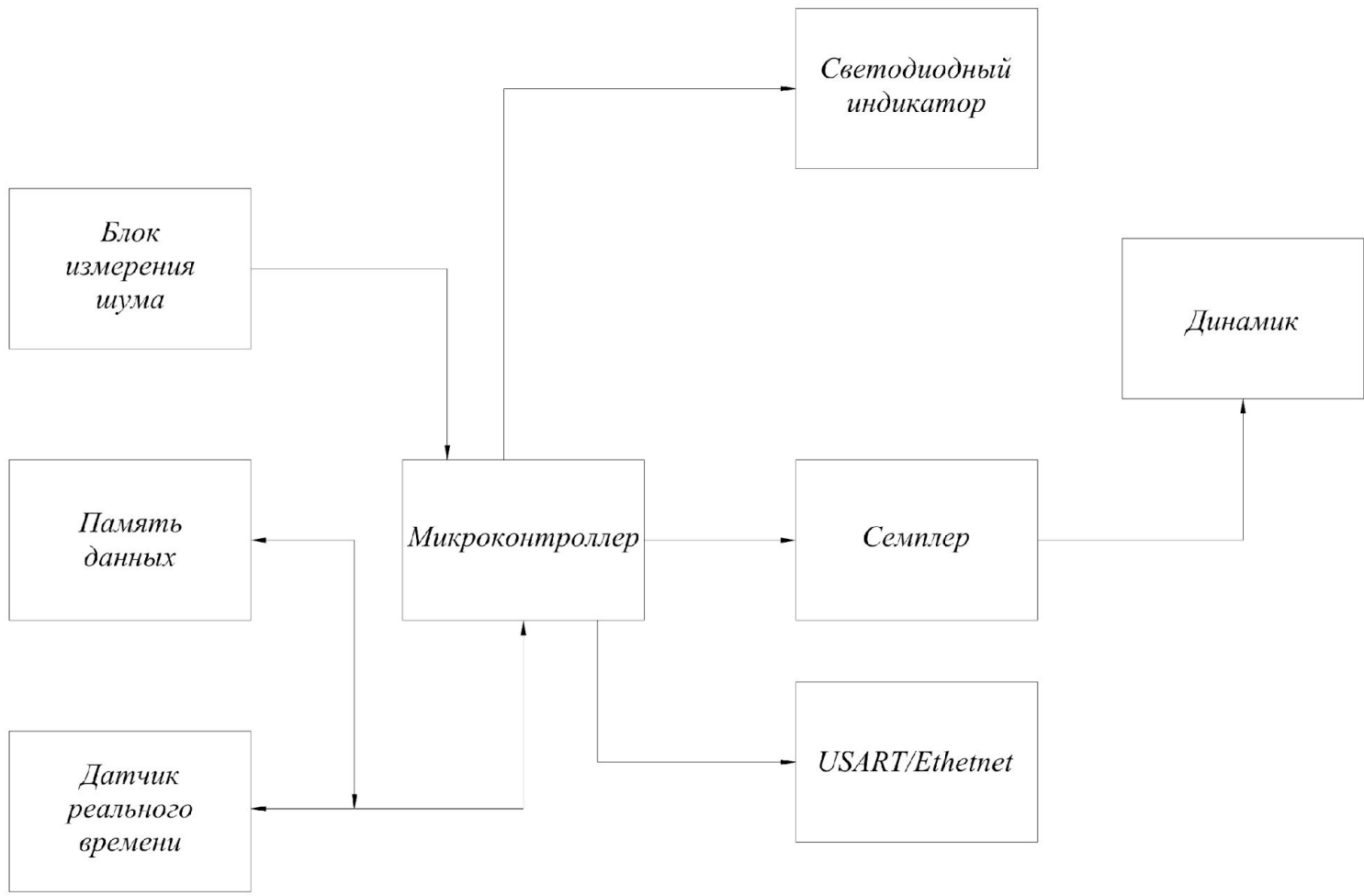
