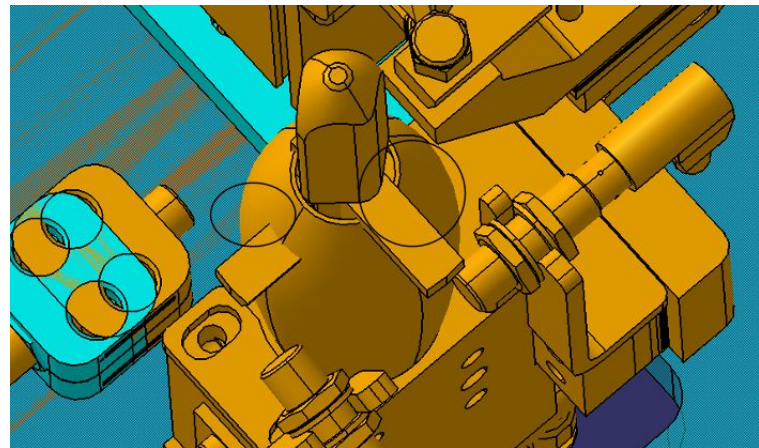


Unit 47: Spanner für Typ-Verstellung:

Spanner hat keine Stellungsabfrage(offen/geschlossen)

Die Stellungsabfrage des Spanner muss entweder über separate Sensoren am Spanner-Arm abgefragt werden.

Oder: in die Nuten des Spanners Sensoren einbauen. **Bitte prüfen ob diese Schweißfest sind (Datenblatt), falls nicht, müssen extern Sensoren eingebaut werden.**



Thema Stifte mit Abfrage-Fahne wird dem Kunden vorgestellt.

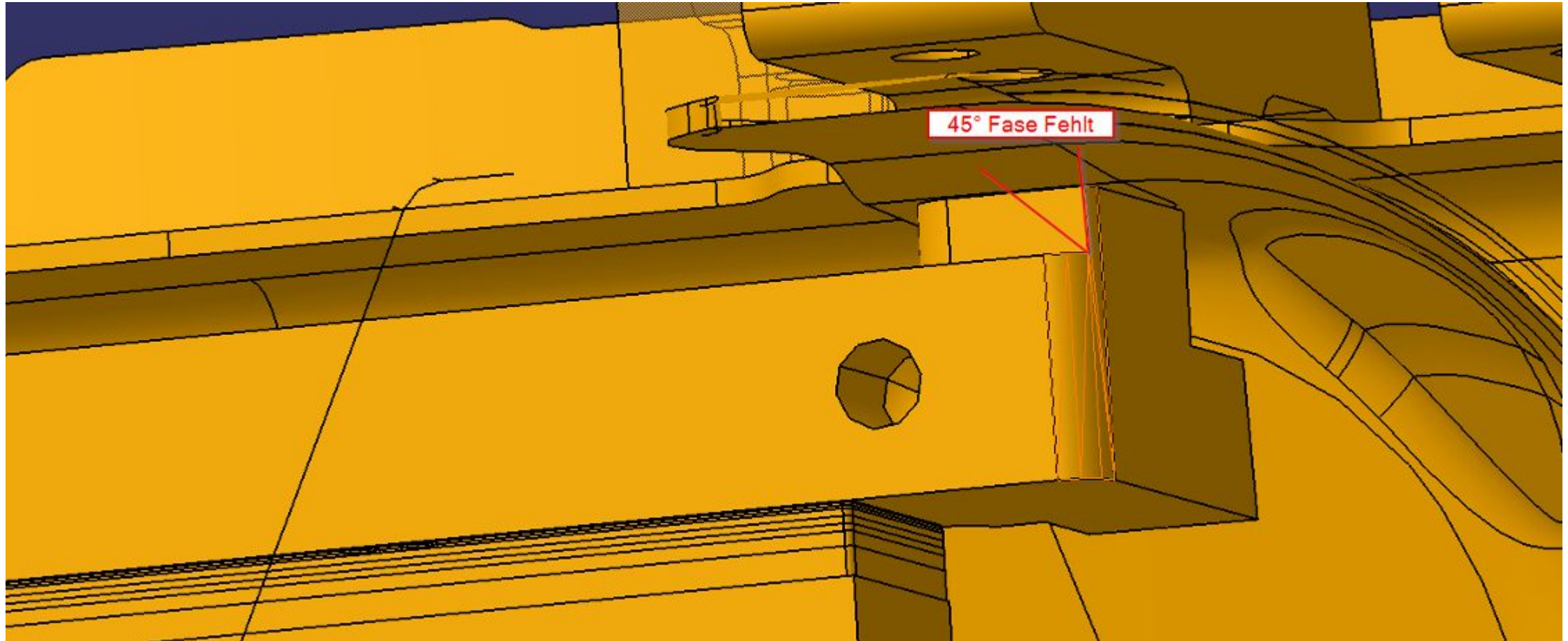
Fahnen sind in höhe und länge Unterschiedlich für Poka-Yoke.