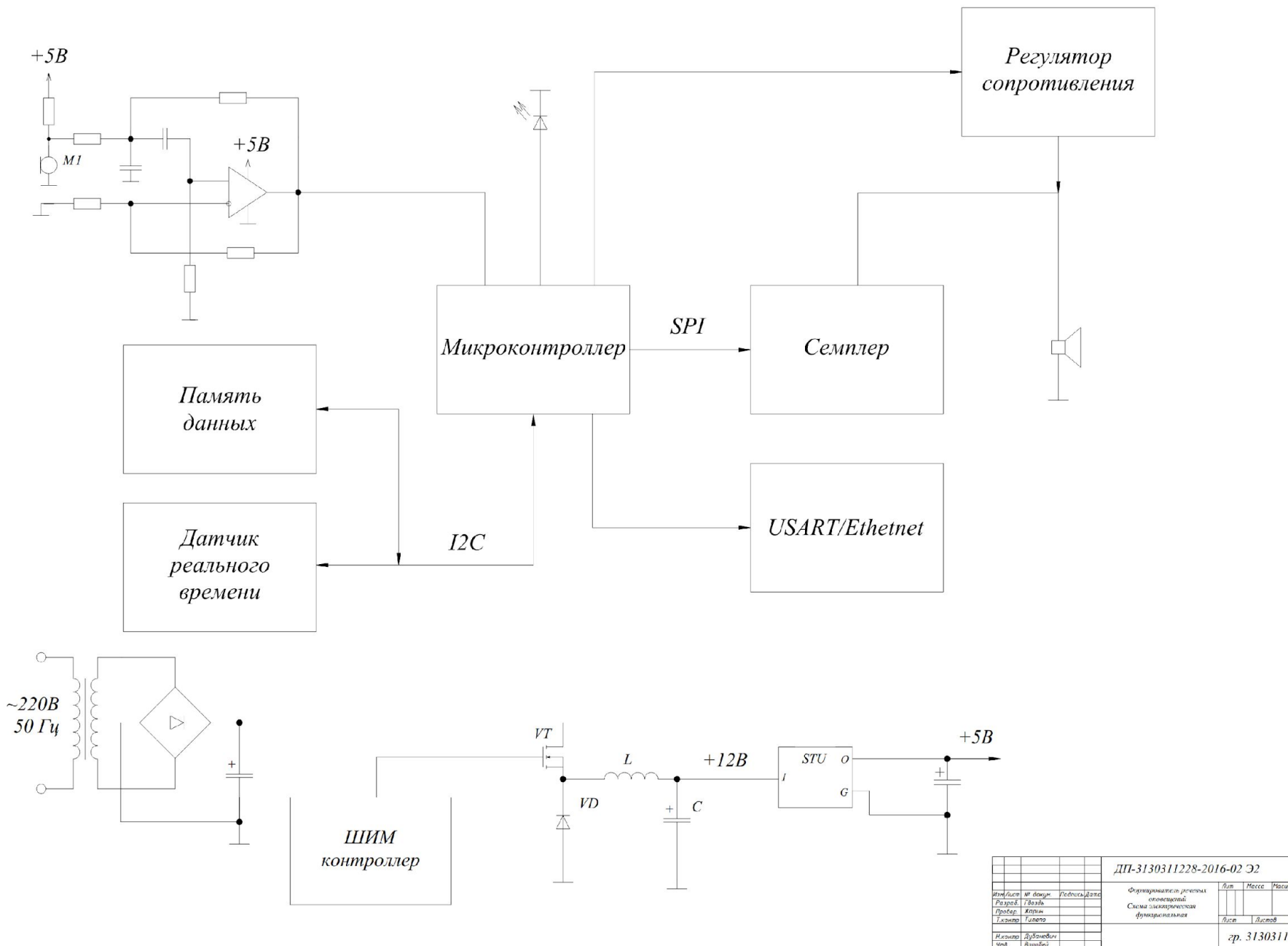


ДИПЛОМНЫЙ ПРОЕКТ

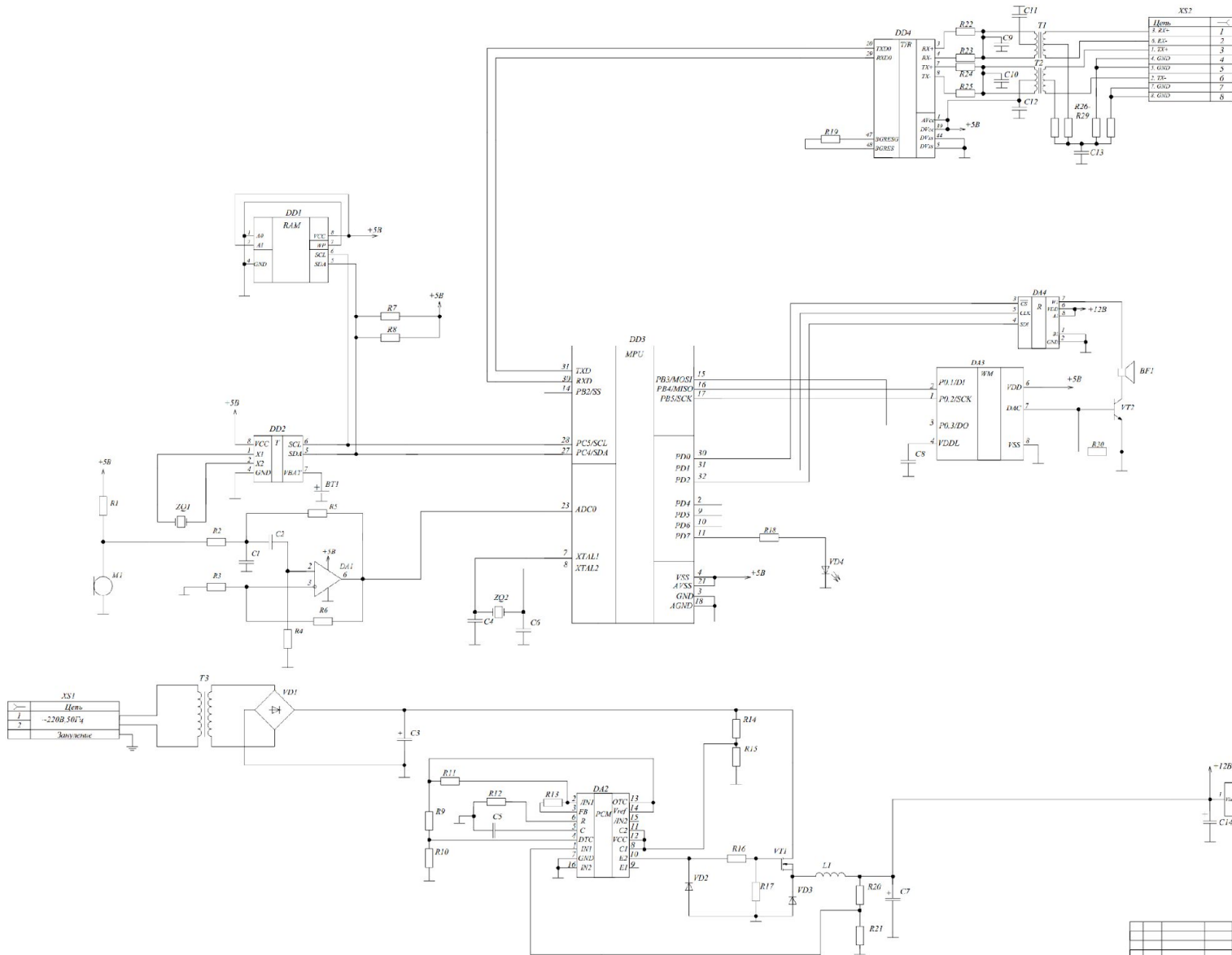
«Формирователь
речевых оповещений»