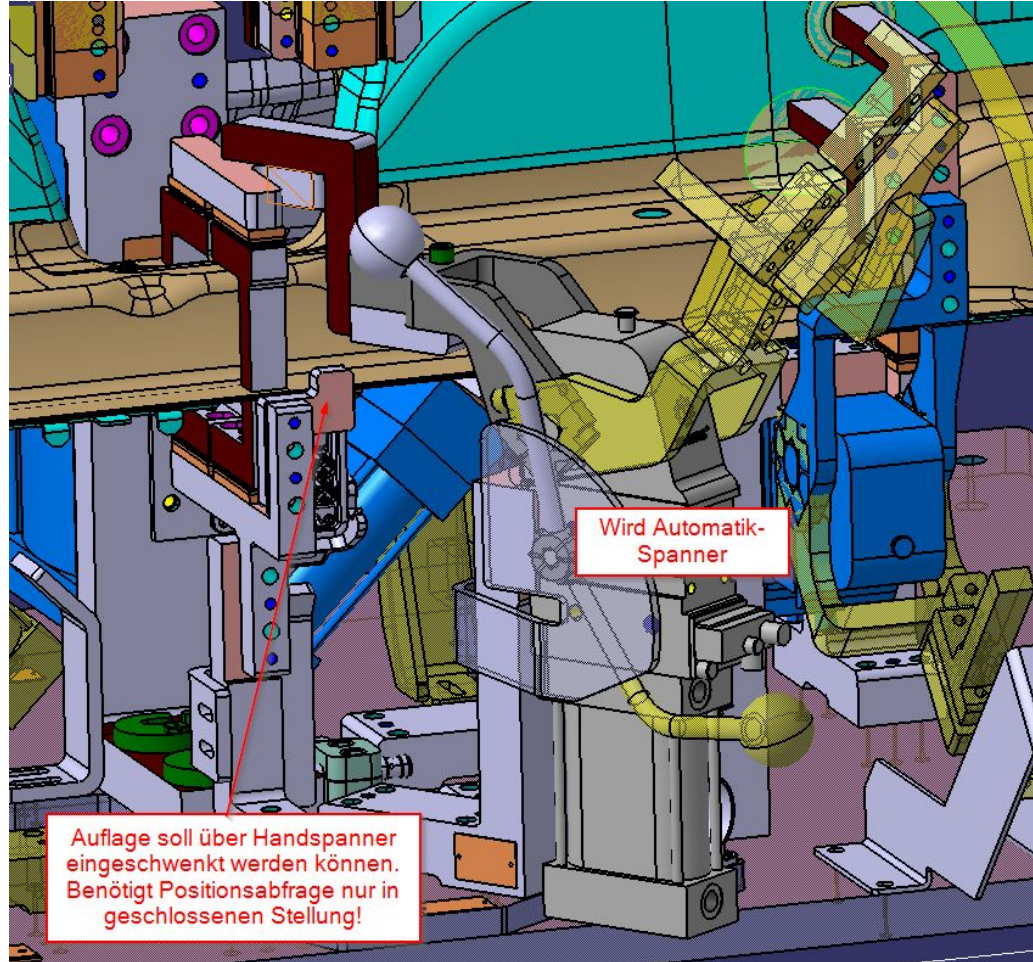
Он был доцерам? Если да, то чето сделать надо

Konstruktive Änderung Station 30FX1/2

φакты

Unit 27/28 :
Fase fehlt





Wurde im Meeting so besprochen, das hier ein weiterer Handspanner eingebaut werden soll. Der Aktuelle Handspanner im Bild soll als Automatik-Spanner ausgeführt sein.
Handspanner ist für das Einschwenken der X-Anlage.
-> Aufgrund von Problem beim Einlegen des Bauteils.