				ДП-3130311228-2016-01 Э1				
Исполн.	И. Смирнов	Губинский	Данилов	Формирователь	речевого	сигнала		
Разработ.	Губинский	Схема электрическая структура				Лист	Мессе	После
Проект.	Копин					Лист	Листов	1
Технико.	Губинский							
Исполн.	Губинский							
Чел.	Варшавский							



				ДП-3130311228-2016-02 Э2			
				Формирование и печать			
Имя файла	№ докум.	Год/мес./день	Дата	Лист	Мессе	Настав	
Результ.	Год/мес./день						
Провер.	Исполн.						
Техник	Техник						
Исполн.	Инженер						
Чел.	Вариант						гр. 31303112



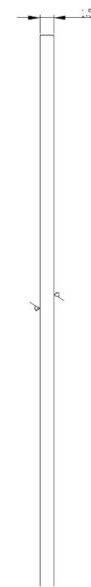
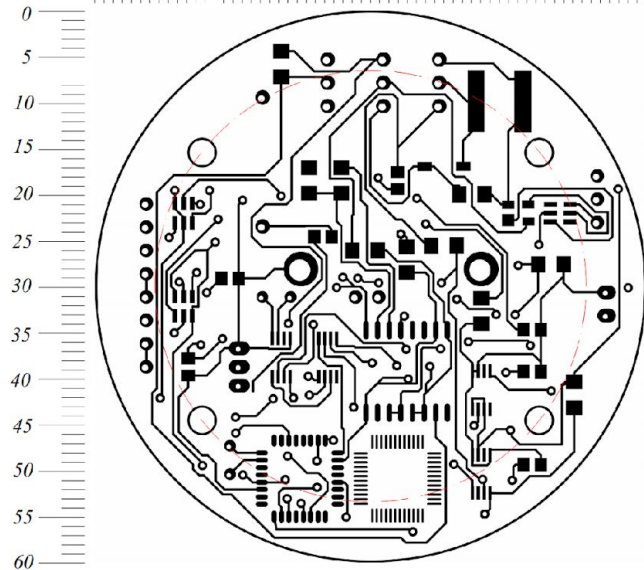
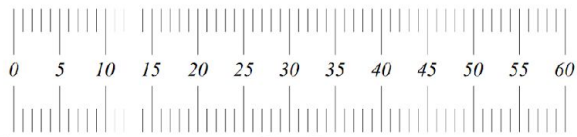
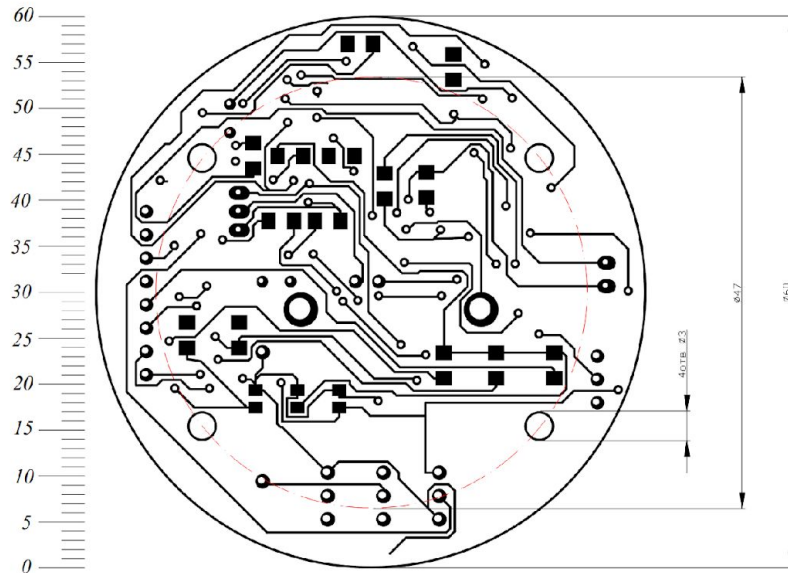
XS1	Цепь
1	-220В, 50Гц
2	Защитное

ДП-3130311228-2016-03 ЭЗ			
Исполн	№ докум	Подпись/Дата	
Резьбев	Гальпер		
Пробер	Клима		
Гальпер	Гальпер		
Исполн	Резьбев/Клима		
Чел	Варлей		

Формирован	Система	Масштаб	После
автоматически	электрическая		
проектирования	проектирования		

Лист	Масштаб	После
1	1:1	1

зр. 31303112

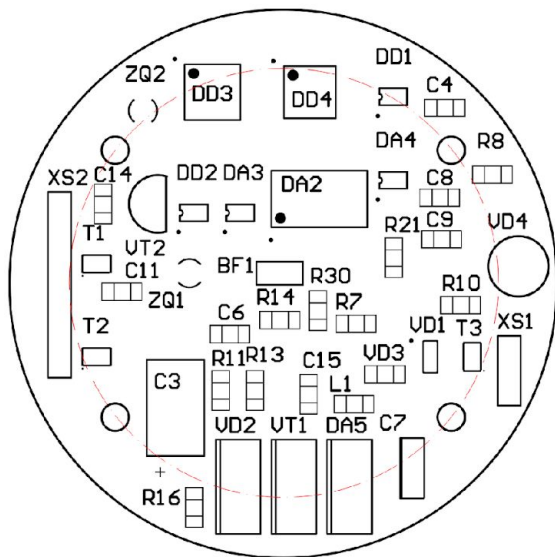
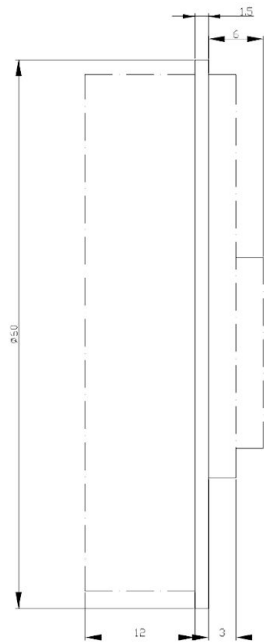
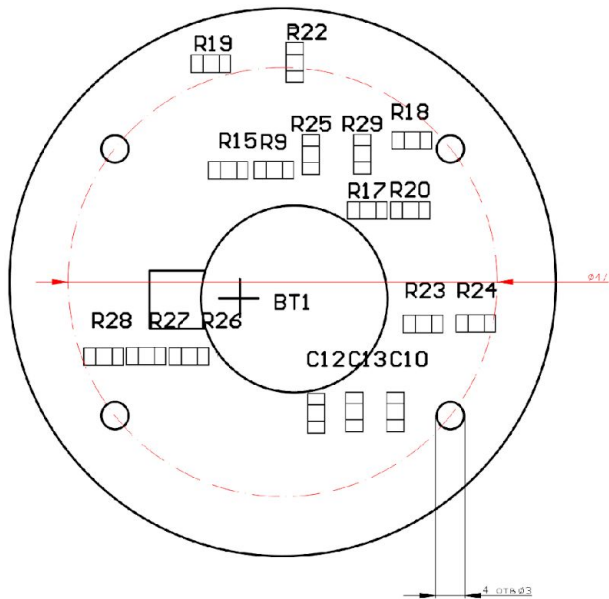


Параметры контактных площадок

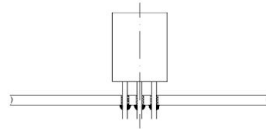
Обозначение	Диаметр отверстия, мм	Размер контактной площадки, мм	Наличие металлизации	Количество отверстий
○	0,8	1,5	Есть	17
◐	0,75	1,6	Есть	5
●	0,6	0,8	Есть	43

1. Размер для ссылки.
2. Цифра должна соответствовать ГОСТ 23751-79. 1 группа жесткости 2, класс точности по ГОСТ 2 3751-86.
3. Максимальные предельные отклонения размеров между скобки «0,1мм».
4. Мерить от центра диаметры шрифты 2, ГОСТ 2 6080-85.
5. Покрытие печатных проводников, контактных площадок и металлизированных отверстий системой Ризе ТУ 6-09-1065-75.
6. Мерить от центра изготовления краской МВЕУ по ОСТ 4ГО.054.205 Шрифт 2,5 за ГОСТ 2 6080-85.