Ручной шпанер на айнвайзер(можно маленький)

Плюс два магнита поставить на салатовую, сзади(2 модели нект слайд)

Konstruktive Änderung Station 40FX2

SGM-S 50 G1/4-IG PNP

Art-Nr.: 10.01.17.00202

Magnetgreifer für Bleche mit Bohrungen und Ausschnitten



[Auf die Vergleichsliste](#) [Produktdatenblatt](#) [Bestellhinweise](#)

Anmelden um Preise und Lieferzeiten zu sehen

1 Menge (Stück) [IN DEN WARENKORB](#)

Baugröße	50
Aufnahme	G1/4"-IG
Haltekraft max mit Reibring	180 N
Druckbereich (Betriebsdruck)	3,5 ... 6,0 bar
Zusatzfunktion	Sensor PNP
Elektrischer Anschluss	Stecker M12, 4 polig

SGM-S 50 G1/4-IG PNP

Modell für die Magnete muss noch organisiert werden. Umfang: E.Müller
-> Daher sind diese noch nicht eingebaut!

SGM-HD-S 70 G1/4-IG PNP

Art-Nr.: 10.01.17.00354

Magnetgreifer für Bleche mit Bohrungen und Ausschnitten



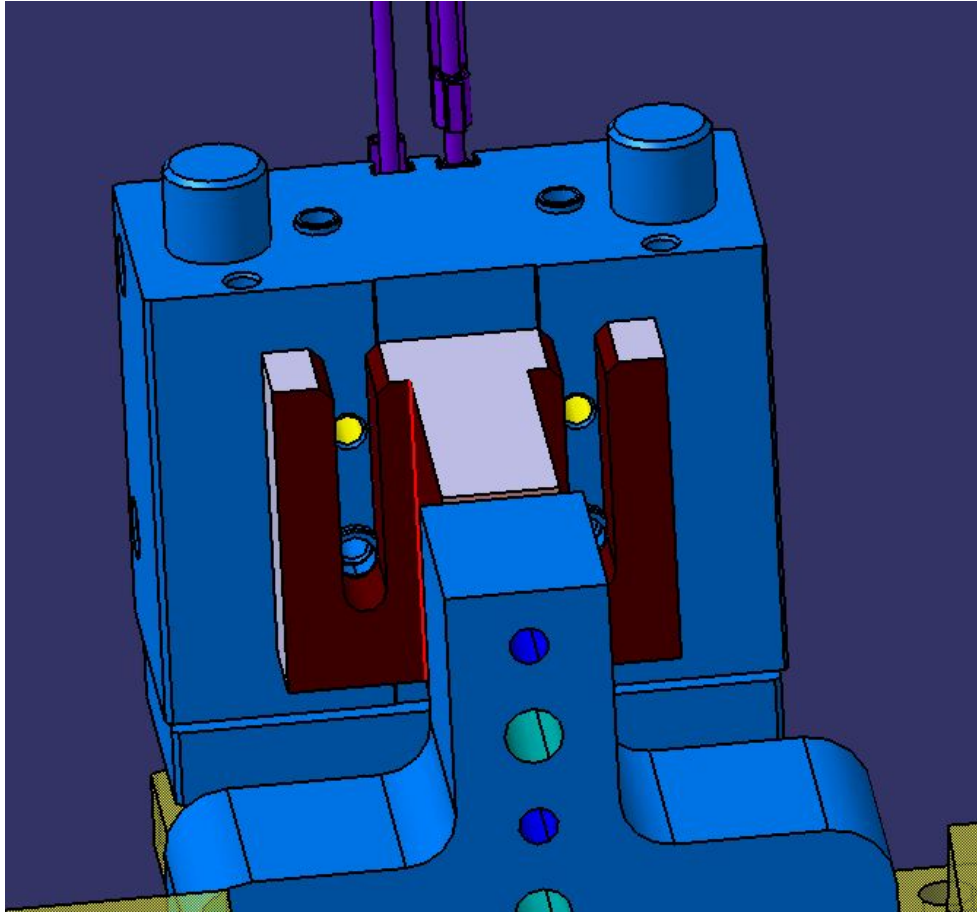
[Auf die Vergleichsliste](#) [Produktdatenblatt](#) [Bestellhinweise](#)

Anmelden um Preise und Lieferzeiten zu sehen

1 Menge (Stück) [IN DEN WARENKORB](#)

Baugröße	70
Aufnahme	G1/4"-IG
Haltekraft max mit Reibring	290 N
Druckbereich (Betriebsdruck)	3,5 ... 6,0 bar
Zusatzfunktion	Sensor PNP
Elektrischer Anschluss	Stecker M12, 4 polig

SGM-S 70 G1/4-IG PNP



Unit 31: -> Trennung Schwenker und Zylinder
BG ist eine Wechselbaugruppe und soll von Zylinder zum Schenker getrennt demontierbar sein.

Lösung der Trennung über Verschraubung und Verstiftung am Zylinder.

-> Wird dem Kunde Vorgezeigt und abgeklärt!