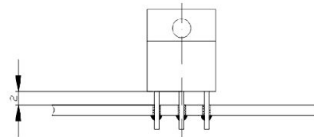
				ДП-3130311228-2016-04		
Изм./Лист	№ докум.	Год/Изм./Дата	Формальность реальных отклонений	Лист	Мессе	Наставка
Разработ.	Год/Изм.		Плата печатная			4:1
Провер.	Исполн.			Лист	Листов	1
Техник	Техвед.					
Исполн.	Вед. констр.		СФ-1-33-1,3			гр. 31303112
Чел.	Взам. инж.		ГОСТ 10316-78			



Установка детали VT2

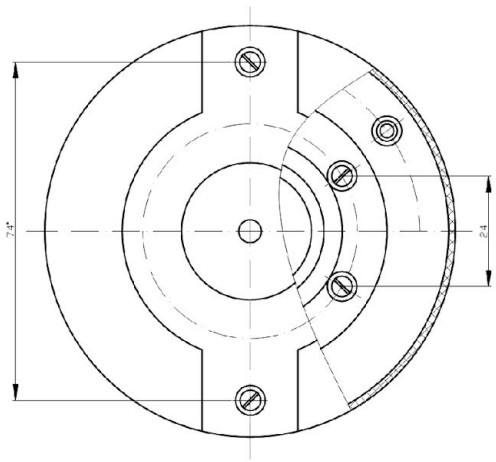
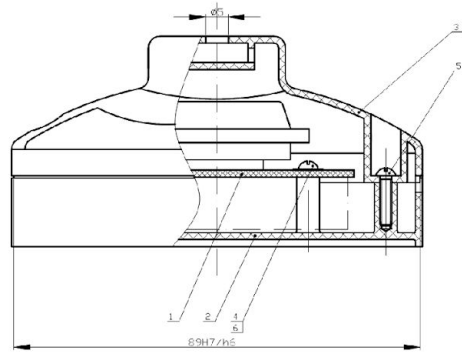
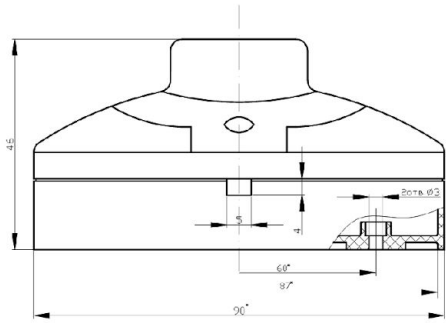


Установка деталей DA5, VD2, VT1



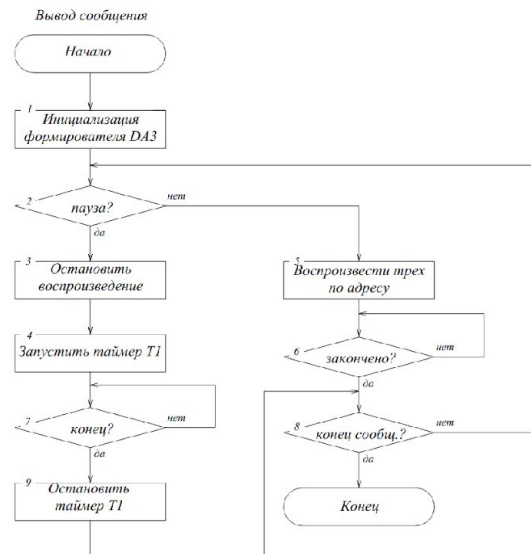
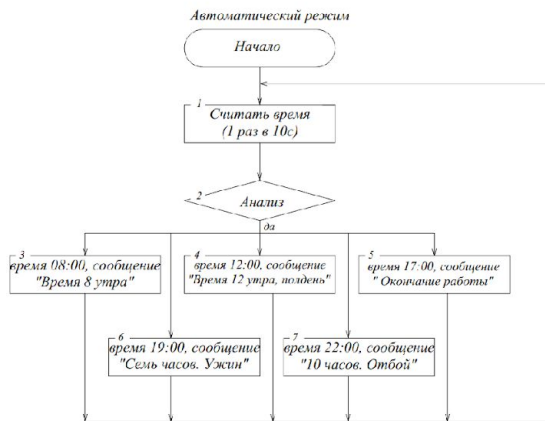
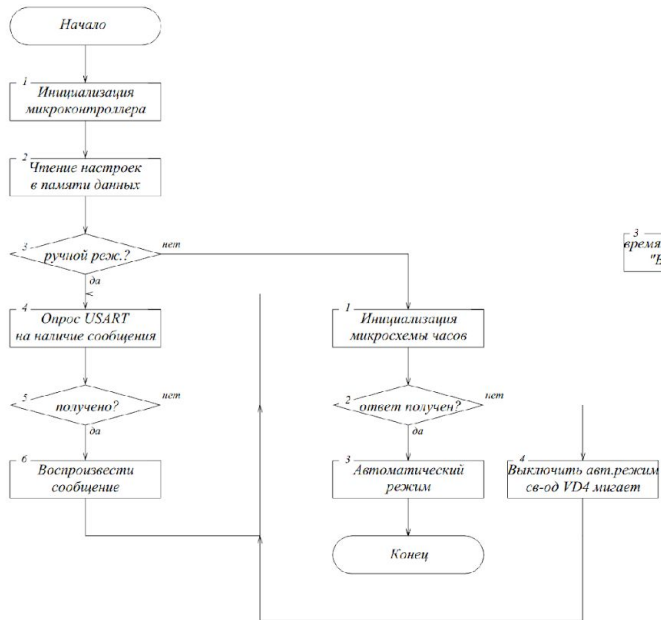
- 1 Плата кривоугол ПОС-61 по ГОСТ 21931-76
- 2 Плата должна соответствовать ГОСТ 23751-86.
- 3 Обязательна сверло-бензиновой смеси, состоящий из сврта этогоже по ГОСТ 17299 - 78 и бензина БР-1 по ГОСТ 443 - 76 в соотношении 1:1

ДП-3130311228-2016-05 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Формировать в режиме		4:1
Разработ	Гвоздь			Плата печатная		
Проект	Жуков			Чертеж сборочный	Лист	Листов 1
Исполн	Дубинин					
Чел	Варвев					

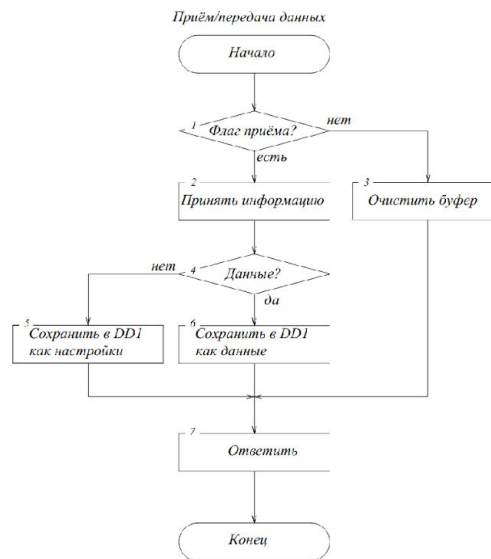


↑ Размеры для справок.

				ДП-3130311228-2016-06 СБ			
Исполн	ИР	Вектор	Удобр	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Голов				1		2:1
Проектир	Клима						
Технико	Галева						
Начальн	Дубочев						
Чел	Вардан						гр. 31303112



Регулировка громкости (авт)



АНАЛИЗ НАДЕЖНОСТИ ФОРМИРОВАТЕЛЯ РЕЧЕВЫХ ОПОВЕЩЕНИЙ

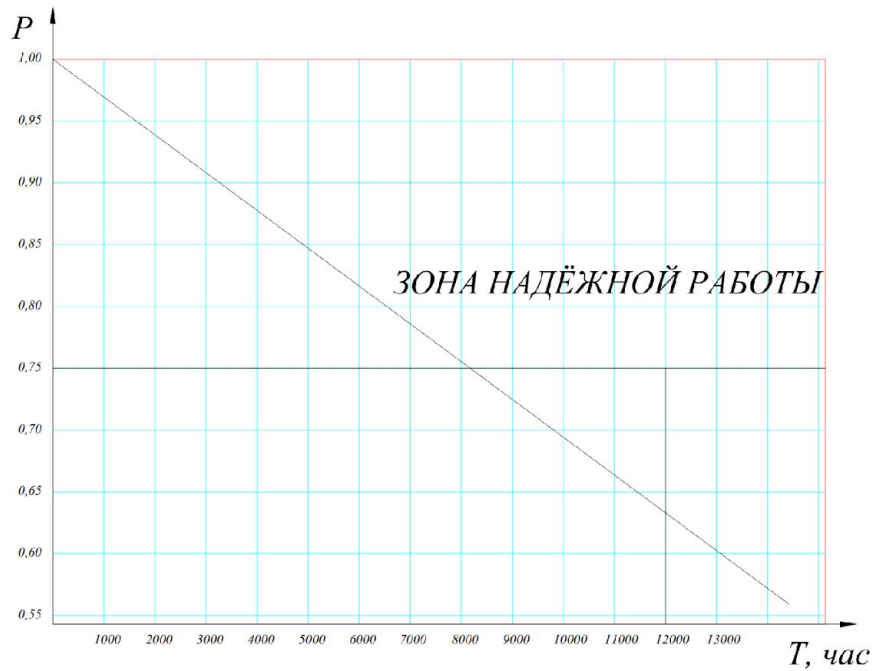


График зависимости вероятности безотказной работы отдельно взятых блоков. При вероятности безотказной работы 0,75 наработка на отказ 8100 часов.

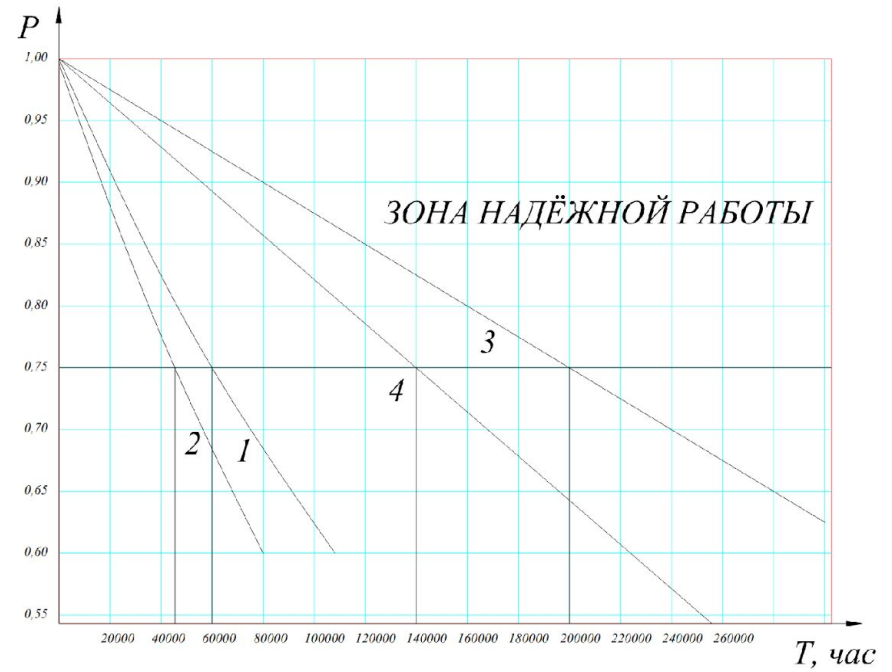


График зависимости вероятности безотказной работы отдельно взятых блоков.

1. Блок питания;
2. Блок обработки и индикации;
3. Блок шумомера;
4. Блок формирователя сообщения.

